

**入門タイプ3Dプリンタ「CubeX™シリーズ」を6月1日から販売開始
— 「3D TOUCH™」の後継機種 —**

武藤工業株式会社

MUTOHホールディングス傘下で、大判インクジェットプリンタの製造・販売を手掛ける武藤工業株式会社(本社:世田谷区、社長:早川信正、以下:武藤工業)は、従来から取扱っているハイエンドモデル(「ZPRINTER シリーズ」及び「ProJet®シリーズ」)に加え、入門タイプ3Dプリンタ「3D TOUCH™」の後継機種として米スリーディ・システムズ社製の「CubeX™シリーズ」3機種を、6月1日より販売開始いたします。

「ものづくり」を中心として導入が進んでおりました3Dプリンタ(立体造形出力装置)が、近年低価格製品の登場などにより、急速にパーソナルユースとして普及しております。Wohlers Reportによると、昨年度の国内3Dプリンタ市場は前年比 300%増加されており、今年はさらに市場の活性化が見込まれております。

※Wohlers Report (ウオーラーズ レポート): 3次元造形装置(RP、3Dプリンタ等)の市場と傾向についてのコンサルティングを行う米国のウオーラーズ・アソシエイツ社(Wohlers Associates, Inc.)が発行する業界動向と市場占有率などに関する年1回発行のレポートです。

■機能性・利便性の向上

今般発売を開始いたします「CubeX™シリーズ」は、昨年より弊社で取り扱っております「3D TOUCH™」の後継機にあたり、造形スピードは最大 2 倍となり、ヘッド構造に改良を加え、モデリングマテリアルを装着しやすいカートリッジタイプに変更して自動ローリング機能とする等、より身近に3Dモデリングを体験していただける製品です。前機種同様に、USB ドライブから直接3Dデータをロード、PC接続無しで3Dモデルを作成できます。本体価格は39.8万円からと、廉価でご提供いたします。また、モデリング作成マテリアルも、植物由来成分から生成されたPLA(ポリ乳酸)16色、ABS樹脂 17色からお選びいただくことができ、今まで以上に多彩な色選択が可能となりました。さらに、武藤工業で日本語化した操作マニュアルの他、ドライバーソフト、モデリングソフト(ダウンロード体験版)をご用意しておりますので、安心してご使用いただけます。

■サービス体制の強化・拡充

武藤工業では独自のサービスとして、出荷前に各種「動作確認」を実施する検品作業を行い、作業終了の証として「MUTOH」のロゴマークを付けてお届けいたします。さらに「CubeX™シリーズ」販売に合わせ、セットアップ作業(出力調整作業からオペレーション教育

まで)を、全国展開で有償(5万円プラス交通費実費)にて請け賜わる体制も整えました。通常のお問い合わせは「カスタムサポートセンター(平日 9:00~17:00)」にて、電話によるサポート体制も確立されております。

武藤工業では、以前より取り扱っておりますハイエンド機種である石膏ベースの「ZPRINTER シリーズ」、高精細なモデルを作る UV 硬化プラスチックベースの「ProJet®シリーズ」と、入門機種である「CubeX™シリーズ」を加えることで、さまざまなお客様のニーズに合わせたフルラインナップ製品群で、ご提供できることとなりました。

(3D成形素材も精密フルカラー対応の石膏、PLAから ABS、プラスチック樹脂系と様々な素材に対応した機種を取り揃えております。)

「CubeX™シリーズ」の初年度の販売目標は数千台を想定しております。

以上

●製品写真

【本体】



【材料】(カートリッジタイプ)



※出荷時には「ロゴデザイン」等が
変更されることもございます。

< この件のお問い合わせは >

武藤工業株式会社 国内営業部 伊東/堤

TEL: 6758-7002、FAX: 6758-7011

E-mail: Yoshio_Ito@mutoh.co.jp

● 製品特性(スペック・価格)

	CubeX 3D Printer	CubeX 3D Duo Printer	CubeX 3D Trio Printer
価格	¥398,000	¥438,000	¥498,000
X 軸(最大造形サイズ)	275 mm	230 mm	185 mm
Y 軸	265 mm	265 mm	265 mm
Z 軸	240 mm	240 mm	240 mm
注意: プリントサイズは、造形サイズとは異なり、プリント材料が仕様によっても異なります。			
Z 軸 精細度	0.100mm(0.004"/100 microns)	0.100mm(0.004"/100 microns)	0.100mm(0.004"/100 microns)
プリント・トレランス(精度)	・ XとY軸はオブジェクト寸法の+/- 1%または+/1 0.2mm(200 ミクロン)のどちらか大きい方の値。		
	・ Z軸はZ方向の解像度の+/-半分		
	・ データ形状によって、パーツの反りや収縮が起こります。		
プリント速度とボリューム	従来機に比べて最大2倍 (材料によって変化します。)		
消費電力	60W、15V		
システム重量	36 kg	37 kg	38 kg
システム寸法	515 mm(幅) x 515 mm(奥行き) x 598 mm(高さ)		
ヘッド先端の最大動作温度	280 °C		
サポート・マテリアル	PLA / ABS / 水溶性半透明 PLA(ポリ乳酸)		
造形方法	熱溶解積層法	熱溶解積層法	熱溶解積層法
材料	ABS/PLA 樹脂	ABS/PLA 樹脂	ABS/PLA 樹脂
サポート除去方法	ブレークウェイ方式(PLA は、ヒータ付き超音波洗浄機に水酸化ナトリウムを入れてパーツを浸けることでも除去可能)		

※USB メモリから直接データをロード。PC無しで動きます。

※保守契約も無く、導入後の維持費は心配ありません。

※シングル、デュアルからトリプルヘッドまで拡張が可能です。※ワイヤー状の材料で造形します。

材料はABSとPLAの2種。

●材料:

-ABS(アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン)

熱可塑性樹脂で、軽くて剛性、硬度、加工性、耐衝撃性、曲げ疲労性など機械的特性のバランスに優れ、一般的な射出成型品に使われる素材です。

-PLA(ポリ乳酸)

植物起源の材料から合成できる熱可塑性バイオプラスチックの一種。農産物由来の素材で、ジャガイモやトウモロコシを原料としています。自然に優しく医療・食品業界で主に利用されています。

●取り扱いマテリアル色: 各色 18,000 円/kg (税別)

-ABS全17色 (白、黒、赤、黄、青、紫、マゼンダ、銀、グレー、黄褐色、蛍光オレンジなど)

-PLA全16色、(白、黒、赤、黄、青、紫、マゼンダ、銀、グレー、黄褐色、蛍光オレンジなど)