

HP Jet Fusion 5200 シリーズ

3D プリンティングソリューション



HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D プリンティングソリューション

HP の最先端のプラスチック 3D プリンティングソリューションで
ビジネスの発展と量産を実現

量産に理想的なソリューション

詳細はこちらをご覧ください:
hp.com/jp/3DPrinter5200

製造の予測可能性

- ・ シャープなエッジや微細なテクスチャーを高品質に再現しながら、工業レベルの生産効率を実現。
- ・ クラス最高の等方性を備えた機能的なパーツを生産。
- ・ 豊富な保守メンテナンスサービスやトレーニングメニューにより、稼働時間を最大化。



経済効率の飛躍的進歩



- ・ クラス最高の経済効率と生産性：理想的な生産環境を実現。

- ・ あらゆるタイプのパーツを予測可能な一貫した造形時間で製造。
- ・ 自動化され、密閉されたプロセッシングステーションによる材料混合および、ナチュラルクーリングユニットより、経済的かつ効率的なワークフローを構築。



新しい用途と市場の拡大

- ・ クラス最高レベルの造形精度、再現性、経済効率を実現し、より多くの用途に対応する最終パーツを生産。
- ・ HP 3D High Reusability PA11, PA12, PP[®]および今後リリースされる新たな造形材料により、幅広い市場での用途に対応¹。
- ・ 二酸化炭素排出量を抑えたパーツ²の生産と、業界をリードする材料の高い再利用率¹による、サステナビリティへの取り組み。



ソフトウェアソリューション

HP 3D Center



リモートでリアルタイムモニタリング、予防保全情報、過去の造形データ分析を提供するソフトウェアが、オペレーションを追跡、管理、最適化します。



HP SmartStream 3D Build Manager

造形準備に必要なすべての要素を備えており、すばやく簡単にプリンティングジョブを準備できます。

業界をリードするソフトウェアパートナーとのコラボレーション



HP Workspace 搭載 Autodesk® Netfabb®



HP Multi Jet Fusion テクノロジー対応
Materialise Build Processor



HP Multi Jet Fusion テクノロジー対応
Siemens NX AM

新しい材料と用途: 新しいビジネスの創造

低コストで高品質な各種パーツを生産でき、また、業界をリードする再利用率¹でサステナビリティに対応した、HPの3D材料のポर्टフォリオによって、新たな用途と市場の拡大を実現します。

HP 3D High Reusability PA 11: 柔軟性³を備えた高品質なパーツ

耐衝撃性と柔軟性を備えた実用的なパーツを生産します³。再生可能資源⁴からできているこの熱可塑性プラスチック材料は、業界をリードする高い再利用率¹で、最適な機械的特性と一貫したパフォーマンスを提供します¹。

適合規格:⁵生体適合性、REACH、RoHS (欧州、ボスニア・ヘルツェゴビナ、中国、インド、日本、ヨルダン、韓国、セルビア、シンガポール、トルコ、ウクライナ、ベトナムの場合)、PAHs、Statement of Composition for Toy Applications、UL 94、UL 746A



HP 3D High Reusability PA 12: 丈夫で低コスト⁶な高品質パーツ

業界をリードする高い再利用率¹を実現し、堅牢な熱可塑性プラスチック材料のHP 3D High Reusability PA 12を用いて、生産コストを削減⁷しつつ、丈夫かつ機能的で複雑な形状のパーツも生産できます。

適合規格:⁵生体適合性、REACH、RoHS (欧州、ボスニア・ヘルツェゴビナ、中国、インド、日本、ヨルダン、韓国、セルビア、シンガポール、トルコ、ウクライナ、ベトナムの場合)、PAHs、Statement of Composition for Toy Applications、UL 94およびUL 746A 認証



HP 3D High Reusability PA 12 GB(ガラスビーズ): 剛性と寸法安定性に優れた高性能パーツ

造形後の余剰パウダーの再利用性が最大70%⁸である熱可塑性プラスチック材料のガラスビーズで、治工具など、剛性と寸法安定性に優れた機能的なパーツを生産します。

適合規格:⁵REACH、RoHS(欧州、ボスニア・ヘルツェゴビナ、中国、インド、日本、ヨルダン、韓国、セルビア、シンガポール、トルコ、ウクライナ、ベトナムの場合)、PAHs、UL 94およびUL 746A認証



データ提供:Prometal3D

BASF社と共同開発された HP 3D High Reusability PP⁹ (ポリプロピレン): 耐薬品性⁹と溶着性に優れた、低吸湿の耐久材料

溶着性と生体適合性⁵に優れているため、自動車、工業、消費財、医療用途まで幅広く適用できます。(日本国内では、2021年内に出荷開始予定です。)

適合規格:⁵REACH、RoHS(欧州、ボスニア・ヘルツェゴビナ、中国、インド、日本、ヨルダン、韓国、セルビア、シンガポール、トルコ、ウクライナ、ベトナムの場合)、PAHs、Statement of Composition for Toy Applications



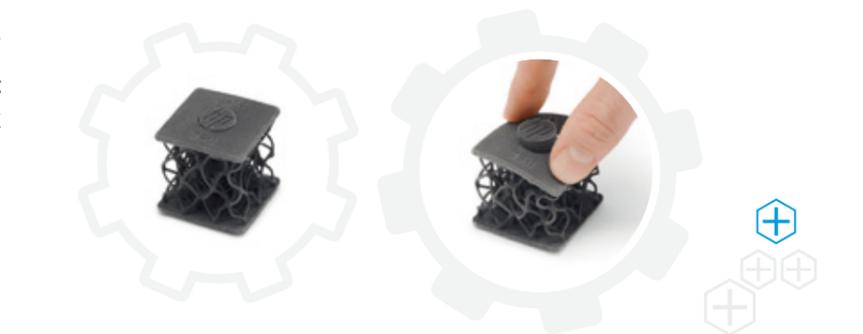
BASF社と共同開発されたHP 3D High Reusability PP (ポリプロピレン)で造形

BASF Ultrasint™ 3D TPU01⁹: 柔軟で機能的なパーツ

バランスの取れた外形と精度を備えたパーツを実現するこの多目的TPU材料は、量産に適しており、柔軟性と衝撃吸収性が必要な用途に幅広く使用できます。(日本国内の導入時期は未定です。)



HP Jet Fusion 3Dプリンターとの互換性のみ試験・承認済¹⁰



デジタルマニュファクチャリング の推進をサポート： HP 3Dソリューションサービス

3Dプリンターの使用を開始したばかりの方から本格稼働中の方まで、HPは世界最高クラスのサービスを通して、3Dプリンターを活用した製造の推進と事業成長をサポートいたします。

HP 3Dプリンターの導入をサポート

デジタルマニュファクチャリングを始める方のために、現場の準備や機器の設置から、HP 3Dプリンティングの可能性を最大限に活かすためのサポートまで、きめ細やかなサービスを提供いたします。

HP 3Dプリンターの保守をサポート

稼働時間の最大化はHPの最優先事項です。HPは、問題を未然に防ぐための保守サービスから、ビッグデータを積極的に活用した分析に至るまで、投資回収率を向上するための多角的なサービスを提供いたします。

HP 3Dプリンターの最適化をサポート

3Dプリンティングで扱う材料や用途、活用の幅を広げ、製造工程を最適化して、デジタルマニュファクチャリング事業を推進するためのサポートを提供いたします。



詳細はこちら：
hp.com/jp/3Dprinter

HP 3Dプロフェッショナルサービス： アディティブマニュファクチャリング (積層造形)への移行

HP 3Dプロフェッショナルサービスでは、3Dプリンティングの戦略的なビジネスチャンスの特定、革新的な実用化に向けた設計の最適化、製造工程の簡素化を通して、マスカスタマイゼーションと量産を実現するためのサポートを提供いたします。(日本国内では、2021年内に展開予定です。)



Data courtesy of Invent Medical

事業への適用

HP Multi Jet Fusionテクノロジーを活用した新たなビジネスや、高度な設計テクニックの特定を行います。

画像提供: Invent Medical



Data courtesy of Addit-ion

開発

市場差別化を可能にするイノベティブな製品の開発を支援します。

画像提供: Addit-ion



製造

繰り返し性のある最適な製造条件の設定を提供します。

詳細はこちら：
hp.com/go/3DProfessionalServices

技術仕様

HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dプリンター

プリンター性能	テクノロジー	HP Multi Jet Fusionテクノロジー
	モデリングエリア	380 x 284 x 380 mm
	モデリングスピード ¹¹	最大5,058,000mm ³ /hr
	レイヤー厚	0.08 mm
	ジョブ処理解像度 (x, y)	1200 dpi
寸法 (幅×奥行き×高さ)	プリント解像度 (x, y)	1200 dpi
	プリンター	2210 x 1268 x 1804 mm
	出荷梱包時	2300 x 1325 x 2027 mm
重量	オペレーションエリア	3700 x 3700 x 2500 mm
	プリンター	880 kg
	ビルドユニット	140.5 kg
ネットワーク ¹²	出荷梱包重量	1037.5 kg
	ネットワーク	次の規格に準拠するギガビットイーサネット (10/100/1000Base-T): TCP/IP, DHCP (IPv4のみ)、TLS/SSL
	プロセッサとメモリー	プロセッサ Intel® Core™ i7 7770 (3.6 GHz, 最大4.2 GHz) メモリー 32 GB DDR4
ハードディスク	サポートされるファイル	3MF, STL, OBJ, and VRML (v2.0)形式
	ソフトウェア	HP 3D Process Control, HP 3D Center, HPSmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
電源	認定済みサードパーティ製ソフトウェア	HP Workspace搭載Autodesk® Netfabb®, HP Multi Jet Fusion テクノロジー対応 Materialise Build Processor, HP Multi Jet Fusion テクノロジー対応 Siemens NX AM
	消費電力	12 kw ¹³
	要件	380-415V (ライン間)、最大50A、50/60Hz 200-240V (ライン間)、最大80A、50/60Hz
適合規格	安全性	IEC 60950-1+A1+A2準拠、米国およびカナダ (UL規格準拠); EU (LVDおよびMD準拠、EN 60950-1、EN 12100-1、EN 60204-1、およびEN 1010)
	電磁適合性	以下を含むClass A基準に準拠: USA (FCCルール)、カナダ (ICES)、EU (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)、韓国 (KCC)
	環境基準	REACH
適用される保証およびサービス	1年間ハードウェア保証	

HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dプロセッシングステーション

特長	超音波ふるいとアクセス可能なふるいを使用した自動化された充填と混合、半自動開梱、高温開梱、自動化されたエクスターナルストレージタンク、オプションのセルフサービスマニピュレーション、オプションの冷却装置	
	寸法 (幅×奥行き×高さ)	プロセッシングステーション 2990 x 934 x 2400 mm
		出荷梱包時 2389 x 1176 x 2182 mm
重量	オペレーションエリア	3190 x 2434 x 2500 mm
	プロセッシングステーション	485 kg
	充填時	724 kg
電源	出荷梱包重量	20 kg
	消費電力	2.6 kW (標準)
	要件	単相入力電圧200~240 V (ライン間) 最大19 A、50/60Hz (ライン-ニュートラル間) 最大14 A、50 Hz
適合規格	安全性	UL 2011、UL508A、NFPA 70 / NFPA 79、C22.2 NO.14-13準拠、米国およびカナダ (UL規格準拠); EU (MD準拠、EN 60204-1、EN 12100-1、EN 1127-1、EN-ISO 11201、およびEN 1010)
	電磁適合性	以下を含むClass A基準に準拠: USA (FCCルール)、カナダ (ICES)、EU (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)、韓国 (KCC)
	環境基準	REACH
適用される保証およびサービス	1年間ハードウェア保証	

発注情報

プリンター	3FW25A	HP Jet Fusion 5200 3Dプリンター
アクセサリ	3FW27A	HP Jet Fusion 5200 3Dプロセッシングステーション
	3FW29A	HP Jet Fusion 5200 3Dビルドユニット
	4QG11A	HP Jet Fusion 5200 3D自動エクスターナルタンクスターキット
	M0P54B	HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dエクスターナルタンク5ユニットバンドル
推奨サードパーティ製アクセサリ	UB8N4E	HP長期消耗品クリーニングキットサービス HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dプロセッシングステーション/ビルドユニット対応
	5200ナチュラルクリーニングユニット専用リフター	最寄りのHP Jet Fusion販売代理店にお問い合わせください
HP純正プリントヘッド	F9K08A	HP 3D600プリントヘッド

HP純正エージェント	V1Q63A	HP 3D700 5Lフュージングエージェント
	V1Q64A	HP 3D700 5Lディテールエージェント
その他のサプライ品	V1Q66A	HP 3D600クリーニングロール
純正 HP 3D High Reusability 材料 ¹⁴	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg)
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg)
	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 (ガラスベース) 300L (150 kg)
HP Jet Fusion 3Dプリンティング用認定材料 ⁹	BASF Ultrasint® TPU01 ⁹	最寄りのHP Jet Fusion販売代理店にお問い合わせください
HP Jet Fusion 3Dソリューションサービス	8VJ71A	HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dプリンター対応 HP長期消耗品初回メンテナンスキットサービス
	8VJ72A	HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dプロセッシングステーション対応 HP長期消耗品初回メンテナンスキットサービス
UB6Y3E	HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dプリンターインストールサービス	
UB6Y4E	HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dプリンタープロセッシングステーションインストールサービス	
UB9V8E	HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dプリンター対応 HP プロダクションケア (3年間翌日対応オンサイトハードウェアサポート)	
UB9X6E	HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dビルドユニット対応 HP プロダクションケア (3年間翌日対応オンサイトハードウェアサポート)	
UB7R3E	HP Jet Fusion 5200シリーズ3Dプロセッシングステーション対応 HP プロダクションケア (3年間翌日対応オンサイトハードウェアサポート)	

エコハイライト

- よりクリーンで快適な環境：密閉されたプリントシステム、および自動パウダー管理¹⁵
- 業界をリードする材料パウダーの再利用率により無駄を最小化¹
- 一部の国で利用可能な対象物資の回収プログラム¹⁶

ハードウェアおよび対象消耗品の回収に関する詳細こちら：

hp.com/jp/ecosolutions



Cofinanced Project by Minetur -SETSI
TSI-100802-2014-1

動的セキュリティ対応プリンター。HP 純正チップ使用のカートリッジで使用するのみを目的としています。非HP チップ使用のカートリッジは動作しない場合があります、現在動作しているカートリッジでも将来的に動作しなくなる可能性があります。詳細はこちら：hp.com/go/learnaboutsupplies

HP Multi Jet Fusionの詳細
はこちら：

hp.com/jp/3DPrinter

HP Jet Fusion 3Dプリンティングに
関する お問い合わせ、
または最新ニュースの購読:

hp.com/jp/3Dcontactus

本製品の詳細はこちら:

hp.com/jp/3DPrinter5200

1. 推奨される充填密度でHP 3D High Reusability PA 11およびPA 12を使用した場合の業界をリードする余剰パウダーの再利用率は、粉末焼結積層造形(SLS)技術に比べて、機械の性能を損なうことなく優れた再利用率を提供します。3Dスキャナーを使用して、ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790、およびASTM D648に従ってテストされています。テストは、統計的プロセス制御を使用して確認されました。
2. 射出成形されたパーツと比較した場合、1500回未満の実行で、プリントされたHP Multi Jet Fusionパーツの方が二酸化炭素排出量が低くなっています。データは、ISO 14040/44準拠で同業者の審査を受けた2018年1月のLCA調査に基づいています。
3. 3Dスキャナーで異なる負荷をかけ、HDTを使用してASTM D638、ASTM D256およびASTM D648に従って寸法の精度をテストしています。テストは、統計的プロセス制御を使用して確認されました。
4. HP 3D High Reusability PA 11パウダーは、乾燥地域で育った食用ではなく遺伝子組み換えのないヒマ植物由来の100%再生可能な炭素コンテンツで作成されています。HP 3D High Reusability PA 11は、再生可能な原料を使用して作成されていますが、特定の再生不能な原料と一緒に使用されている場合もあります。再生可能なリソースは、消費するのと同じスピードで再生できる天然有機リソースです。再生可能とは、ASTM D6866に従い、再生可能な原料（この場合、ヒマ種子）からのチェーン内の炭素原子の数を意味しています。
5. 詳細は、hp.com/go/statementsPA11、hp.com/go/statementsPA12、hp.com/go/statementsPA12GB、hp.com/go/statementsPP をご覧ください。
6. 社内のテストと、2016年4月現在、市販されているソリューションの公開データに基づいています。コスト分析の基準:標準のソリューション構成価格、消耗品の価格、メーカー推奨のメンテナンスコスト。コスト基準:HP 3D High Reusability PA 12と共にメーカー推奨のパウダー再利用率を使用し、高速プリントモードで、10%の充填密度で、30cm³のパーツを1年間にわたり、1日あたり1.4造形チャンパー/週5日を、特定のビルド条件とパーツ形状でプリントした場合。
7. 粉末焼結積層造形(SLS)や熱溶解積層方式(FDM)テクノロジーと比較して、HP Multi Jet Fusionテクノロジーは、十分な熔融状態に達するまでに必要な全体のエネルギー要件を削減し、大型減圧造型鑄造オープンシステムのシステム要件を削減できます。さらに、HP Multi Jet Fusionテクノロジーは、材料特性と材料再利用率を高め、無駄を最小限に抑えるために、SLSシステムより低いヒートパワーが使用されます。
8. HP 3D High Reusability PA 12 GB(ガラスピース)を使用したHP Jet Fusion 3Dプリンティングソリューションは、造形後の余剰パウダー再利用性が最大70%で、バッチ単位で機能的なパーツを生産します。テストのため、材料は実際のプリント条件で使用回数が計測され、パウダーは型ごとに追跡されます(再利用性が最悪の場合)。その後、パーツがそれぞれの型から作成され、機械的特性と精度がテストされます。
9. 【BASF社と共同開発されたHP3DHighReusabilityPP(ポリプロピレン)】2020年5月に実施されたHP社内試験に基づく結果。酸、塩基、有機溶剤、水溶液に浸し、7日後および30日後に機械的性質の残率、寸法安定性、重量変化率を測定しています。日本国内では、2021年内に出荷開始予定です。【HP 3D High Reusability PA 11 および PA 12】2017年6月に実施されたHP社内試験に基づく結果。希アルカリ、濃縮アルカリ、塩化物塩、アルコール、エステル、エーテル、ケトン、脂肪族炭化水素系溶剤、無鉛ガソリン、モーターオイル、芳香族系炭化水素溶剤、トルエン、DOT3ブレーキフルードでテストしています。【BASF Ultrasint® TPU01】2020年4月に実施されたHP社内試験に基づく結果。ASTM D471に従い、一部のIRMオイルおよび燃料Aでテストしています。日本国内では、2021年内に出荷開始予定です。
10. 本カタログの記載内容は追加のHP保証を構成するものではありません。HPの製品およびサービスの保証は、当該製品およびサービスに付随の保証規定および/または当該HP製品およびサービスに関する御社とHP間の書面による同意書に記載されているものに限られます。ここに記載された情報は、本書の発行日時点での現状の科学的知識に基づいたものとなります。ただし、法により最大限許される範囲で、HPは記載されたあらゆる情報について、正確性、完全性、非抵触、商品性、および/または特定目的への適合性(HPがかかる目的を認識している場合でも)に関し、いかなる表明およびいかなる種類の保証の権利をも放棄するものとします。法によって除外が禁止されている範囲を除き、HPは本カタログの技術的または編集上の誤りまたは省略について一切責任を負わないものとします。本カタログの記載内容は予告なく変更になる場合があります。HPはこの情報の使用またはこの情報への依存の結果生じたいかなる種類または性質の損傷または損失についても責任を負いません。HP Jet Fusion 3Dプリント材料は、3Dプリントされたパーツおよびそれらの使用に関する法的要件に従って、HPによって設計、製造、または検証されたものではありません。それぞれの目的および用途におけるHP Jet Fusion 3Dプリント材料の適合性を判断し、適用法と規制に確実に準拠し、製品の使用、取り扱い、または保管時にその他の安全性または性能に関する懸念事項が生じる可能性を認識することは、利用者の責任となります。
11. HP 3D High Reusability PA 12、レイヤー厚0.11mm、および8.45秒/レイヤーに基づいています。
12. プリンターを正しく機能させ、よりの確かなサポートを受けるためには、HP Jet Fusion 3DプリンティングソリューションをHPクラウドに接続する必要があります。
13. バランスプリントモードでのHP 3D High Reusability PA 11およびPA 12の平均出力。
14. リットルは、実際の材料の量ではなく、材料コンテナのサイズを示しています。材料はキログラム単位で測定されます。
15. 他のパウダーベースのテクノロジーで使用されている、手動のプリント取得プロセスと比較。「よりクリーン」という意味は、屋内の空気品質要件を示すものではなく、適用される空気品質規制やテストを考慮したものではありません。
16. プリンターの機種および消耗品により、リサイクル対象のプリント消耗品は異なります。HPブラネットパートナープログラムの利用については、hp.com/recycleをご覧ください。一部の地域ではプログラムをご利用いただけない場合があります。プログラムを利用できない地域の場合、およびプログラム対象外の消耗品の適切な処分方法については、管轄の自治体にお問い合わせください。

© Copyright 2016 - 2020 HP Development Company, L.P.

HP製品およびサービスに対する保証は、当該製品およびサービスに付随する保証規定に明示的に記載されているものに限られます。本カタログのいかなる記載内容も、当該保証に新たに保証を追加するものではありません。本カタログの内容につきましては万全を期しておりますが、本カタログの技術的あるいは編集上の誤り、省略に対してHPはいかなる法的責任も負いかねます。本カタログの記載内容は予告なく変更になる場合があります。

4AA7-4998JPN, December 2020
202102

This is an HP Indigo digital print.

