

Maximum reliability and repeatability



ProX 100



ProX 200



ProX 300

仕様	ProX 100	ProX 200	ProX 300
レーザー出力/タイプ	50 W/ファイバーレーザー	300 W/ファイバーレーザー	500 W/ファイバーレーザー
レーザー波長	1,070 nm	1,070 nm	1,070 nm
積層厚	-----	可変 最小10 µm、最大 50 µm	-----
造形サイズ (X × Y × Z)	100 × 100 × 80 mm	140 × 140 × 100 mm	250 × 250 × 300 mm
金属材料	-----	ステンレス、工具鋼、非磁性合金、超合金、その他	-----
セラミック材料	サーマット (Al ₂ O ₃ ; TiO ₂) 他	サーマット (Al ₂ O ₃ ; TiO ₂) 他	サーマット (Al ₂ O ₃ ; TiO ₂) 他
線返精度	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm
最小微細形状	x=100 µm, y=100 µm, z=20 µm	x=100 µm, y=100 µm, z=20 µm	x=100 µm, y=100 µm, z=20 µm
装置外寸 (W × D × H)			
寸法	1,200 × 770 × 1,950 mm	1,200 × 1,500 × 1,950 mm	2,400 × 2,200 × 2,400 mm
質量	約 1,000 kg	約 1,500 kg	約 5,000 kg
電源	230V / 2.7 kVA / 単相	400V / 8 kVA / 3 相	400V / 15 kVA / 3 相
圧縮空気要件	6-8 bar CE	6-8 bar CE	6-8 bar CE
コントロールシステム&ソフトウェア			
ソフトウェアツール	-----	Processing - Manufacturing	-----
コントロールソフトウェア	PX Control	PX Control	PX Control
OS	Windows XP	Windows XP	Windows XP
入力データ形式	STL, IGES, STEP	STL, IGES, STEP	STL, IGES, STEP
ネットワークおよびプロトコル	Ethernet 10 /100 , RJ-45プラグ	Ethernet 10 /100 , RJ-45プラグ	Ethernet 10 /100 , RJ-45プラグ
アクセサリ			
リサイクルシステム	PX BOX (オプション)	PX BOX (オプション)	自動
材料ハンドリング			
ローディングシステム	マニュアル	セミオートマチック	セミオートマチック
認証	CE	CE	CE

完全な機能をもった 金属パーツを短時間で製作

- ・ 特許取得、実績に裏付けられた高精度なレーザー焼結
- ・ 生産性、再現性、そしてフレキシビリティの向上
- ・ 金属や合金など広い範囲から材料の選択が可能
- ・ 設計と生産に対する高い自由度
- ・ 材料とエネルギーを効率的にマネジメント



保証及び免責事項：本製品の性能特性は、製品の応用方法、動作条件、仕様する材料、最終的な使用方法によって変化することがあります。3D Systemsは、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証（特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない）も提供いたしません。

© 2014 by 3D Systems Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。3D Systems のロゴ、図案化されたテキスト、Phenix PX、Phenix PXS、Phenix PXM、Phenix PXLは、3D Systems, Inc. の登録商標です。



正規代理店

MUTOH

武藤工業株式会社 3Dプリンタ営業部
〒154-8560 東京都世田谷区池尻3-1-3 TEL. 03-6758-7024

● お問い合わせ



このカタログは環境に配慮し、古紙配合率100%再生紙、植物性インクを使用して印刷しています。さらに、グリーン基準に適合した印刷資材を使用して、グリーンプリンティング認定工場が印刷した環境配慮製品です。

3DEP 14YEM1-1 Y03TB

www.3dsystems.com

MANUFACTURING THE FUTURE



3DSYSTEMS

市場の厳しい要求に応える 革新的なソリューション

特許取得技術と実績に裏付けされた ダイレクトメタル3Dプリンタ

ダイレクトメタル3Dプリンタ
実績に裏付けされた業界のスタンダード

- 頑強なシステムプラットフォーム
- 特許取得のパウダーレイヤリングシステムが際立つ
パーツオリティを実現
- 他に類を見ない、表面の滑らかさと解像度の高さ
- 秀でた精度と再現性
- 高密度かつ優れた機械特性
- 高速造形



プロセス

細かい金属パウダーをレーザービームによって一層ずつ焼結することによって、高密度かつ高純度の金属パーツを、3D CADデータから直接造形します。

積層厚さは10~50µmで、パーツ形状の制限はありません。

3D Systems社のダイレクトメタル3Dプリンタは、最小5µmまでの粒径の材料をプロセス可能。高い精度、滑らかなパーツ表面、精緻な造形の実現を可能にします。

要件に応じて、3種類の造形サイズを用意：

ProX™ 100: 100 × 100 × 80 mm

ProX™ 200: 140 × 140 × 100 mm

ProX™ 300: 250 × 250 × 300 mm

アプリケーション

ダイレクトメタル3Dプリンタが、市場の厳しい要求に応える革新的なソリューションとして、複雑な形状形状の金属パーツを短納期で必要とする様々な業界で貢献しています。

- 航空宇宙および防衛
- エンジン/エンジンコンポーネント
- メディカル
- 患者固有に適したインプラント制作
- デンタル
- 複雑形状の冷却水管
- ジュエリーおよびアート作品

シームレスかつ直感的3Dプリンティングソフトウェア

ソフトウェア

プロセッシング

オープンかつ直感的な設計に基づき、造形プロセスにおいてキーとなる全てのパラメーターを詳細に設定できます。造形過程の重要なデータのトラッキングも可能です。

マニファクチャリング

少量から中量までの、複雑形状の金属、セラミックパーツの製作向けです。

デンタル

デンタル（歯科）で用いられる補綴の製作に特化したハイパフォーマンスソリューション。デンタルファイルのインポートと、造形のためのマニファクチャリングファイルの作成が、シームレスかつ直観的な操作で可能です。



多様な金属材料とセラミック材料

ダイレクトメタルプロダクション3Dプリンタは、造形の材料に対してフレキシブル。お客様のご用件に対して、適切なソリューションとなる材料をご提案致します。ステンレス、コバルトクロム、インコネル、アルミ合金、チタン合金などのスタンダードな合金のほか、セラミック材料にも対応しています。



金属材料やセラミック材料を用いた プロセスを確かなものにする、優れた ソフトウェアを提供。

3D造形出力を考えた時、ハードウェアは一つの構成要素です。ダイレクトメタル3Dプリンティングによって、新製品の開発やより費用対効果の高い生産を行う際には、製造プロセスとソフトウェアのインテグレーションが重要な要素になります。

