

MUTOH

創造、大切にします

取扱説明書

OPERATION MANUAL

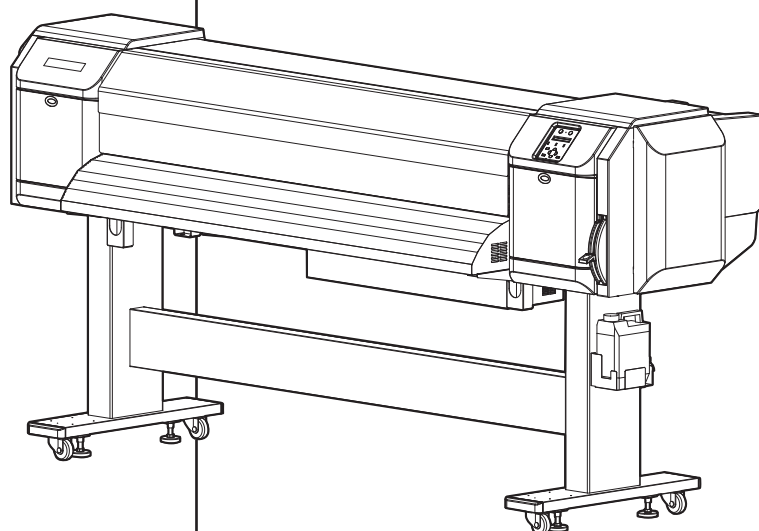
Full-Color Inkjet Printer

ValueJet

フルカラー・インクジェットプリンタ

VJ-1624

VJ-1624W



ご使用前に必ずお読みください

管理 No.

VJ1624J-A-06

重要なお知らせ

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制（VCCI）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。

この装置を家庭で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

1. 受信障害について

この製品は弱い電波を出すので正しく設置・使用されていない場合には、ラジオやテレビの受信障害の原因となることがあります。

もしもこの製品がラジオ・テレビ受信の障害原因と思われましたら、次の方法を組み合わせて防止してください。

- ・ 受信アンテナやフィーダの方向を変えてみる
- ・ この製品の使用方向を変えてみる
- ・ 受信機とこの製品の距離を変えてみる
- ・ この製品と受信機とは別系統の電源ラインを使用してみる

2. 本書記載の商標

- ・ MUTOH、ValueJet、VJ-1624、VJ-1624W、MH-RTL、SPECTROVUE VM-10、SPECTROVUE は、武藤工業株式会社の商標および商品名です。
- ・ Windows7、Windows Vista、Windows XP は、米国マイクロソフト社の商標もしくは商品名です。
- ・ 各社名、各機種名は、各社の商標もしくは商品名です。

注 記

- ・ 本製品および本書の内容の全部または一部を個人で使用する他は、著作権者である弊社の承諾を得ずに複写・複製・転載することを禁止します。
- ・ 本製品や本書の内容に関しては将来予告なしに変更することがあります。
- ・ 本書の内容につきましては万全を期していますが、万一ご不明の点や、誤り、お気づきの点がございましたら、弊社またはお買い求めの販売店にご連絡くださいますようお願い申し上げます。
- ・ 本製品および本書を運用した結果につきましては、一切責任を負いかねますのでご了承ください。

保証の限定

1. 武藤工業株式会社は、当社が製造した製品においてシステム、または部品に製造上の欠陥があると認めた場合に限り、その部分についての修理または交換を唯一の保証手段とします。
ただし、不具合の原因が不明確な場合は、双方で協議の上、処置を決定します。
2. 当社は、納入した装置の予見できない誤用、乱用および無断改造等が原因で発生した直接または間接の損害および損失利益の補償については、責任はないものとします。

本書について

1. 本製品のマニュアル構成

本製品のマニュアルは、次の2部構成となっています。

設置要領書

本製品の開梱、設置、使用前の準備までの作業手順について説明しています。

取扱説明書

本製品の使用前の準備、日常の使用方法、応用的な機能の使用方法などについて説明しています。

2. 本書の目的と対象者

本書は、武藤工業株式会社のフルカラー・インクジェットプリンタ（VJ-1624/1624W）の使用前の準備、日常の使用方法等について説明しています。

本書は、本製品を所有する人、使用するユーザーを対象として作成しています。

本製品を使用する場合は、本書の内容および指示を理解した上で、作業を行ってください。

3. 本書の構成

セクション	内容
1 安全に関する事項	この章では、本製品の設置、操作を行う人が知っておかなければならない警告用語の使い分け、守るべき注意事項、製品本体に貼ってある警告ラベルについて説明します。
2 製品の概要	この章では、本製品の特長、各部の名称および機能について説明します。
3 使用前の準備	この章では、本製品の使用前に必要な作業手順について説明します。
4 操作方法	この章では、本製品の操作方法について説明します。
5 パネル設定メニュー	この章では、製品の各設定メニューについて説明します。
6 保守	この章では、本製品の日常行うべき保守の内容について説明します。
7 トラブルシューティング	この章では、本製品を使用中に起きることが予想されるトラブル事例と、対処方法について説明します。
8 付録	この章では、本製品の各仕様、オプション・サブライ用品、ユーザサポートについて説明します。

注 記

- 「1 安全に関する事項」～「4 操作方法」については、本製品の使用前に必ずお読みください。
- 「5 パネル設定メニュー」～「8 付録」については、必要に応じて各項目をお読みください。

4. 本書の表記について

本製品を安全に使用するために、守らなければならない一般的な注意事項について説明します。

警告用語	意味
 警 告	回避しないと死亡または重傷を招く可能性がある危険な状況の場合に使用します。
 注 意	回避しないと軽症または中程度の損害を招く可能性がある危険な状況の場合、または製品の全部または一部が損傷する場合に使用します。
注 記	とくに注意を促したり、強調したい情報について使用します。
参 考	操作を行うときあるいは、装置に対する理解を深める上で参考になる事柄を示します。
	この表示は、してはいけない「禁止」内容です。
	この表示は、必ず実行していただく「強制」内容です。
	操作を行うときに参照する本文中の箇所を示します。

目次

1 安全に関する事項

1.1	警告用語の種類と意味	16
1.2	安全遵守事項	17
1.3	警告ラベル	21
1.3.1	警告ラベルの取扱い上の注意	21
1.3.2	警告ラベルの貼付位置と種類	21
1.3.2.1	VJ-1624 警告ラベル	22
1.3.2.2	VJ-1624W 警告ラベル	24

2 製品の概要

2.1	各部の名称と機能	28
2.1.1	正面部	28
2.1.2	背面部	30
2.1.3	操作パネル	31
2.1.4	インク量インジケータ表示	34
2.1.4.1	インク量インジケータ表示の内容	35
2.2	動作状態の概要	36
2.2.1	動作状態	36
2.2.2	動作状態の切替え方法	37

3 使用前の準備

3.1	電源ケーブルの接続	40
3.2	電源を ON/OFF する方法	45
3.2.1	電源を ON する方法	45
3.2.2	電源を OFF する方法	45
3.3	インク充填の方法	48
3.3.1	220ml インクカートリッジを使用する場合	50
3.3.1.1	VJ-1624 の場合	50
3.3.1.2	VJ-1624W の場合	56
3.3.2	440ml インクカートリッジを使用する場合 (VJ-1624 のみ)	63
3.3.3	インクカートリッジスロットの角度変更	70
3.3.3.1	インクカートリッジを垂直に挿入する場合	70
3.3.3.2	インクカートリッジを水平に挿入する場合	71
3.3.4	大容量パックアダプタ (オプション) の取付 (VJ-1624 のみ)	73
3.3.5	インク充填されたプリンタにはじめて大容量パックアダプタを使用するとき	79

3.4	用紙の取付け	80
3.4.1	ロール紙の取付け	80
3.4.2	ロール紙のセット方法	84
3.4.3	ユーザ定義の設定手順	91
3.4.4	ロール紙受けのトルク変更方法 (VJ-1624 の場合)	93
3.4.5	ロール紙受けのトルク変更方法 (VJ-1624W の場合)	97
3.4.6	加圧アームを個別に解除する (VJ-1624W のみ)	102
3.5	テスト作画	104
3.5.1	ノズルチェック	107
3.5.2	モードプリント	108
3.5.3	設定内容作画	109
3.5.4	パレット作画	110
3.5.5	カラーベリファイ (VJ-1624 のみ)	111
3.6	画質調整	125
3.6.1	Standard 画質調整	125
3.6.1.1	Standard 確認パターン	126
3.6.1.2	Standard 粗調整パターン	131
3.6.1.3	Standard 微調整パターン	135
3.6.2	Custom 画質調整	138
3.6.2.1	Custom 確認パターン	139
3.6.2.2	Custom 粗調整パターン	145
3.6.2.3	Custom 微調整パターン	150
3.6.2.3.1	調整パターン ALL	150
3.6.2.3.2	個別調整パターン	154
3.7	コンピュータとの接続	157
3.7.1	システム条件の確認	157
3.7.2	接続ケーブルの準備	157
3.7.3	ネットワーク・インターフェースケーブルの接続	157
4	操作方法	
4.1	作画までの流れ	160
4.2	用紙について	162
4.2.1	用紙種類	162
4.2.2	用紙の取扱上の注意	163
4.2.3	用紙の保管時の注意	164
4.2.4	作画領域	164
4.2.5	ヘッド高さ調整	165
4.2.5.1	ヘッド高さを Mid にする場合 (VJ-1624W のみ)	166
4.2.5.2	ヘッド高さを High にする場合	168
4.2.5.3	ヘッド高さを Low にする場合	171
4.2.6	用紙送り補正	173
4.2.6.1	用紙送り補正值の調整手順	174
4.2.6.2	用紙を強く固定する方法	180
4.2.7	用紙押さえプレートの使用方法	181
4.3	操作パネルのメニュー設定	184
4.3.1	メニュー設定手順	184
4.3.2	パネル設定メニューの概要	186

4.4	操作パネルからの各種操作	187
4.4.1	用紙送り	187
4.4.2	作画の中断	188
4.4.3	用紙のカット	189
4.4.4	用紙のマニュアルカット	190
4.4.5	作画中の設定値変更・確認	192
4.4.5.1	作画中の設定値変更・確認手順	192
4.4.5.2	作画中に変更・確認できる設定値	193
4.4.6	作画の一時停止	194
4.4.7	ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)	195
4.4.8	作画中の常駐表示	196
4.5	分光光度計の使い方 (VJ-1624 のみ)	198

5 パネル設定メニュー

5.1	設定メニュー	208
5.1.1	ユーザ定義メニュー	210
5.1.1.1	ユーザ定義 詳細設定メニュー	211
5.1.1.1.1	作画モードメニュー	213
5.1.1.1.2	調整作画メニュー	216
5.1.1.1.3	用紙送り補正メニュー	218
5.1.1.1.4	プリヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)	220
5.1.1.1.5	プラテンヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)	221
5.1.1.1.6	アフターヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)	221
5.1.1.1.7	吸着ファンメニュー	222
5.1.2	フラッシングメニュー	223
5.1.2.1	フラッシングリターン回数メニュー	225
5.1.3	サイドマージンメニュー	226
5.1.4	メディア検出メニュー	227
5.1.5	メディア幅・幅確認メニュー	228
5.1.6	排紙モードメニュー	230
5.1.6.1	インク乾燥時間メニュー	230
5.1.7	カット方法メニュー	231
5.1.7.1	カット圧メニュー	232
5.1.8	原点設定メニュー	232
5.1.9	貼付き防止メニュー (VJ-1624 のみ)	234
5.1.10	待機ヒートメニュー (VJ-1624 のみ)	234
5.1.11	CR 作画移動幅メニュー	235
5.1.12	重ね描き回数メニュー	235
5.1.13	重ね描きウェイトメニュー	236
5.1.14	斜行チェックメニュー	236
5.1.15	オートクリーニングメニュー	237
5.1.15.1	待機オートクリーニング	238
5.1.15.2	作画中オートクリーニング	238
5.1.15.3	作画開始前オートクリーニング	238
5.1.16	インクステータスメニュー	239
5.1.17	ロール紙長さ設定メニュー	239
5.1.17.1	ロール紙長さメニュー	240
5.1.18	排気ファンメニュー	240
5.1.19	ヘッド洗浄メニュー	241
5.1.20	CR メンテナンスメニュー	242

5.1.21	初期化メニュー	242
5.1.22	寿命確認メニュー	243
5.1.23	IP アドレスメニュー	243
5.1.24	サブネットマスクメニュー	244
5.1.25	ゲートウェイメニュー	244
5.1.26	ヘッダーダンプメニュー	245
5.2	テスト作画メニュー	246
5.3	クリーニングメニュー	247
5.4	簡易選択メニュー	249
5.5	バージョンメニュー	252
5.6	スリープモードメニュー	253
5.6.1	タイマーセットメニュー	254
5.6.2	スリープモードスタートメニュー	255
5.7	表示設定メニュー	256
5.7.1	言語設定メニュー	256
5.7.2	温度表示メニュー	256
5.7.3	長さ表示メニュー	257
5.7.4	インク量表示メニュー	257
5.8	Job ステータスメニュー	258
6	保守	
6.1	消耗品の交換	260
6.1.1	インクカートリッジの交換	260
6.1.2	ロール紙の交換	269
6.1.3	フラッシングボックス用吸収材の交換	272
6.1.4	カッターの交換	278
6.2	清掃	287
6.2.1	製品外装の清掃	288
6.2.2	製品内部の清掃	289
6.2.3	ヘッドクリーニング	293
6.2.4	クリーニングワイパの清掃	296
6.2.5	プリントヘッド外周の清掃	302
6.3	廃液の処理	310
6.4	輸送・移動	312
6.4.1	移動の方法	312
6.4.2	輸送の方法	314

7 トラブルシューティング

7.1	製品の異常・故障	316
7.1.1	設置・導入時のトラブル	316
7.1.2	全く作画しない場合	316
7.1.3	用紙に関するトラブル	318
7.1.4	作画に関するトラブル	320
7.2	表示の詳細	323
7.2.1	動作状態表示	323
7.2.2	メッセージ型エラー表示と対処方法	324
7.2.3	再起動が必要なエラー	328
7.3	用紙が詰まった場合	330

8 付録

8.1	製品仕様	334
8.1.1	本体仕様	334
8.2	インターフェイス仕様	336
8.2.1	ネットワーク・インターフェース仕様	336
8.3	オプション・サプライ用品リスト	337
8.3.1	オプション・別売品	337
8.3.2	サプライ用品	337

9 設定メニュー構成図

1 安全に関する事項

この章では、本製品の設置、操作を行う人が知っておかなければならない警告用語の使い分け、守るべき注意事項、製品本体に貼ってある警告ラベルについて説明します。



- 本製品の設置および操作を行う場合は、必ず本書の指示・警告に従ってください。

1.1 警告用語の種類と意味

取扱説明書に記載している警告表示、および製品本体に貼付けてある警告ラベルの内容を危険度の高さ（または事故の大きさ）に応じて、次の3段階に分類しています。

以下の、警告用語が持つ意味を理解し、本書の内容（指示）に従ってください。

警告用語	意味
 警 告	回避しないと死亡または重傷を招く可能性がある危険な状況の場合に使用します。
 注 意	回避しないと軽症または中程度の損害を招く可能性がある危険な状況の場合、または製品の全部または一部が損傷する場合に使用します。
注 記	とくに注意を促したり、強調したい情報について使用します。

1.2 安全遵守事項

本製品を安全に使用するために、守らなければならない一般的な注意事項について説明します。



<VJ-1624/1624W 共通>

-  本装置を以下の場所には設置しないでください。
転倒・転落により、けがをする恐れがあります。
 - ぐらついた台の上
 - 傾いている場所
 - 他の機械等の振動が伝わる場所
-  本製品の上に乗ったり、重いものを置かないでください。
転倒・転落によりけがをする恐れがあります。
-  毛布やテーブルクロスのような布を本製品にかけ、通風孔をふさがないでください。
通風孔をふさぐと本体内部に熱がこもり、火災の恐れがあります。
-  湿気やホコリの多い場所に設置しないでください。
感電・火災の恐れがあります。
-  破損した電源ケーブルを使用しないでください。
感電・火災の原因になります。
-  濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。
感電の原因となります。
-  以下の場所には、アース線を接続しないでください。
 - ガス管
引火や爆発する恐れがあります。
 - 電話線用アース線および避雷針
落雷時に大量の電流が流れる可能性があります。
 - 水道管および蛇口
配管の途中がプラスチック製になっている場合は、アースの役目を果たしません。
-  通風孔などの開口部から製品内部に、金属類や燃えやすいものを差込んだり、落としたりしないでください。
感電・火災の原因となります。
-  異物や水などの液体が製品内部に入った場合は、そのまま使用しないでください。
感電・火災の原因となります。
すぐに電源を OFF し、電源プラグをコンセントから抜いて、「[8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口](#)」までご連絡ください。
-  各種コード（ケーブル）は、取扱説明書で指示されているとおりに配線してください。
配線を誤ると、火災の恐れがあります。
-  必ず指定品の電源ケーブルを使用してください。
指定品以外の電源ケーブルを使用すると、感電・火災の原因となります。
-  必ず指定の電源（AC 100V）を使用してください。
指定外の電源を使うと、感電・火災の原因となります。



電源コンセント（AC 100V）から直接電源を取ってください。
蛸足配線はしないでください。
発熱し、火災の原因となります。



電源は必ずアース端子付きの専用コンセントを使用し、アース線に接続してください。
アース線を接続しないと、感電・火災の原因となります。



プリンタから出る廃液は、産業廃棄物処理法および各自治体の条例に基づき、適正な廃液処理が義務付けられます。
廃液処理業者に処理を委託してください。

<VJ-1624 のみ>



ヒーターの動作中は、プラテン上に可燃物を置かないでください。
火災の恐れがあります。



プラテンに可燃性の液体をかけないでください。
火災の原因となります。

注 意

<VJ-1624/1624W 共通>



電源ケーブルを取扱う場合は、以下の点に注意してください。
・電源ケーブルを加工しないこと。
・電源ケーブルの上に重いものを載せないこと。
・電源ケーブルを無理に曲げたり、ねじったり、引っ張ったりしないこと。
・電源ケーブルを熱器具の近くに配線しないこと。



電源プラグを取扱う場合は、以下の事項に注意してください。
取扱いを誤ると火災の原因となる恐れがあります。
・電源プラグはホコリなどの異物が付着したまま差込まない
・電源プラグは刃の根元まで確実に差込む



インクカートリッジを取扱うときは、インクが目に入ったり、皮膚に付着しないように注意してください。
目に入ったり皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流してください。
そのまま放置すると、目の充血や軽い炎症を起こす恐れがあります。
万一異常がある場合は、直ちに医師にご相談ください。



インクカートリッジを分解しないでください。
分解すると、インクが目に入ったり皮膚に付着する恐れがあります。



製品の初期動作中は、用紙セットレバーを操作しないでください。
プリントヘッド部と加圧ローラ部が干渉し、故障する恐れがあります。



シンナー、ベンジン、アルコール等の揮発性薬品は使用しないでください。
塗装を傷める原因となります。



製品内部に水気が入らないように注意してください。
製品内部の電気回路がショートする恐れがあります。



ネジで固定してあるカバー類は、絶対に開けないでください。
感電または故障する恐れがあります。

-  フラッシングボックス用吸収材を交換する場合、廃液がこぼれないように十分注意してください。廃液がグリッドローラに付着するとグリッドローラ表面を侵して、用紙搬送に影響を及ぼす恐れがあります。
-  クリーニングワイパを清掃するときは、
 - クリーニングワイパおよびヘッドキャップユニットには手を触れないでください。油脂が付着してヘッドクリーニングが正常に行えなくなる恐れがあります。
 - 必ずクリーンスティックを使用して、乾拭きで拭きとってください。クリーンスティックに水などを付けると、プリントヘッドが目詰まりする原因となります。
 - クリーンスティックは再利用しないでください。付着した埃等により、ヘッドを破損させる恐れがあります。
-  プrintヘッド外周を清掃するときは、
 - プrintヘッドのノズル面には絶対に触れないでください。Printヘッドを破損させる恐れがあります。
 - クリーンスティックの先端には手を触れないでください。油脂が付着してPrintヘッドを破損させる恐れがあります。
 - クリーンスティックの先端に水などを絶対に付けしないでください。Printヘッドを破損させる恐れがあります。
 - クリーンスティックは再利用しないでください。付着した埃等により、Printヘッドを破損させる恐れがあります。
-  製品本体を傾けたり、立てかけたり、上下を逆にしないでください。製品内部のインクが漏れる恐れがあります。また移動後の正常動作が保証できません。
-  本製品を開梱または移動させる場合は、必ず次の人数で作業してください。
 - 4人以上
-  専用スタンドを本製品に取付ける場合は、必ず次の人数で作業してください。
 - 4人以上
-  本製品を梱包箱から取出すときは、必ずビニールを外し、搬送用ステーを取付け、そのステーを持ってください。ビニールを付けたまま持ち上げると、手を滑らせて落下、破損させる恐れがあります。
-  本製品を長期間使用しない場合は、安全のため必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。
-  アース線は、必ず以下の規格を満たすアース線に接続してください。
 - 電源コンセントのアース端子
 - 銅片を深さ 650mm 以上の地中に埋めたアース線
 - D 種接地工事を行っている接地端子
-  ご使用前に、必ず製品安全データシート（MSDS）をお読みの上、作業を行ってください。
-  ロール紙をカットする場合は、以下の事項に注意してください。取扱いを誤ると、カッターで指や手を切る可能性があります。
 - 用紙を押える場合は、用紙カット溝の上に指を乗せない
 - カッターは用紙カット溝に沿ってゆっくり動かす
-  ワイパ部、ヘッド外周部以外の清掃を行うときは、必ず電源を OFF して、電源プラグをコンセントから抜いてください。
-  製品は水平の状態を保ったまま移動させてください。

<VJ-1624 のみ>



作画中は用紙ガイドに触れないでください。
用紙ガイドは高温になっており、やけどする恐れがあります。



ヒーターの動作中は給紙スロット、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
給紙スロット、プラテンおよび用紙ガイドは高温になっており、やけどをする恐れがあります。



作業場所は換気をしてください。
臭いで気分が悪くなったり火災の原因となります。



作画終了直後は、用紙ガイドは高温になっています。
用紙ガイドが十分に冷めてから作業を行ってください。

1.3 警告ラベル

警告ラベルの取扱い、貼付位置、種類について説明します。
本製品には、特に注意を要する個所に警告ラベルが使用されています。
これらの正確な位置および危険の内容について、十分に理解をしたうえで作業を行ってください。

1.3.1 警告ラベルの取扱い上の注意

警告ラベルを取扱うときは、以下の点に注意してください。

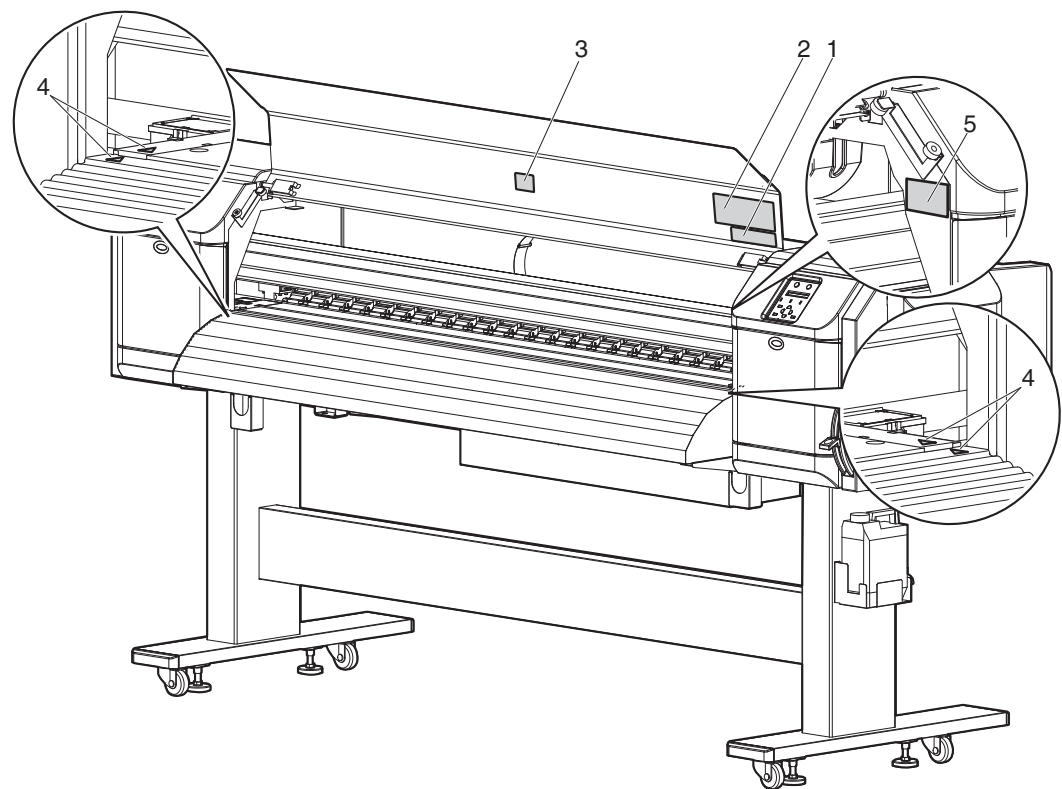
注 記

- 警告ラベルが全て読めるか確認してください。
文字やイラストが見えない場合は、ラベルの汚れを落としてください。
- 警告ラベルの汚れ落としには、布、水、中性洗剤を使用してください。
有機溶剤やガソリンなどは使用しないでください。
- 警告ラベルの損傷、紛失、読めない場合は、ラベルを交換する必要があります。
警告ラベルの交換が必要な場合は、「[8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口](#)」にご連絡ください。

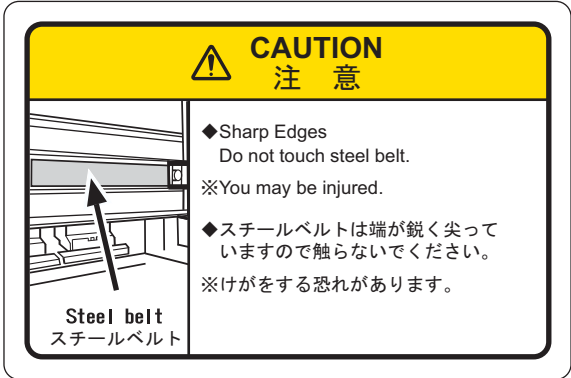
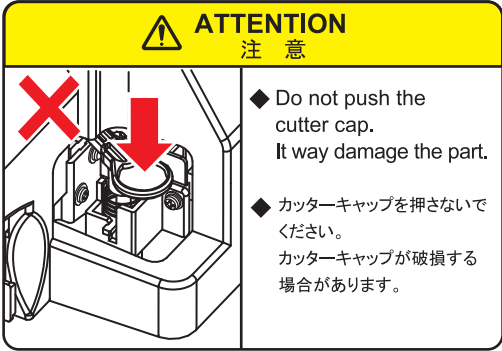
1.3.2 警告ラベルの貼付位置と種類

警告ラベルの貼付位置を次図に示します。

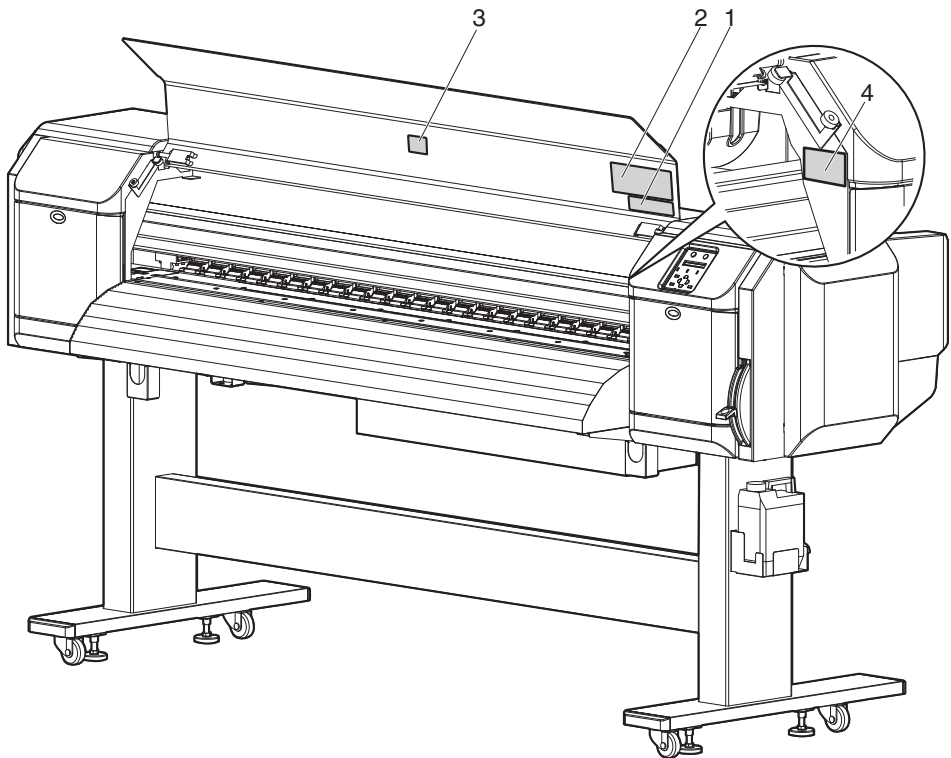
1.3.2.1 VJ-1624 警告ラベル



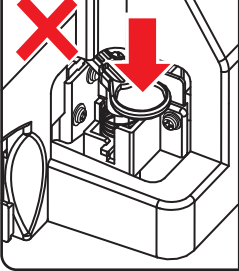
番号	警告ラベルの種類
1	 ⚠ 注意 ⚠ Caution カッター刃でけがをする可能性がありますので、指を入れないでください。Do not insert your fingers the cutting blade inside may injure your fingers.
2	⚠ CAUTION 注 意 ◆直接機械に送風機や空調装置の風を当てないで下さい。 ※風によりヘッドノズル内のインクが固まりヘッド故障の原因になったり、インクの吐出に影響を与え、満足な印字結果が得られないことがあります。 ◆長期間プリンタを使用しない場合は、週に一度ノーマルクリーニングを行ってください。 ※クリーニングを行わずに放置すると、ヘッドノズル内でインクが固まりヘッド故障の原因となります。 ◆作画中はフロントカバーを開けないでください。 また、作画中は開口部から手を入れたり用紙に触れないでください。 思わぬケガをしたり、良好な作画結果が得られないことがあります。 ※長時間作画を行わない時は、用紙を外しホルドルーバーをアップ状態にしてください。 ◆長時間作画結果が得られないことがあります。 ◆ヒーターの温度設定により、ペーパーガイド、プラテン、用紙押えプレートが高熱となるため、火傷をする恐れがあります。 ◆Do not give a direct wind from a fan or air conditioner to the machine. ※A wind may dry the ink in the head nozzles causing clogging that affects ink jetting, and you will not be able to obtain satisfactory printing results. ◆Normal cleaning should be done once a week if the printer is not used for a long period. ※If the printer is left without cleaning, the ink will be hardened inside the head nozzle, and may cause the head trouble. ◆Do not open the front cover while printing. Moreover, Do not touch the media while printing. Good printing result might not be obtained. ※Please remove the media and hold the lever up when not using for a long time. Due to the environment conditions, media float and wrinkle might happen that does not obtain the good result. ◆Paper guides, platen and paper holding plate will become hot due to the heater temperature setting. Beware of being burned.

番号	警告ラベルの種類
3	
4	
5	

1.3.2.2 VJ-1624W 警告ラベル



番号	警告ラベルの種類
1	 ⚠ 注意 ⚠ Caution カッター刃でけがをする 可能性がありますので、 指を入れないでください。 Do not insert your fingers the cutting blade inside may injure your fingers.

番号	警告ラベルの種類
2	 CAUTION 注 意 ◆作画中はフロントカバーを開けないでください。 また、作画中は開口部から手を入れたり用紙に触れないでください。思わぬケガをしたり、良好な作画結果が得られないことがあります。 ※長時間作画を行わない時は、用紙を外し用紙セットレバーをアップ状態にしてください。 良好な作画結果が得られないことがあります。 ◆直接機械に送風機や空調装置の風を当てないで下さい。 ※風によりヘッドノズル内のインクが固まり、ヘッド故障の原因になったり、インクの吐出に影響を与え、満足な印字結果が得られないことがあります。 ◆ Do not open the front cover while printing. Moreover, do not touch the media while printing. Good printing result might not be obtained. ※ Please remove the media and hold the lever up when not using for a long time. Due to the environment conditions, media float and wrinkle might happen that does not obtain the good result. ◆ Do not give a direct wind from a fan or air conditioner to the machine. ※ A wind may dry the ink in the head nozzles causing clogging that affects ink jetting, and you will not be able to obtain satisfactory printing results.
3	 CAUTION 注 意  ◆ Sharp Edges Do not touch steel belt. ※ You may be injured. ◆ スチールベルトは端が鋭く尖っていますので触らないでください。 ※ けがをする恐れがあります。
4	 ATTENTION 注 意  ◆ Do not push the cutter cap. It may damage the part. ◆ カッターキャップを押さないでください。 カッターキャップが破損する場合があります。

2 製品の概要

この章では、本製品の特長、各部の名称および機能について説明します。

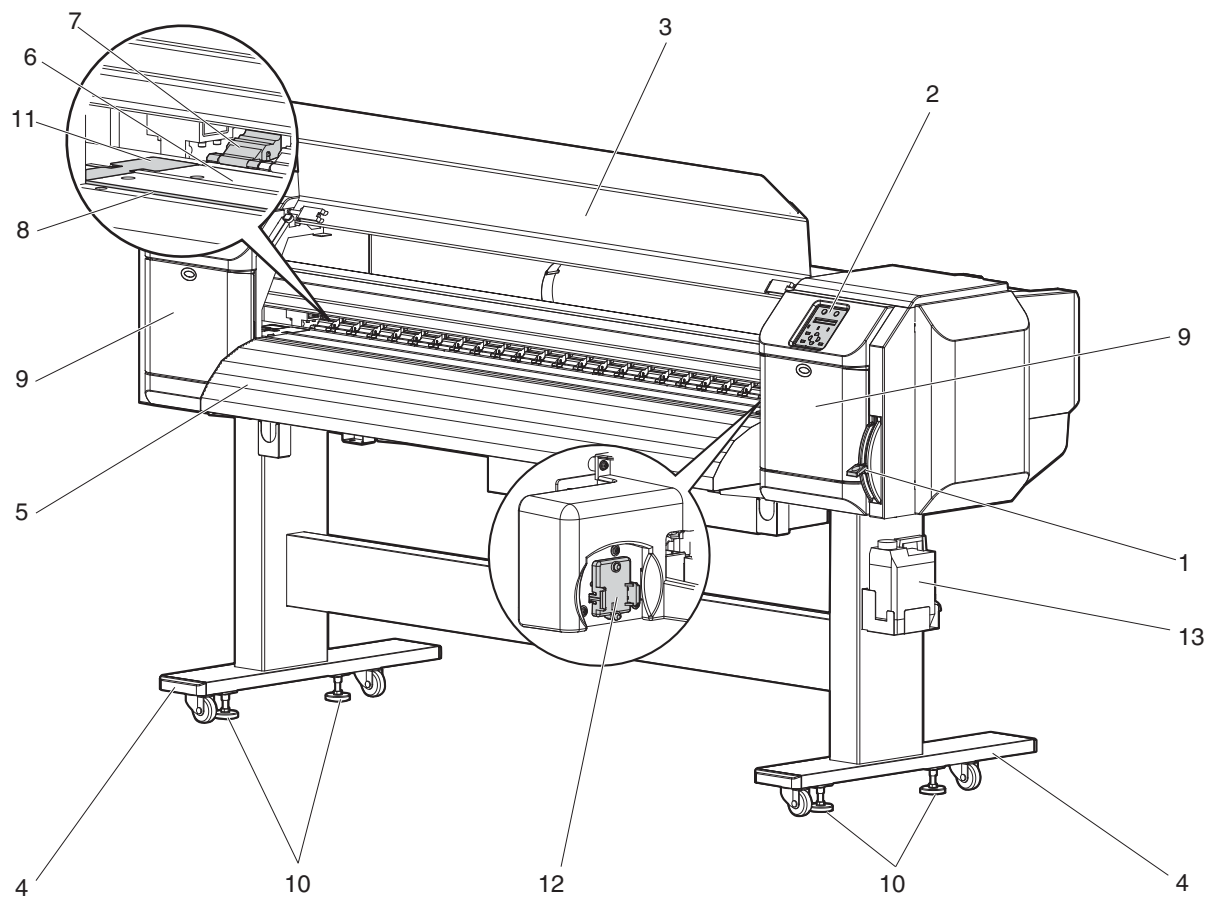
2.1 各部の名称と機能

各部の名称とその機能について説明します。

2.1.1 正面部

注 記

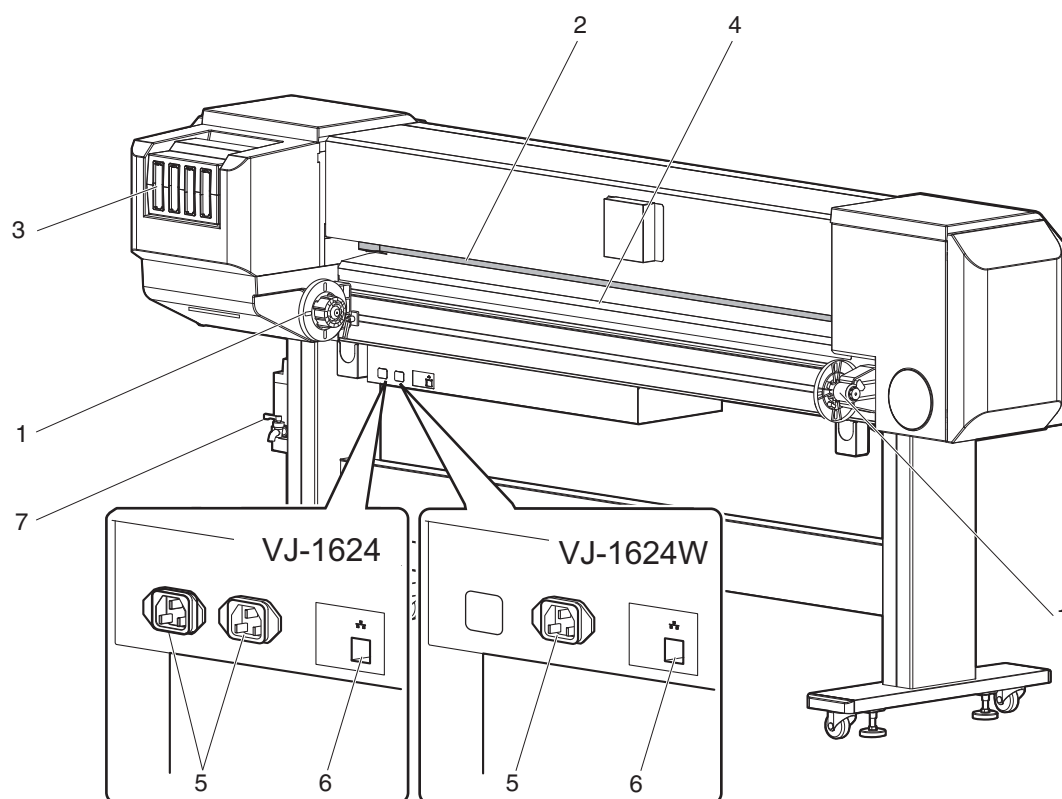
本項目のイラストは、VJ-1624 を使用しています。



番号	名称	機能
1	用紙セットレバー	用紙を固定または解除するレバーです。 - レバーを下げると、用紙を固定します。 - レバーをさらに下げると、用紙を強く固定します。 用紙搬送精度を向上させたい時に使用します。 - レバーを上げると、用紙の固定を解除します。
2	操作パネル	動作条件の設定、プリンタの状態表示、各種機能の設定を行います。 図 2.1.3 操作パネル

番号	名称	機能
3	フロントカバー	本製品の動作中に、使用者を駆動部から保護するためのカバーです。 用紙セット時や紙詰まり時に開閉します。 通常は閉じておきます。
4	専用スタンド	本製品を水平な床の上に設置する場合に使用します。
5	用紙ガイド	用紙セット・作画等を行う場合に、用紙をスムーズに搬送するために使用します。 • VJ-1624 には、内部にインクを乾燥させるヒーター（アフターヒーター）が取付けられています。 • VJ-1624W はヒーターが搭載されておりません。
6	プラテン	フロントカバー内にあります。 • VJ-1624 には、内部にインクを乾燥させるヒーター（プラテンヒーター）が取付けられています。 • VJ-1624W はヒーターが搭載されておりません。
7	加圧ローラ	フロントカバー内にあります。 作画時に、用紙幅全体を上から押さえて保持します。
8	用紙カット溝	フロントカバー内にあります。 用紙をまっすぐにカットするために使用します。
9	メンテナンスカバー	使用者を製品内部の機構部から保護するためのカバーです。 次の場合に開閉します。 • クリーニングワイパを清掃する場合 • プリントヘッド外周を清掃する場合 • カッターを交換する場合 通常は閉じておきます。
10	アジャスタ	製品を水平に設置するために使用します。
11	用紙押さえプレート	フロントカバー内にあります。 用紙の両端に取り付けることで、用紙の反りがある程度抑えることができます。
12	コネクタ	• VJ-1624 に分光光度計（SPECTROVUE VM-10）を取付けるためのコネクタです。 • VJ-1624W はこのコネクタが存在しません。
13	廃液タンク	製品から排出された廃インクを貯めておくためのタンクです。

2.1.2 背面部



番号	名称	機能
1	ロール紙受け	ロール紙をセットします。 ロール紙をはめ込むフランジと、ロール紙受けを固定する固定レバーが付いています。
2	給紙スロット	用紙セット時に、用紙を差込むための給紙口です。
3	インクカートリッジスロット	インクカートリッジを装着します。
4	用紙ガイド	用紙セット・作画等を行う場合に、用紙をスムーズに搬送するために使用します。 •VJ-1624 には、内部に用紙を暖めるヒーター（プリヒーター）が取付けられています。 •VJ-1624W はヒーターが搭載されておりません。
5	AC インレット	電源ケーブルのプラグを差込みます。
6	ネットワーク・インターフェイスコネクタ	ネットワーク・インターフェースケーブルを接続するコネクタです。
7	廃液コック	廃液タンクから廃液を排出する場合に開閉します。 通常は閉じておきます。

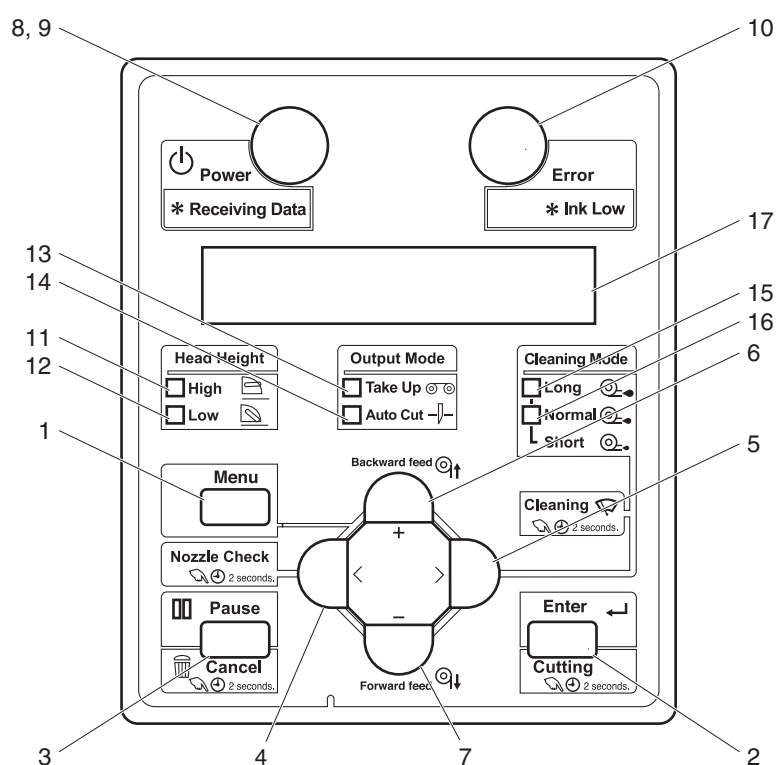
2.1.3 操作パネル

操作パネルは、動作条件の設定、製品の状態表示、各種機能の設定を行う場合に、使用します。

操作キー部および状態表示部の各名称、機能について説明します。

参 考

- 操作パネルの操作方法の詳細については、以下を参照してください。
- 操作パネルからメニュー設定を行う場合 : [4.3 操作パネルのメニュー設定](#)
- 操作パネルでの各種操作を行う場合 : [4.4 操作パネルからの各種操作](#)



(1) 操作キー部

注 記

操作キー部には、動作状態（通常状態または設定メニュー表示状態）によって異なる機能・名称が割り当てられています。

動作状態の詳細については、「[2.2 動作状態の概要](#)」を参照してください。

番号	名称	通常状態	設定メニュー表示状態
1	[Menu] キー	設定メニュー状態に切替えます。	設定メニュー表示状態から通常状態に移行します。
2	[Enter] キー	作画の一時停止中に押すと、作画を再開します。	- 設定するメニューを選択し、次階層に移行します。 - 設定値を確定して保存します。
	[Cutting] キー	2 秒以上押し続けると、用紙のカットを行います。	—
3	[Pause] キー	作画を一時停止します。	—
	[Cancel] キー	- 作画中：2 秒以上押し続けると、作画を強制終了して、残ったデータを 1 ファイル削除します。 - 受信・解析中：2 秒以上押し続けると、すでに受信、解析したデータを削除します。	- ひとつ前のメニュー階層に戻ります。設定値変更は無効となります。 - 設定メニュー表示状態から通常状態に移行します。
4	[<] キー	—	—
	[Nozzle Check] キー	2 秒以上押し続けると、ノズルチェック作画を行います。	—
5	[>] キー	- クリーニングモードを設定します。 - 設定したクリーニングモードのランプが点灯（緑色）します。	メニューを下階層に移行させます。
	[Cleaning] キー	2 秒以上押し続けると、クリーニングを行います。	—
6	[Backward↑] キー	用紙を逆方向に送ります。	—
	[+] キー	—	- メニュー表示を順方向に変更します。 - 設定値を逆方向に変更します。 - 数値入力時には値を増加させます。
7	[Forward↓] キー	用紙を順方向に送ります。	—
	[-] キー	—	- メニュー表示を逆方向に変更します。 - 設定値を順方向に変更します。 - 数値入力時には値を減少させます。
8	[Power] キー	製品の電源を ON/OFF します。	製品の電源を ON/OFF します。

(2) 状態表示部

番号	名称	色	状態	内容
9	Power ランプ	青色	点灯	電源が ON になっています。
			点滅	- データを受信、解析しています。 - 用紙イニシャル動作中です。
			消灯	電源が OFF になっています。
10	Error ランプ	橙色	点灯	エラーが発生しています。 エラー内容は液晶表示部に表示されます。
			点滅	インクが少なくなっています。
			消灯	エラーはありません。
11	High ランプ	緑色	点灯	ヘッド高さが High に設定されています。 Low ランプも点灯している場合は、ヘッド高さが Mid に設定されています。(VJ-1624W のみ)
			消灯	ヘッド高さが Low に設定されています。
12	Low ランプ	緑色	点灯	ヘッド高さが Low に設定されています。 High ランプも点灯している場合は、ヘッド高さが Mid に設定されています。(VJ-1624W のみ)
			消灯	ヘッド高さが High に設定されています。
13	Take Up ランプ	緑色	点灯	排紙モード設定が「巻取り」になっています。
			消灯	排紙モード設定が「オフ」または「オートカット」になっています。
14	Auto Cut ランプ	緑色	点灯	排紙モード設定が「オートカット」になっています。
			消灯	排紙モード設定が「オフ」または「巻取り」になっています。
15	Long ランプ	緑色	点灯	- クリーニングモードが Long に設定されています。 - Normal ランプも点灯している場合は、クリーニングモードが Short に設定されています。
			消灯	クリーニングモードが Normal に設定されています。
16	Normal ランプ	緑色	点灯	- クリーニングモードが Normal に設定されています。 - Long ランプも点灯している場合は、クリーニングモードが Short に設定されています。
			消灯	クリーニングモードが Long に設定されています。
17	液晶表示部	—	—	製品の動作状態やエラーメッセージを表示します。

参 考

- 再起動が必要なエラー（本製品が動作する上で致命的な障害）が発生した場合は、警告音とともに全てのランプが点滅します。

🔧 7.2.3 再起動が必要なエラー

障害を取除いても再起動が必要なエラーが再発する場合は、本製品を購入された MUTOH 製品販売店または MUTOH テクニカルサポート窓口までご連絡ください。

🔧 8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口

2.1.4 インク量インジケータ表示

表示設定メニューの「インク量」メニューの設定を「オン」にすると、次の場合に、液晶表示部にインクやカートリッジの状態を示すインジケータを表示します。

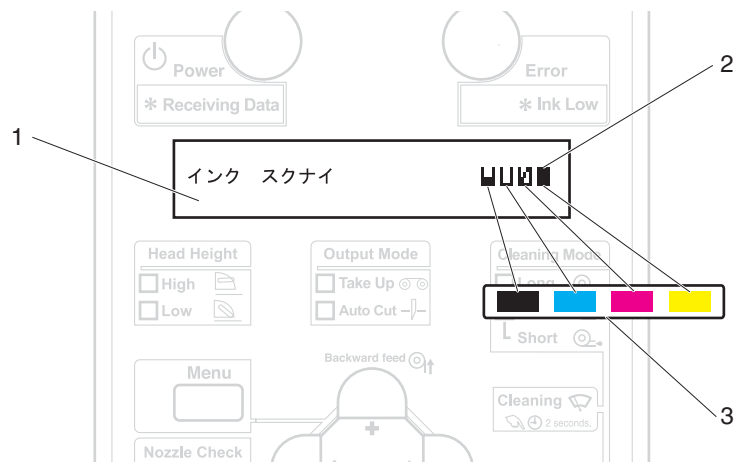
- 🔗 5.7 表示設定メニュー
- 🔗 5.7.4 インク量表示メニュー

- 通常状態
 - 🔗 2.2.1 動作状態
- 作画中
- インクやカートリッジのエラー表示時
 - 🔗 7.2.2 メッセージ型エラー表示と対処方法

インジケータとインク色表示ラベルの対応関係は次図のとおりです。

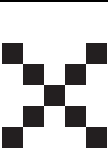
注 記

- インク色表示ラベルは、左右のインクカートリッジスロットの上部に貼付けられています。



番号	名称
1	液晶表示部
2	インク量インジケータ
3	対応するインク色表示ラベル (K, C, M, Y)

2.1.4.1 インク量インジケータ表示の内容

番号	インジケータ	インク / カートリッジ状態
1		インク残量 80% 以上 100% 以下
2		インク残量 60% 以上 80% 未満
3		インク残量 40% 以上 60% 未満
4		インク残量 20% 以上 40% 未満
5		インク残量 20% 未満
6		インク少ない
7		インクなし
8		カートリッジなし

2.2 動作状態の概要

本製品の動作状態について説明します。

2.2.1 動作状態

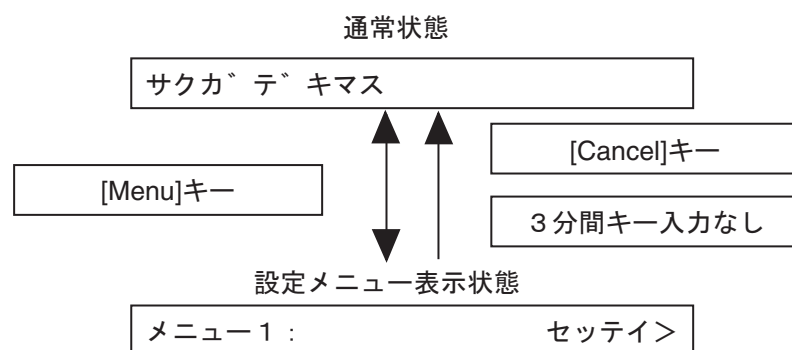
(1) 通常状態

製品に用紙がセットされている場合に、作画することができる状態です。
操作パネルで作画に関する各種操作を行うことができます。

(2) 設定メニュー表示状態

本製品の作画に関する各種設定を、操作パネルから行うことができる状態です。
操作パネルで作画に関する各種操作を行うことができます。
操作パネルの液晶表示部の表示内容は以下のとおりです。

(3) パネル表示内容



2.2.2 動作状態の切替え方法

以下の手順に従って、動作状態の切替えを行ってください。

(1) 通常状態 → 設定メニュー表示状態

製品が通常状態の時に、操作パネルの [Menu] キーを押します。

- 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ>」と表示され、設定メニュー表示状態に移行します。

注 記

設定メニューの詳細については、「[4.3 操作パネルのメニュー設定](#)」を参照してください。

(2) 設定メニュー表示状態 → 通常状態

製品が設定メニュー表示状態の時に、以下のいずれかの操作を行うと、操作パネルが通常状態の表示に移行します。

- 操作パネルの [Cancel] キーまたは [Menu] キーを押す。
- 設定メニュー状態のときに、3 分間何もキー操作をせずに放置する。

注 記

動作状態表示の詳細については、「[7.2.1 動作状態表示](#)」を参照してください。

3 使用前の準備

この章では、本製品の使用前に必要な作業手順について説明します。

3.1 電源ケーブルの接続

電源ケーブルの接続手順について説明します。

警告

- 必ず指定品の電源ケーブルを使用してください。
指定品以外の電源ケーブルを使用すると、感電・火災の原因となります。
- 電源ケーブルは使用する国の安全規格、電源電圧、プラグ形状に適合したものを使用してください。
- 電源ケーブルは保護接地端子を備えたものとし、確実にコンセントに接続してください。
- 破損した電源ケーブルを使用しないでください。
感電・火災の原因になります。

注意

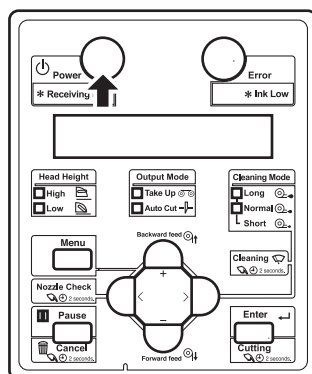
- 電源ケーブルを取扱う場合は、以下の点に注意してください。
- 電源ケーブルを加工しないこと。
- 電源ケーブルの上に重いものを載せないこと。
- 電源ケーブルを無理に曲げたり、ねじったり、引っ張ったりしないこと。
- 電源ケーブルを熱器具の近くに配線しないこと。

注 記

- 電源ケーブルが破損した場合は、以下のいずれかに相談してください。
 - お買い求めの MUTOH 製品取扱店
 - MUTOH 各営業所
-  [8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口](#)

以下の手順に従って、電源ケーブルを取付けてください。

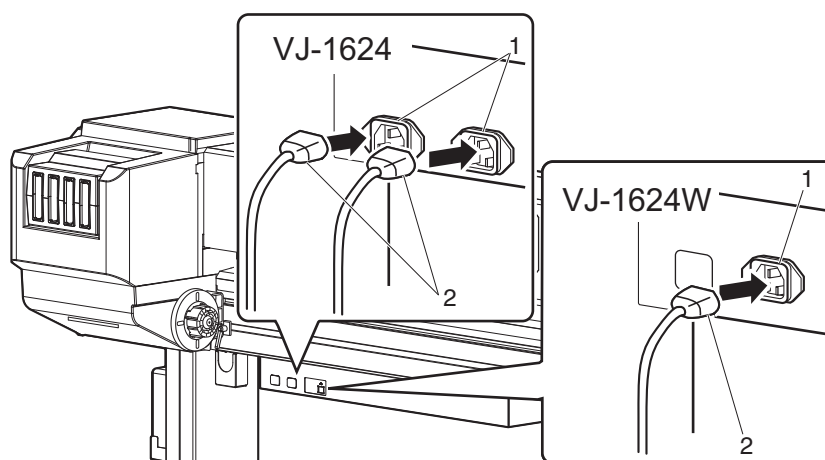
1. 製品の電源が OFF になっていることを確認します。



注 記

操作パネルの [Power] キーが奥に押し込まれているときは、電源が ON になっています。もう一度キーを押して、電源を OFF してください。

2. 製品右側面の AC インレット（VJ-1624 : 2 箇所、VJ-1624W : 1 箇所）に、電源ケーブルを接続します。



番号	名称
1	AC インレット
2	電源ケーブル

3. 電源ケーブルのプラグをコンセントに正しく差込みます。

⚠ 警告

- 濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。
感電の原因となります。
- 必ず指定の電源（AC 100V）を使用してください。
指定外の電源を使うと、感電・火災の原因となります。
- 電源コンセント（AC 100V）から直接電源を取ってください。
蛸足配線はしないでください。
発熱し、火災の原因となります。
- 電源は必ずアース端子付きの専用コンセントを使用し、アース線に接続してください。
アース線を接続しないと、感電・火災の原因となります。
- 以下の場所には、アース線を接続しないでください。
 - ガス管
引火や爆発する恐れがあります。
 - 電話線用アース線および避雷針
落雷時に大量の電流が流れる可能性があります。
 - 水道管および蛇口
配管の途中がプラスチック製になっている場合は、アースの役目を果たしません。

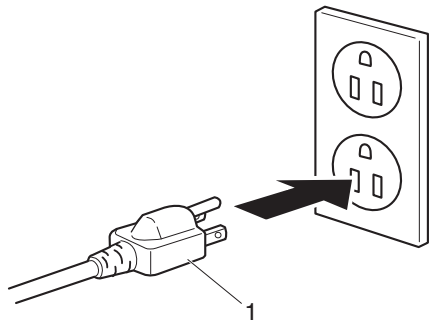
⚠ 注意

- 電源プラグを取扱う場合は、以下の事項に注意してください。
取扱いを誤ると火災の原因となる恐れがあります。
 - 電源プラグはホコリなどの異物が付着したまま差込まない
 - 電源プラグは刃の根元まで確実に差込む
 - 本製品を長期間使用しない場合は、安全のため必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。
- アース線は、必ず以下の規格を満たすアース線に接続してください。
 - 電源コンセントのアース端子
 - 銅片を深さ 650mm 以上の地中に埋めたアース線
 - D 種接地工事を行っている接地端子

注 記

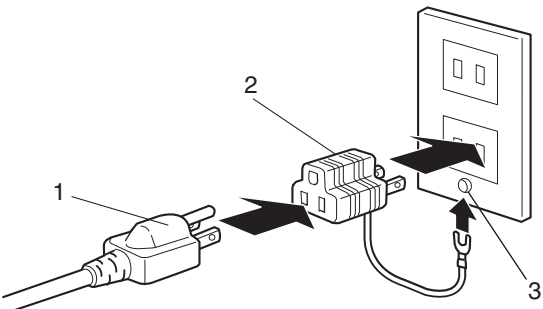
- コンセントに 3 芯プラグを差込めない場合は、電源ケーブル（別売）に同梱の 3 芯 2 芯変換コネクタを使用してください。
- アースが取れない場合や、アースが施されていない場合は、お買い求めの販売店にご相談ください。
- 製品の電源が ON になっている場合は、電源ケーブルのプラグをコンセントから引抜かないでください。
もしプラグがコンセントから外れた場合は、操作パネルで電源を OFF し、1 分以上放置してから再びプラグをコンセントに差込んでください。
- VJ-1624 で、2 本の電源ケーブルをコンセントに差込む場合、合計 24A の容量が必要です。
24A の容量が確保できない場合は、2 本の電源ケーブルをそれぞれ別系統のコンセントに差込んでください。

a. 3 芯プラグを使用する場合



番号	名称
1	電源プラグ

b. 3 芯 2 芯変換コネクタを使用する場合



番号	名称
1	電源プラグ
2	3 芯 2 芯変換コネクタ
3	アース端子

3.2 電源を ON/OFF する方法

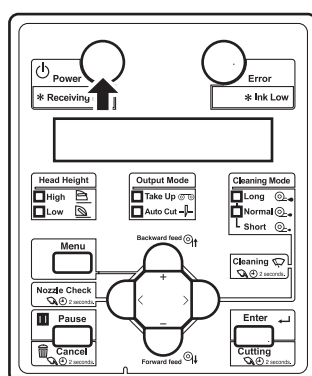
製品の電源を ON/OFF する方法について説明します。

3.2.1 電源を ON する方法

以下の手順に従って、製品の電源を ON してください。

1. 操作パネルの [Power] キーを押して、製品の電源を ON します。

- 操作パネルの Power ランプが点灯（青色）します。



- 製品は初期動作を開始します。
- 初期動作が終了後、製品は通常状態に移行します。

注 記

初期動作中に何らかのトラブルが発生した場合は、製品は操作パネルにメッセージを表示し、動作を停止する場合があります。
動作が停止した場合は、「[7 トラブルシューティング](#)」を参照のうえ、適切な処置を行ってください。

3.2.2 電源を OFF する方法

以下の手順に従って、製品の電源を OFF してください。

1. 製品の動作状態について、以下を確認してください。

- 作画等の動作を行っていないこと
- 操作パネルが通常状態であること
- 操作パネルの Low ランプが点灯（緑色）していること
- 操作パネルの High ランプが消灯していること。

注 記

操作パネルの High ランプが点灯（緑色）している場合は、ヘッド高さが High または Mid（Mid は VJ-1624W のみ）に切替わっています。

電源を OFF する前に、ヘッド高さを Low に戻してください。

☞ 4.2.5.3 ヘッド高さを Low にする場合

2. 操作パネルの [Power] キーを押して、製品の電源を OFF します。

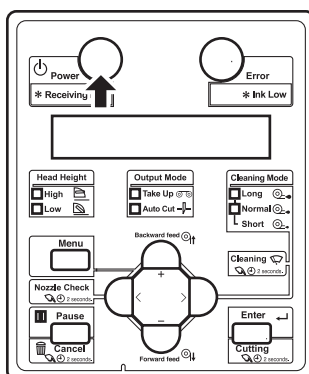
- 操作パネルの Power ランプが消灯します。

注 記

操作パネルが以下の場合は、電源が ON になっています。

- [Power] キーが奥に押し込まれている
- Power ランプが点灯（青色）している

もう一度キーを押して、電源を OFF してください。



- 製品は電源 OFF 動作を開始します。
- 操作パネルに「デ'ンゲ'ンシャタ'ンチュウ」と表示されます。

注 記

- ヘッド高さが High または Mid（Mid は VJ-1624W のみ）になっている場合は、操作パネルに「ヘッ'タカサヲ L o w ニシテクタ'サイ」と表示され、電源 OFF 動作が停止します。

ヘッド高さを Low に戻すと、製品は動作を再開します。

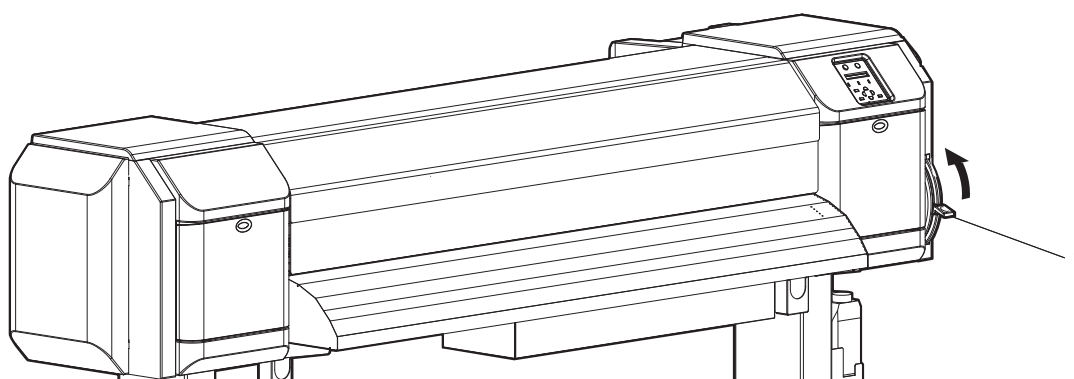
☞ 4.2.5.3 ヘッド高さを Low にする場合

- 操作パネルの全てのランプおよび液晶表示部が消灯します。
- 製品は自動的に電源を OFF します。

注 記

- 電源 OFF 動作中に何らかのトラブルが発生した場合は、製品は操作パネルにメッセージを表示し、動作を停止する場合があります。
動作が停止した場合は、「[7 トラブルシューティング](#)」を参照のうえ、適切な処置を行ってください。
- 電源 OFF 後、再度電源を ON する場合は、10 秒以上放置してから電源を ON してください。

3. 製品を長時間使用しない場合は、用紙セットレバーを上げます。



番号	名称
1	用紙セットレバー

3.3 インク充填の方法

インクカートリッジを製品に初めて取付ける時の手順について説明します。

注 意

- ご使用前に、必ず安全データシート（SDS）をお読みの上、作業を行ってください。
- インクカートリッジおよびインクパックを取扱うときは、インクが目に入ったり、皮膚に付着しないように注意してください。
目に入ったり皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流してください。
そのまま放置すると、目の充血や軽い炎症を起こす恐れがあります。
万一異常がある場合は、直ちに医師にご相談ください。
- インクカートリッジおよびインクパックを分解しないでください。
分解すると、インクが目に入ったり皮膚に付着する恐れがあります。
- インク充填中は、以下のことを遵守してください。
 - 装置の電源を OFF しないこと。
 - 装置の電源ケーブルを抜かないこと。
 - フロントカバーを開けないこと。
 - メンテナンスカバーを開けないこと。
 - 用紙セットレバーを上げないこと。

注 記

- インクカートリッジスロットに一度挿入したインクカートリッジを他機種で使用しないでください。そのインクカートリッジが使用できなくなります。
- インクを充填する場合は、純正品のインクカートリッジおよびインクパックをご使用ください。
本製品は純正品のインクカートリッジおよびインクパックの使用を前提に調整されています。
純正品以外を使用すると、

- 作画結果がかすれたり、インクエンドが正常に検出されなくなる恐れがあります。
- 故障しても保証対象外（有償修理）となります。

- インクカートリッジの種類および詳細については、以下にお問い合わせください。

☎ 8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口

- インクカートリッジおよびインクパックは強く振らないでください。
インクが漏れることがあります。
- インクカートリッジを分解しないでください。
分解したインクカートリッジおよびインクパックは使用できません。
- 必ず専用の洗浄液を使用してください。

(VJ-1624) 型番：VJ-MSINK3-CL220, VJ-MSINK3-CL1000

(VJ-1624W) 型番：RJ-FGCLS（水性インク用洗浄液）、VJ-DSINK-CL1000g（昇華インク用洗浄液）

- インクカートリッジおよびインクパックは取付ける前に、軽く振って製品に取付けてください。
最良の作画結果が得られなくなる場合があります。
- インクカートリッジおよびインクパックを、寒い所から暖かい所へ移動させた場合は、作画環境に3時間以上放置してから使用してください。
- インクカートリッジは10回以上抜き差しを行わないでください。
上記の回数以上に抜き差しを行った場合は、インクカートリッジはインクが残っていても使用できなくなります。
- 本製品のインクカートリッジおよびインクパックには専用スマートチップが付いています。
次の場合にインクカートリッジおよび大容量パックアダプタ（オプション）の抜き差しを行うと、スマートチップ内の情報が破壊され、使用できなくなる場合があります。
- 作画中
- 全インクカートリッジ挿入後の10秒間

3.3.1 220ml インクカートリッジを使用する場合

以下の手順に従って、220ml インクカートリッジを取付けてください。

注 記

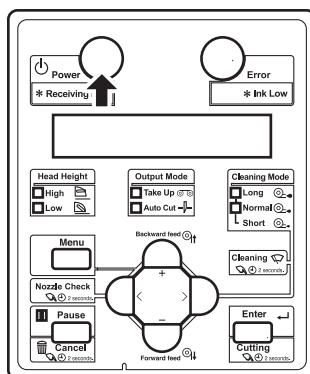
VJ-1624 と VJ-1624W で手順が異なりますので、お使いの機種をご確認のうえ、機種に合った手順を実行してください。

参 考

220ml カートリッジは、インクカートリッジの挿入角度が水平でも垂直でも使用可能です。本項では挿入角度が水平の場合のみ説明しています。挿入角度が垂直の場合は、「[3.3.2 440ml インクカートリッジを使用する場合（VJ-1624 のみ）](#)」をご覧ください。
🔗 [3.3.2 440ml インクカートリッジを使用する場合（VJ-1624 のみ）](#)

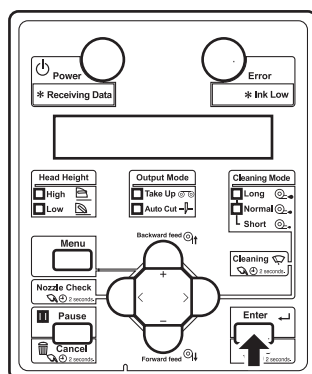
3.3.1.1 VJ-1624 の場合

1. 製品の電源を ON します。

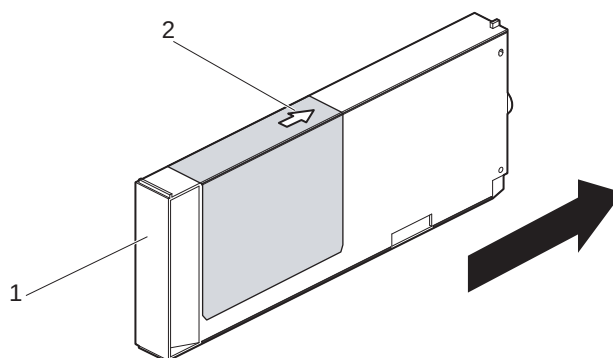


- 製品が初期動作を開始します。
- 初期動作終了後、操作パネルに「インクシ ュウテンカイシ ー> E N T E R」と表示されます。

2. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

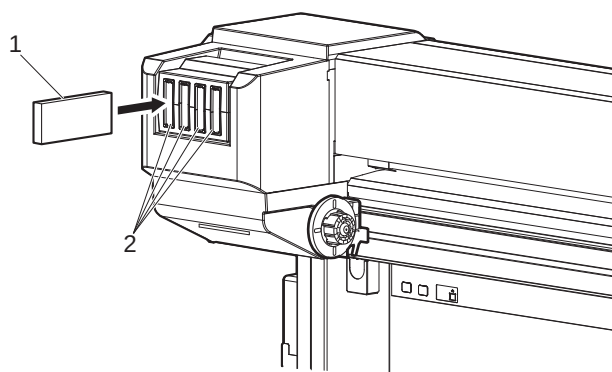


- 操作パネルに「センシ ョウカートリッジ リセット」と表示されます。
3. 洗浄カートリッジ（4本）を袋から取出します。
4. インクカートリッジスロットに、洗浄カートリッジを取付けます。
- 洗浄カートリッジの矢印マークを上にして、製品に挿入してください。



番号	名称
1	洗浄カートリッジ
2	矢印マーク

- 洗浄カートリッジはインクカートリッジスロットの奥までしっかり挿入してください。



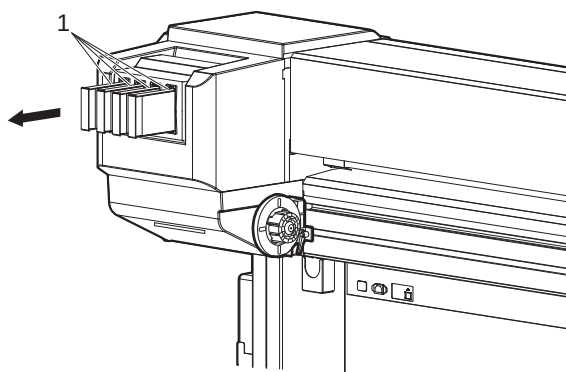
番号	名称
1	洗浄カートリッジ
2	インクカートリッジスロット

- ヘッド高さが High になっている場合は、操作パネルに「ヘッド`タカサ`ヲ Low ニシテクダサイ」と表示されます。ヘッド高さを Low に切替えてください。

4.2.5 ヘッド高さ調整

- 全ての洗浄カートリッジを取付けると、操作パネルに「ヘッド`センシ`ョウチュウ」と表示され、製品が洗浄液充填を開始します。
- 洗浄液充填後、操作パネルに「カートリッジ`ヲ`ヌイテクダサイ」と表示されます。

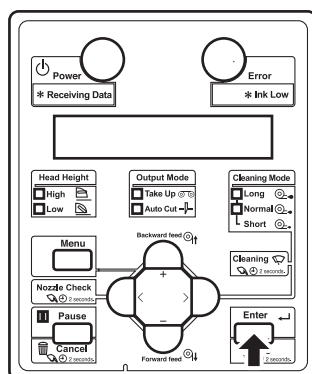
5. 洗浄カートリッジを全て取外します。



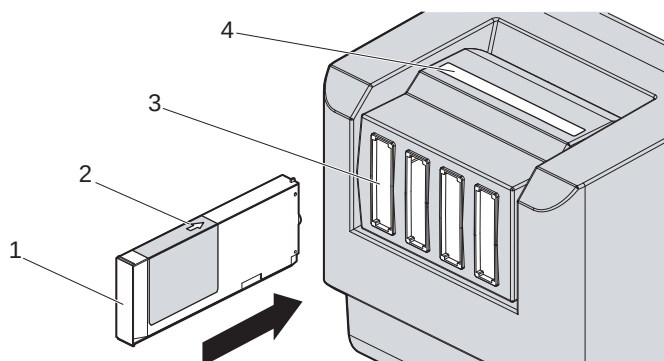
番号	名称
1	洗浄カートリッジ

- 操作パネルに「ヘッド`センシ`ョウチュウ」と表示され、製品がヘッド洗浄を開始します。
- ヘッド洗浄終了後、操作パネルに「センシ`ョウシマスカ?` イイエ」と表示されます。

6. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

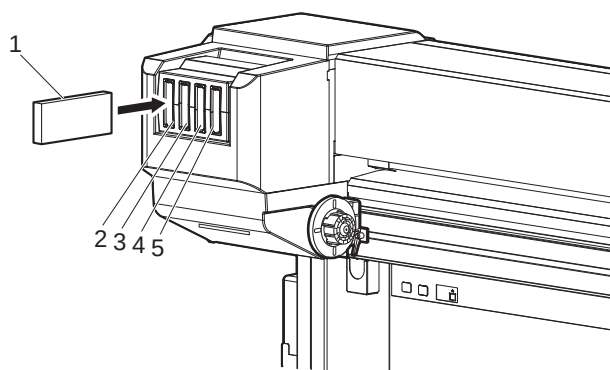


- 操作パネルに「インクカートリッジ リセット」と表示されます。
7. インクカートリッジ (K、C、M、Y) を、製品背面のインクカートリッジスロットに取付けます。
- インクカートリッジを 2 ～ 3 回軽く振ってから、インクカートリッジスロットに取付けてください。
 - インクカートリッジは装着するインクカートリッジスロットが決まっています。インク色表示ラベルとインクの色を合わせて取付けてください。
 - インクカートリッジの矢印マークを上にして、製品に挿入してください。



番号	名称
1	インクカートリッジ
2	矢印マーク
3	インクカートリッジスロット
4	インク色表示ラベル

- インクカートリッジはインクカートリッジスロットの奥までしっかり挿入してください。



番号	名称
1	インクカートリッジ
2	インクカートリッジスロット K
3	インクカートリッジスロット C
4	インクカートリッジスロット M
5	インクカートリッジスロット Y

- インクカートリッジを取付けると、操作パネルに「インクシ ュウテンチュウ ** %」と表示され、初期充填を開始します。
- 初期充填には約 10 分間かかります。
初期充填中は、インク充填動作と休止動作を繰り返します。
- メッセージの「**」部が 100 になると、初期充填が終了します。
- 初期充填が終了すると、操作パネルに「サブ タンクシ ュウテンチュウ ** %」と表示され、サブタンク充填が開始します。
- メッセージの「**」部が 100 になると、サブタンク充填が終了します。
- サブタンク充填が終了すると、操作パネルに「メテ ィアナシ」と表示されます。

⚠ 注意

- インク充填中は、以下のことを遵守してください。充填が中断すると、インク再充填によるインクの損失が発生します。
 - 製品の電源を OFF しないこと。
 - 製品の電源ケーブルを抜かないこと。
 - フロントカバーを開けないこと。
 - メンテナンスカバーを開けないこと。
 - 用紙セットレバーを上げないこと。

注 記

- 初期充填終了直後にノズルチェック作画を行うと、次のような現象が発生する場合があります。
 - 作画した線がかすれる
 - 部分的に作画されない

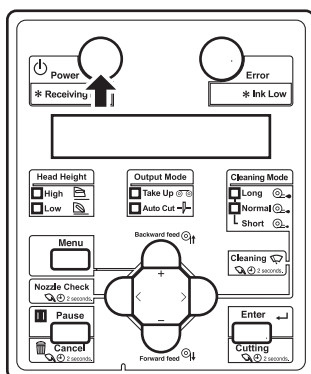
このような場合には、「[5.3 クリーニングメニュー](#)」に従って、微量充填を行ってから作画結果を確認してください。

- 微量充填を行っても作画結果に変化が無い場合は、製品を 1 時間以上放置後、再度微量充填を行ってから作画結果を確認してください。

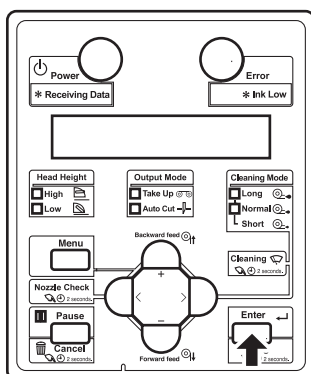
それでも作画結果に変化が無い場合は、「[8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口](#)」までご連絡ください。

3.3.1.2 VJ-1624W の場合

1. 製品の電源を ON します。



- 製品が初期動作を開始します。
 - 初期動作終了後、操作パネルに「インクシ ュウテンカイシ ー> E N T E R」と表示されます。
2. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



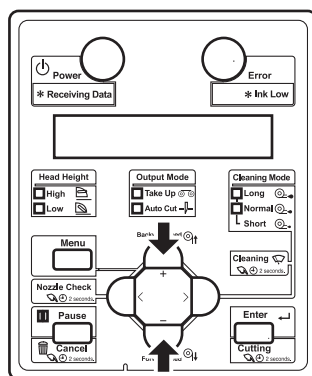
- 操作パネルに「センシ ョウシマスカ？ イイエ」と表示されます。

3. 初期充填前にインク経路の洗浄を行うかどうかを選択します。

注 記

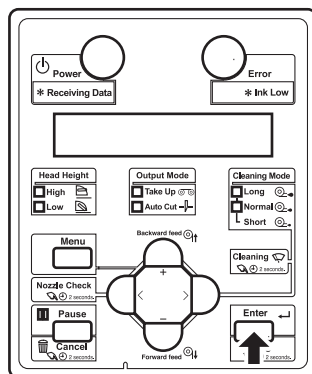
- お客様のご使用になるインク種類によっては、洗浄が必要になる場合があります。
- 洗浄する場合は、充填するインクに合った洗浄液を使用してヘッド洗浄を行ってください。

- a. 洗浄が必要な場合は、操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「ハイ」を選択します。



- b. 洗浄が不要な場合は、手順 8 へ移動します。

4. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

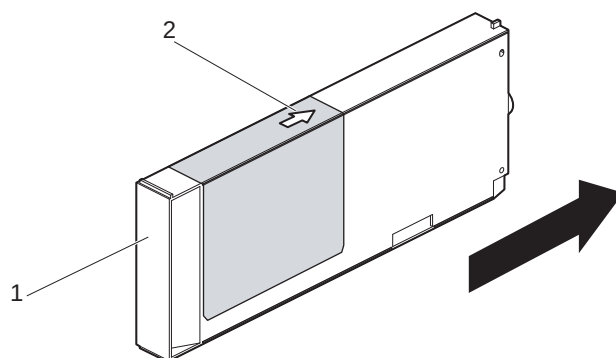


- 操作パネルに「センシ ョウカートリッジ フォセット」と表示されます。

5. 洗浄カートリッジ（4 本）を袋から取出します。

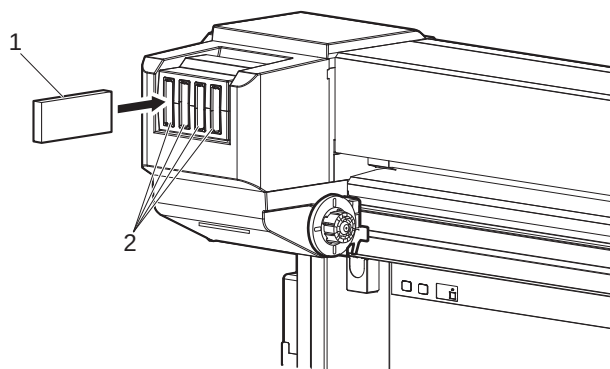
6. インクカートリッジスロットに、洗浄カートリッジを取付けます。

- 洗浄カートリッジの矢印マークを上にして、製品に挿入してください。



番号	名称
1	洗浄カートリッジ
2	矢印マーク

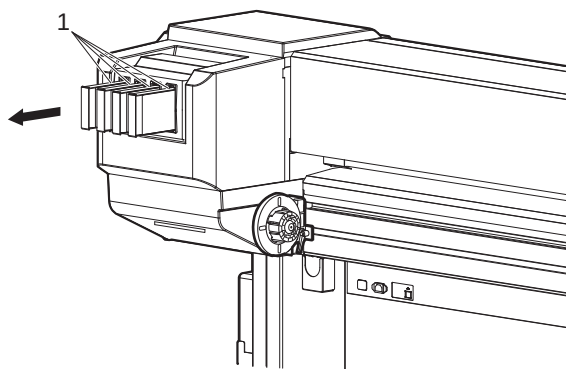
- 洗浄カートリッジはインクカートリッジスロットの奥までしっかり挿入してください。



番号	名称
11	洗浄カートリッジ
22	インクカートリッジスロット

- ヘッド高さが **High** になっている場合は、操作パネルに「ヘッド`タカサ`ヲ`Low`ニシテクダサイ」と表示されます。ヘッド高さを **Low** に切替えてください。
4.2.5 ヘッド高さ調整
- 全ての洗浄カートリッジを取付けると、操作パネルに「ヘッド`センジ`ヨウチュウ」と表示され、製品が洗浄液充填を開始します。
- 洗浄液充填後、操作パネルに「カートリッジ`ヲ`ヌイテクダサイ」と表示されます。

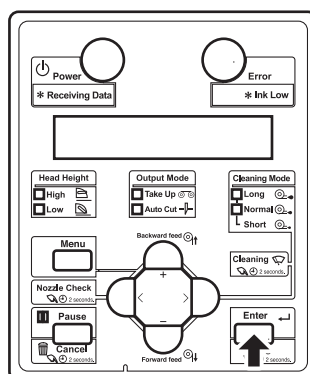
7. 洗浄カートリッジを全て取外します。



番号	名称
1	洗浄カートリッジ

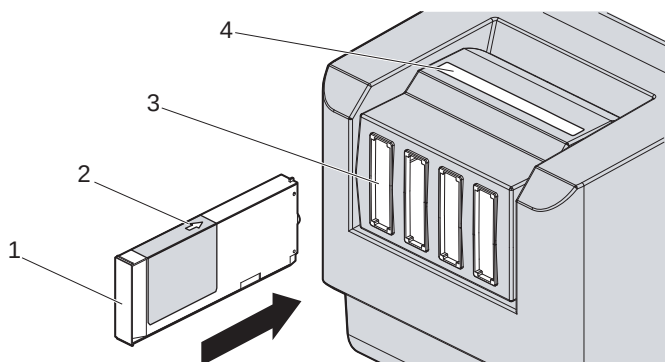
- 操作パネルに「ヘッド センシ ョウチュウ」と表示され、製品がヘッド洗浄を開始します。
- ヘッド洗浄終了後、操作パネルに「センシ ョウシマスカ？ イイエ」と表示されます。

8. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



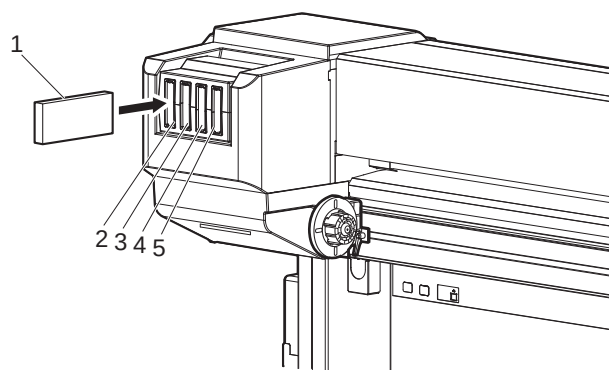
- 操作パネルに「インクカートリッジ フォセット」と表示されます。

9. インクカートリッジ（K、C、M、Y）を、製品背面のインクカートリッジスロットに取付けます。
- インクカートリッジを2～3回軽く振ってから、インクカートリッジスロットに取付けてください。
 - インクカートリッジは装着するインクカートリッジスロットが決まっています。インク色表示ラベルとインクの色を合わせて取付けてください。
 - インクカートリッジの矢印マークを上にして、製品に挿入してください。



番号	名称
1	インクカートリッジ
2	矢印マーク
3	インクカートリッジスロット
4	インク色表示ラベル

- インクカートリッジはインクカートリッジスロットの奥までしっかり挿入してください。



番号	名称
1	インクカートリッジ
2	インクカートリッジスロット K
3	インクカートリッジスロット C
4	インクカートリッジスロット M
5	インクカートリッジスロット Y

- インクカートリッジを取付けると、操作パネルに「インクシ ユウテンチュウ ** %」と表示され、初期充填を開始します。
- 初期充填には約 10 分間かかります。
初期充填中は、インク充填動作と休止動作を繰り返します。
- メッセージの「**」部が 100 になると、初期充填が終了します。
- 初期充填が終了すると、操作パネルに「サブ タンクシ ユウテンチュウ ** %」と表示され、サブタンク充填を開始します。
- メッセージの「**」部が 100 になると、サブタンク充填が終了します。
- サブタンク充填が終了すると、操作パネルに「メテ ィアナシ」と表示されます。

⚠ 注意

- インク充填中は、以下のことを遵守してください。充填が中断すると、インク再充填によるインクの損失が発生します。
 - 製品の電源を OFF しないこと。
 - 製品の電源ケーブルを抜かないこと。
 - フロントカバーを開けないこと。
 - メンテナンスカバーを開けないこと。
 - 用紙セットレバーを上げないこと。

注 記

- 初期充填終了直後にノズルチェック作画を行うと、次のような現象が発生する場合があります。

- 作画した線がかすれる
- 部分的に作画されない

このような場合には、「[5.3 クリーニングメニュー](#)」に従って、微量充填を行ってから作画結果を確認してください。

微量充填を行っても作画結果に変化が無い場合は、製品を1時間以上放置後、再度微量充填を行ってから作画結果を確認してください。

それでも作画結果に変化が無い場合は、「[8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口](#)」までご連絡ください。

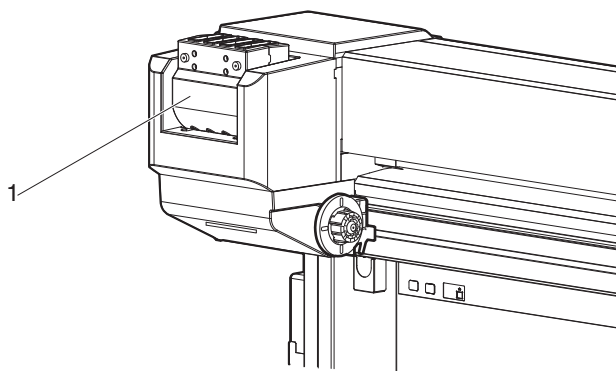
3.3.2 440ml インクカートリッジを使用する場合（VJ-1624 のみ）

注 記

440ml インクカートリッジは VJ-1624W には対応していません。

以下の手順に従って、インクカートリッジを取付けてください。

1. インクカートリッジの挿入角度が垂直方向になっているか、インクカートリッジスロット部の角度を確認します。



番号	名称
1	インクカートリッジスロット部

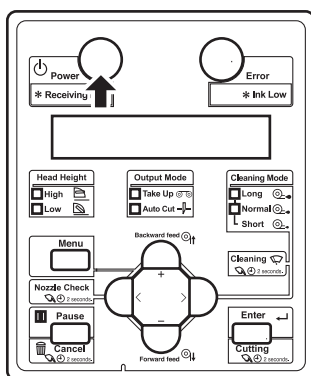
- インクカートリッジの挿入角度が垂直方向になっていない場合は、角度を変更します。

3.3.3 インクカートリッジスロットの角度変更

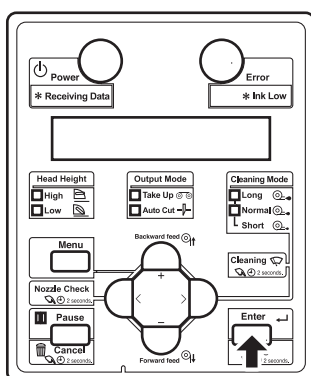
注 記

440ml カートリッジは、インクカートリッジの挿入角度が垂直になるように使用してください。斜めになっていると、カートリッジが下に倒れてくる場合があります。

- 製品の電源を ON します。



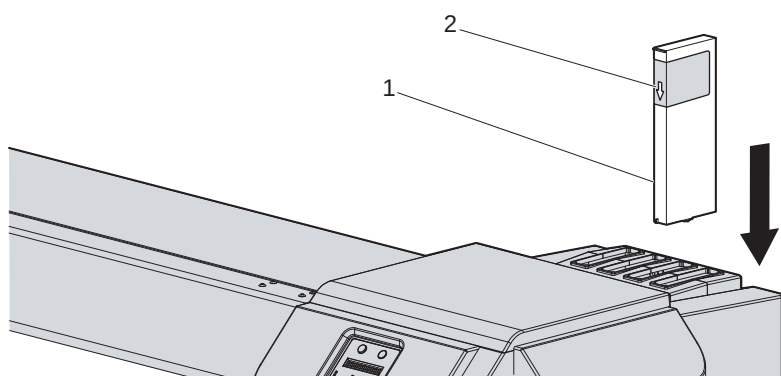
- 製品が初期動作を開始します。
 - 初期動作終了後、操作パネルに「インクシ ユウテンカイシ ー> ENTER」と表示されます。
- 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「センシ ョウカートリッジ フ セット」と表示されます。
- 洗浄カートリッジ（4本）を袋から取出します。

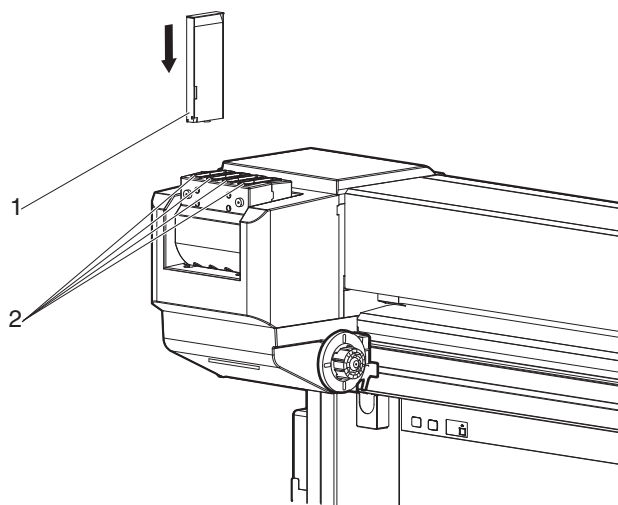
5. 洗浄カートリッジをインクカートリッジスロットに挿入します。

- 洗浄カートリッジの矢印マークを製品正面側に向けて挿入してください。



番号	名称
1	洗浄カートリッジ
2	矢印マーク

- 洗浄カートリッジはインクカートリッジスロットの奥までしっかり挿入してください。

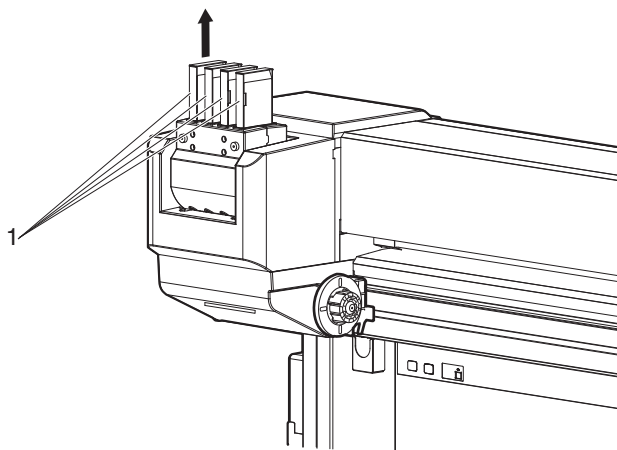


番号	名称
1	洗浄カートリッジ
2	インクカートリッジスロット

- ヘッド高さが **High** になっている場合は、操作パネルに「ヘッド タカサ ヲ Low ニシテクタ サイ」と表示されます。ヘッド高さを **Low** に切替えてください。
[図 4.2.5 ヘッド高さ調整](#)
- 全ての洗浄カートリッジを取付けると、操作パネルに「ヘッド センジ ヨウチュウ」と表示され、製品が洗浄液充填を開始します。

- 洗浄液充填後、操作パネルに「カートリッジ ヲ ノイテクタ サイ」と表示されます。

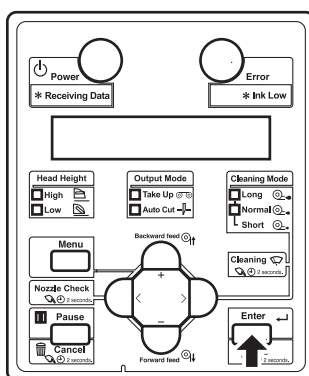
6. 洗浄カートリッジを全て取外します。



番号	名称
1	洗浄カートリッジ

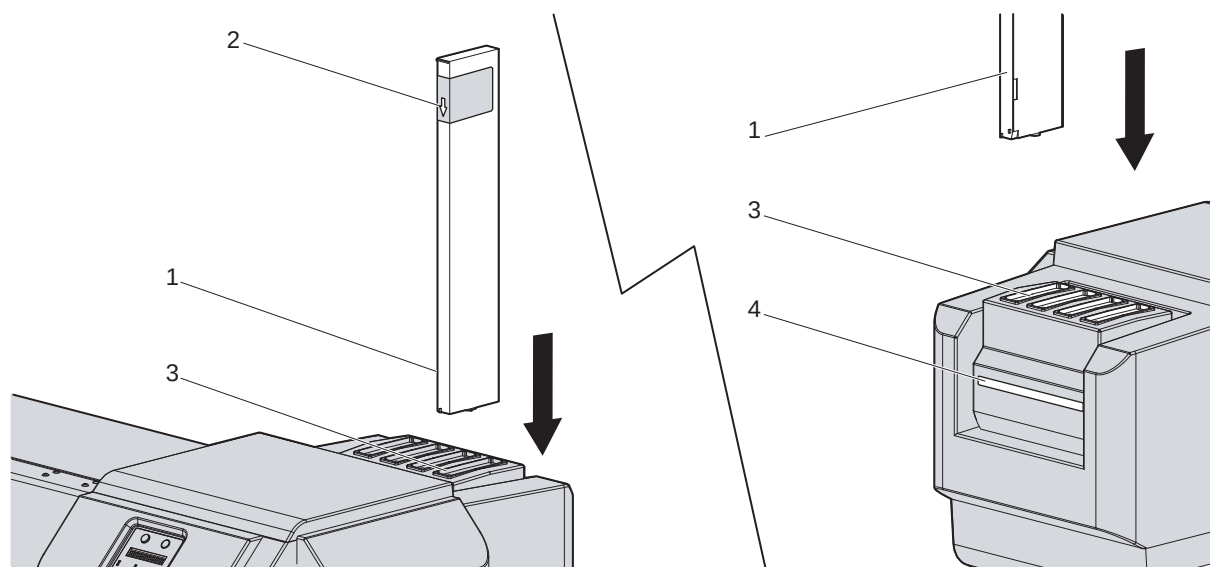
- 操作パネルに「ヘッド センシ ョウチュウ」と表示され、製品がヘッド洗浄を開始します。
- ヘッド洗浄終了後、操作パネルに「センシ ョウシマスカ？ イイエ」と表示されます。

7. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



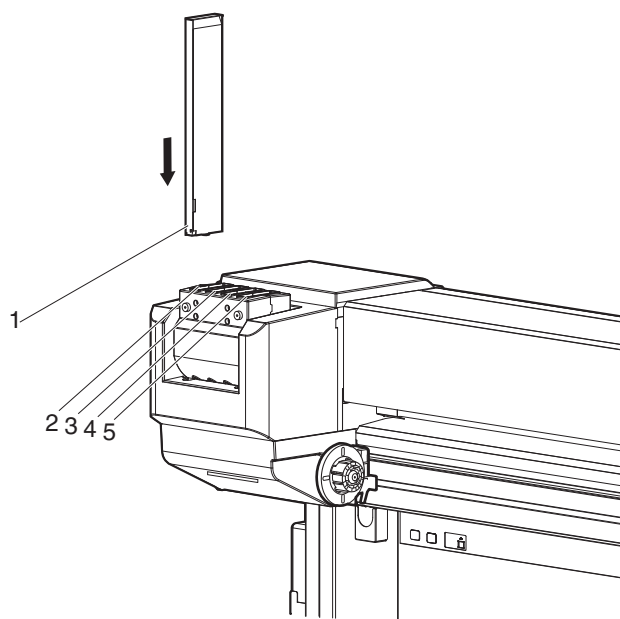
- 操作パネルに「インクカートリッジ ヲ セット」と表示されます。

8. インクカートリッジ（K、C、M、Y）を、製品背面のインクカートリッジスロットに取付けます。
- インクカートリッジを2～3回軽く振ってから、インクカートリッジスロットに取付けてください。
 - インクカートリッジは装着するインクカートリッジスロットが決まっています。インク色表示ラベルとインクの色を合わせて取付けてください。
 - インクカートリッジの矢印マークを製品正面側に向けて挿入してください。



番号	名称
1	インクカートリッジ
2	矢印マーク
3	インクカートリッジスロット
4	インク色表示ラベル

- インクカートリッジはインクカートリッジスロットの奥までしっかり挿入してください。



番号	名称
1	インクカートリッジ
2	インクカートリッジスロット K
3	インクカートリッジスロット C
4	インクカートリッジスロット M
5	インクカートリッジスロット Y

- インクカートリッジを取付けると、操作パネルに「インクシ ュウテンチュウ ** %」と表示され、初期充填を開始します。
- 初期充填には約 8 分間かかります。
初期充填中は、インク充填動作と休止動作を繰り返します。
- メッセージの「**」部が 100 になると、初期充填が終了します。
- 初期充填が終了すると、操作パネルに「サブタンクシ ュウテンチュウ ** %」と表示され、サブタンク充填が開始します。
- メッセージの「**」部が 100 になると、サブタンク充填が終了します。
- サブタンク充填が終了すると、操作パネルに「メデ ィアナシ」と表示されます。

⚠ 注 意

- インク充填中は、以下のことを遵守してください。充填が中断すると、インク再充填によるインクの損失が発生します。
 - 製品の電源を OFF しないこと。
 - 製品の電源ケーブルを抜かないこと。
 - フロントカバーを開けないこと。
 - メンテナンスカバーを開けないこと。
 - 用紙セットレバーを上げないこと。

注 記

- 初期充填終了直後にノズルチェック作画を行うと、次のような現象が発生する場合があります。
 - 作画した線がかすれる
 - 部分的に作画されない

このような場合には、「[5.3 クリーニングメニュー](#)」に従って、微量充填を行ってから作画結果を確認してください。

微量充填を行っても作画結果に変化が無い場合は、製品を 1 時間以上放置後、再度微量充填を行ってから作画結果を確認してください。

それでも作画結果に変化が無い場合は、「[8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口](#)」までご連絡ください。

3.3.3 インクカートリッジスロットの角度変更

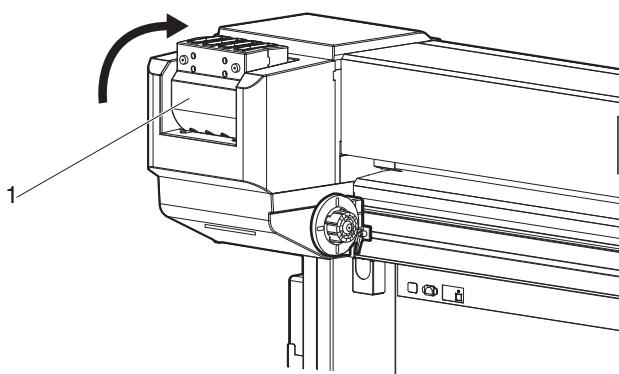
本機はインクカートリッジ（またはインクパック）の容量によって、インクカートリッジスロットの角度を変更して使用します。

以下の手順に従って、角度を変更してください。

3.3.3.1 インクカートリッジを垂直に挿入する場合

440ml カートリッジを取付ける前には、以下のように角度を変更します。

1. インクカートリッジスロット部を上向きに 90 度回転させます。



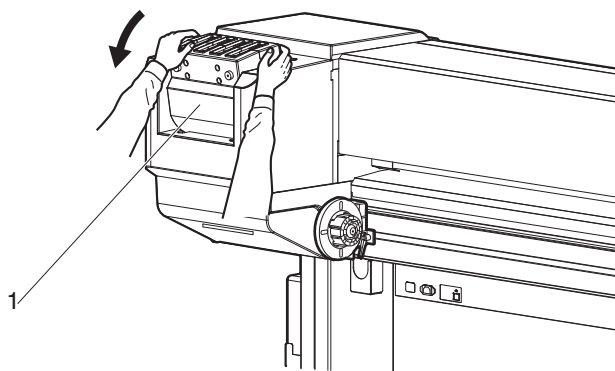
番号	名称
1	インクカートリッジスロット部

2. インクカートリッジスロット部が垂直になっているか確認します。

3.3.3.2 インクカートリッジを水平に挿入する場合

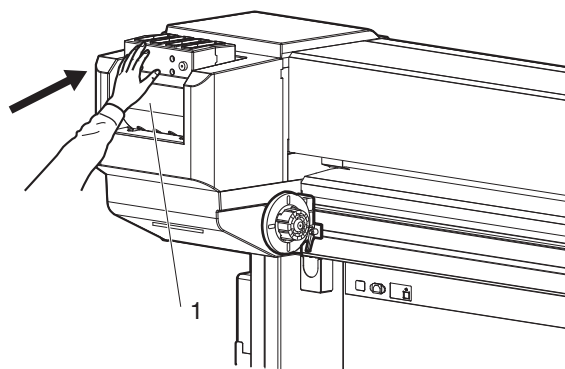
大容量パックアダプタを取付ける前には、以下のように角度を変更します。

1. インクカートリッジスロット部を製品背面側へ少し傾けます。



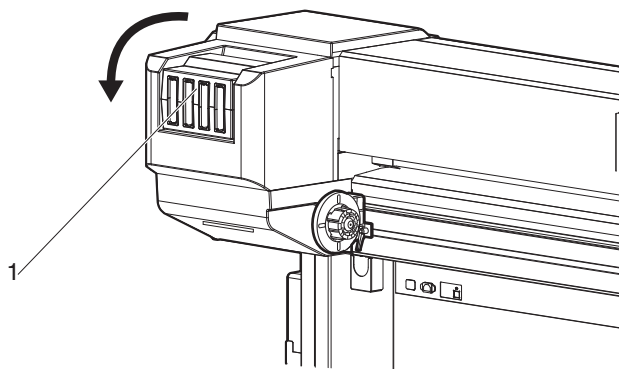
番号	名称
1	インクカートリッジスロット部

2. インクカートリッジスロット部を元の位置まで戻すと、ロックが解除されます。



番号	名称
1	インクカートリッジスロット部

3. インクカートリッジスロット部を下向きに 90 度回転させます。



番号	名称
1	インクカートリッジスロット部

4. インクカートリッジスロット部が水平になっているか確認します。

3.3.4 大容量パックアダプタ（オプション）の取付（VJ-1624 のみ）

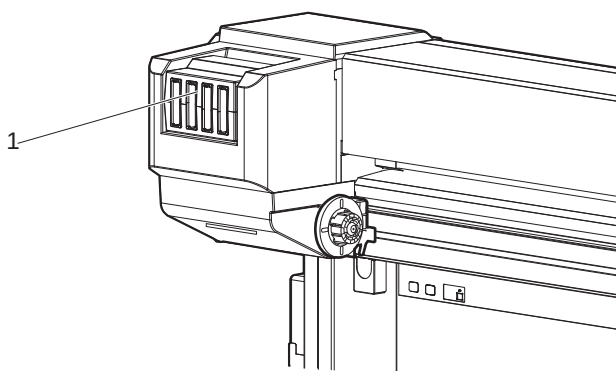
VJ-1624 はオプションの大容量パックアダプタにより、1000ml のインクパックを使用することができます。

注 記

大容量パックアダプタは VJ-1624W には対応しておりません。

以下の手順に従って、大容量パックアダプタを取付けてください。

1. インクカートリッジの挿入角度が水平方向になっているか、インクカートリッジスロット部の角度を確認します。

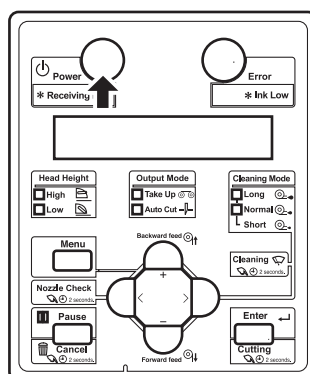


番号	名称
1	インクカートリッジスロット部

- ・ インクカートリッジの挿入角度が水平方向になっていない場合は、角度を変更します。

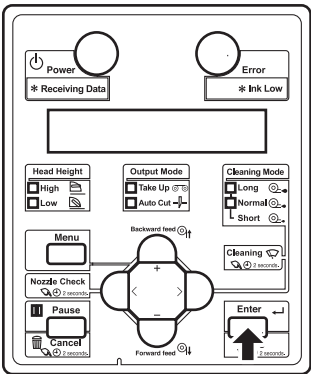
3.3.3 インクカートリッジスロットの角度変更

2. 製品の電源を ON します。



- ・ 製品が初期動作を開始します。
- ・ 初期動作終了後、操作パネルに「インクシ ュウテンカイシ ー> ENTER」と表示されます。

3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「センシ ョウカートリッジ フ セット」と表示されます。

4. 洗浄液パックを袋から取出します。
5. 洗浄液パックとスマートチップカードを大容量パックアダプタへ取付けます。

注 記

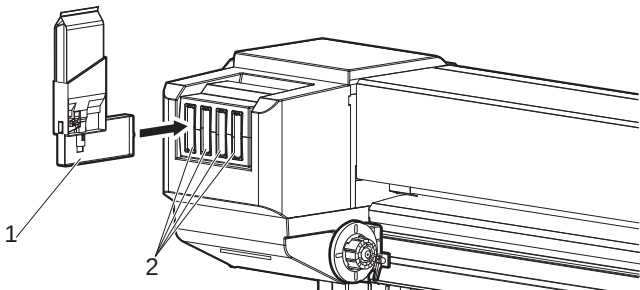
- 大容量パックアダプタへの洗浄液パックおよびスマートチップカードの取付け、取外しは、大容量パックアダプタ付属の取扱説明書をご覧ください。

6. 大容量パックアダプタをインクカートリッジスロットへ挿入します。

注 記

- 大容量インクパックアダプタを、洗浄液パックが付いていない状態でインクカートリッジスロットへ挿入しないでください。
スマートチップカードの残量情報が書き換えられ、その洗浄液パックが使用できなくなります。

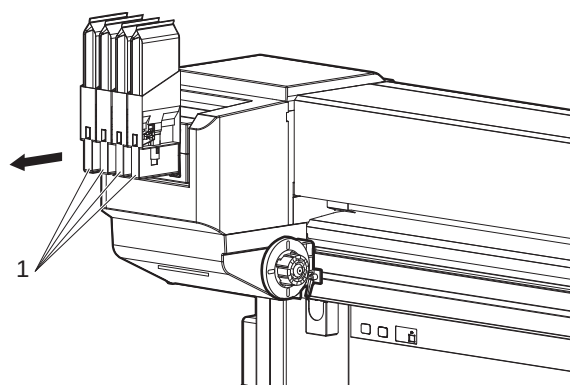
- 大容量パックアダプタはインクカートリッジスロットの奥までしっかり挿入してください。



番号	名称
1	大容量パックアダプタ
2	インクカートリッジスロット

- ヘッド高さが High になっている場合は、操作パネルに「ヘッド`タカサ`ヲ`Low`ニシテクダサイ」と表示されます。ヘッド高さを Low に切替えてください。
 **4.2.5 ヘッド高さ調整**
- 全ての大容量パックアダプタを取付けると、操作パネルに「ヘッド`センシ`ョウ`チュウ」と表示され、製品が洗浄液充填を開始します。
- 洗浄液充填後、操作パネルに「カートリッジ`ヲ`ヌイテクダサイ」と表示されます。

7. 大容量パックアダプタを全て取外します。



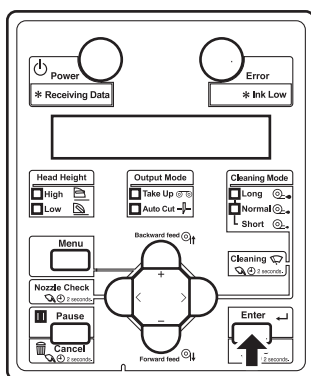
番号	名称
1	大容量パックアダプタ

- 操作パネルに「ヘッド`センシ`ョウ`チュウ」と表示され、製品がヘッド洗浄を開始します。
- ヘッド洗浄終了後、操作パネルに「センシ`ョウ`シマスカ? `イイエ」と表示されます。

注 記

大容量パックアダプタがプリンタに取付けられたままの状態、洗浄液パックだけを抜かないでください。スマートチップカードの残量情報が書き換えられ、その洗浄液パックが使用できなくなります。

8. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「インクカートリッジ 3 セット」と表示されます。

9. 大容量パックアダプタから洗浄液パックとスマートチップカードを取外します。

注 記

洗浄液パックとスマートチップカードの残量が残っている場合は、パックとカードの対応が明確になるよう、セットで保管してください。

10. インクパックとスマートチップカードを大容量パックアダプタへ取付けます。

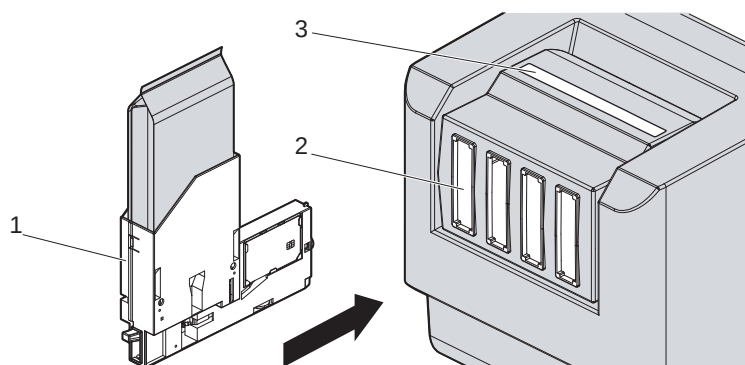
- インクパックは2～3回軽く振ってから、大容量パックアダプタに取付けてください。

11. 大容量パックアダプタ（K、C、M、Y）を、製品背面のインクカートリッジスロットに取付けます。

- インクパックは装着するインクカートリッジスロットが決まっています。
インク色表示ラベルとインクの色を合わせて取付けてください。

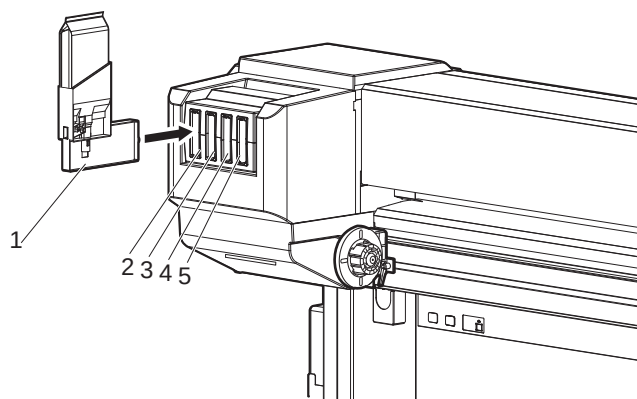
注 記

大容量インクパックアダプタを、インクパックが付いていない状態でインクカートリッジスロットへ挿入しないでください。
スマートチップカードの残量情報が書き換えられ、そのインクパックが使用できなくなります。



番号	名称
1	大容量パックアダプタ
2	インクカートリッジスロット
3	インク色表示ラベル

- 大容量パックアダプタはインクカートリッジスロットの奥までしっかり挿入してください。



番号	名称
1	大容量パックアダプタ
2	インクカートリッジスロット K
3	インクカートリッジスロット C
4	インクカートリッジスロット M
5	インクカートリッジスロット Y

- 大容量パックアダプタを取付けると、操作パネルに「インクシ ユウテンチュウ ＊ ＊％」と表示され、初期充填を開始します。
- 初期充填には約 6 分間かかります。
初期充填中は、インク充填動作と休止動作を繰り返します。
- メッセージの「＊ ＊」部が 100 になると、初期充填が終了します。
- 初期充填が終了すると、操作パネルに「サブ タンクシ ユウテンチュウ ＊ ＊％」と表示され、サブタンク充填が開始します。
- メッセージの「＊ ＊」部が 100 になると、サブタンク充填が終了します。
- サブタンク充填が終了すると、操作パネルに「メデ ィアナシ」と表示されます。

⚠ 注 意

- インク充填中は、以下のことを遵守してください。充填が中断すると、インク再充填によるインクの損失が発生します。
 - 製品の電源を OFF しないこと。
 - 製品の電源ケーブルを抜かないこと。
 - フロントカバーを開けないこと。
 - メンテナンスカバーを開けないこと。
 - 用紙セットレバーを上げないこと。

注 記

- 初期充填終了直後にノズルチェック作画を行うと、次のような現象が発生する場合があります。
 - 作画した線がかすれる
 - 部分的に作画されない

このような場合には、「[5.3 クリーニングメニュー](#)」に従って、微量充填を行ってから作画結果を確認してください。

微量充填を行っても作画結果に変化が無い場合は、製品を1時間以上放置後、再度微量充填を行ってから作画結果を確認してください。

それでも作画結果に変化が無い場合は、「[8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口](#)」までご連絡ください。

3.3.5 インク充填されたプリンタにはじめて大容量パックアダプタを使用するとき

大容量パックアダプタ内の空気がプリンタのインクチューブに入り、ノズル抜けの原因となるため、下記の場合は必ずクリーニングメニューから初期充填を行ってください。

- インク充填済のプリンタに、はじめて大容量パックアダプタを取付けた後
- これまで大容量パックアダプタをご使用の場合で、大容量パックアダプタ自体を新品に交換し、プリンタに取付けた後

☞ [5.3 クリーニングメニュー](#)

3.4 用紙の取付け

用紙の取付け、セット、および用紙種類の設定方法について説明します。

注 記

- 用紙の取扱方法等の詳細については、以下を参照してください。
🔗 [4.2 用紙について](#)
- 推奨用紙の種類および詳細については、以下にお問い合わせください。
🔗 [8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口](#)

3.4.1 ロール紙の取付け

ロール紙の取付け手順について説明します。
ロール紙は製品中央に配置します。

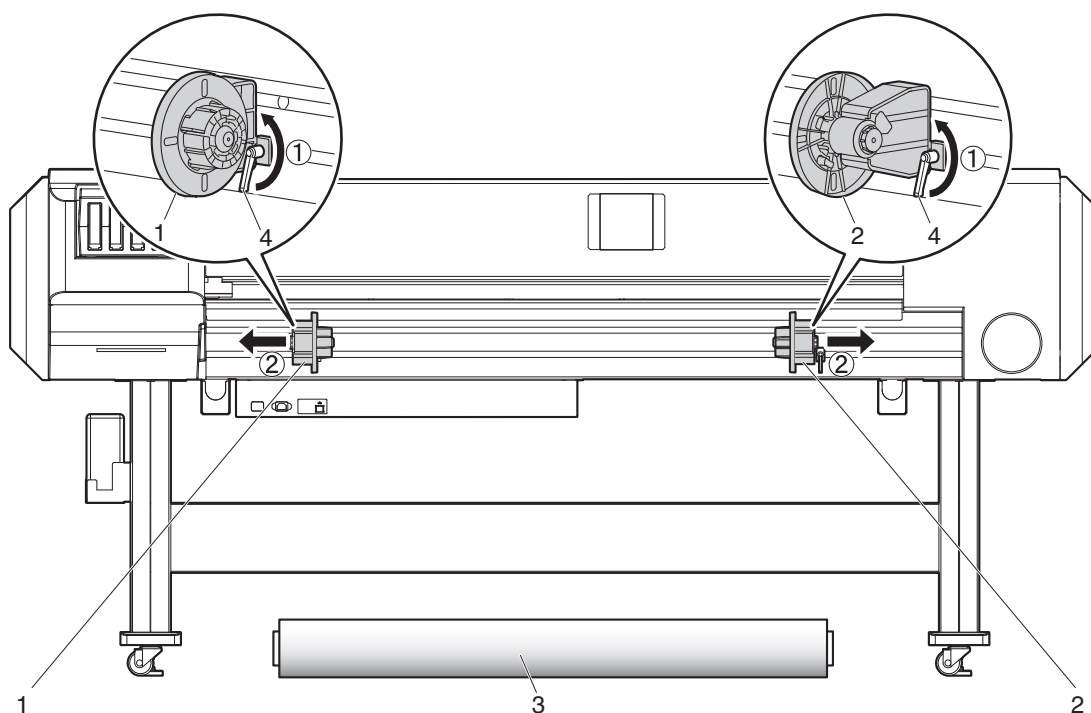
注 記

- 本製品には、次のロール紙を取付けることができます。
 - 外径：150mm 以下
 - 紙管径：2 インチまたは 3 インチ
 - 重量：30kg 以下
 - 幅：1625mm 以下
 - 厚さ：2.8mm 以下

🔗 [8.1.1 本体仕様](#)

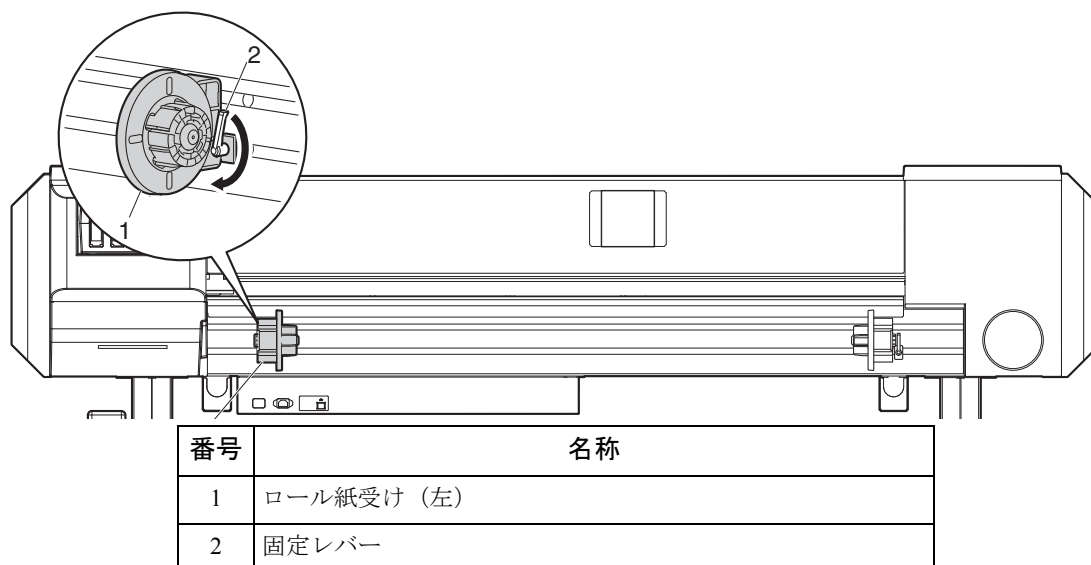
以下の手順に従って、ロール紙を取付けてください。

1. 製品背面左右のロール紙受けの固定レバーを緩め、セットするロール紙幅よりロール紙受け（左、右）の間隔を広げます。



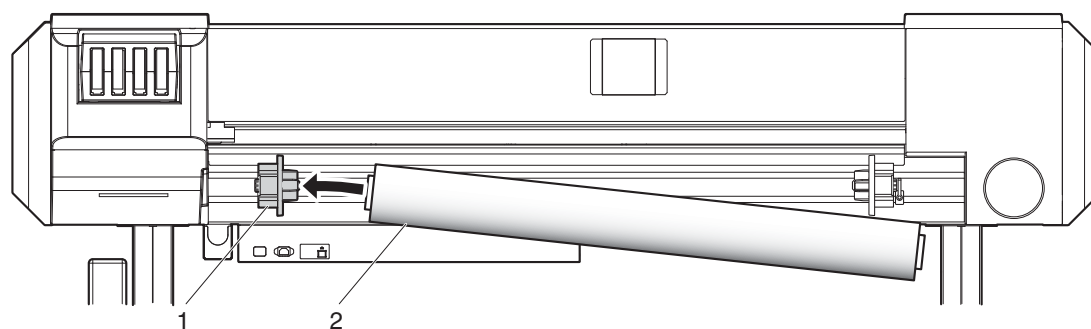
番号	名称
1	ロール紙受け（左）
2	ロール紙受け（右）
3	ロール紙
4	固定レバー

2. ロール紙受け（左）の固定レバーを締付け、ロール紙受け（左）を固定します。



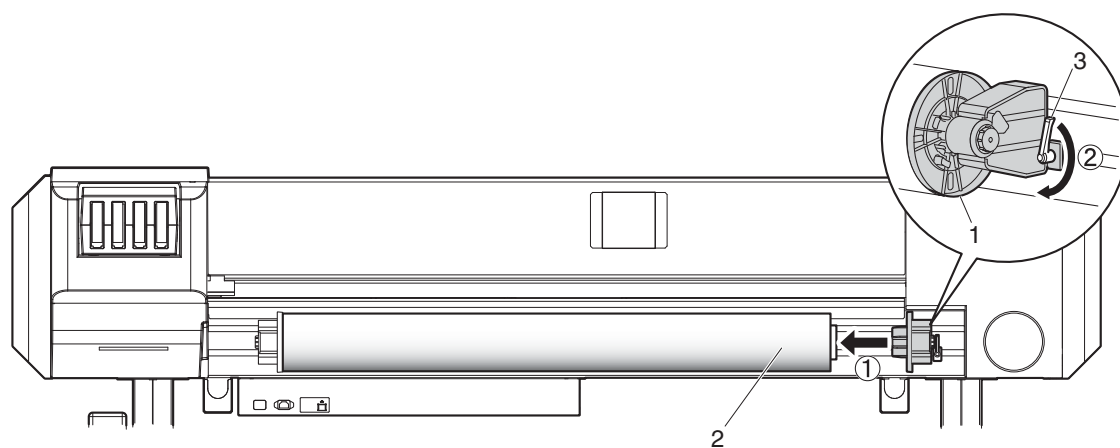
番号	名称
1	ロール紙受け（左）
2	固定レバー

3. ロール紙をロール紙受け（左）に取付けます。



番号	名称
1	ロール紙受け（左）
2	ロール紙

4. ロール紙受け（右）をロール紙に取付け、固定レバーを締付けます。

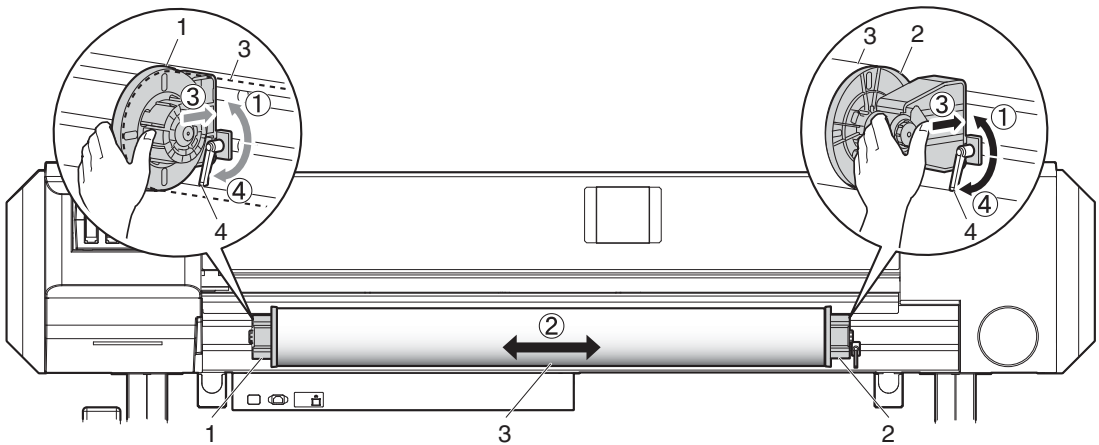


番号	名称
1	ロール紙受け（右）
2	ロール紙
3	固定レバー

5. ロール紙受け（左、右）の固定レバーを緩め、ロール紙を製品中央に移動させて、固定レバーを締付けます。

注 記

固定レバーを締付けるときに、ロール紙受けを製品側に押し付けてください。押し付けないと、ロール紙の重みでレバーが完全にロックできない場合があります。

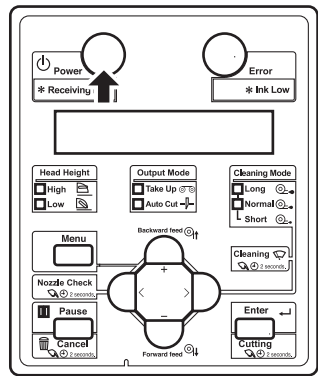


番号	名称
1	ロール紙受け（左）
2	ロール紙受け（右）
3	ロール紙
4	固定レバー

3.4.2 ロール紙のセット方法

ロール紙のセット方法について説明します。
以下の手順に従って、ロール紙をセットしてください。

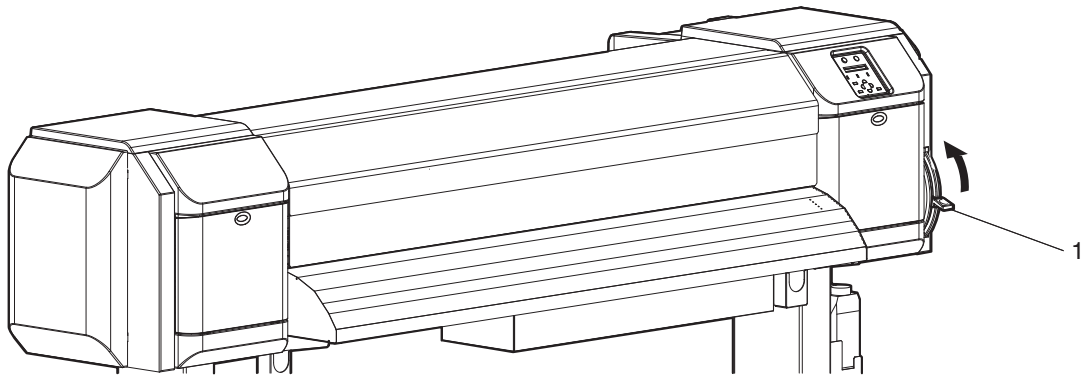
- 1. 製品の電源を ON します。



**注 意**

- 製品の初期動作中は、用紙セットレバーを操作しないでください。
プリントヘッド部と加圧ローラ部が干渉し、故障する恐れがあります。

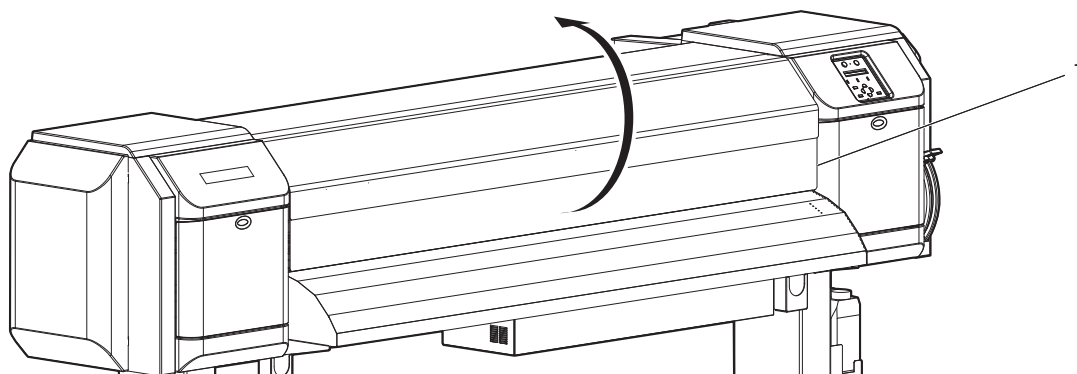
- 製品が初期動作を開始します。
 - 操作パネルに「メディアナシ」と表示されます。
2. 用紙セットレバーを上げます。



番号	名称
1	用紙セットレバー

- 操作パネルに「メディアセットシテクタサイ」と表示されます。

3. フロントカバーを開けます。

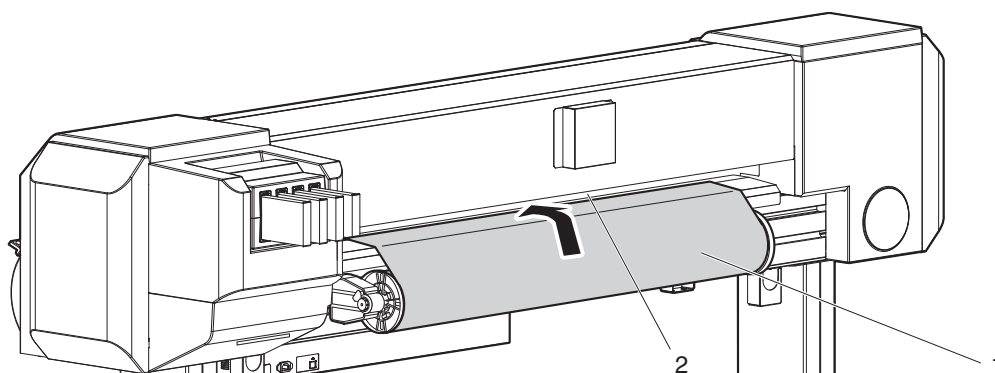


番号	名称
1	フロントカバー

4. ロール紙を給紙スロットに差込みます。

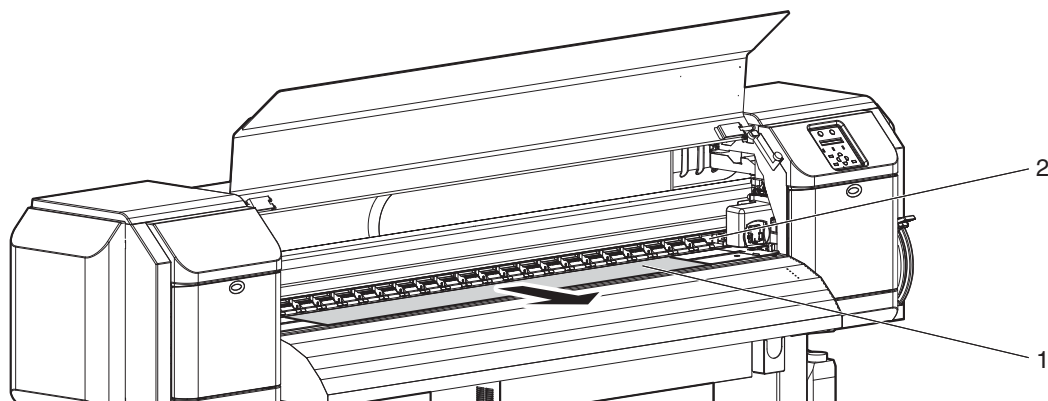
注 記

- ロール紙端に巻乱れがある場合は、巻きなおしてからセットしてください。



番号	名称
1	ロール紙
2	給紙スロット

5. フロントカバー内にある正面側の給紙スロットから、ロール紙を約 1m 引出します。

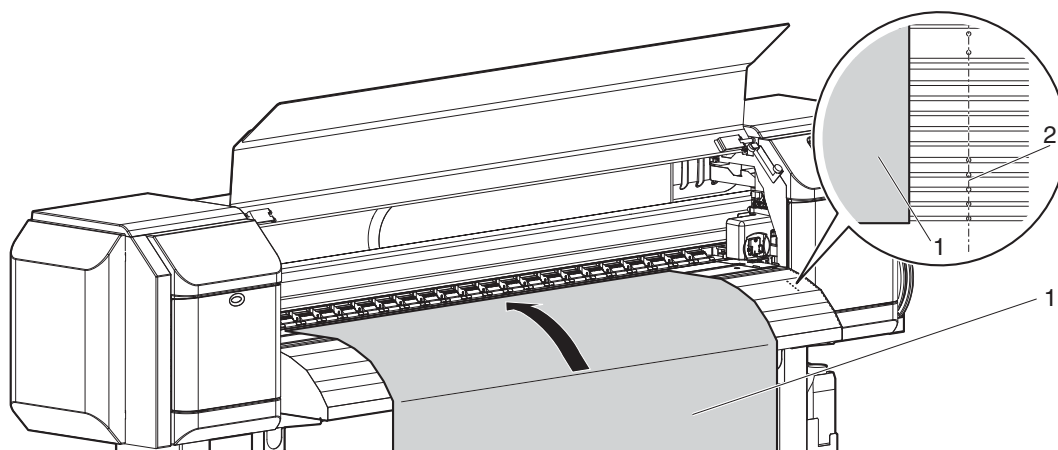


番号	名称
1	ロール紙
2	給紙スロット

6. 用紙先端を押さえながら、ロール紙受けのフランジを回してロール紙を少し巻戻し、用紙のたわみおよび斜行を取除きます。

注 記

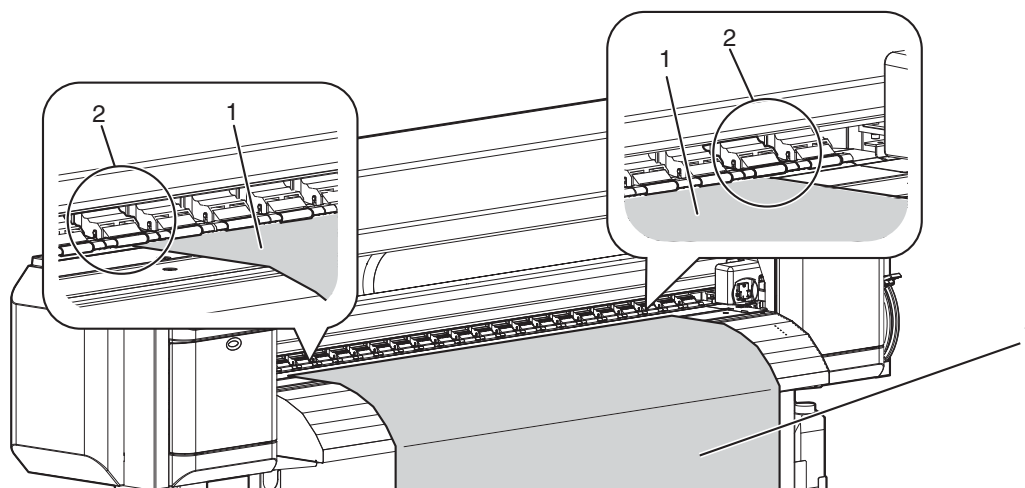
- ロール紙を巻戻している途中で手を放すと、ロール紙が給紙スロットから抜けて製品背面側に落ちることがあります。
- ロール紙の右端が用紙セット目安よりも右側に入らないようにしてください。作画品質に影響する場合があります。



番号	名称
1	ロール紙
2	用紙セット目安

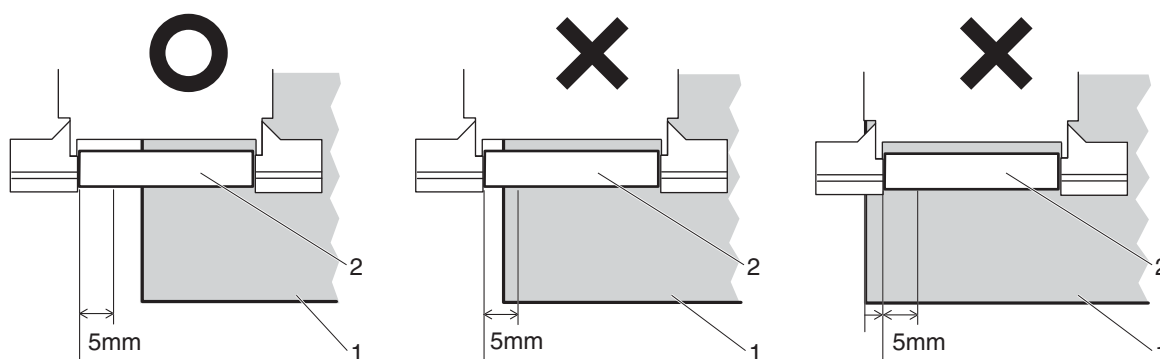
7. 用紙の端が加圧ローラに適切に押さえられていることを確認します。

- 用紙のセット状態が下図の×に当てはまる場合は、以下の手順に従って、ロール紙の位置を調整してください。
×に当てはまる場合、作画時に用紙のずれ、しわ等が発生するおそれがあります。



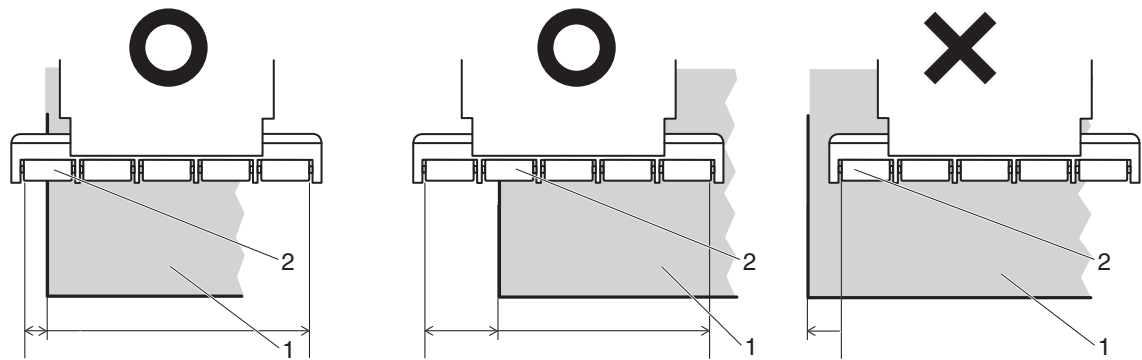
番号	名称
1	ロール紙
2	加圧ローラ

<VJ-1624 の場合>



番号	名称
1	ロール紙
2	加圧ローラ

<VJ-1624W の場合>

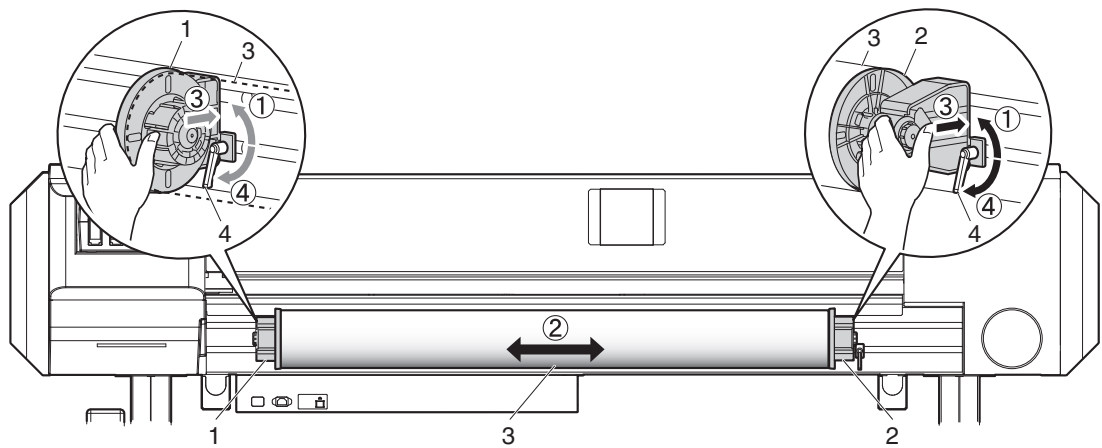


番号	名称
1	ロール紙
2	加圧ローラ

- a. ロール紙受け（左、右）の固定レバーを緩め、ロール紙を左または右に動かします。
- b. ロール紙の位置を動かした後、ロール紙受け（左、右）の固定レバーを締付けます。

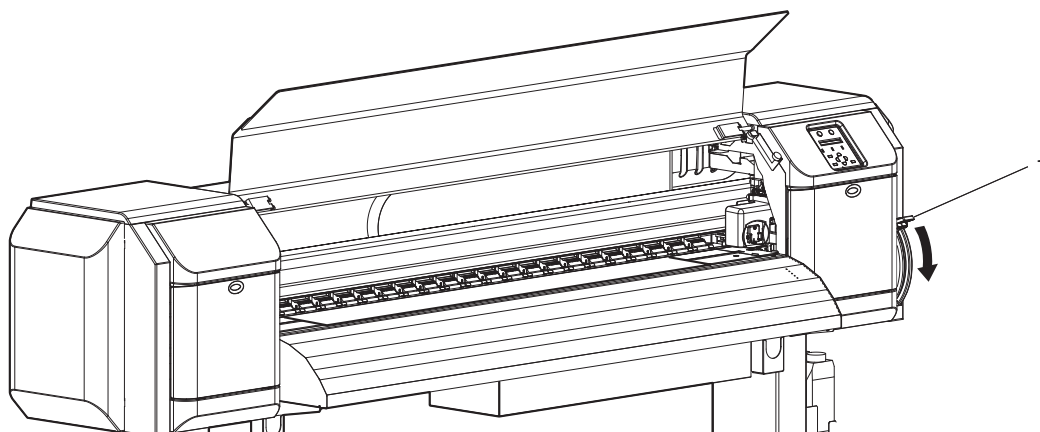
注 記

固定レバーを締付けるときに、ロール紙受けを製品側に押し付けてください。押し付けないと、ロール紙の重みでレバーが完全にロックできない場合があります。



番号	名称
1	ロール紙受け（左）
2	ロール紙受け（右）
3	ロール紙
4	固定レバー

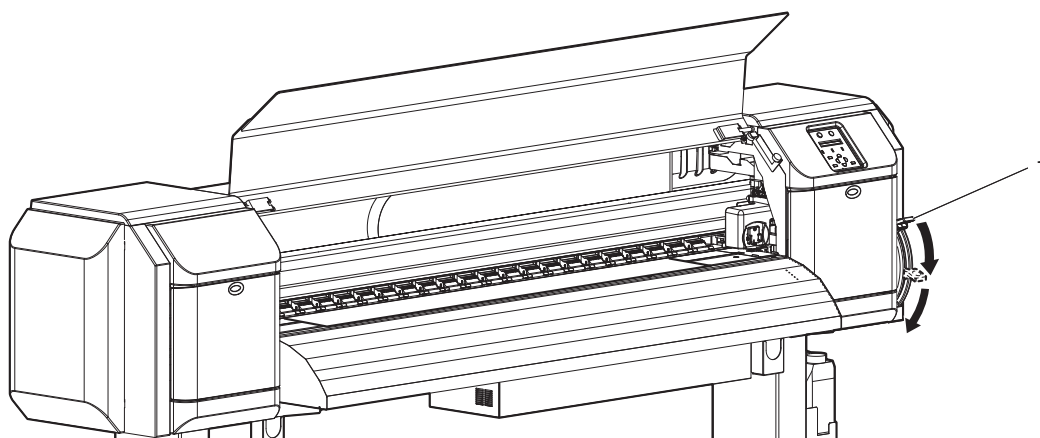
8. 用紙セットレバーを下げます。



番号	名称
1	用紙セットレバー

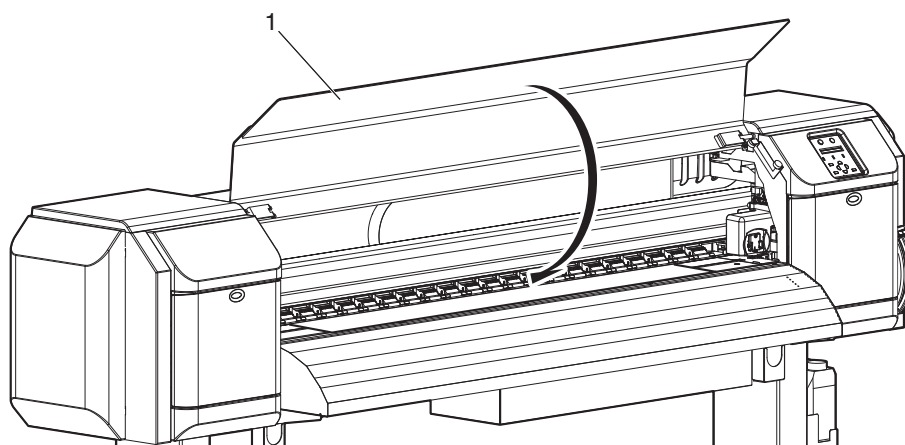
注 記

- 新しいロール紙をセットした時に、ロール紙の先端がまっすぐになっていない場合は、ロール紙の先端をカットしてください。
✂ 4.4.3 用紙のカット
- 用紙への加圧力を強くする場合は、次図のように用紙セットレバーをさらに押下げてください。



番号	名称
1	用紙セットレバー

9. フロントカバーを閉めます。



番号	名称
1	フロントカバー

- 操作パネルにユーザ定義設定メニューが表示されます。

参 考

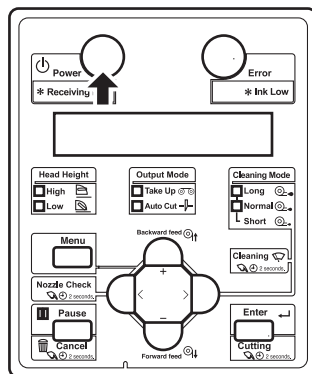
ユーザ定義を変更する場合は、「[3.4.3 ユーザ定義の設定手順](#)」に従って、ユーザ定義を設定してください。

3.4.3 ユーザ定義の設定手順

ユーザ定義の設定手順について説明します。

以下の手順に従って、ユーザ定義を設定してください。

1. 製品の電源を ON し、用紙をセットします。



- 用紙セット後、ユーザ定義設定メニューに移行します。

参 考

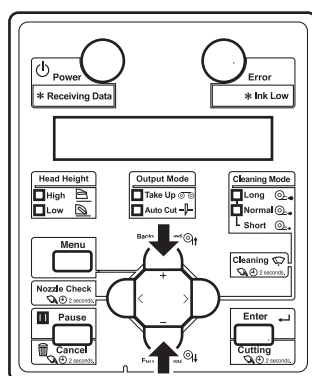
- 用紙セットの方法については、以下を参照してください

🔗 [3.4.2 ロール紙のセット方法](#)

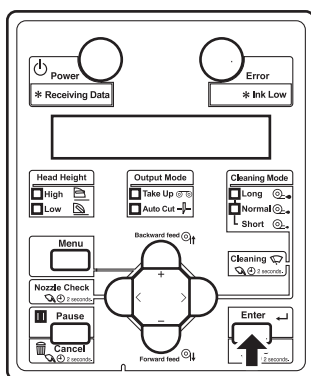
- ユーザ定義メニューの詳細については、以下を参照してください。

🔗 [5.1.1 ユーザ定義メニュー](#)

2. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、セットしているユーザ定義を選択します。



3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- ユーザ定義が確定します。
- 操作パネルに「メデ`ィアイニシャルチュウ」と表示され、用紙イニシャル動作を開始します。

注 記

- ユーザ定義設定メニューで、以下の操作を行った場合、ユーザ定義を変更せずに用紙イニシャル動作に移行します。
- 操作パネルの [Cancel] キーを押した場合
- 操作パネルのキー操作を 30 秒間行わなかった場合

- 用紙イニシャル動作が終了すると、操作パネルに「サクカ`デ`キマス」と表示され、通常状態に移行します。
- 用紙セットが終了します。

3.4.4 ロール紙受けのトルク変更方法（VJ-1624 の場合）

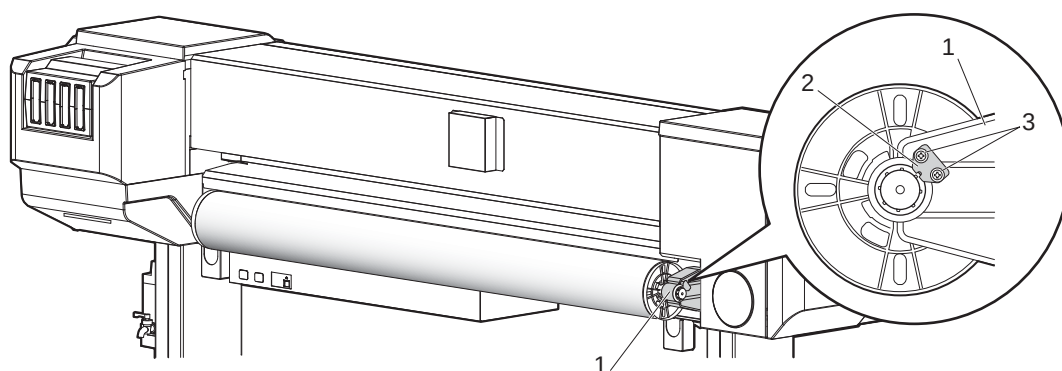
ロール紙受けのトルク変更方法を説明します。

通常は出荷時のままのトルクで使用しますが、メディアがシワになったり、メディアとプリントヘッドがこすれる恐れがある場合は、下記の手順でダンパストッパーを固定し、0.7kg にトルクを変更してください。

注 記

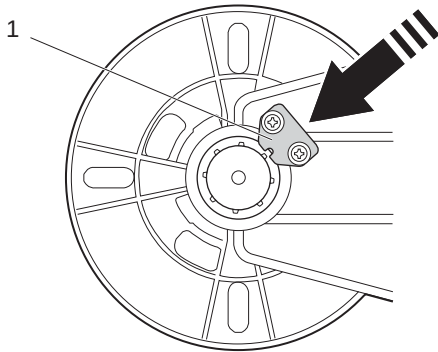
- 出荷時のまま（ダンパストッパーを固定しない状態）のとき、ロール紙受けのトルクは 0kg です。

1. ロール紙受け L, R のダンパ駆動切換え板の位置を変更し、ダンパストッパーを固定します。
 - a. プラスドライバーで、ロール紙受け右のダンパ駆動切換え板を固定しているネジ（2 本）をゆるめます。



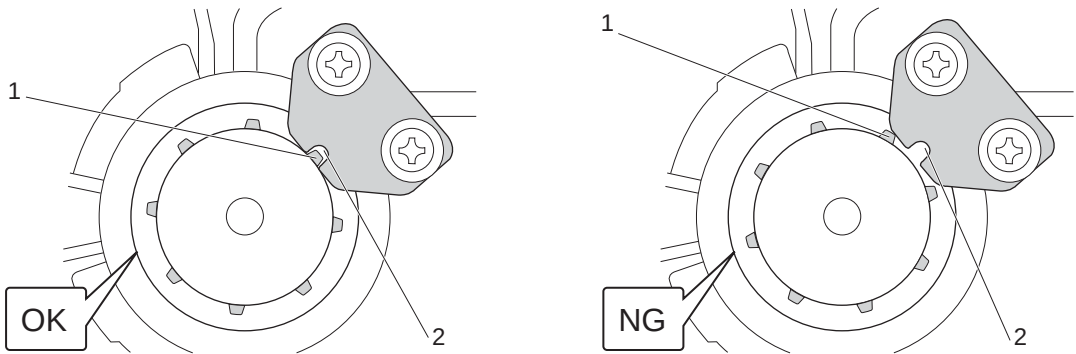
番号	名称
1	ロール紙受け右
2	ダンパ駆動切換え板
3	ネジ

b. ダンパ駆動切換え板を、下図の矢印方向にいっぱいまでスライドさせます。



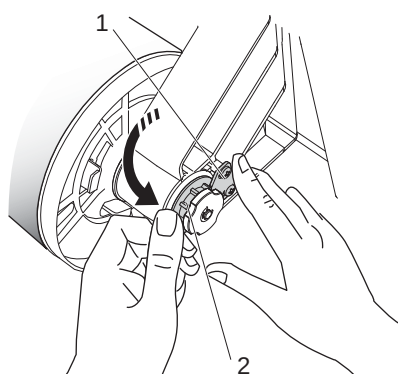
番号	名称
1	ダンパ駆動切換え板

c. ダンパストッパーの突起が、ダンパ駆動切換え板の溝にはまっていることを確認します。



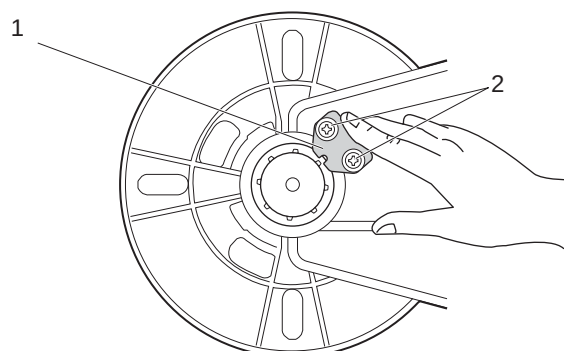
番号	名称
1	ダンパストッパーの突起
2	ダンパ駆動切換え板の溝

- d. 溝にはまっていない場合は、ダンパ駆動切換え板を押さえながらダンパストッパーを回し、ダンパストッパーの突起をダンパ駆動切換え板にはめます。



番号	名称
1	ダンパ駆動切換え板
2	ダンパストッパー

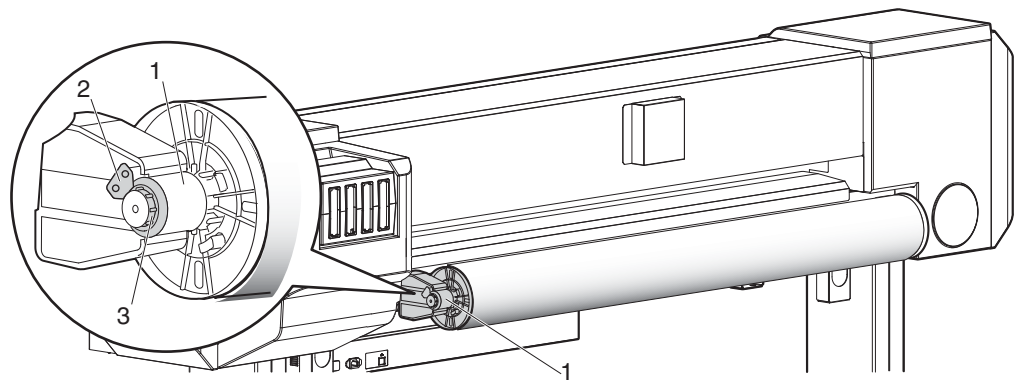
- e. ダンパ駆動切換え板を押さえながら、ネジ（2本）を締めます。



番号	名称
1	ダンパ駆動切換え板
2	ネジ

- f. ダンパストッパーが回転しないことを確認します。

- g. ロール紙受け左のダンパ駆動切換え板も同様に位置を変更し、ダンパストッパーを固定します。
- ロール紙受けのトルクが 0.7kg に変更されます。



番号	名称
1	ロール紙受け左
2	ダンパ駆動切換え板
3	ダンパストッパー

3.4.5 ロール紙受けのトルク変更方法（VJ-1624W の場合）

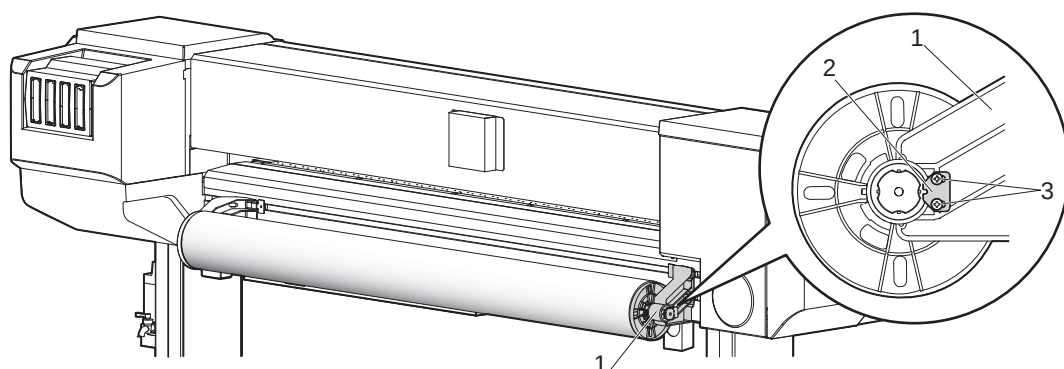
ロール紙受けのトルク変更方法を説明します。
通常は出荷時のままのトルクで使用しますが、メディアがシワになったり、メディアとプリントヘッドがこすれる恐れがある場合は、下記の手順でダンパストッパーを固定した後、1kg または 4kg にトルクを変更してください。

注 記

- 出荷時のまま（ダンパストッパーを固定しない状態）のとき、ロール紙受けのトルクは 0kg です。

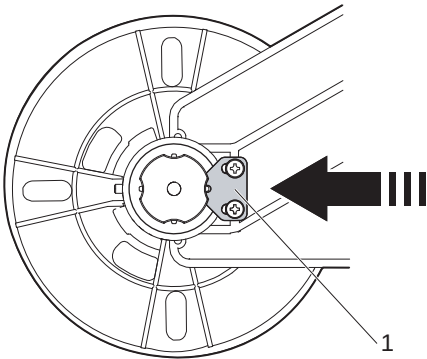
以下の手順に従って、ロール紙受けのトルクを変更してください。

1. ロール紙受け L, R のダンパ駆動切換え板の位置を変更し、ダンパストッパーを固定します。
 - a. プラスドライバーで、ロール紙受け右のダンパ駆動切換え板を固定しているネジ（2 本）をゆるめます。



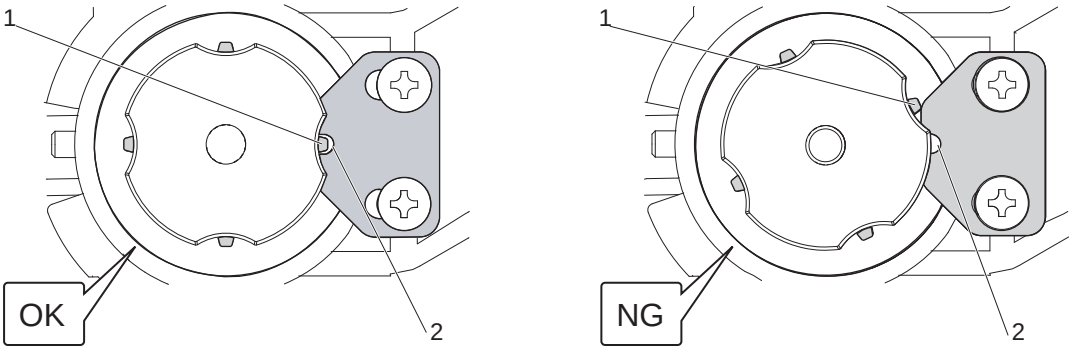
番号	名称
1	ロール紙受け右
2	ダンパ駆動切換え板
3	ネジ

- b. ダンパ駆動切換え板を、下図の矢印方向にいっぱいまでスライドさせます。



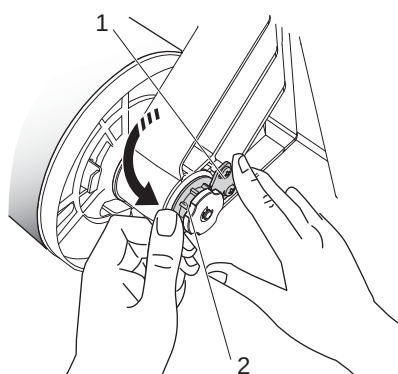
番号	名称
1	ダンパ駆動切換え板

- c. ダンパストッパーの突起が、ダンパ駆動切換え板の溝にはまっていることを確認します。



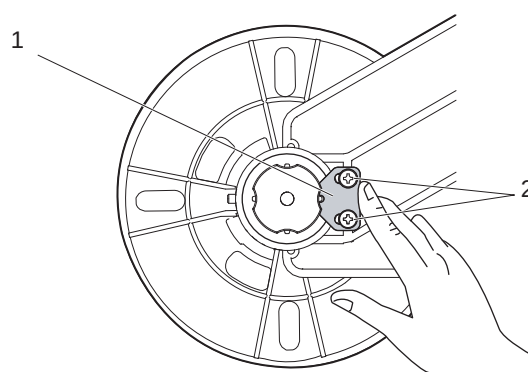
番号	名称
1	ダンパストッパーの突起
2	ダンパ駆動切換え板の溝

- d. 溝にはまっていない場合は、ダンパ駆動切換え板を押さえながらダンパストッパーを回し、ダンパストッパーの突起をダンパ駆動切換え板にはめます。



番号	名称
1	ダンパ駆動切換え板
2	ダンパストッパー

- e. ダンパ駆動切換え板を押さえながら、ネジ（2本）を締めます。



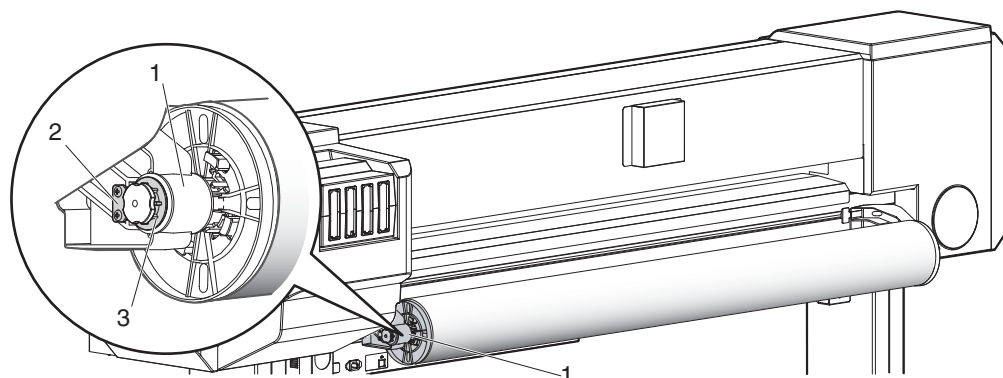
番号	名称
1	ダンパ駆動切換え板
2	ネジ

- f. ダンパストッパーが回転しないことを確認します。

注 記

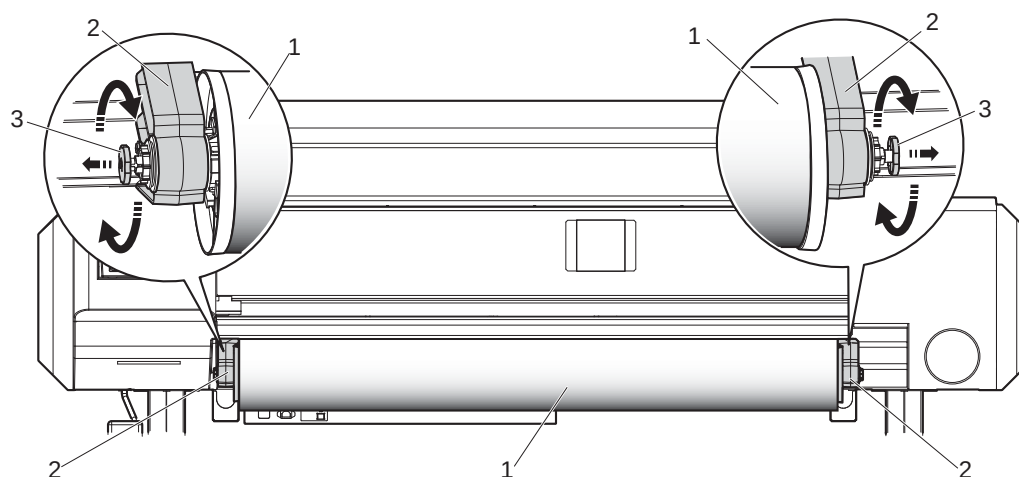
一度ダンパストッパーを固定すると、ダンパツマミの操作（手順2）のみでトルクを変更できるようになります。

- g. ロール紙受け左のダンパ駆動切換え板も同様に位置を変更し、ダンパストッパーを固定します。



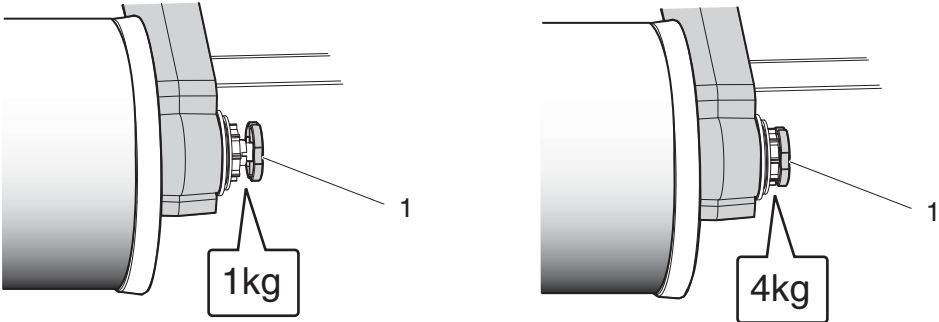
番号	名称
1	ロール紙受け左
2	ダンパ駆動切換え板
3	ダンパストッパー

2. 製品背面左右のロール紙受けのダンパツマミを、引っ張り出しながら 90 度回転させます。
- ダンパツマミは 90 度回転すると、カチッとはまります。90 度回転させるごとにトルク設定が 1kg と 4kg で切り替わります。
 - 左右のロール紙受けともトルク設定を切り替えます。



番号	名称
1	メディア
2	ロール紙受け
3	ダンパツマミ

- トルク設定は 1kg と 4kg があり、それぞれ下図のとおりです。



番号	名称
1	ダンパツマミ

注 記

- トルクを 4kg にすると、1kg のときよりメディアを張る力がより強くなります。
- トルクを 1kg に設定した後に、メディアがシワになったり、メディアとプリントヘッドがこすれる場合は、トルクを 4kg に変更してください。

3.4.6 加圧アームを個別に解除する（VJ-1624W のみ）

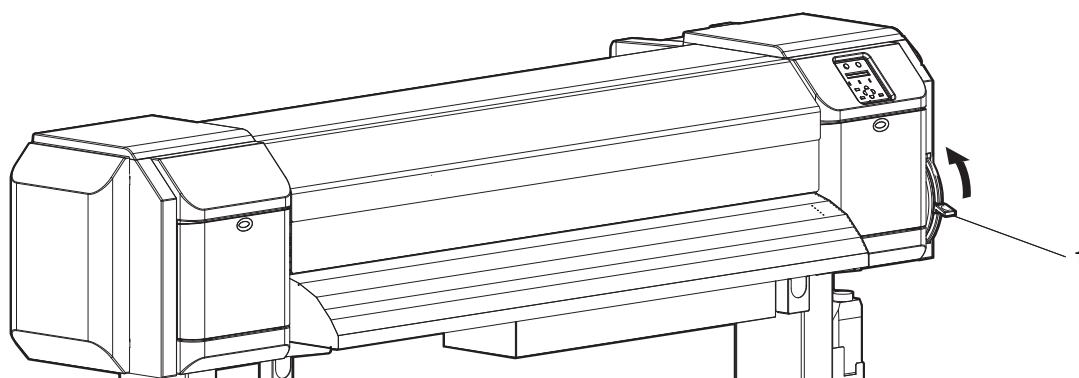
薄いメディアやコシのないメディアに印刷するとき、メディアがプリントヘッドとこすれて汚れることがあります。そのようなときは、メディアの両端を押さえている加圧アームを解除すると改善する場合があります。

加圧アームを個別に解除したときは、かならず用紙送り補正を行ってください。

注 記

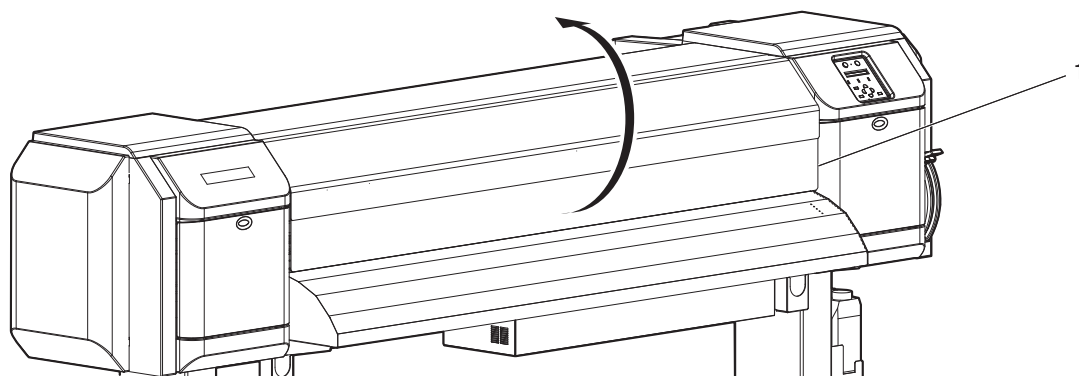
- VJ-1624W 専用の機能です。
- 薄いメディアやコシのないメディアは、印刷時にシワになりやすい傾向があります。シワがプリントヘッドの下面に接触して、メディアが汚れます。メディア両端の加圧アームを解除するとシワの防止に効果があります。

1. 用紙セットレバーを上げます。



番号	名称
1	用紙セットレバー

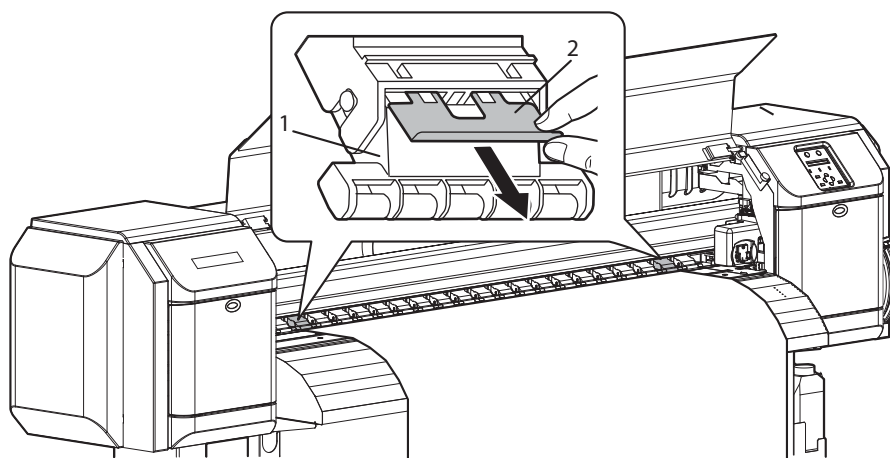
2. フロントカバーを開きます。



番号	名称
1	フロントカバー

3. メディアの両端にある加圧アームを解除します。

- 解除スライダーを、カチッというところまで手前に引くと解除できます。



番号	名称
1	加圧アーム
2	解除プレート

4. フロントカバーを閉じます。

5. 用紙セットレバーを下げます。

6. 用紙送り補正を行います。

☞ 4.2.6 用紙送り補正

注 記

メディアの汚れがなくなるときは、解除する加圧アームの数を増やすと改善する場合があります。そのとき加圧アームは左右均等の数を解除してください。

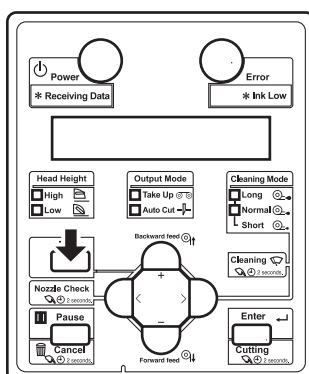
3.5 テスト作画

以下の手順に従ってテスト作画を行い、本機が正常に動作するか確認してください。

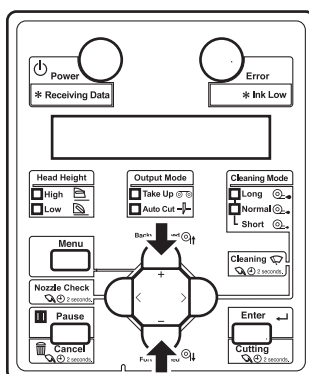
1. 製品の電源を ON して、ロール紙をセットします。

☞ [3.4.2 ロール紙のセット方法](#)

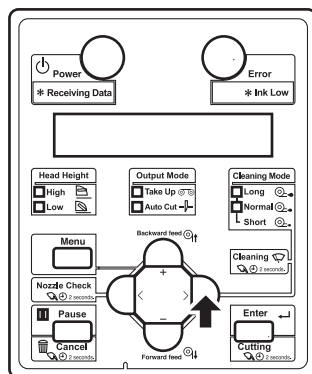
2. 製品が通常状態であることを確認します。
3. 操作パネルにテスト作画メニューを表示させます。
 - a. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



- 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ >」と表示されます。
- b. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「メニュー 2 : テストサクカ >」を選択します。



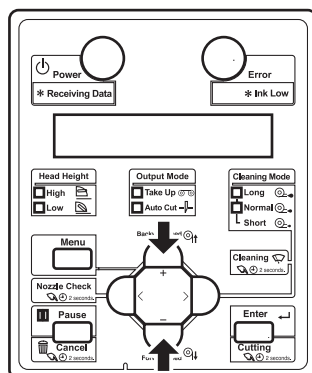
- c. 操作パネルの [>] キーを押します。



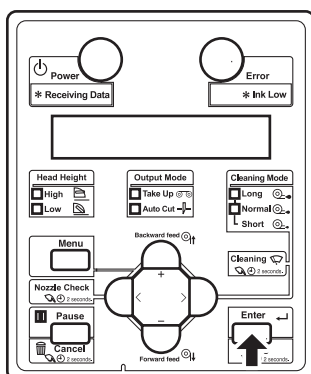
- 操作パネルに「テスト 1 : ノズルチェック」と表示されます。
- テスト作画メニューに移行します。

5.2 テスト作画メニュー

4. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、次の各項目から作画する項目を選択します。
- ノズルチェック
 - モードプリント
 - 設定内容作画
 - パレット作画
 - カラーベリファイ (VJ-1624 のみ)



5. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 選択した項目のテスト作画を開始します。

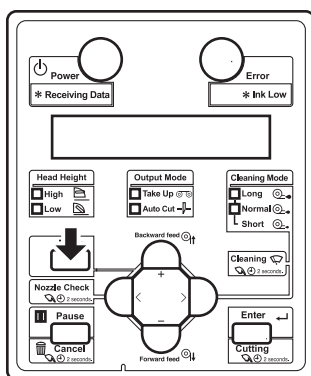
参 考

各作画内容の詳細については、以下を参照してください。

☞ 3.5.1 ノズルチェック～3.5.5 カラーベリファイ (VJ-1624 のみ)

6. 他の項目のテスト作画を行う場合は、手順 4～5 を繰り返します。

7. テスト作画を終了する場合は、操作パネルの [Menu] キーを押します。



- 操作パネルが通常状態に戻ります。
- テスト作画を終了します。

3.5.1 ノズルチェック

ヘッドの目詰まり、作画の欠け・かすれがないかの確認をする時に使用します。

注 記

ノズルチェックの結果、チェックパターンがかすれたり、欠けたりした場合は、ヘッドクリーニングを行ってください。

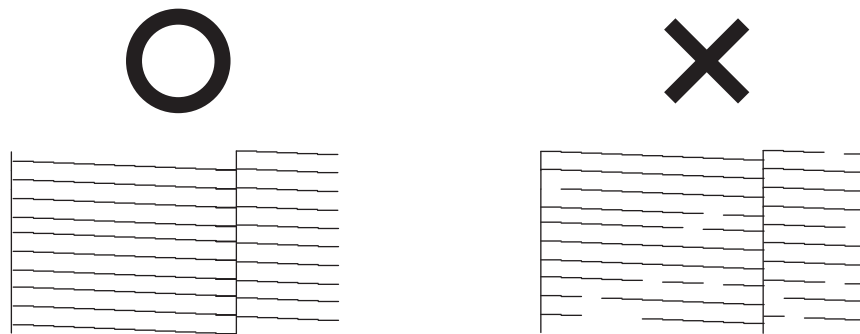
🔧 [6.2.3 ヘッドクリーニング](#)

作業終了後には、再度ノズルチェックを行ってください。

参 考

作画手順については、以下を参照してください。

🔧 [3.5 テスト作画](#)



3.5.2 モードプリント

以下の作画条件を確認するときに使用します。

- 作画モード
- エフェクト
- プリヒーター設定温度（VJ-1624 のみ）
- プラテンヒーター設定温度（VJ-1624 のみ）
- アフターヒーター設定温度（VJ-1624 のみ）
- 用紙送り補正 微調整値

参 考

作画手順については、以下を参照してください。

 [3.5 テスト作画](#)

<VJ-1624 での作画例>

2012/01/01 0:00 G2(720x720 8Pass Bi)-Fine&Fuzz/プリ:30°C/プラテン:30°C/アフター:30°C/ビチョウセイチ:0.00%



<VJ-1624W での作画例>

2012/01/01 0:00 G2(720x720 8Pass Bi)-Fine&Fuzz/ビチョウセイチ:0.00%



3.5.3 設定内容作画

現在の製品の設定内容を確認する時に使用します。

注 記

- 作画した設定内容作画は大切に保管しておいてください。

参 考

- 作画手順については、以下を参照してください。

3.5 テスト作画

- 本項目のイラストは、VJ-1624 での作画例です。

現在の設定内容

＜フ プ リンタ情報＞				2012/01/01 0:00			
シリアルNo.	= XXXX000001	ファームウェア	= V 1.00	!エラー発生情報!			
機種	= VJ-1624			0: なし []		2: なし []	
メモリ容量	= 128MB			1: なし []		3: なし []	
						4: なし []	
						5: なし []	
＜メニュー設定＞				Head Height : Low Cleaning Mode: Normal			
【メニュー番号】 【簡易選択】 メニュー = 設定値				【メニュー番号】 【簡易選択】 メニュー = 設定値			
[1] [*] ユーザ` 定義 = Type 1				[15] [*] オートクリーニング` = 設定値			
[1] 作画モード` = Quality 1(エフェクト = Fine&Fog)				待機時間 = 360min			
[2] 調整作画				作画時間 = Off			
[3] 送り補正				作画前 = Off			
[1] 初期調整作画				[16] [*] インクステータス = スマートチップ KOMI ---/---/---			
[2] 初期調整値 = 250.0/250mm				[17] [*] ロール紙長さ設定 = Off			
[3] 確認調整作画				[18] [*] 排気ファン = Low			
[4] 微調整作画				[19] [*] ヘッド` 洗浄			
[5] 微調整値 = 0.00%				[20] [*] CRメンテナンス			
[6] フ` リヒーター = 30` C				[21] [*] 初期化			
[6] フ` ラテンヒーター = 30` C				ヘッド` : E*****F			
[7] アフターヒーター = 30` C				ホ` ンフ` : E*****F			
[8] 吸着ファン = High				CRモータ` : E*****F			
				P Fモータ` : E*****F			
[2] [*] フラッシング` = オン (リターン回数 = 1回)				[23] [*] IPアド` レス = 192.168.001.253			
[3] [*] サイド` マージ` ン = 5mm				[24] [*] サブ` ネットマスク = 255.255.255.000			
[4] [*] メデ` ィア輸出 = Width				[25] [*] ケ` ートウェイ = 192.168.001.254			
[5] [*] メデ` ィア幅 = 1000mm				スリッパ` モート` タイマー = 6h			
[6] [*] 排紙モード = オフ (インク乾燥時間= 0 Sec)				言語 = 日本語			
[7] [*] カット方法 = 1度切り-2段階				温度 = Celsius [` C]			
[8] [*] 原点設定 = Off				長さ = mm			
[9] [*] 貼り付き防止 = Off							
[10] [*] 待機ヒート = 60 min							
[11] [*] CR作画移動幅 = テ` ータ幅							
[12] [*] 重ね書き回数 = 1回							
[13] [*] 重ね書きウェイト = 0.0sec							
[14] [*] 斜行チェック = 0n							

＜各ユーザー定義設定＞

ユーザー定義 作画モード エフェクト 送り補正>初期調整値 送り補正>微調整値 プリヒーター プラテンヒーター アフターヒーター 吸着ファン	Type 1 Graphics 2 A-S.Fine&Wave 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 2 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 3 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 4 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 5 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 6 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 7 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 8 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 9 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type 10 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High
ユーザー定義 作画モード エフェクト 送り補正>初期調整値 送り補正>微調整値 プリヒーター プラテンヒーター アフターヒーター 吸着ファン	Type11 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type12 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type13 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type14 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type15 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type16 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type17 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type18 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type19 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type20 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High
ユーザー定義 作画モード エフェクト 送り補正>初期調整値 送り補正>微調整値 プリヒーター プラテンヒーター アフターヒーター 吸着ファン	Type21 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type22 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type23 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type24 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type25 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type26 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type27 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type28 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type29 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High	Type30 Graphics 2 Fine&Fuzz 250.0/250mm 0.00% 30` C 30` C 30` C High

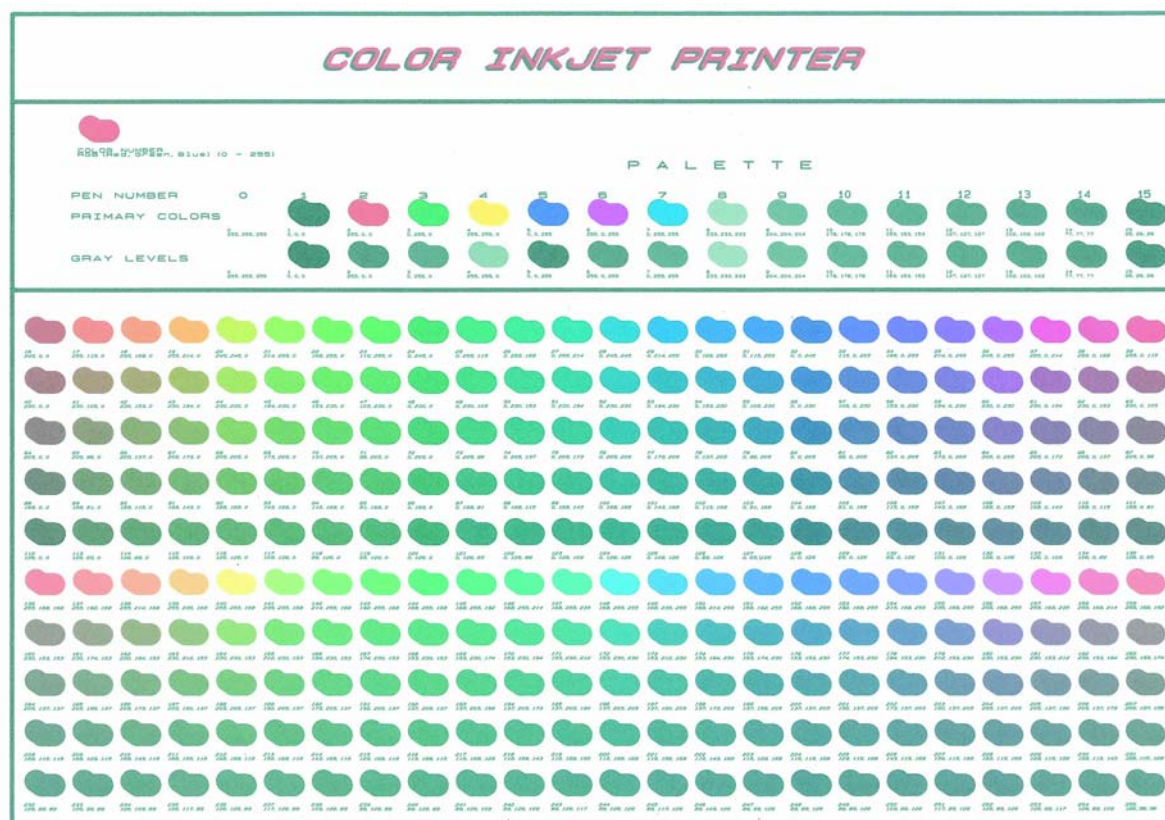
3.5.4 パレット作画

カラーデモとして、パレット作画を行います。

参 考

作画手順については、以下を参照してください。

📖 [3.5 テスト作画](#)



3.5.5 カラーベリファイ（VJ-1624 のみ）

プリンタが印刷する色は、同じ条件であっても、プリンタやインクの経年変化や用紙のロット違いなど様々な要因で変動します。カラーベリファイは、現在印刷される色が過去に印刷した時の色と比べてどのくらい違っているかを調べる機能です。

14 個のカラーパッチを作画し、オプションの分光光度計（SPECTROVUE VM-10）を使用して測定します。過去にカラーベリファイを実行し、その測定値が基準値として保存してある場合は、その基準値と比較した色差を結果として印刷します。

注 記

本機能は VJ-1624W には対応していません。

カラーベリファイ機能を使った色再現性の確認は、以下の二つのステップで行います。

1. 基準値の登録

比較基準とする条件 * でカラーベリファイを実行し、測定値を保存します（基準値は一つ保存することができます）。

* 例： 新しい用紙を使用する時、初めてインクの充填を行った時、連続するジョブの印刷開始前など

2. 現在の色再現性の確認（基準値との比較）

用紙やインクを交換した時、あるいは過去に印刷したジョブを再度印刷するような場合に、基準値を登録した時点と比較し、色再現性に大きな変動が起こっていないか確認します。カラーベリファイを実行すると、カラーパッチの上に基準値との色差（dE）が印刷されます。色差（dE）は値が大きいほど、基準値を登録した時点より色再現性が変動していることを示します。一般に dE が 3.2 を越えるようになると、印刷結果において色の違いが感じられるようになります。

注 記

本機能では色差（dE）を CIE94 * の方法で計算しています。

* CIE94 は CIE（国際照明委員会）によって 1994 年に提案されました。

注 記

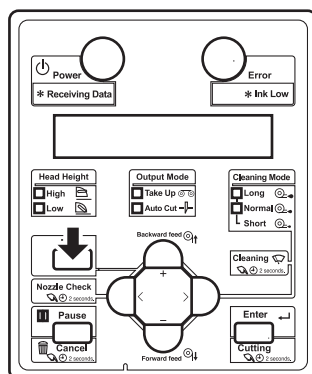
- 本機能の実行には、オプションの SPECTROVUE VM-10 が必要です。
SPECTROVUE VM-10 については下記にお問い合わせください。
I☞ **8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口**
- 本機能を実行する前にノズル抜け等が起きていないか、ノズルチェックパターンの印刷を行ってご確認ください。
- カラーベリファイを正しく実行する為に、以下の項目については基準値を登録したときと同一になるように設定を合わせてご使用ください。異なる条件にて実行すると色差が大きくなる場合があります。
 - 各ヒーター温度設定、エフェクト設定、CR 作画移動幅設定、重ね書き設定
- ヘッド高さ調整レバーは「Low」の状態にしてご使用ください。
- 室内の環境（温度、湿度）によっては印刷される色にも影響を与えますので、取扱説明書「**8.1.1 本体仕様**」の「環境条件」に記載されている条件に合わせてご使用ください。またメディアやインクはその環境条件にて二時間程度放置し、よく馴染ませてからご使用ください。
- 本機能は用紙毎に基準値を登録することはできません。基準値の登録に用いた用紙と異なる種類の用紙でカラーベリファイを行うには新たに基準値の登録を行う必要があります。
- 本機能は印刷される色の様々な要因から起こる変動を簡易的に調べるための機能です。プリンタの色再現精度を保証するための機能ではありません。

以下の手順に従ってカラーベリファイを行います。

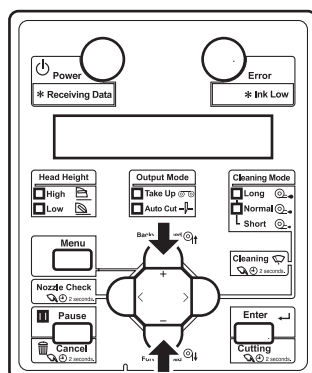
1. 製品の電源を ON して、ロール紙をセットします。
I☞ **3.4.2 ロール紙のセット方法**
2. ユーザ定義を設定します。
I☞ **3.4.3 ユーザ定義の設定手順**
3. 各ヒーターの温度設定を確認します。
 - プリヒーター設定温度
I☞ **5.1.1.1.4 プリヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)**
 - プラテンヒーター設定温度
I☞ **5.1.1.1.5 プラテンヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)**
 - アフターヒーター設定温度
I☞ **5.1.1.1.6 アフターヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)**

4. 操作パネルにテスト作画メニューを表示させます。

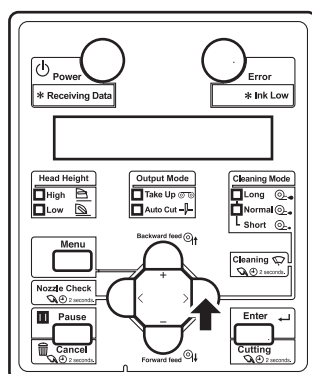
- a. 操作パネルの [Menu] キーを押します



- 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ >」と表示されます。
 - 設定メニュー表示状態に移行します。
- b. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「メニュー 2 : テストサクカ >」を選択します。



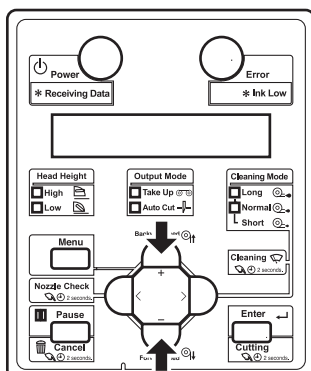
- c. 操作パネルの [>] キーを押します



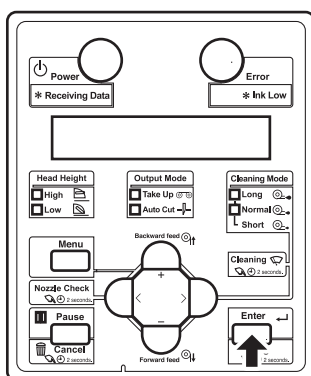
- 操作パネルに「テスト 1 : ノズルチェック」と表示されます。
- テスト作画メニューに移行します。

5.2 テスト作画メニュー

5. 操作パネルの[+]キーまたは[-]キーを押して、「テスト5： カラーヘッドリファイン」を選択します。



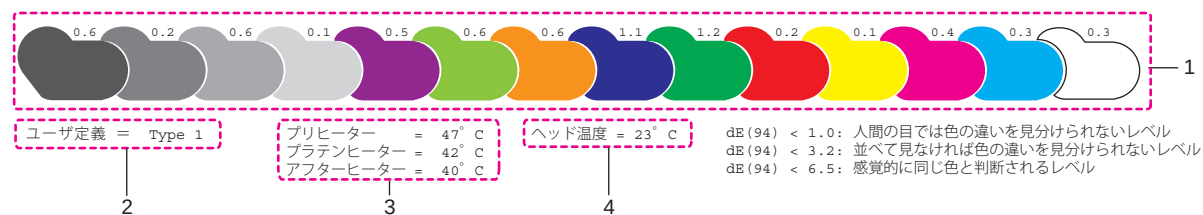
6. 操作パネルの[Enter]キーを押します。



- 下記の作画を開始します。
 - カラーパッチ
 - ユーザ定義
 - ヒーター温度設定
 - プリヒーター設定温度
 - プラテンヒーター設定温度
 - アフターヒーター設定温度
 - ヘッド温度情報

注 記

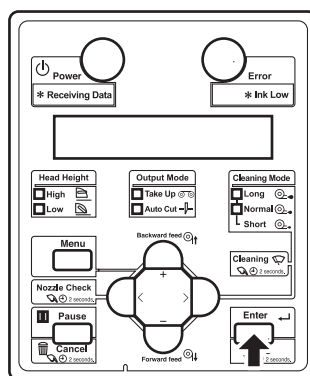
作画中は、カバー類や用紙セットレバーを動かさないでください。



番号	名称
1	カラーパッチ
2	ユーザー定義
3	ヒーター温度設定
4	ヘッド温度情報

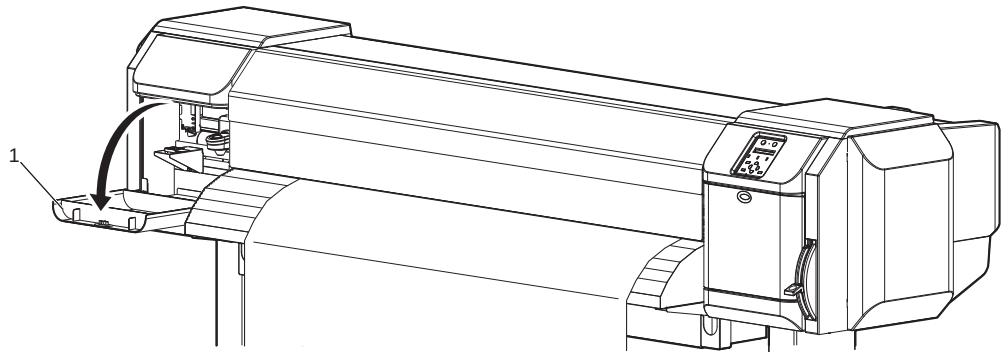
- 作画が終了すると、操作パネルに「ソクテイキ ノ トリツケ [ENTER]」と表示されます。

7. [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「シハ`ラク オマチクタ`サイ ...」と表示されます。
- プリントヘッド部が製品左側へ移動します。
- 操作パネルに「ヒタ`リ ノ メンテナンスカバ`ーヲ アケテクタ`サイ。」と表示されます。

8. 製品左側のメンテナンスカバーを開きます。
- 操作パネルに「コネクターキャップ ノートリハス シ、ソクテイキ ノートリツケテクダサイ。[ENTER]」と表示されます。

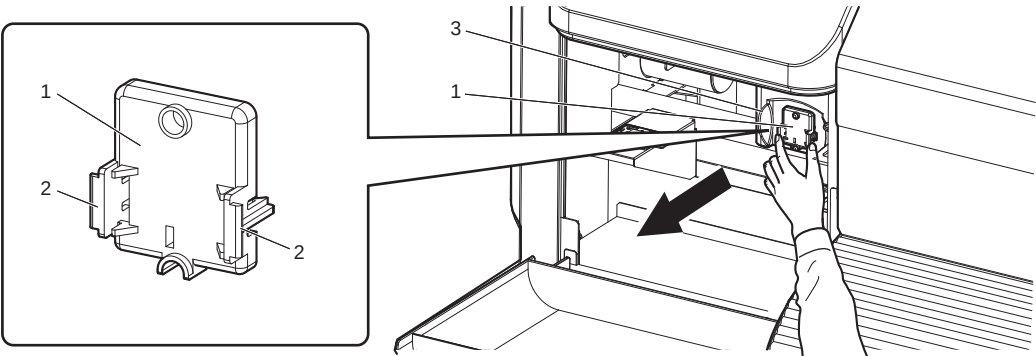


番号	名称
1	メンテナンスカバー

注 記

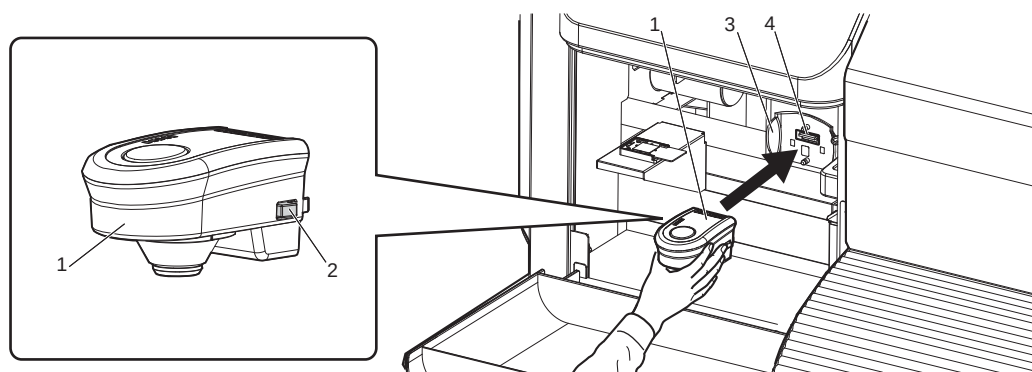
メンテナンスカバーを開けずに一定時間が経過すると、プリントヘッド保護のため、プリントヘッド部が製品右側へ戻ります。「ソクテイキ ノートリツケ [ENTER]」と表示されますので、手順 8 からやりなおしてください。

9. コネクターキャップの両側のツメを指で強くはさみながら前方に引き、プリントヘッド部からコネクターキャップを取外します。



番号	名称
1	コネクターキャップ
2	ツメ
3	プリントヘッド部

10. 分光光度計の両側面のリリースボタンを押しながら、プリントヘッド部のコネクターへ取付けます。

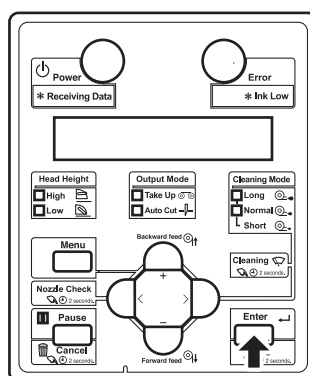


番号	名称
1	分光光度計
2	リリースボタン
3	プリントヘッド部
4	コネクター

注 記

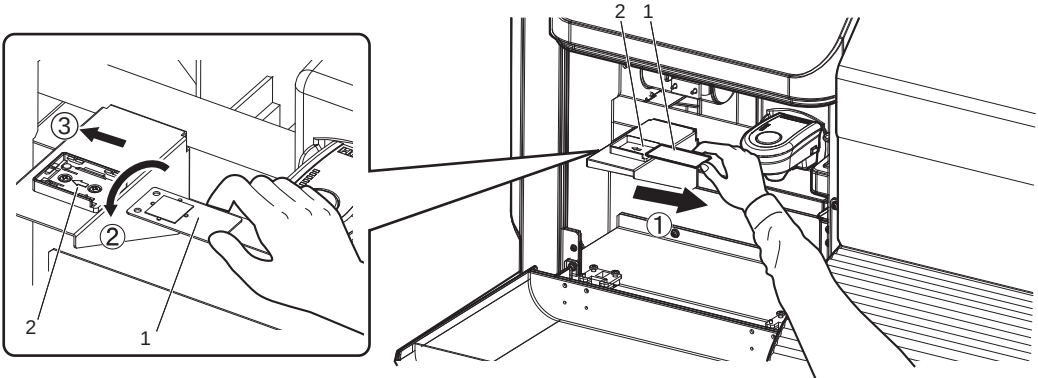
分光光度計がゆがんで取付けられていたり、コネクター部分と分光光度計に隙間が空いていないか確認してください。

11. [Enter] キーを押します。



- ・ 操作パネルに「シハ`ラクオマチクタ`サイ・・・」と表示されます。
- ・ プリンタが、プリンタと分光光度計の接続を確認しています。
- ・ 操作パネルに「ホワイトプ`レート ヲ トリツケ、ヒタ`リ ノ メンテナンスカバ`ー ヲ トジ`テクタ`サイ」と表示されます。

12. ホワイトリファレンスプレートをプレート取付け部から取外し、裏返して白い面が上になるようにしてから元の場所に取り付けます。

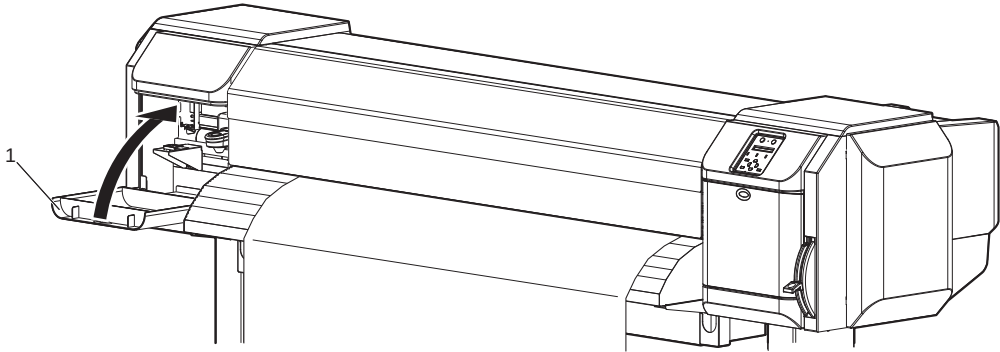


番号	名称
1	ホワイトリファレンスプレート
2	プレート取付け部

注 記

カラーパッチの測定前には、ホワイトリファレンスプレートは必ず白い面を上にしてください。黒い面のままだと、正確な測定ができなくなります。

13. メンテナンスカバーを開じます。

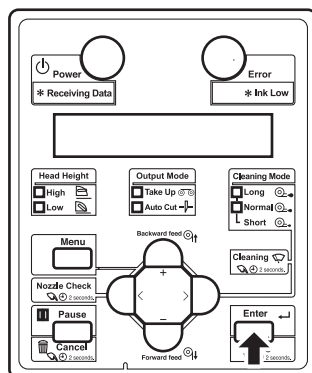


番号	名称
1	メンテナンスカバー

- ・ プリントヘッド部が製品右側へ移動します。
- ・ 操作パネルに「シハ`ラクオマチクダ`サイ ...」と表示されます。

14. 操作パネルに「ソクテイカイシ [ENTER]」と表示されたら、[Enter] キーを押します。

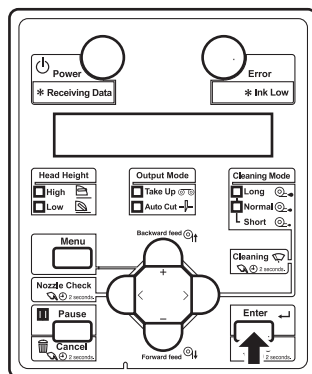
- ・ 分光光度計がカラーパッチの測定を開始します。
- ・ 操作パネルに「ソクテイチュウ」と表示されます。
- ・ 測定が完了すると、操作パネルに「ソクテイキ ノ トリハス シ [ENTER]」と表示されます。



注 記

- ・ 測定中は、カバー類や用紙セットレバーを動かさないでください。

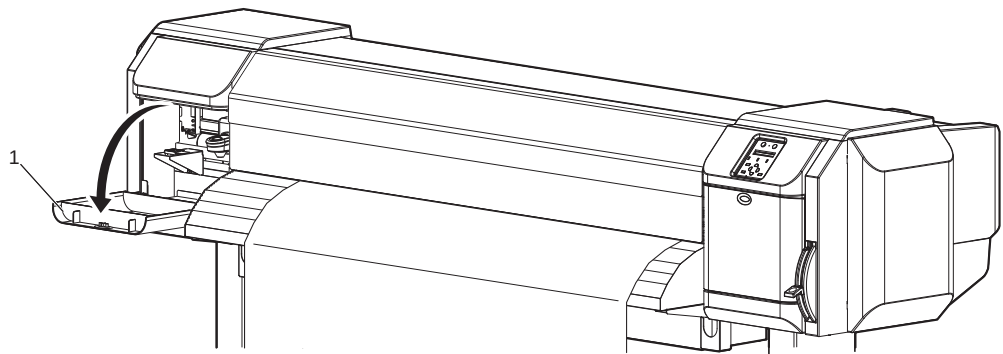
15. [Enter] キーを押します。



- ・ 操作パネルに「シハラオマチクダサイ...」と表示されます。
- ・ プリントヘッド部が製品左側へ移動します。
- ・ 操作パネルに「ヒダリ ノ メンテナンスカバ ーヲ アケテクダ イ。」と表示されます。

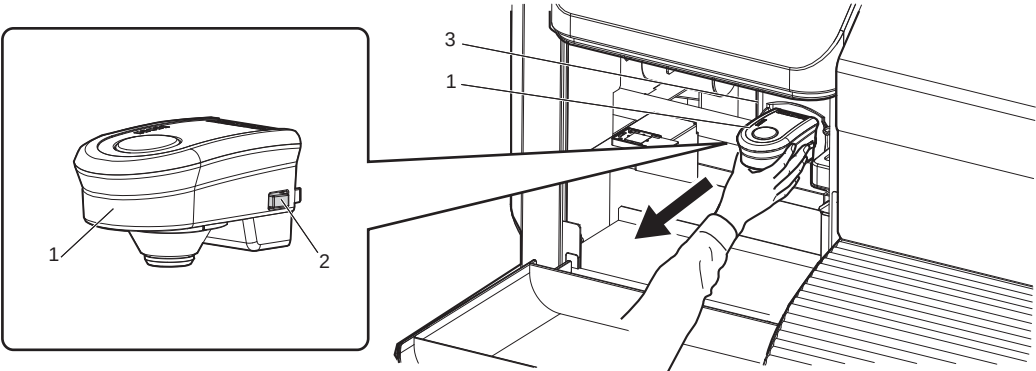
16. 製品左側のメンテナンスカバーを開きます。

- 操作パネルに「ソクテイキ ヲ トリハス シ、コネクターキャップ ヲ トリツケテクダサイ。[ENTER]」と表示されます。



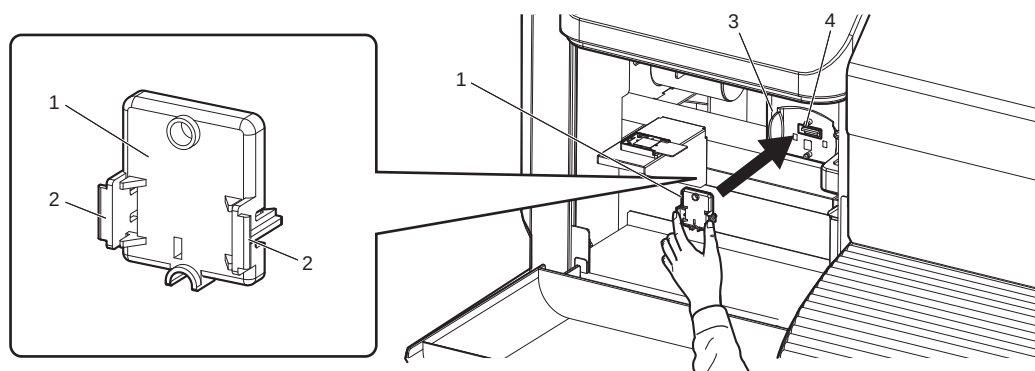
番号	名称
1	メンテナンスカバー

17. 分光光度計の両側面のリリースボタンを押しながら前方に引き、プリントヘッド部から取外します。



番号	名称
1	分光光度計
2	リリースボタン
3	プリントヘッド部

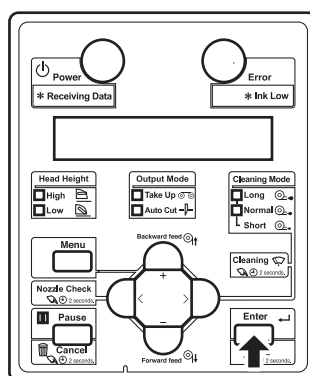
18. コネクターキャップの両側のツメを指で強くはさみながら、プリントヘッド部のコネクターへ取付けます。



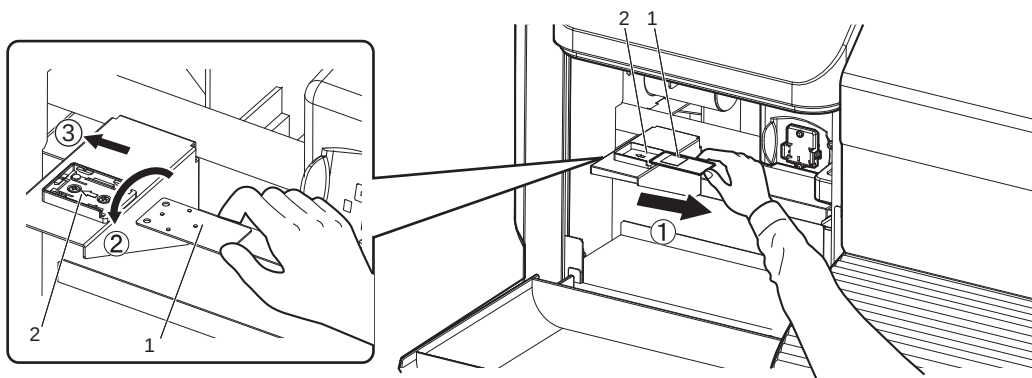
番号	名称
1	コネクターキャップ
2	ツメ
3	プリントヘッド部
4	コネクター

19. [Enter] キーを押します。

- 操作パネルに「シハ`ラクオマチクダ`サイ・・・」と表示されます。
- 操作パネルに「ホワイトプ`レート`ヲ`トリハス`シ、メンテナンスカバ`ー`ヲ`トシ`テクダ`サイ」と表示されます。



20. ホワイトリファレンスプレートをプレート取付け部から取外し、裏返して黒い面が上になるようにしてから元の場所に取り付けます。

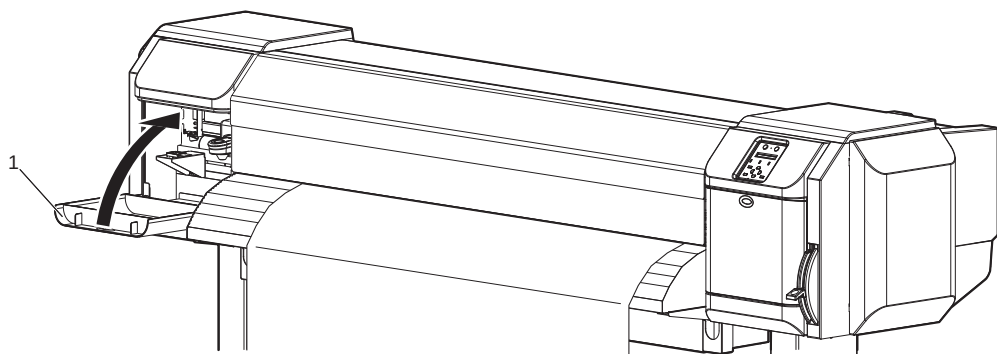


番号	名称
1	ホワイトリファレンスプレート
2	プレート取付け部

注 記

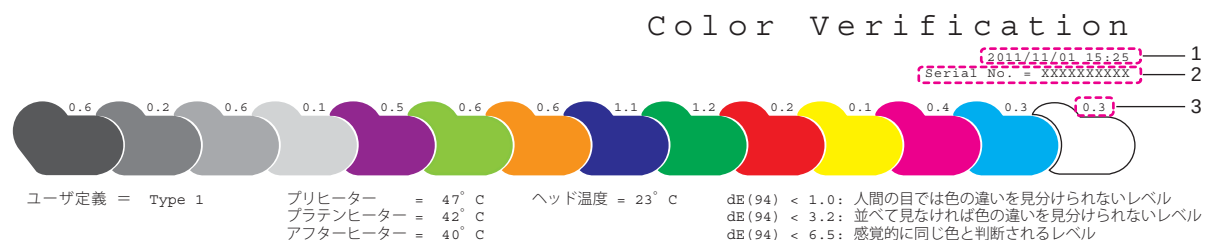
ホワイトリファレンスプレートを汚さないために、測色時以外は必ずホワイトリファレンスプレートを裏返しにしてください。

21. メンテナンスカバーを閉じます。



番号	名称
1	メンテナンスカバー

- 下記の作画を開始します。
 - 日付
 - シリアル番号
 - 色差 (dE)



番号	名称
1	日付
2	シリアル番号
3	色差 (dE)

22. 色差 (dE) を確認します。

- 以下は一般的に認識されている色差 (dE) の目安です。
 - dE が 1.0 未満なら、人間の目では色の違いを見分けられないレベルです。
 - dE が 3.2 未満なら、並べて見なければ色の違いが見分けられないレベルです。
 - dE が 6.5 未満なら、感覚的に同じ色として判断されるレベルです。

注 記

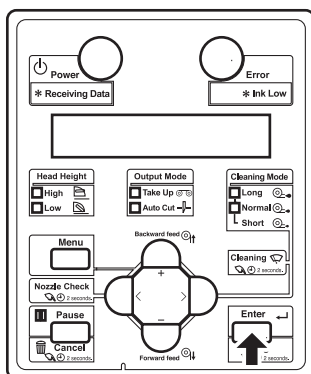
- カラーベリファイを正しく実行する為に、以下の項目については基準値を登録したときと同一になるように設定を合わせてご使用ください。異なる条件にて実行すると色差が大きくなる場合があります。
- 各ヒーター温度設定、エフェクト設定、CR 作画移動幅設定、重ね書き設定
- 室内の環境（温度、湿度）によっては印刷される色にも影響を与えますので、取扱説明書「**8.1.1 本体仕様**」の「環境条件」に記載されている条件に合わせてご使用ください。またメディアやインクはその環境条件にて二時間程度放置し、よく馴染ませてからご使用ください。
- 本機能は印刷される色の様々な要因から起こる変動を簡易的に調べるための機能です。プリンタの色再現精度を保証するための機能ではありません。
- 色に関する最終的な合否の判断は感応的な判断に依存される部分が多い為、実際に印刷を行ってご確認されることをお勧めします。

- 操作パネルに「ソクテイチ ヲ ホゾ ンシマスカ？」と表示されます。

23. 今回作画したカラーパッチの測定値を保存する場合は、操作パネルの [Enter] キーを押します。

注 記

- 測定値を保存すると現在の基準値は今回測定した値に置き換わります。
- 保存しない場合は、操作パネルの [Cancel] キーを押します。



- 操作パネルに「サクカ`テ`キマス」と表示されます。

3.6 画質調整

作画に最適な画質の調整を行う時に使用します。
本製品には以下の調整方式があります。

調整方式	内容	参照
Standard	現在設定しているユーザ定義の作画モードのみ調整を行います。	 3.6.1 Standard 画質調整
Custom	全ての作画モードに対する調整を行います。	 3.6.2 Custom 画質調整

注 記

- 本製品は、最適な作画画質が得られるよう工場出荷時に調整済みです。
製品の設置環境、使用する用紙等を変更して、作画画質が変化した場合に、画質調整を行ってください。
- Standard 画質微調整を行った後に、ユーザ定義を変更する場合は、必ず画質微調整も合わせて行ってください。
- Custom 画質微調整を行った場合は、すべての作画モードを一度に調整するため、作画モードを変更しても画質微調整は不要です。
- RIP ソフトなどで、ユーザ定義での設定とは異なる作画モードを指定するような場合は、Custom 画質微調整であらかじめ全ての作画モードに対して調整を行っておいてください。

3.6.1 Standard 画質調整

現在設定されているユーザ定義の作画モードに対してのみ調整を行います。
本メニューは、下記のメニューで構成されています。

メニュー名	内容	参照
Standard 確認パターン	確認パターンを作画し、ズレ量を確認します。	 3.6.1.1 Standard 確認パターン
Standard 粗調整パターン	ズレ量が大きいと思われる場合に実行します。	 3.6.1.2 Standard 粗調整パターン
Standard 微調整パターン	ズレ量が小さいと思われる場合に実行します。	 3.6.1.3 Standard 微調整パターン

以下の手順に従って調整を行ってください。

- 確認パターンを作画し、ズレ量を確認します。
 [3.6.1.1 Standard 確認パターン](#)
- ズレ量が大きいと思われる場合は、粗調整を実行します。
 [3.6.1.2 Standard 粗調整パターン](#)
ズレ量が小さいと思われる場合は、微調整を実行します。
 [3.6.1.3 Standard 微調整パターン](#)

注 記

- ズレ量の大小が判定できない場合は、粗調整から行ってください。

- ふたたび確認パターンを作画し、調整ができていないか確認します。

☞ 3.6.1.1 Standard 確認パターン

- 調整できていない場合は、手順 2 に戻ります。

注 記

- 粗調整で調整しきれなかった場合は、微調整を実行してください。

3.6.1.1 Standard 確認パターン

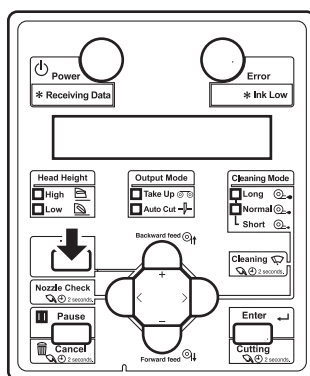
現在設定しているユーザ定義の作画モードについて、確認パターンを作画します。

- 製品の電源を ON して、ロール紙をセットします。

☞ 3.4.2 ロール紙のセット方法

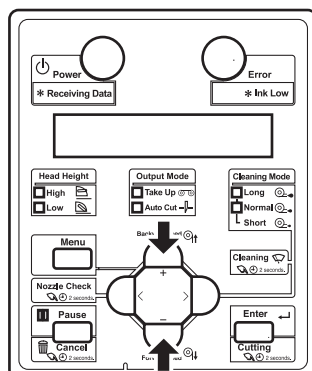
- 操作パネルに調整作画メニューを表示させます。

- 操作パネルの [Menu] キーを押します。

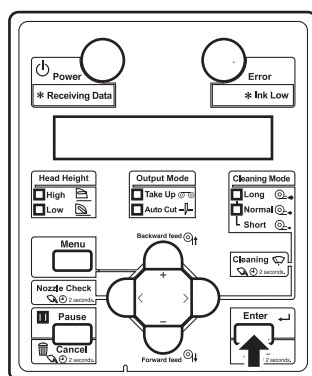


- 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ>」と表示されます。

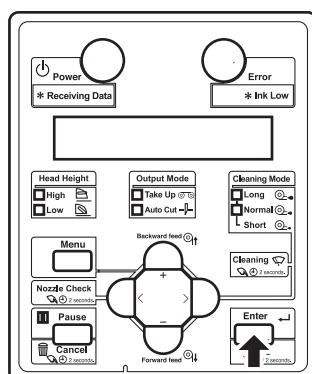
- b. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「セット 1 : ユーザー テイキ >」を選択します。



- c. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

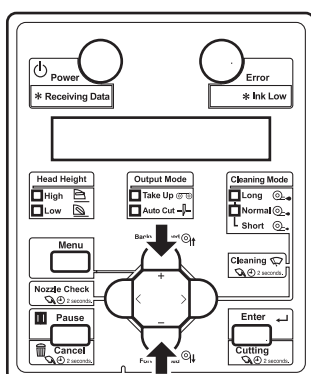


- 操作パネルに「ユーザー : Type XX」(XX は 1 ~ 30 の数字) と表示されます。
- d. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、設定したいユーザ定義を選択します。
- e. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

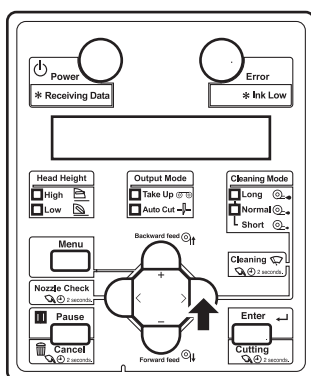


- 操作パネルに「** > 1 サクガ モード >」と表示されます。

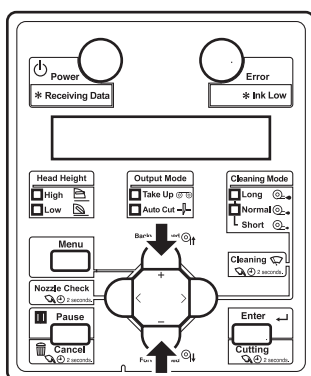
- f. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「** > 2 : チョウセイサクカ^{*} >」を選択します。



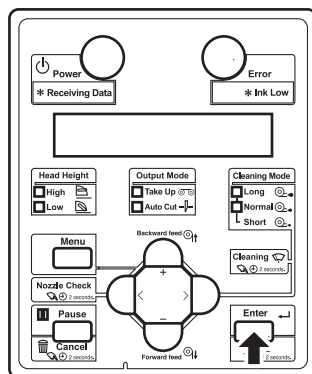
- g. 操作パネルの [>] キーを押します。



- 操作パネルに「チョウセイサクカ^{*} 1 : S t a n d a r d」と表示されます。
- h. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「チョウセイサクカ^{*} 1 : S t a n d a r d」を選択します。



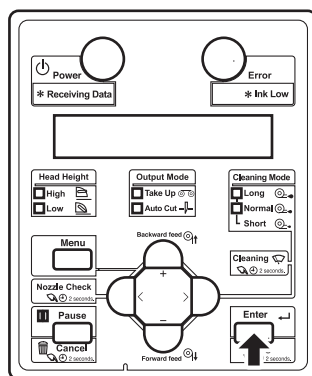
- i. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「チョウセイ 1 : カクニンパ° ターン」と表示されます。
- 調整作画メニューに移行します。

🔗 5.1.1.1.2 調整作画メニュー

3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- VJ-1624 の場合は、操作パネルに「ウォームアップ° チュウ スキップ° → E」と表示されます。
(VJ-1624W の場合はウォームアップを行わないため、表示されません)

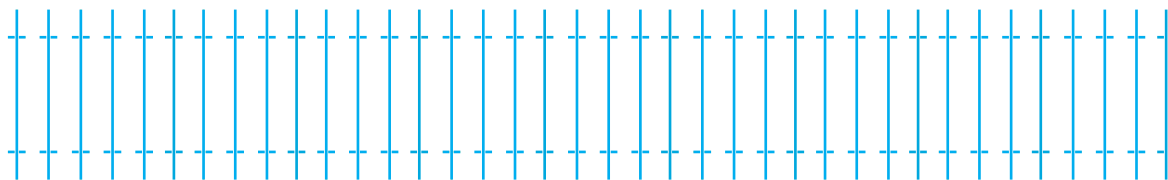
⚠️ 注意

- 「ウォームアップ° チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
高温になるため、やけどのおそれがあります。

📌 注記

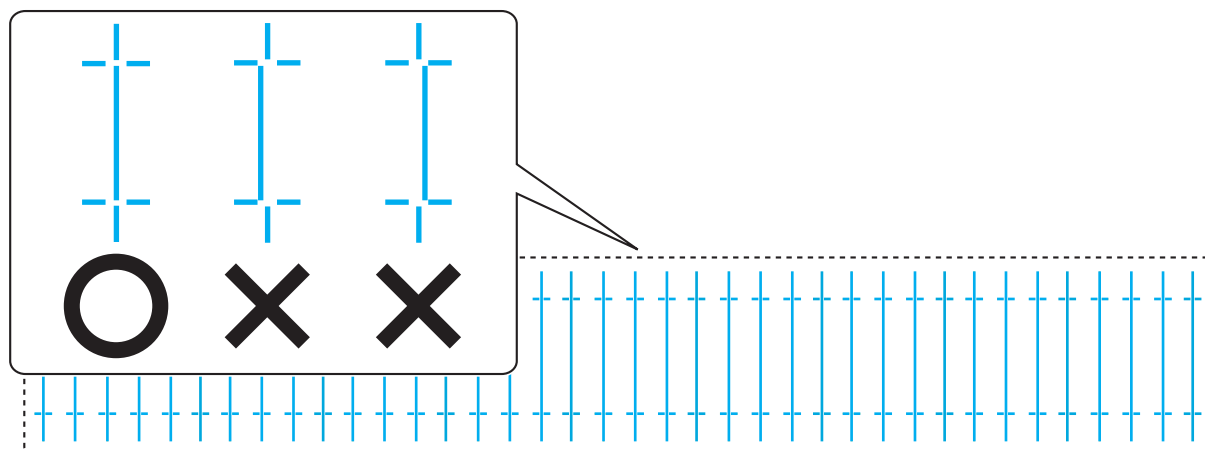
- ウォームアップ中に作画を開始することができます。
🔗 4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)

- 画質調整のための確認パターン作画を開始します。
(VJ-1624 の場合は、ウォームアップ完了後に作画を開始します)
- 確認パターンが作画されます。



- 確認パターン作画が終了すると、操作パネルが「チョウセイ 1 : カクニンパター」に戻ります。

4. 確認パターンの作画結果が、次図のようになっていることを確認します。

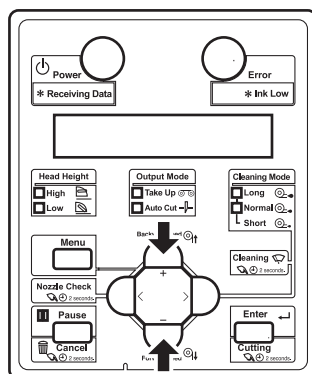


- 作画結果が○の場合：
画質調整は不要です。
画質調整を終了します。
- 作画結果が×の場合：
画質調整が必要です。
 - ズレ量が大きいと思われる場合は、粗調整を実行します。
🔗 [3.6.1.2 Standard 粗調整パターン](#)
 - ズレ量が小さいと思われる場合は、微調整を実行します。
🔗 [3.6.1.3 Standard 微調整パターン](#)

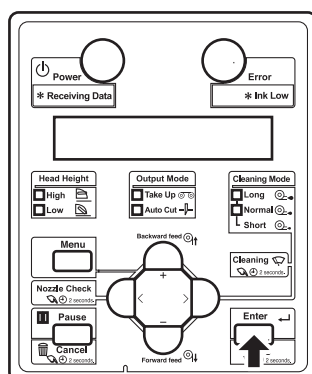
3.6.1.2 Standard 粗調整パターン

確認パターンを見て、ズレ量が大きいと思われる場合は、粗調整を実行してください。
粗調整パターンを作画し、設定値を登録します。

1. 「3.6.1.1 Standard 確認パターン」の手順2と同様に、操作パネルに Standard 調整作画メニューを表示させます。
2. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「チョウセイ2：ソチョウセイパター」を選択します。



3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- VJ-1624 の場合は、操作パネルに「ウォームアップ° チュウ スキップ° → E」と表示されます。
(VJ-1624W の場合はウォームアップを行わないため、表示されません)

⚠ 注意

- 「ウォームアップ° チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。高温になるため、やけどのおそれがあります。

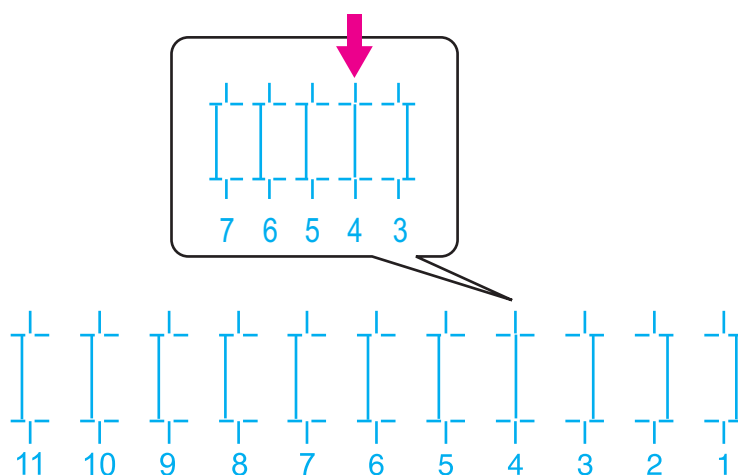
注 記

- ウォームアップ中に作画を開始することができます。
 **4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)**

- 粗調整パターン作画を開始します。
 (VJ-1624 の場合は、ウォームアップ完了後に作画を開始します)
 - 画質粗調整パターンは、用紙両端と中央に同じパターンが作画されます。
4. 用紙両端と中央の作画結果を見て、番号 1 から 11 (VJ-1624W は 1 から 21) のうち直線にズレのないように見える番号を選択します。

<VJ-1624 の場合>

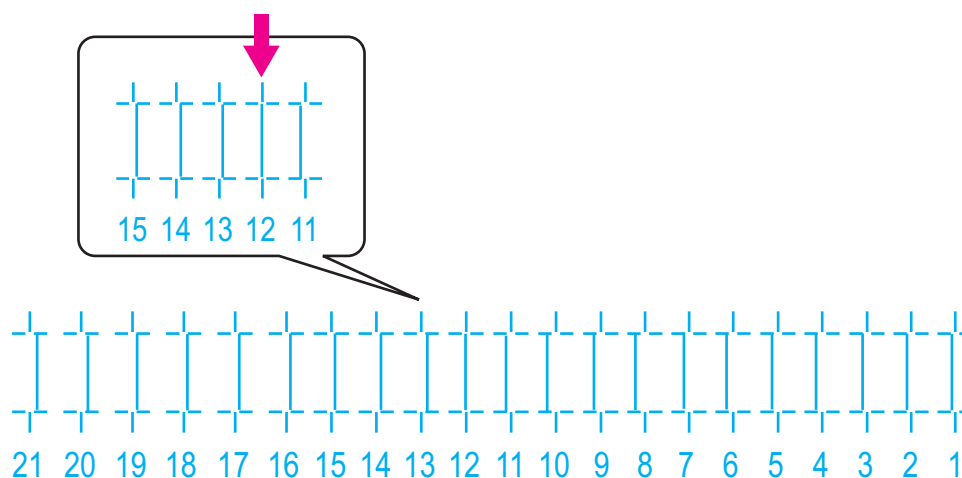
- 次図の作画サンプルでは、「4」を選択します。

**注 記**

「6」は現在の設定値を表しています。

<VJ-1624W の場合>

- 次図の作画サンプルでは、「12」を選択します。

**注 記**

「11」は現在の設定値を表しています。

- 操作パネルに「ハ° ターン* : 6」(VJ-1624W の場合は「ハ° ターン* : 1 1」)。^{*}は下表参照)が表示されます。
 - 設定されている作画モードにより、「*」に表示されるパターン名が異なります。作画モードとパターン名の対応関係は以下のとおりです。

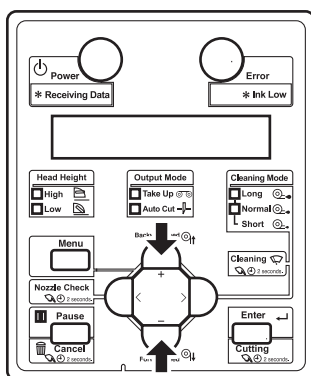
作画モード	パターン名
Quality 1, 2	C
Quality 3, 4	B
Graphics 1, 2	E
Graphics 3, 4	D
Banner 1, 2	A
Banner 3, 4	A

注 記

作画モードについては、以下を参照してください。

🔗 [5.1.1.1.1 作画モードメニュー](#)

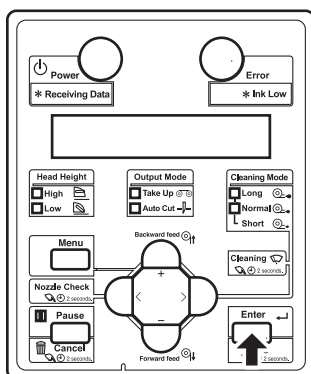
6. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、手順 4 で選んだ番号を入力します。



注 記

操作パネルの [Cancel] キーを押すと、設定値を入力せずに「チョウセイ 2 : ソチョウセイハターン」に戻ります。

7. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

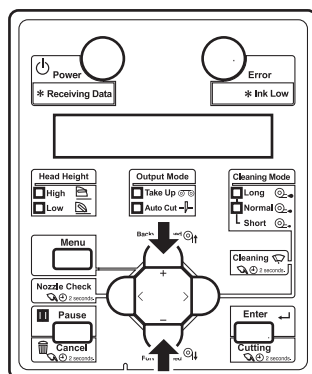


- 設定値が確定されます。
- 操作パネルが「チョウセイ 2 : ソチョウセイハターン」に戻ります。

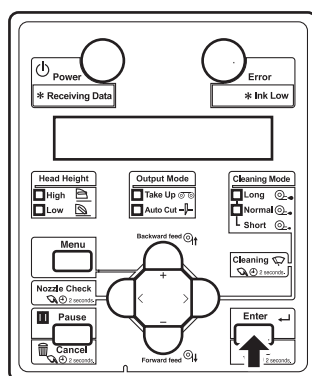
3.6.1.3 Standard 微調整パターン

確認パターンを見て、ズレ量が小さいと思われる場合は、微調整を実行してください。
微調整パターンを作画し、設定値を登録します。

1. 「3.6.1.1 Standard 確認パターン」の手順2と同様に、操作パネルに Standard 調整作画メニューを表示させます。
2. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「チョウセイ3：チョウセイハ°ターン」を選択します。



3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- VJ-1624 の場合は、操作パネルに「ウォームアップ°チュウ スキップ°ー> E」と表示されます。
(VJ-1624W の場合はウォームアップを行わないため、表示されません)

⚠ 注意

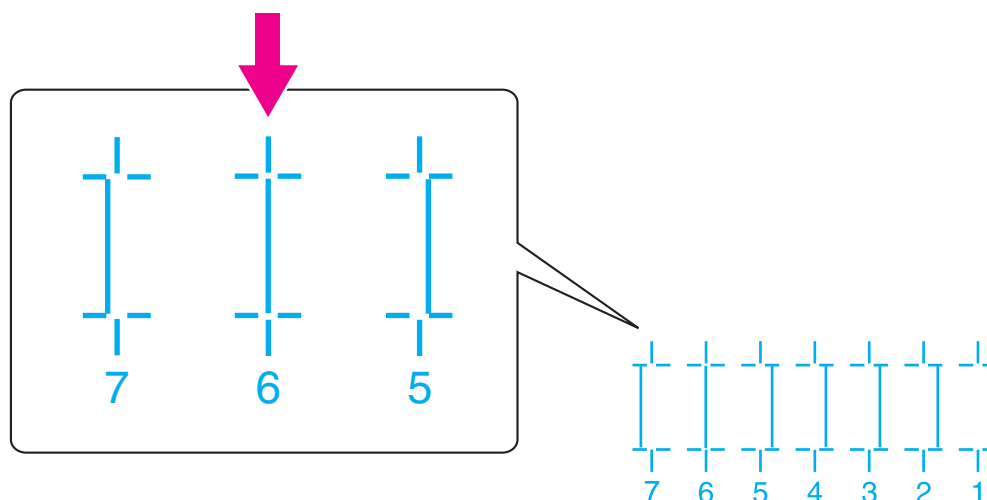
- 「ウォームアップ°チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
高温になるため、やけどのおそれがあります。

注 記

ウォームアップ中に作画を開始することができます。

図4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)

- 画質微調整パターン作画を開始します。
(VJ-1624 の場合は、ウォームアップ完了後に作画を開始します)
 - 画質微調整パターンは、用紙両端と中央に同じパターンが作画されます。
4. 用紙両端と中央の作画結果を見て、番号 1 から 7 のうち直線にズレのないように見える番号を選択します。
- 次図の作画サンプルでは、「6」を選択します。

**注 記**

「4」が現在の設定値を表しています。

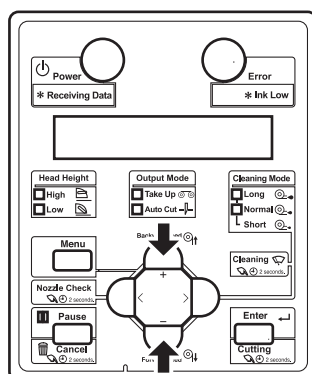
5. 操作パネルに「ハ゜ ターン* : 4」(*は下表参照)が表示されます。
- 設定されている作画モードにより、「*」に表示されるパターン名が異なります。作画モードとパターン名の対応関係は以下のとおりです。

作画モード	パターン名
Quality 1, 2	C
Quality 3, 4	B
Graphics 1, 2	E
Graphics 3, 4	D
Banner 1, 2	A
Banner 3, 4	A

注 記

- 作画モードについては、以下を参照してください。
[図 5.1.1.1.1 作画モードメニュー](#)

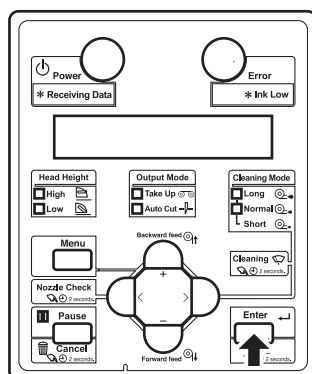
6. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、手順 4 で選んだ番号を入力します。



注 記

操作パネルの [Cancel] キーを押すと、「チョウセイ 3 : チョウセイハ° ターン」に戻ります。

7. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 設定値が確定されます。
- 操作パネルが「チョウセイ 3 : チョウセイハ° ターン」に戻ります。

3.6.2 Custom 画質調整

A ～ F の全てのパターンに対する調整を行うことができます。
本調整により、全ての作画モードに対して調整が行われます。
本メニューは、下記のメニューで構成されています。

メニュー名		内容	参照
Custom 確認パターン		A ～ F の確認パターンを作画し、ズレ量を確認します。	 3.6.2.1 Custom 確認パターン
Custom 粗調整パターン		ズレ量が大さいと思われる場合に実行します。A ～ F の確認パターン全てを調整します。	 3.6.2.2 Custom 粗調整パターン
Custom 微調整パターン	調整パターン ALL	ズレ量が小さいと思われる場合に実行します。A ～ F の確認パターン全てを調整します。	 3.6.2.3.1 調整パターン ALL
	個別調整パターン	ズレ量が小さいと思われる場合に実行します。A ～ F の確認パターンのいずれかを調整します。	 3.6.2.3.2 個別調整パターン

以下の手順に従って調整を行ってください。

1. 確認パターンを作画し、ズレ量を確認します。
 [3.6.2.1 Custom 確認パターン](#)
2. ズレ量が大さいと思われる場合は、粗調整を実行します。
 [3.6.2.2 Custom 粗調整パターン](#)
ズレ量が小さいと思われる場合は、微調整を実行します。
 [3.6.2.3 Custom 微調整パターン](#)

注 記

ズレ量の大小が判定できない場合は、粗調整から行ってください。

3. ふたたび確認パターンを作画し、調整ができているか確認します。
 [3.6.2.1 Custom 確認パターン](#)
4. 調整できていない場合は、手順 2 に戻ります

注 記

- ・粗調整で調整しきれなかった場合は、微調整を実行してください。
- ・微調整パターンには、すべてのパターンを調整できる「調整パターン ALL」と A ～ F のパターンを別々に調整できる「個別調整パターン」があります。
 [3.6.2.3.1 調整パターン ALL](#)
 [3.6.2.3.2 個別調整パターン](#)

3.6.2.1 Custom 確認パターン

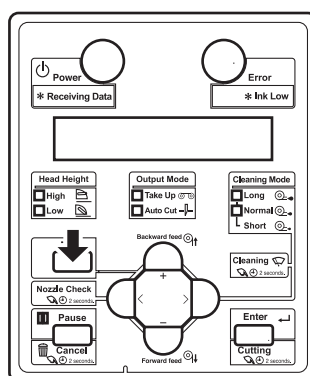
本メニューにより、A～Fの全ての確認パターンを作画し、ズレ量の確認を行うことができます。

1. 製品の電源を ON して、ロール紙をセットします。

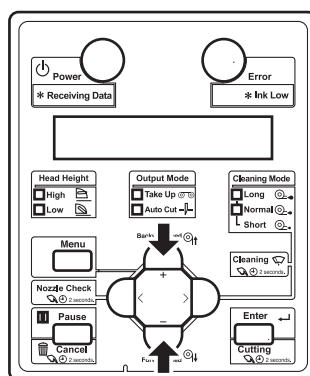
☞ [3.4.2 ロール紙のセット方法](#)

2. 操作パネルに調整作画メニューを表示させます。

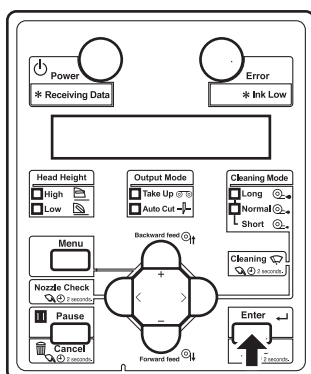
- a. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



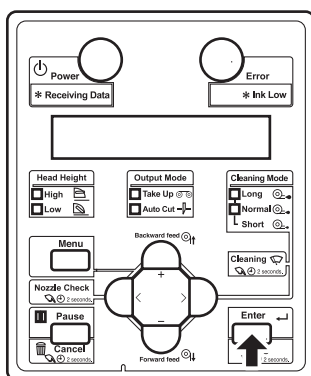
- 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ >」と表示されます。
- b. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「セット 1 : ユーザー テイキ >」を選択します。



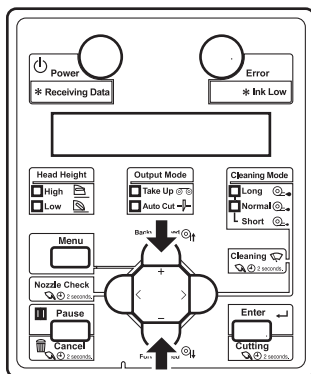
- c. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



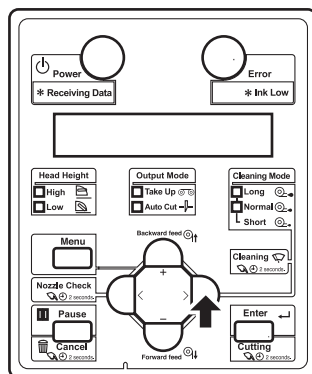
- 操作パネルに「ユーザ : Type XX」(XX は 1 ~ 30 の数字) と表示されます。
- d. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、設定したいユーザ定義を選択します。
- e. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



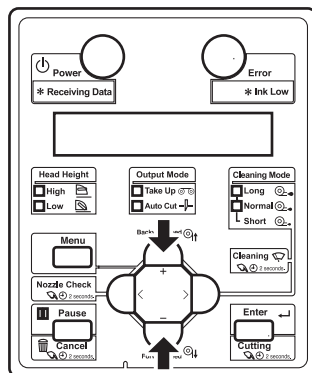
- 操作パネルに「** > 1 サクカモード >」と表示されます。
- f. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「** > 2 : チョウセイサクカ >」を選択します。



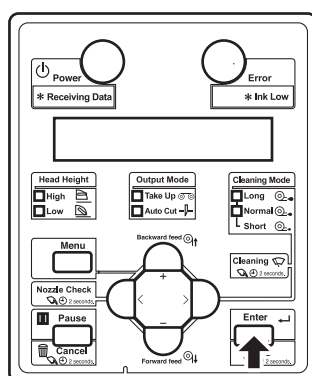
- g. 操作パネルの [>] キーを押します。



- 操作パネルに「チョウセイサクカ` 1 : S t a n d a r d」と表示されます。
- h. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「チョウセイサクカ` 2 : C u s t o m」を選択します。

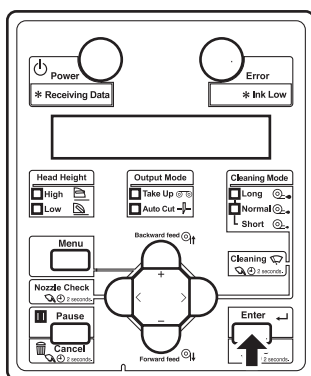


- i. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「チョウセイ 1 : カクニンハ` ターン」と表示されます。
 - 調整作画メニューに移行します。
- 🔗 [5.1.1.1.2 調整作画メニュー](#)

3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- VJ-1624 の場合は、操作パネルに「ウォームアップ° チュウ スキップ° ー> E」と表示されます。
(VJ-1624W の場合はウォームアップを行わないため、表示されません)

⚠ 注意

- 「ウォームアップ° チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
高温になるため、やけどのおそれがあります。

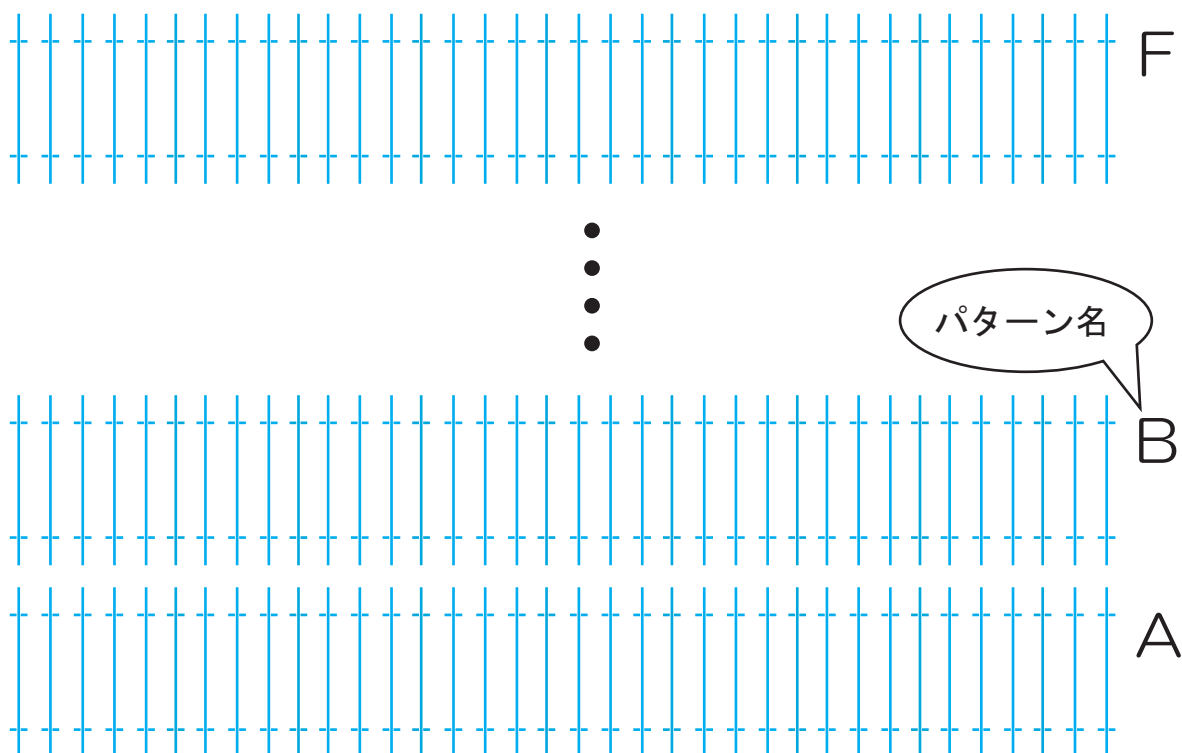
📝 注 記

ウォームアップ中に作画を開始することができます。

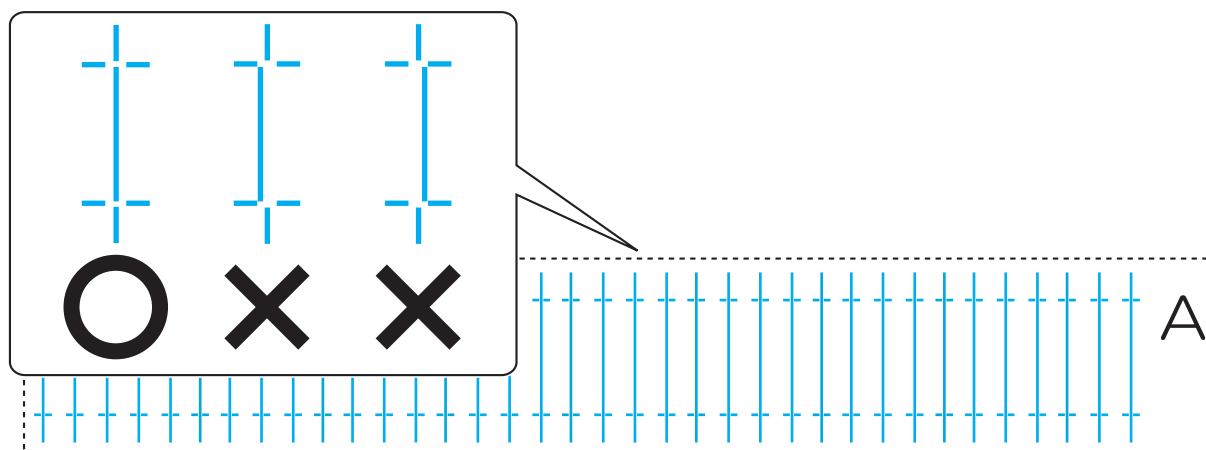
📖 4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)

- 画質調整のための確認パターン作画を開始します。
(VJ-1624 の場合は、ウォームアップ完了後に作画を開始します)

- 確認パターンは A から F までの 6 パターン作画されます。



- 確認パターン作画が終了すると、操作パネルが「チョウセイ 1 : カクニンパターンの」に戻ります。
4. 確認パターンの作画結果が、次図のようにになっていることを確認します。
- 確認パターン A から F について、それぞれ確認を行います。



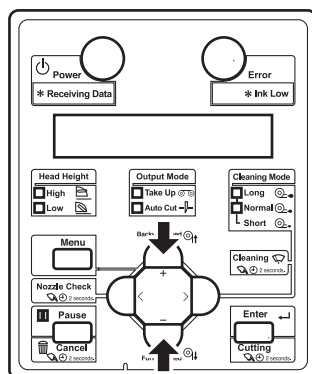
- 作画結果が○の場合：
画質調整は不要です。
画質調整を終了します。
- 作画結果が×の場合：
画質調整が必要です。

- ズレ量が大きいと思われる場合は、粗調整を実行します。
☞ [3.6.2.2 Custom 粗調整パターン](#)
- ズレ量が小さいと思われる場合は、微調整を実行します。
 - A～Fの全てのパターンの調整が必要な場合 : ☞ [3.6.2.3.1 調整パターン ALL](#)
 - A～Fのいずれかのパターンのみ調整が必要な場合 : ☞ [3.6.2.3.2 個別調整パターン](#)

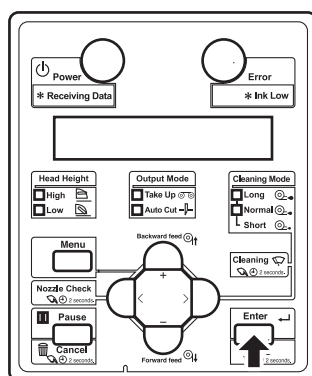
3.6.2.2 Custom 粗調整パターン

確認パターンを見て、ズレ量が大きいと思われる場合は、粗調整を実行してください。
粗調整パターンを作画し、設定値を登録します。

1. 「3.6.2.1 Custom 確認パターン」の手順2と同様に、操作パネルに Custom 調整作画メニューを表示させます。
2. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「チョウセイ2：ソチョウセイパター」を選択します。



3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- VJ-1624 の場合は、操作パネルに「ウォームアップ° チュウ スキップ° → E」
と表示されます。
(VJ-1624W の場合はウォームアップを行わないため、表示されません)

⚠ 注意

- 「ウォームアップ° チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
高温になるため、やけどのおそれがあります。

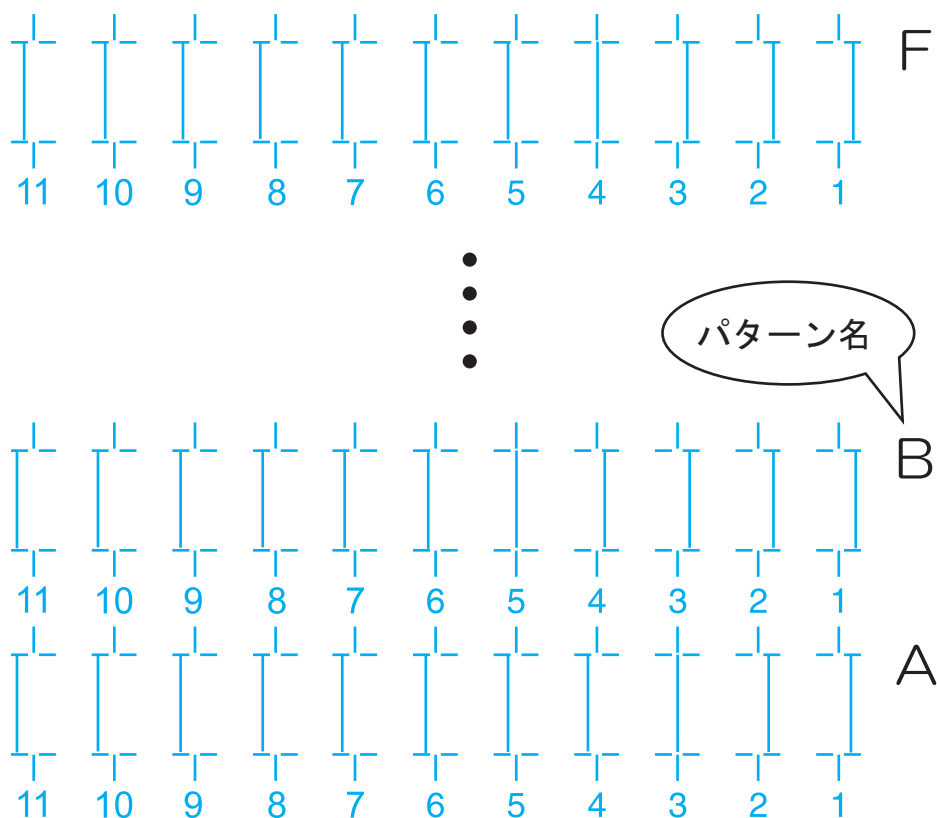
注 記

ウォームアップ中に作画を開始することができます。

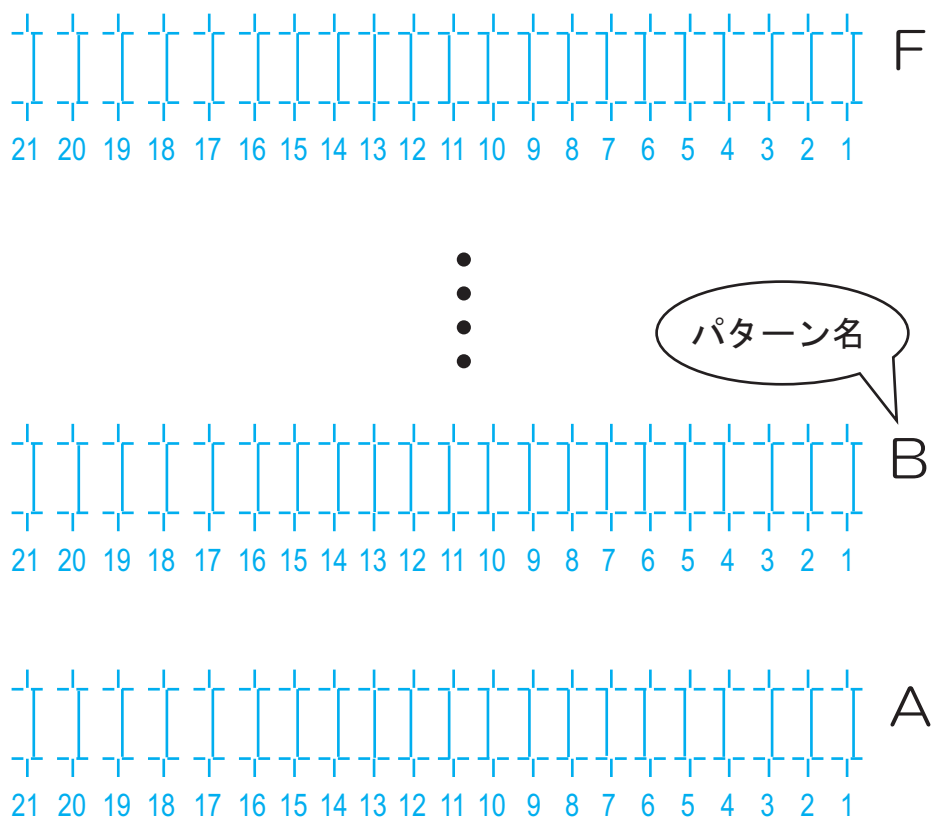
🔗 4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)

- 粗調整パターン作画を開始します。
(VJ-1624 の場合は、ウォームアップ完了後に作画を開始します)

<VJ-1624 の場合>



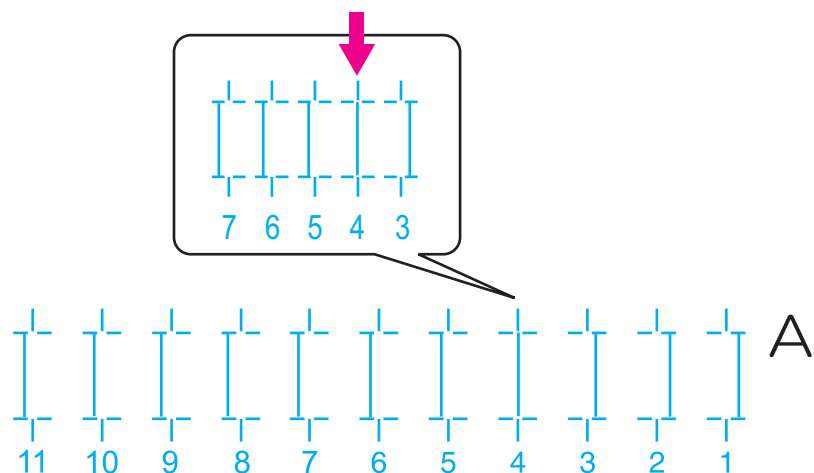
<VJ-1624W の場合>



- 画質粗調整パターンは、用紙両端と中央に同じパターンが作画されます。
 - 粗調整パターン作画は A から F まで 6 パターン作画されますので、それぞれに対して調整値を入力します。
4. 用紙両端と中央の作画結果を見て、番号 1 から 11（VJ-1624W は 1 から 21）のうち直線にズレのないように見える番号を選択します。

<VJ-1624 の場合>

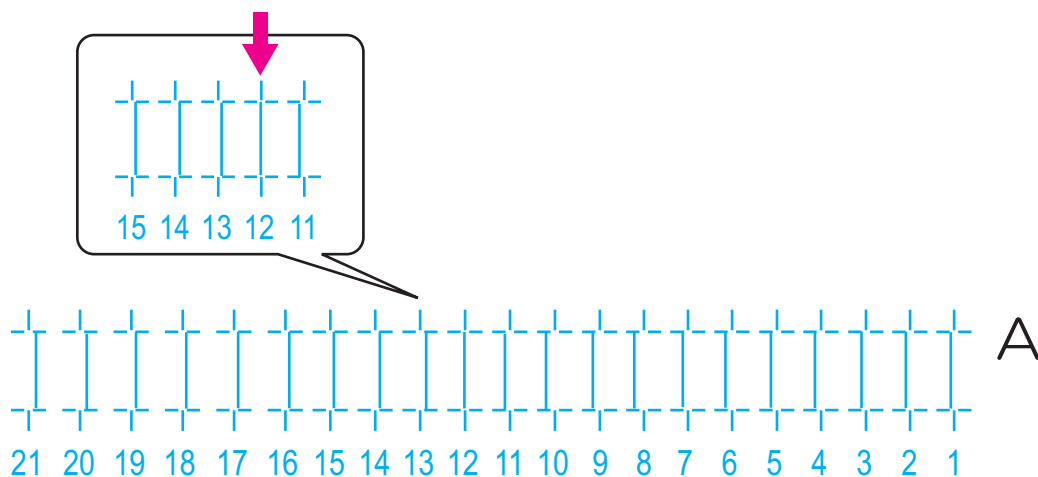
- 次図の例では、「4」を選択します。

**注 記**

「6」は現在の設定値を表しています。

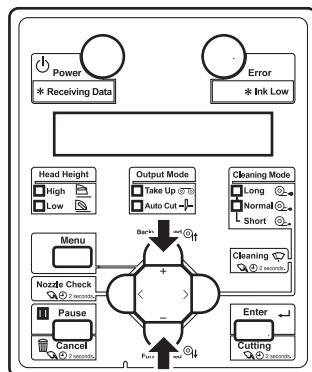
<VJ-1624W の場合>

- 次図の例では、「12」を選択します。

**注 記**

「11」は現在の設定値を表しています。

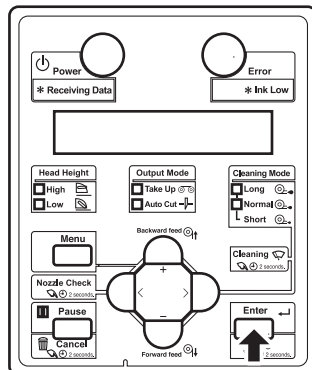
5. 操作パネルに「ハ° ターン A : 6」(VJ-1624W の場合は「ハ° ターン A : 11」)が表示されます。
6. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、手順 4 で選んだ番号を入力します。



注 記

操作パネルの [Cancel] キーを押すと、設定値を入力せずに「チョウセイ 2 : ソチョウセイハ° ターン」に戻ります。

7. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 設定値が確定されます。
8. 同様にパターン B からパターン F を入力します。
 - [Enter] キーで確定します。
 - すべての設定値の入力が完了した状態で [Enter] キーを押すと、プリンタに A から F の設定値が登録されます。
 - 操作パネルが「チョウセイ 2 : ソチョウセイハ° ターン」に戻ります。

3.6.2.3 Custom 微調整パターン

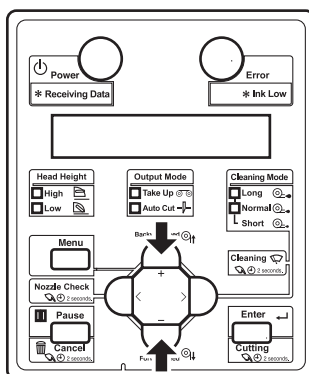
確認パターンを見て、ズレ量が小さいと思われる場合は、微調整を実行してください。
本メニューは、下記のメニューで構成されています。

メニュー名	内容	参照
Custom 微調整パターン	調整パターン ALL	 3.6.2.3.1 調整パターン ALL
	個別調整パターン	 3.6.2.3.2 個別調整パターン

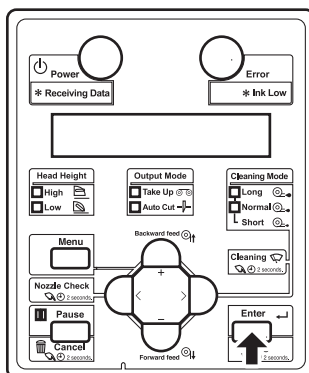
3.6.2.3.1 調整パターン ALL

微調整パターン ALL を作画し、設定値を登録します。

- 「[3.6.2.1 Custom 確認パターン](#)」の手順 2 と同様に、操作パネルに Custom 調整作画メニューを表示させます。
- 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「チョウセイ 3 : チョウセイ ALL」を選択します。



- 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- VJ-1624 の場合は、操作パネルに「ウォームアップ° チュウ スキップ° ー> E」
と表示されます。
(VJ-1624W の場合はウォームアップを行わないため、表示されません)

⚠ 注意

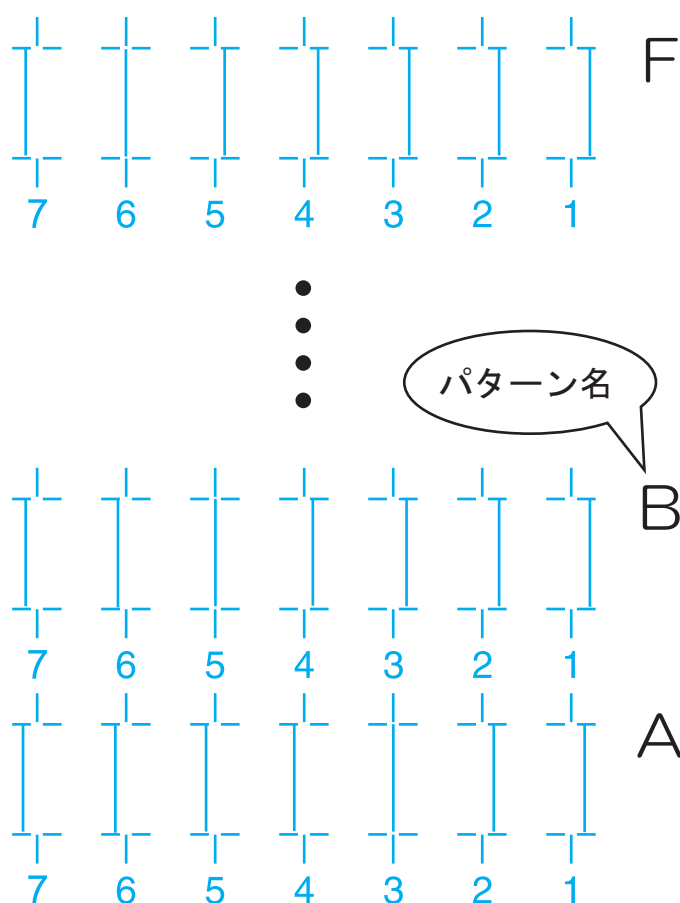
- 「ウォームアップ° チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
高温になるため、やけどのおそれがあります。

注 記

ウォームアップ中に作画を開始することができます。

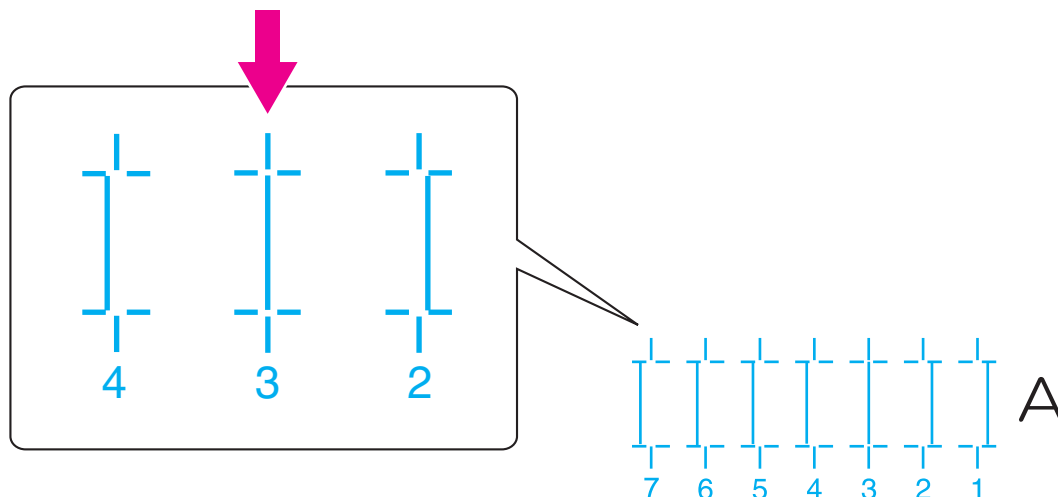
🔗 4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)

- 画質微調整パターン作画を開始します。
画質微調整パターン作画はパターン A からパターン F まで 6 パターン作画されますので、それぞれに対して調整値を入力します。
(VJ-1624 の場合は、ウォームアップ完了後に作画を開始します)



- 画質微調整パターンは、用紙両端と中央に同じパターンが繰り返し作画されます。

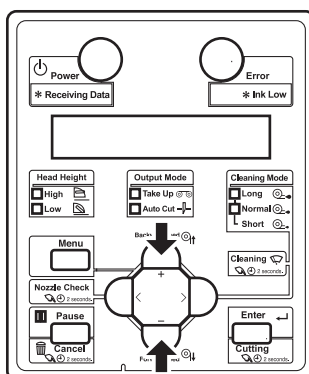
4. 用紙両端と中央の作画結果を見て、番号 1 から 7 のうち直線にズレのないように見える番号を選択します。
- 次図のパターン A の例では、「3」を選択します。



注 記

「4」が現在の設定値を表しています。

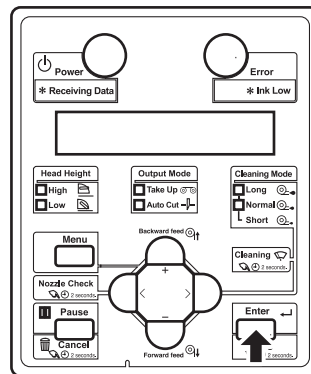
5. 操作パネルに「ハ° ターン* : 4」が表示されます。
6. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、手順 4 で選んだ番号を入力します。



注 記

操作パネルの [Cancel] キーを押すと、「チョウセイ 3 : チョウセイ ALL」に戻ります。

7. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

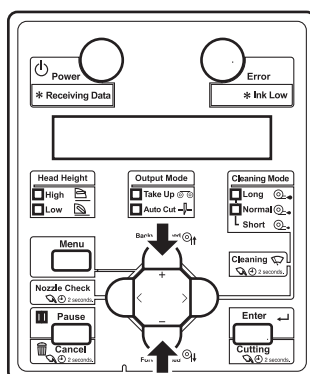


- 設定値が確定されます。
8. 同様にパターン B からパターン F を入力します。
- [Enter] キーで確定します。
 - すべての設定値の入力が完了した状態で [Enter] キーを押すと、プリンタにパターン A からパターン F の設定値が登録されます。
 - 操作パネルが「チョウセイ 3 : チョウセイ A L L」に戻ります。

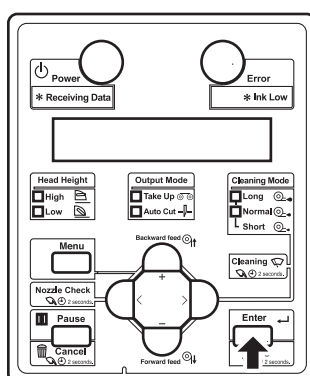
3.6.2.3.2 個別調整パターン

A ～ F のうちから選択された調整パターンひとつを作画し、設定値を登録します。
以下ではパターン A のみ調整したい場合について説明します。

1. 「3.6.2.1 Custom 確認パターン」の手順 2 と同様に、操作パネルに Custom 調整作画メニューを表示させます。
2. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「チョウセイ 4 : チョウセイパターン A」を選択します。



3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- VJ-1624 の場合は、操作パネルに「ウォームアップ チュウ スキップ → E」と表示されます。
(VJ-1624W の場合はウォームアップを行わないため、表示されません)

⚠ 注意

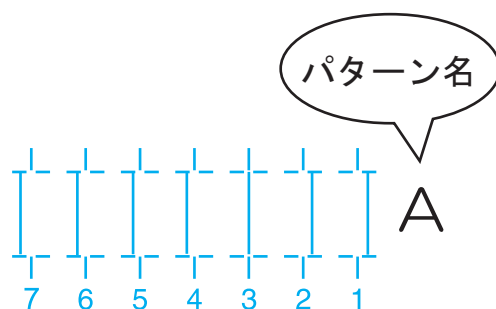
- 「ウォームアップ チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
高温になるため、やけどのおそれがあります。

注 記

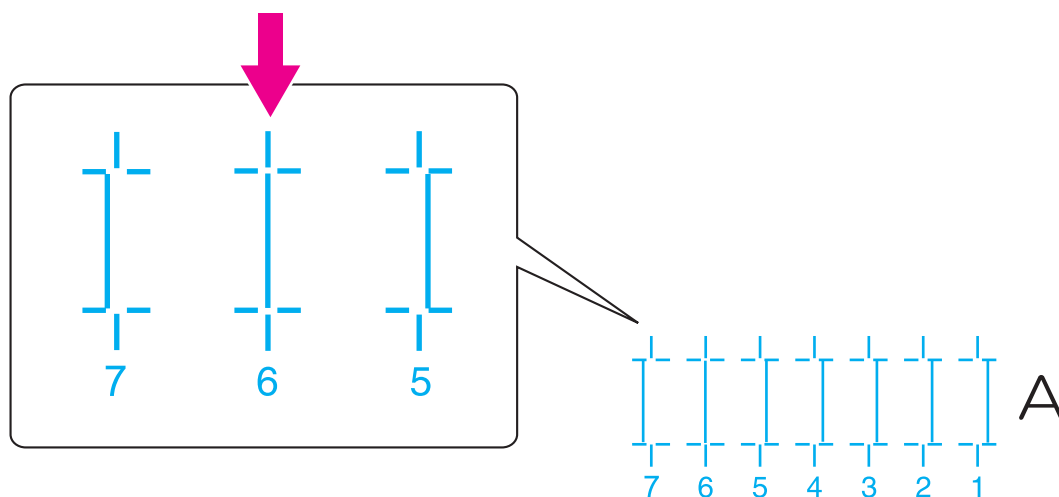
ウォームアップ中に作画を開始することができます。

図 4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)

- 画質微調整パターン作画を開始します。
(VJ-1624 の場合は、ウォームアップ完了後に作画を開始します)



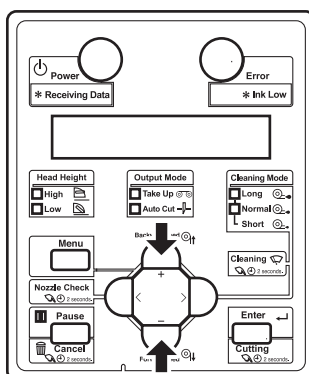
- 画質微調整パターンは、用紙両端と中央に同じパターンが繰り返し作画されます。
4. ヘッド 1 について用紙両端と中央の作画結果を見て、番号 1 から 7 のうち直線にズレのないように見える番号を選択します。
- 次図の作画サンプルの例では、「6」を選択します。

**注 記**

- 「4」が現在の設定値を表しています。

5. 操作パネルに「パターン A : 4」が表示されます。

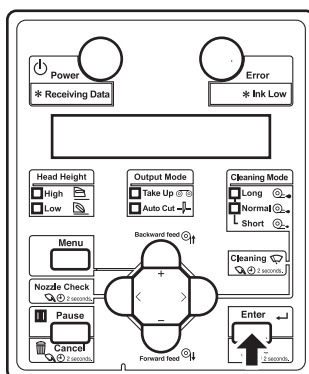
6. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、手順 4 で選んだ番号を入力します。



注 記

操作パネルの [Cancel] キーを押すと、「チョウセイ 4 : チョウセイハ° ターン A」に戻ります。

7. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 設定値が確定されます。
- 操作パネルが「チョウセイ 4 : チョウセイハ° ターン A」に戻ります。

3.7 コンピュータとの接続

本製品とコンピュータの接続方法について説明します。

3.7.1 システム条件の確認

本製品のプリンタドライバが対応する OS は以下のとおりです。

動作 OS	Windows 7、Windows Vista、Windows XP

注 記

- 使用するアプリケーションソフトウェアや、作画するデータの種類により、必要とされるメモリ容量は異なります。
- メモリとハードディスクは、できる限り大容量のものを使用することをお奨めします。
- ソフトウェアサーバ RIP（オプション）については下記にお問い合わせください。
[☎ 8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口](#)
- ソフトウェアサーバ RIP（オプション）の動作に必要なシステム条件は、ソフトウェアサーバ RIP の取扱説明書をご覧ください。

3.7.2 接続ケーブルの準備

本製品では、コンピュータとの接続に、ネットワーク・インターフェイスを装備しています。

本製品とコンピュータを接続するためには、ネットワーク・インターフェイスクーブルが必要です。

接続するコンピュータや目的に応じて準備してください。

参 考

- ネットワーク・インターフェイスクーブルの接続方法については、「[3.7.3 ネットワーク・インターフェイスクーブルの接続](#)」を参照してください。
- 接続するケーブルの推奨仕様については、「[8.2 インターフェイス仕様](#)」を参照してください。

3.7.3 ネットワーク・インターフェイスクーブルの接続

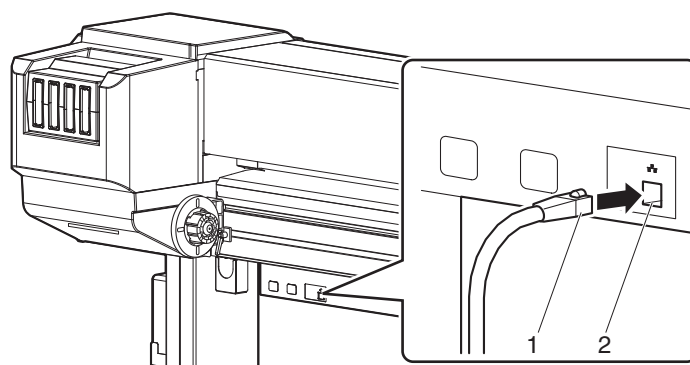
ネットワーク・インターフェイスクーブルの接続手順について説明します。

以下の手順に従って、本製品をコンピュータに接続してください。

注 記

- ハブを経由してプリンタとコンピュータを接続する場合は「ストレートケーブル」を使用してください。
- プリンタとコンピュータを1対1で接続する場合は「クロスケーブル」を使用してください。

1. 本製品とコンピュータ双方の電源を OFF します。
2. ネットワーク・インターフェースケーブルのコネクタを、製品背面のネットワーク・インターフェイスコネクタに差込みます。



番号	名称
1	ネットワーク・インターフェースケーブル
2	ネットワーク・インターフェイスコネクタ

3. ネットワーク・インターフェースケーブルのもう一方のコネクタを、コンピュータに接続します。

参 考

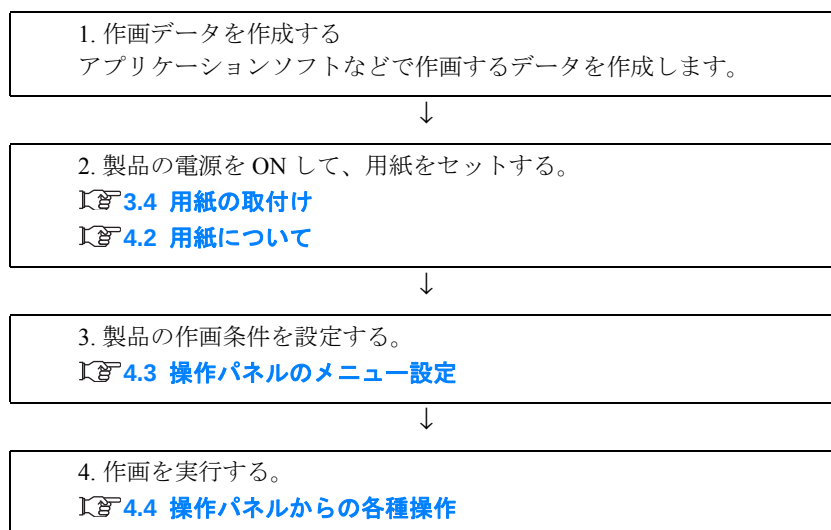
- コンピュータへの接続については、コンピュータに付属の取扱説明書を参照してください。
- プリンタ側のネットワーク設定は、以下を参照してください。
 - ☞ [5.1.23 IP アドレスメニュー](#)
 - ☞ [5.1.24 サブネットマスクメニュー](#)
 - ☞ [5.1.25 ゲートウェイメニュー](#)

4 操作方法

この章では、本製品の操作方法について説明します。

4.1 作画までの流れ

本製品で作画するために必要な手順を以下のフローに示します。
必要に応じて、それぞれの項目を参照してください。



VJ-1624 にはヒーターが搭載されているため、下記の「警告」、「注意」の内容を遵守してください。

⚠ 警告

- ・ ヒーターの動作中は、プラテン上に可燃物を置かないでください。
火災の恐れがあります。
- ・ プラテンに可燃性の液体をかけないでください。
火災の原因となります。

⚠ 注意

- ・ 作画中は用紙ガイドに触れないでください。
用紙ガイドは高温になっており、やけどする恐れがあります。
- ・ ヒーターの動作中は給紙スロット、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
給紙スロット、プラテンおよび用紙ガイドは高温になっており、やけどをする恐れがあります。
- ・ 作業場所は換気をしてください。
臭いで気分が悪くなったり火災の原因となります。

注 記

作画中は、フロントカバーおよびメンテナンスカバーを開けないでください。
上記カバーを開けた場合、製品は作画を中断します。
上記カバーを閉じると製品は作画を再開しますが、作画品質は保証できなくなります。

4.2 用紙について

本製品で使用可能な用紙の詳細について説明します。

4.2.1 用紙種類

用紙の種類と品質は、作画結果の仕上がりに大きく影響します。
以下の説明をよく理解して、用途に合った用紙を使用してください。
本製品では、以下の各種推奨用紙を用意しています。
用途にあわせて、適切な用紙を選択してください。

注 記

- 推奨用紙の詳細については「[8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口](#)」にお問い合わせください。
- 推奨用紙以外の用紙を使用して、製品の異常または故障が発生した場合は、
- 保証対象外（有償修理）となります。
- 対処方法については、以下を参照してください。
🔧 [5 パネル設定メニュー](#)
🔧 [7 トラブルシューティング](#)
- 修理を依頼される場合は、「[8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口](#)」にお問い合わせください。

参 考

- 推奨用紙以外の用紙に作画する場合、
- 用紙の種類や製品の適切な設定についての情報は、用紙の取扱説明書または用紙の購入先にお問い合わせください。
- 作画画質に関する設定値は、「[5.1.1 ユーザ定義メニュー](#)」に従って、設定を行ってください。

4.2.2 用紙の取扱上の注意

用紙を取扱う場合は、以下の点に注意してください。

注 記

- 推奨用紙は、適切な環境下でご使用ください。
作画に適した温度・湿度は次のとおりです。

	温度	湿度
作画精度保証範囲	22°C～30°C	40%～60%
変化率	1時間あたり2°C以内	1時間あたり5%以内

- 折り目、傷、破れ、および巻き癖のある用紙は使用しないでください。
- 用紙は、作画環境の湿度変化により、一定の割合で寸法が変化することがあります。
用紙の使用前には、作画環境に約 30 分間放置して、作画環境に慣らしてください。
作画環境に慣らさないうちに作画を行うと、作画用紙のズレ、シワなどにより紙ジャムが発生する恐れがあります。
また、作画品質にも悪影響があります。
- 低湿時の環境で使用する場合は、用紙の貼付きによってカットした用紙が落ちない場合があります。その場合、用紙先端カット後、フロントカバーを開けて用紙を取除いてください。
- 用紙の印字面には手を触れないでください。
手についた水分・油脂が、作画品質に影響します。
- 用紙をセットした状態で、長時間放置しないでください。
用紙によっては癖がつき、紙浮き、紙ジャム、印字品質低下の原因となります。
特に冬季・乾燥期・正式出図時には、こうした用紙の使用は避けてください。
- 用紙の個装箱・個装袋は、用紙の保管時に使用しますので、紛失しないでください。

4.2.3 用紙の保管時の注意

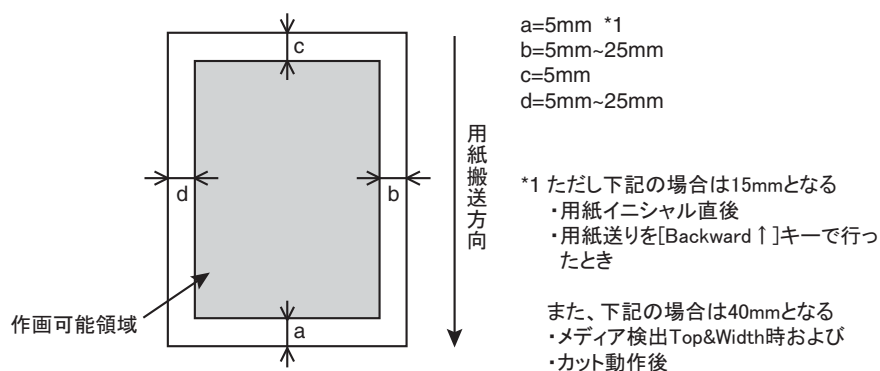
用紙を保管する場合は、以下の点に注意してください。

注 記

- 高温、多湿、直射日光を避けて保管してください。
- 使用しないロール紙は、送出し装置から取外し、きちんと巻きなおしてから、梱包されていた個装袋に包んで個装箱に入れて保管してください。
- 用紙を濡らさないでください。

4.2.4 作画領域

本製品の作画可能な領域は以下のとおりです。



4.2.5 ヘッド高さ調整

印字率の高い作画を行う場合や反りの強い用紙を使用すると、ヘッド擦れを起こす場合があります。

プリントヘッド表面から用紙までの距離（ヘッド高さ）を切替えることでヘッド擦れを回避できる場合があります。

ヘッド高さは2段階（VJ-1624Wは3段階）に切替えることができます。

以下の手順に従って、ヘッド高さを切替えてください。

参 考

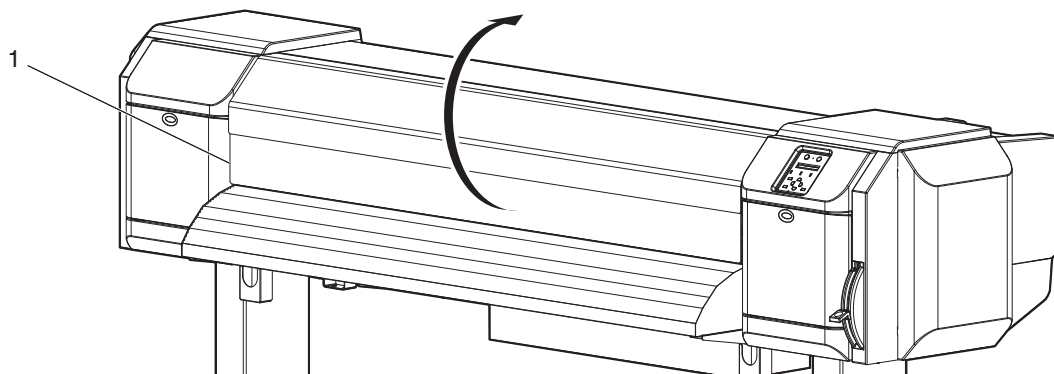
本項目のイラストは、VJ-1624を使用しています。

4.2.5.1 ヘッド高さを Mid にする場合（VJ-1624W のみ）

注 記

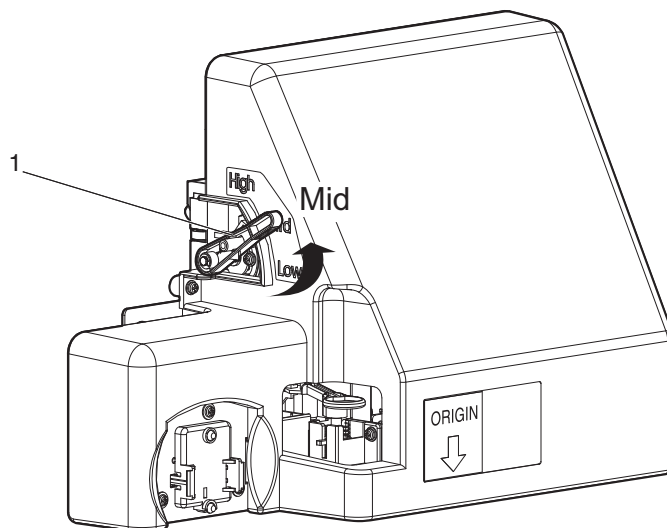
作画中にフロントカバーを開け、ヘッド高さを切替えないでください。
ヘッド高さを切替えると、画質調整が変わってしまい、作画品質が保証できません。

1. フロントカバーを開けます。



番号	名称
11	フロントカバー

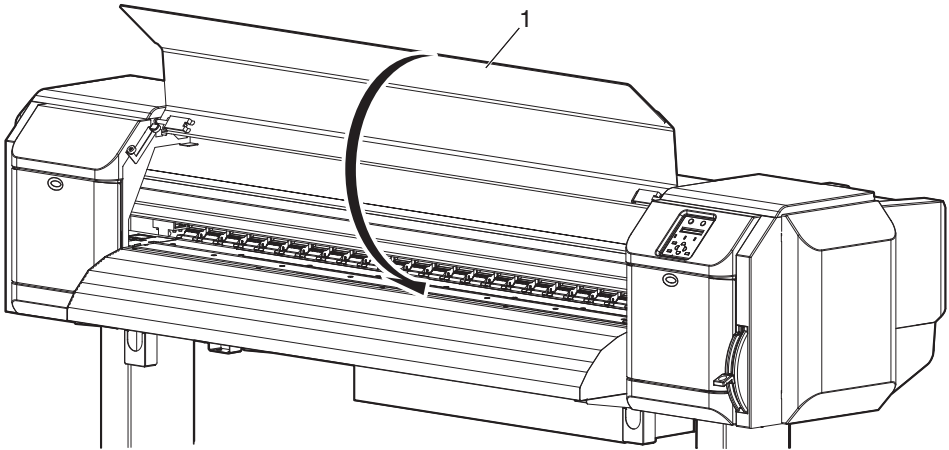
2. ヘッド高さ調整レバー（オレンジ色）を動かして、ヘッド高さを切替えます。



番号	名称
11	ヘッド高さ調整レバー

- ・操作パネルの High ランプが点灯（緑色）します。
- ・操作パネルの Low ランプが点灯（緑色）します。

3. フロントカバーを閉じます。



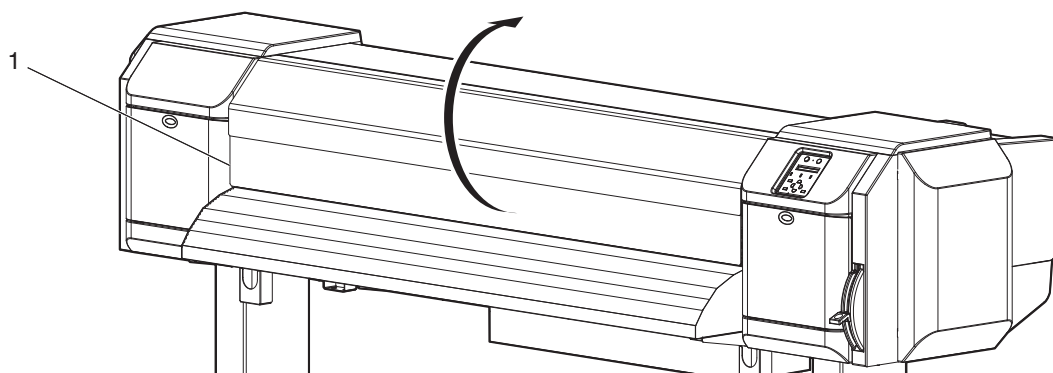
番号	名称
11	フロントカバー

4.2.5.2 ヘッド高さを High にする場合

注 記

- ヘッド高さ調整レバーを上げた場合、作画品質は保証できません。
- 作画中にフロントカバーを開け、ヘッド高さを切替えないでください。
ヘッド高さを切替えると、画質調整が変わってしまい、作画品質が保証できません。

1. フロントカバーを開けます。



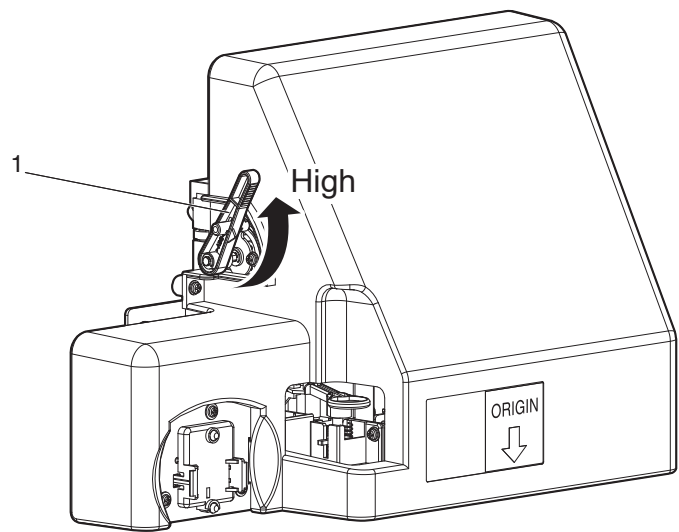
番号	名称
1	フロントカバー

2. ヘッド高さ調整レバー（オレンジ色）を動かして、ヘッド高さを切替えます。

注 記

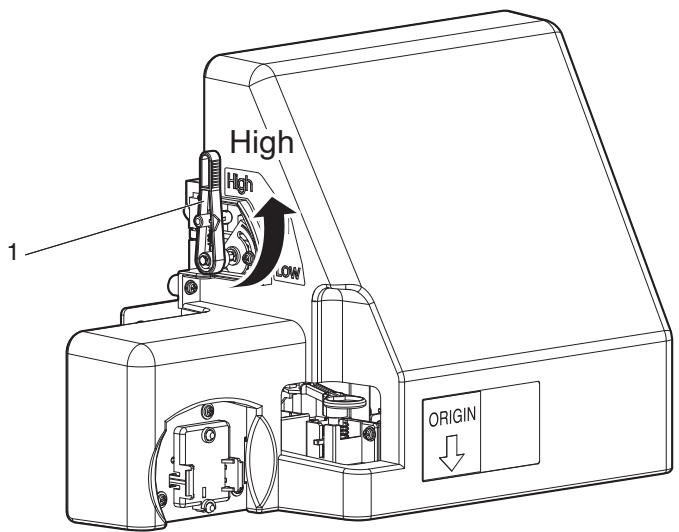
- ヘッド高さ調整レバーを次図の位置より上げないでください。
製品を破損させる恐れがあります。

(VJ-1624)



番号	名称
1	ヘッド高さ調整レバー

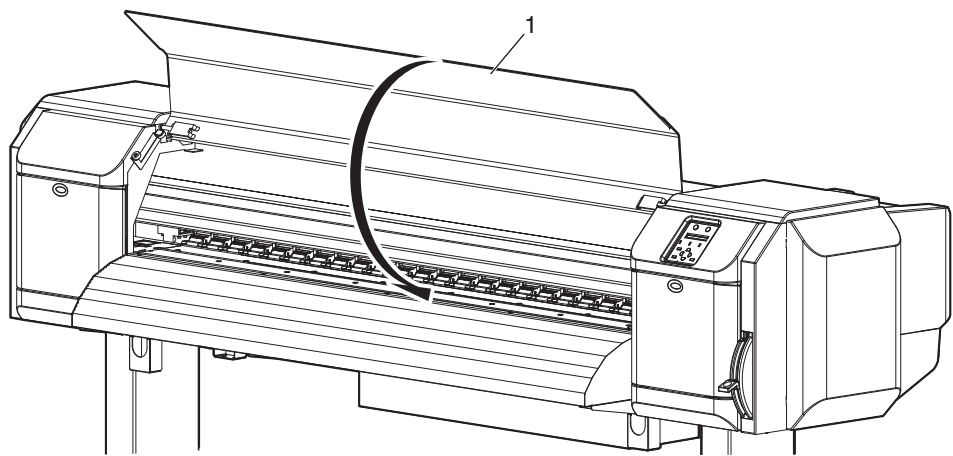
(VJ-1624W)



番号	名称
1	ヘッド高さ調整レバー

- 操作パネルの High ランプが点灯（緑色）します。

3. フロントカバーを閉じます。



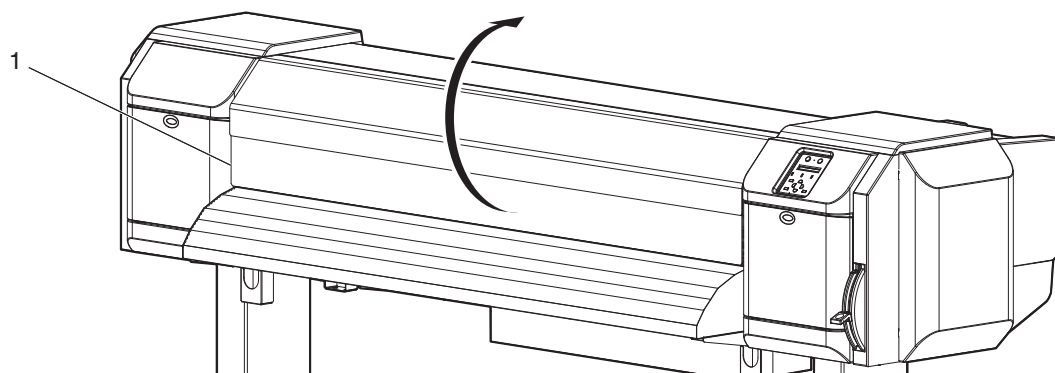
番号	名称
1	フロントカバー

4.2.5.3 ヘッド高さを Low にする場合

注 記

作画中にフロントカバーを開け、ヘッド高さを切替えないでください。
ヘッド高さを切替えると、画質調整が変わってしまい、作画品質が保証できません。

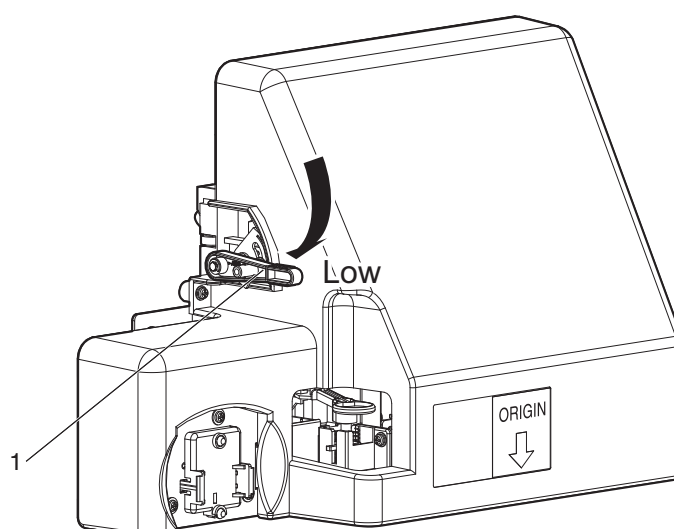
1. フロントカバーを開けます。



番号	名称
11	フロントカバー

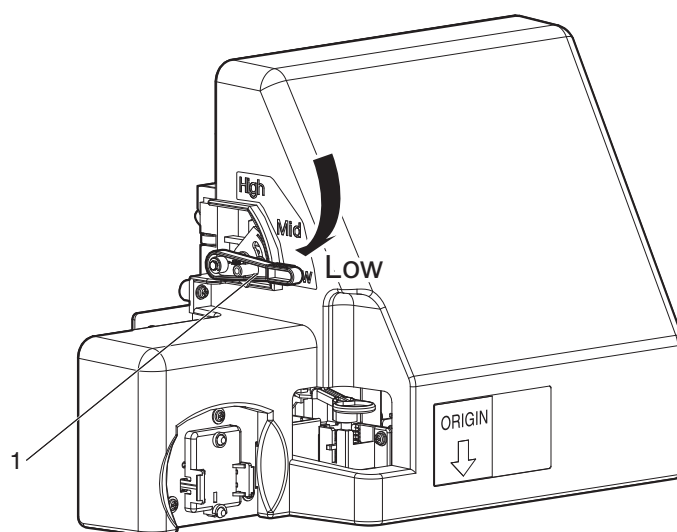
2. ヘッド高さ調整レバー（オレンジ色）を動かして、ヘッド高さを切替えます。

(VJ-1624)



番号	名称
11	ヘッド高さ調整レバー

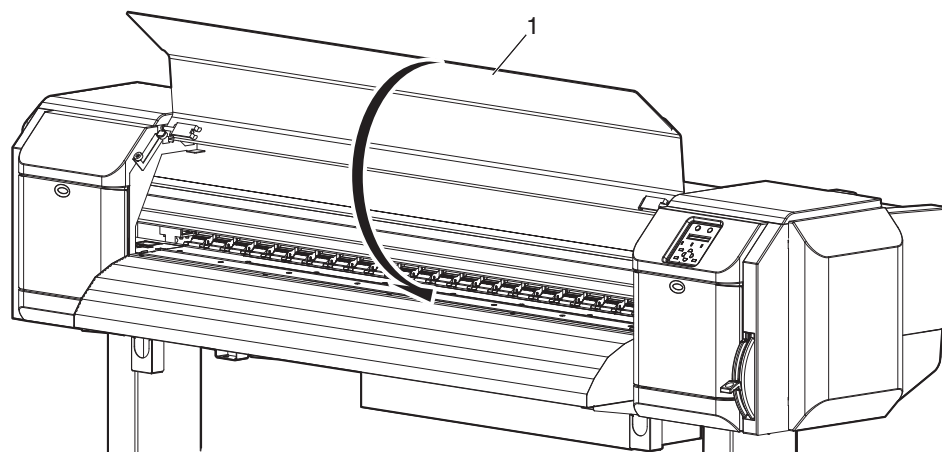
(VJ-1624W)



番号	名称
1	ヘッド高さ調整レバー

- 操作パネルの Low ランプが点灯（緑色）します。

3. フロントカバーを閉じます。



番号	名称
1	フロントカバー

4.2.6 用紙送り補正

用紙送り補正について説明します。

用紙によっては、用紙送り量が変化するため、作画結果に以下の現象がみられることがあります。

- 作画された画像が重なる
- 作画された画像に白い筋が入る 等

このような場合には、次の方法で用紙搬送精度が改善することがあります。

1. 用紙送り補正值を調整する。
🔧 [4.2.6.1 用紙送り補正值の調整手順](#)
2. 用紙を強く固定する。
🔧 [4.2.6.2 用紙を強く固定する方法](#)

4.2.6.1 用紙送り補正值の調整手順

1. 操作パネルに用紙送り補正メニューを表示させます。
 - a. 操作パネルの [Menu] キーを押します。
 - 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ>」と表示されます。
 - 設定メニュー表示状態に移行します。
 - b. 操作パネルの [>] キーを押します。
 - 操作パネルに「セット 1 : ユーサ` テイキ`」と表示されます。
 - c. 操作パネルの [Enter] キーを押します。
 - 操作パネルに「ユーサ` : T y p e X X」(X X は 1 ~ 30 の数字)と表示されます。
 - d. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、使用するユーザ定義を選びます。
 - e. 操作パネルの [Enter] キーを押します。
 - 操作パネルに「**> 1 : サクカ` モート`」と表示されます。

参 考

「**」には、選択したユーザ定義 (Type 1 ~ 30) が表示されます。

 **5.1.1 ユーザ定義メニュー**

- f. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「**> 3 : オクリホセイ>」を選びます。

g. 操作パネルの [>] キーを押します。

- 操作パネルに「ホセイ 1 : ショキチョウセイサクカ[®]」と表示されます。
- 用紙送り補正メニューに移行します。

🔗 [5.1.1.1.3 用紙送り補正メニュー](#)

2. 初期調整作画を行います。

a. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

- 操作パネルに「フィート[®] ナカ[®] サ : 250 mm」と表示されます。

注 記

- 初期調整作画の用紙搬送方向の長さ（フィード長さ）は、通常は 250mm に設定されています。
- フィード長さを長くすると、用紙送り補正の精度が若干向上します。
フィード長さを変更する場合は、操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、設定値を変更してください。

b. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

- 操作パネルに「テ[®] ータサクカ[®] チュウ」と表示されます。
- 初期調整作画を開始します。



番号	名称
1	フィード長さ
2	用紙搬送方向

- 初期調整作画が終了すると、通常状態に移行します。

c. 初期調整作画終了後、用紙をカットします。

🔗 [4.4.3 用紙のカット](#)

3. 定規等を使用して、初期調整作画の「+」間の長さを測ります。

4. 初期調整値を設定します。
- a. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「ホセイ 2 : ショキチヨウセイチ」を選びます。

b. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

・ 操作パネルに「チヨウセイチ : 2 5 0 . 0 / 2 5 0 mm」と表示されます。

c. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、手順 3 で測った実測値を入力します。

d. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

・ 初期調整値が保存されます。

・ 操作パネルに「ホセイ 2 : ショキチヨウセイチ」と表示されます。

5. 確認調整作画を行います。

a. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「ホセイ 3 : カクニンチヨウセイサクカ[°]」を選びます。

b. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

・ 操作パネルに「フィート[°] ナカ[°] サ : 2 5 0 mm」と表示されます。
- 参 考
- ・ 確認調整作画の用紙搬送方向の長さ（フィード長さ）は、通常は 250mm に設定されています。

・ フィード長さを長くすると、用紙送り補正の精度が若干向上します。
フィード長さを変更する場合は、操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、設定値を変更してください。
- c. 操作パネルの [Enter] キーを押します。

・ 操作パネルに「テ[°] ータサクカ[°] チュウ」と表示されます。

・ 確認調整作画を開始します。
-
番号	名称
1	フィード長さ
2	用紙搬送方向
- 176

4.2 用紙について

- 確認調整作画が終了すると、通常状態に移行します。
- d. 確認調整作画終了後、用紙をカットします。
🔗 4.4.3 用紙のカット
- 6. 定規等を使用して、確認調整作画の作画された「+」間の長さを測り、作画時のフィード長さと一致しているか確認します。
 - a. 長さが一致していない場合は、手順 1 ～ 5 に従って再度調整を行います。
 - b. 長さが一致した場合は、手順 7 に進みます。
- 7. 微調整作画を行います。
 - a. 手順 1 と同様に、操作パネルに用紙送り補正メニューを表示させます。
 - b. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「ホセイ 4 : ヒョウ セイサクカク」を選びます。
 - c. 操作パネルの [Enter] キーを押します。
 - VJ-1624 の場合は、操作パネルに「ウォームアップ チュウ スキップ → E」が表示されます。
(VJ-1624W の場合はウォームアップを行わないため、表示されません)

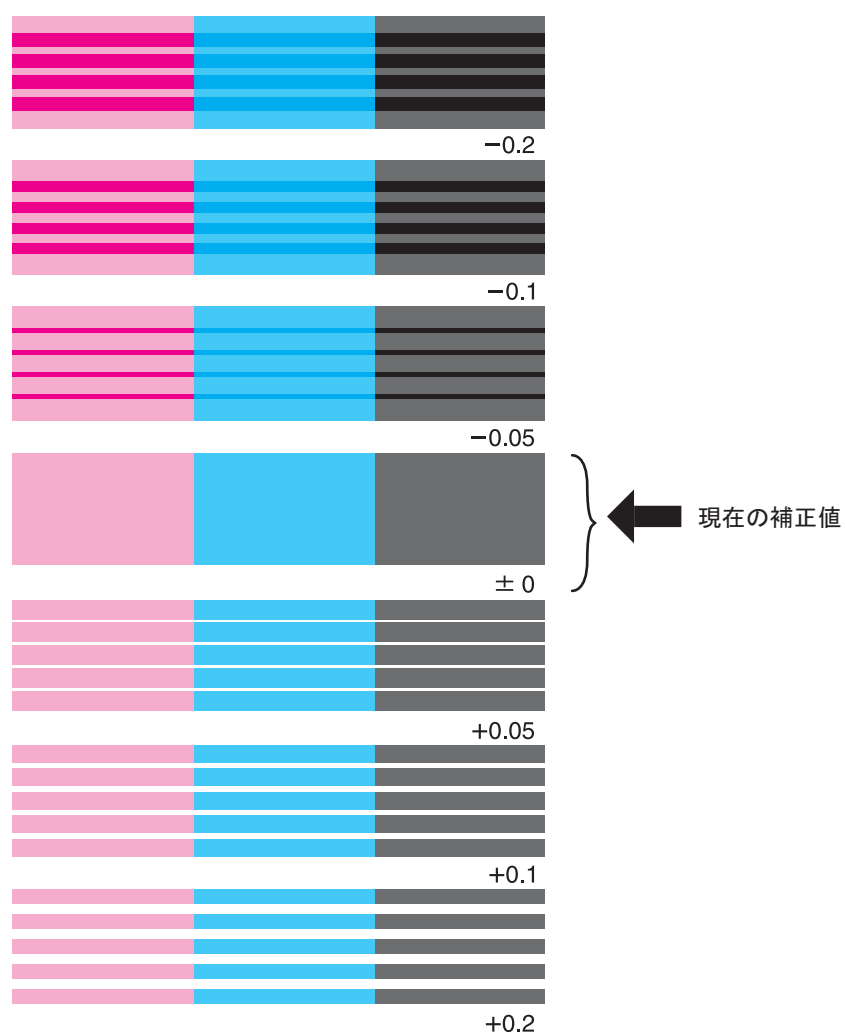
⚠ 注意

- 「ウォームアップ チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。高温になるため、やけどのおそれがあります。

注 記

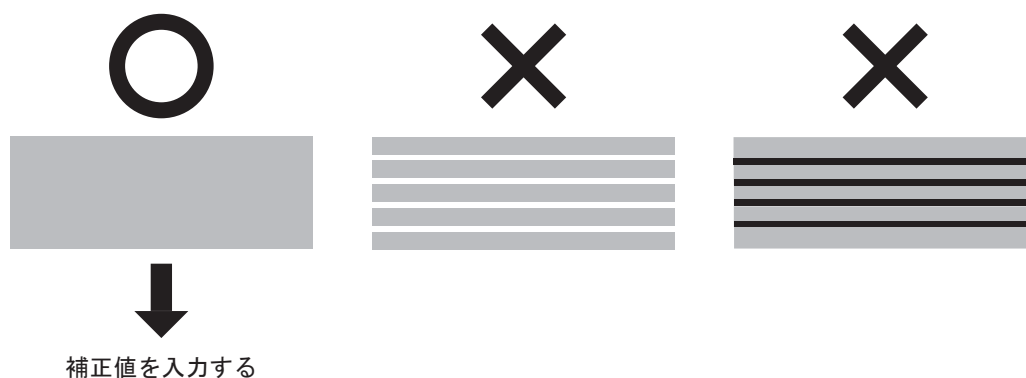
- ウォームアップ中に作画を開始することができます。
🔗 4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)

- 操作パネルに「データサクカク チュウ」と表示されます。
(VJ-1624 の場合は、ウォームアップ完了後に作画を開始します)
- 微調整作画を開始します。



- 微調整作画が終了すると、操作パネルに「ホセイ 4 : ヒョウセイサクカ」と表示されます。

8. 次図を参考にして、作画結果を確認します。



9. 微調整値を設定します。

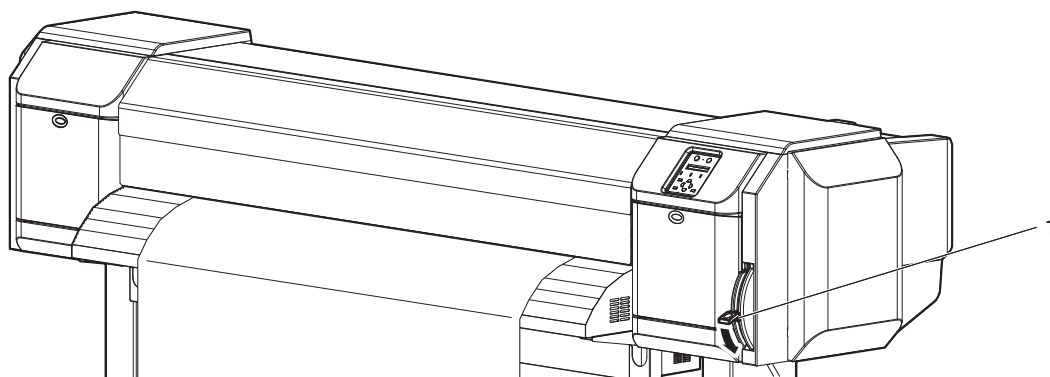
- a. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「ホセイ 5 : ヒ` チョウセイチ」を選びます。
- b. 操作パネルの [Enter] キーを押します。
 - 操作パネルに「ヒ` チョウセイチ : 0. 0 0 %」と表示されます。
- c. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、手順 7 の作画結果に従って微調整値を入力します。
作画結果のなかで最も白スジ・画像の重なりがないところが最適な調整値です。作画結果の右下にある数字を微調整値として入力してください。
- d. 操作パネルの [Enter] キーを押します。
 - 微調整値が保存されます。
 - 操作パネルに「ホセイ 5 : ヒ` チョウセイチ」が表示されます。

10. 操作パネルの [Menu] キーを押します。

- 操作パネルが通常状態に戻ります。
- 用紙送り補正値の調整を終了します。

4.2.6.2 用紙を強く固定する方法

1. 製品にロール紙をセットします。
🔗 [3.4.2 ロール紙のセット方法](#)
2. 用紙セットレバーを一番下まで下げます。



番号	名称
1	用紙セットレバー

3. 用紙送り補正値を再度調整します。
🔗 [4.2.6.1 用紙送り補正値の調整手順](#)

4.2.7 用紙押さえプレートの使用方法

紙質や使用環境によっては、用紙の両端に反りが生じ、プリントヘッド表面が用紙に擦れることがあります。

このような場合には、用紙押さえプレートを使用することで、用紙の反りをある程度抑えることができます。

以下の手順に従って、用紙押さえプレートを使用してください。

1. 操作パネルにサイドマージンメニューを表示させます。
 - a. 操作パネルの [Menu] キーを押します。
 - 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ>」と表示されます。
 - 設定メニュー表示状態に移行します。
 - b. 操作パネルの [>] キーを押します。
 - 操作パネルに「セット 1 : ユーサ` テイキ`」と表示されます。
 - c. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「セット 3 : サイト` マージ` ン」を選びます。
 - d. 操作パネルの [Enter] キーを押します。
 - 操作パネルに「サイト` マージ` ン : ** mm」と表示されます。
 - サイドマージンメニューに移行します。

🔍 5.1.3 サイドマージンメニュー

注 記

サイドマージンメニューの「**」には、現在設定されている数値が表示されます。

2. 作画時の用紙の余白（サイドマージン）を「10mm」に設定します。

注 記

サイドマージンは 10mm 以上に設定してください。
本項目では例として 10mm に設定しています。

- a. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「サイト` マージ` ン : 1 0 mm」を選びます。
- b. 操作パネルの [Enter] キーを押します。
 - 設定値が保存され、操作パネルに「セット 3 : サイト` マージ` ン」と表示されます。
- c. 操作パネルの [Menu] キーを押します。
 - 操作パネルが通常状態に戻ります。

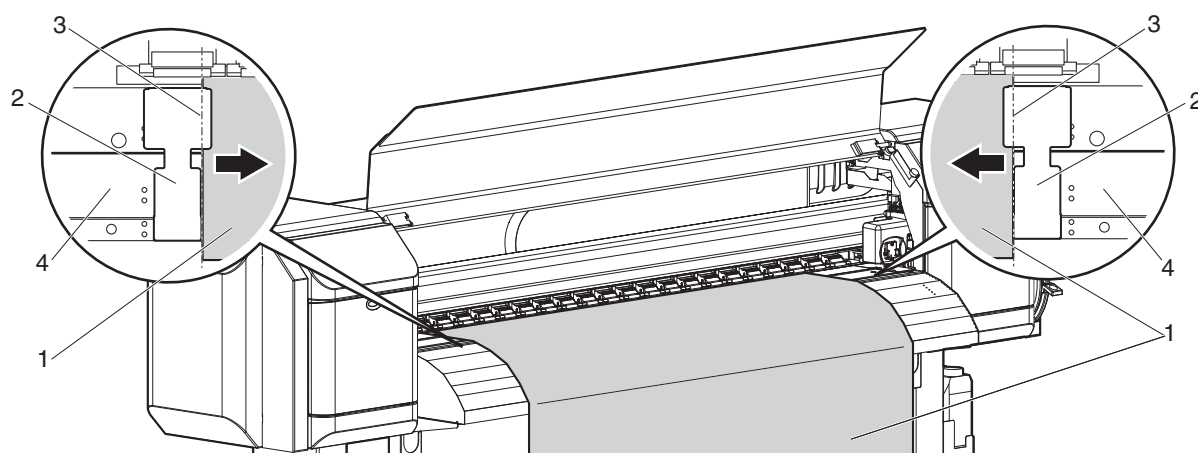
3. ロール紙をセットします。

3.4.2 ロール紙のセット方法

4. 用紙押さえプレートをプラテン両側からスライドさせて用紙にセットします。

注 記

用紙厚さが 400 μ m (0.4mm) 以上の用紙には、用紙押さえプレートを使用しないでください。
プリントヘッドと干渉する可能性があります。



番号	名称
1	ロール紙
2	用紙押さえプレート
3	用紙合わせ位置
4	プラテン

5. 用紙押さえプレートを取付けた後、用紙搬送に支障がないことを十分に確認します。

注意

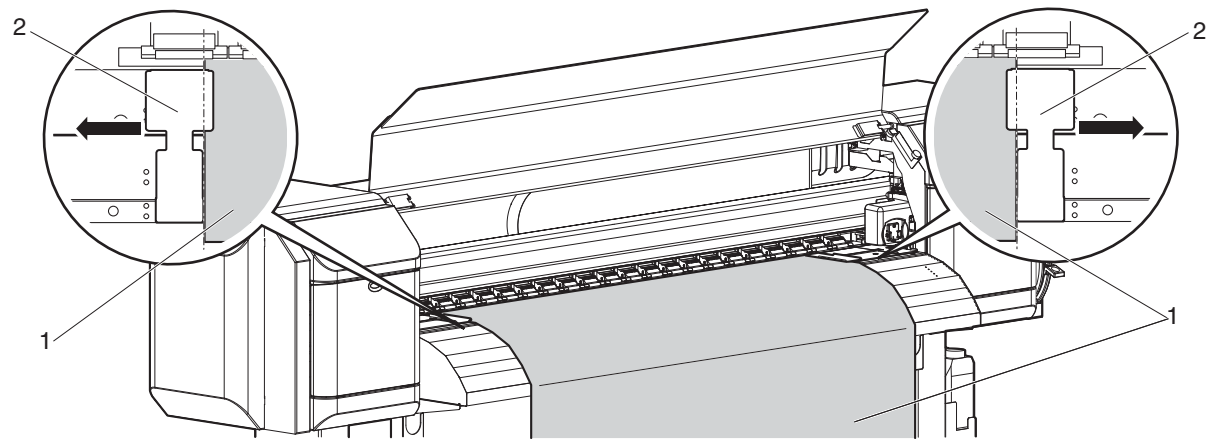
- 用紙押さえプレートを使用して用紙詰まりが発生した場合、用紙押さえプレートが変形する恐れがあります。
用紙押さえプレートが変形した場合は、
- 詰まった用紙を強引に取除かないでください。
- 製品の使用を中止してください。
- 用紙押さえプレートが変形したまま使用すると、グリッドローラやプリントヘッド等を破損させる恐れがあります。
MUTOH カスタマサポートまでご連絡ください。

8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口

注 記

用紙押さえプレートを使用しても、用紙搬送に何らかの支障が出た場合は、用紙押さえプレートの使用を中止してください。

6. 用紙押さえプレートを使用しない場合は、次図のようにスライドさせて元の位置に戻します。



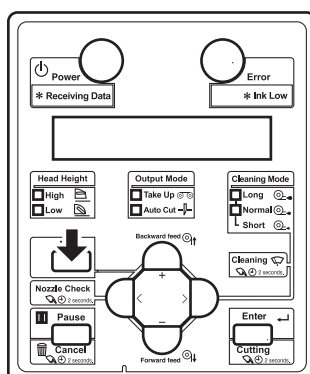
番号	名称
1	ロール紙
2	用紙押さえプレート

4.3 操作パネルのメニュー設定

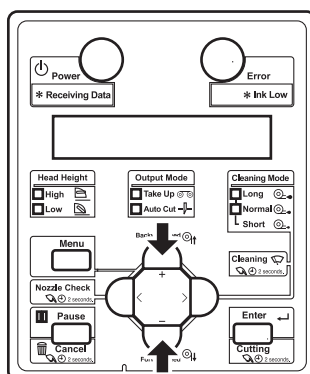
4.3.1 メニュー設定手順

以下の手順に従って、各メニューの設定を行ってください。

1. 操作パネルが通常状態であることを確認します。
2. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



- 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ>」と表示されます。
3. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、設定する項目を選択し、[>] キーを押します。

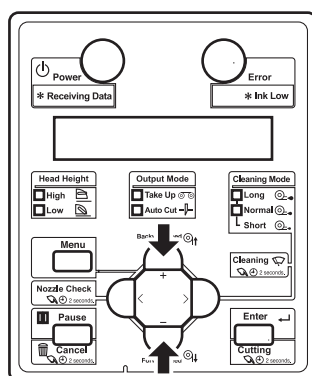


- 設定項目を確定します。
- 設定項目にサブメニューがある場合は、次のメニュー階層に移行します。

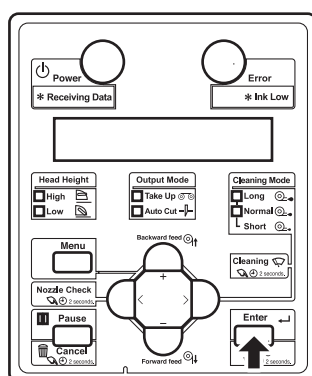
注 記

- ・ 設定項目にサブメニューがある場合は、設定パネルの液晶表示部の右端に「>」と表示されます。
- ・ 各設定項目の概要については、「[4.3.2 パネル設定メニューの概要](#)」を参照してください。

4. 操作パネルの液晶表示部で、点滅している部分は設定値を変更することができます。操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、設定値を変更します。



5. 変更した設定値を保存する場合は、操作パネルの [Enter] キーを押します。

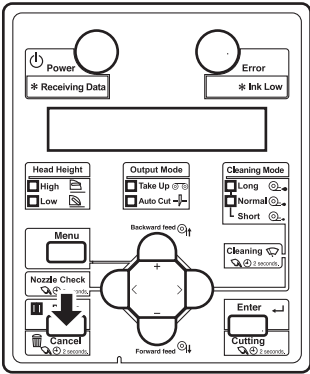


- ・ 設定値が保存され、次の設定項目に移行します。

注 記

- ・ 設定値を変更後、[Enter] キーを押さずに [Cancel] キーを押すと、変更した設定値は保存されません。

6. 設定を終了する場合は、操作パネルの [Cancel] キーを押します。



- 1つ前の階層に戻ります。

4.3.2 パネル設定メニューの概要

製品の各メニューの概要について説明します。
パネル設定メニューには、以下の項目があります。

設定項目	内容
設定メニュー	製品の各種設定を行います。
テスト作画メニュー	プリントヘッドのノズルチェックや、製品の設定内容作画などを行います。
クリーニングメニュー	ヘッドクリーニングを行います。
簡易選択メニュー	設定メニューの表示内容を設定します。
バージョンメニュー	ファームウェアのバージョンを表示します。
スリープモードメニュー	スリープモードの設定および起動を行います。
表示設定メニュー	操作パネルの液晶表示部に表示される言語や単位を設定します。

参 考

各設定項目の詳細については、「5 パネル設定メニュー」を参照してください。

4.4 操作パネルからの各種操作

操作パネルから操作できる各種機能について説明します。

参 考

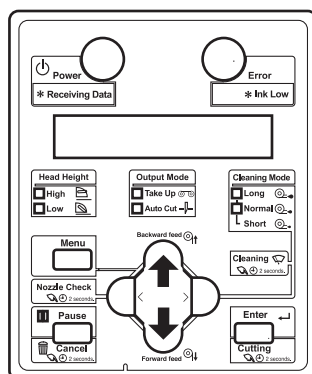
各キーの名称、機能については、「[2.1.3 操作パネル](#)」を参照してください。

4.4.1 用紙送り

ロール紙を任意の位置に送ることができます。

以下の手順に従って、用紙送りを行ってください。

1. 操作パネルが通常状態であることを確認します。
2. 用紙セットレバーが下がっていることを確認します。
3. 操作パネルの [Forward↓] キーまたは [Backward↑] キーを押します。

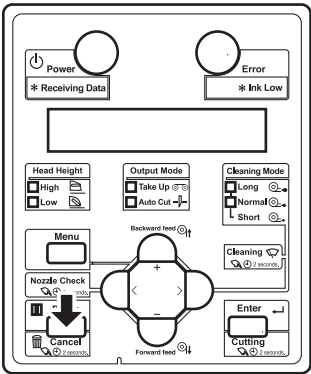


- 用紙が順方向または逆方向に送られます。
4. 用紙を任意の位置まで送ったら、操作パネルの [Forward↓] キーまたは [Backward↑] キーを放します。

4.4.2 作画の中断

何らかの理由により作画を中断したい場合は、以下の操作を行ってください。

- 1. コンピュータからの本製品への、作画データの送信を中止します。
- 2. 操作パネルの [Cancel] キーを 2 秒以上押しつづけます。



- 製品は以下の動作を行います。

プリンタの状態	[Cancel] キーを 2 秒間押したときの動作
作画中	作画を強制終了し、製品内部に残ったデータを 1 ファイル分割除します。
受信・解析中	すでに受信・解析したデータを削除します。

注 記

- 製品内部に大量のデータが蓄積されている場合、1 回の [Cancel] キー操作では、操作パネルが通常状態に戻らない場合があります。
このような場合は、数秒間待ってから再度 [Cancel] キーを 2 秒以上押ししてください。

4.4.3 用紙のカット

用紙のカット方法について説明します。

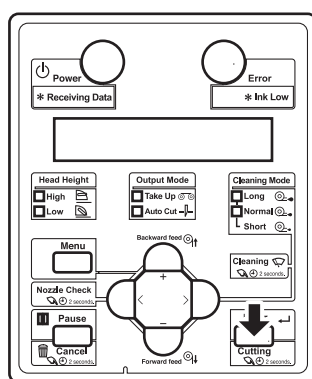
排紙モードメニューで「オートカット」に設定している場合は、作画が終了すると、製品は自動的に用紙をカットします。

☞ 5.1.6 排紙モードメニュー

操作パネルが通常状態の場合に操作パネルの [Cutting] キーを 2 秒以上押すと、用紙を任意の位置でカットすることができます。

以下の手順に従って、ロール紙をカットしてください。

1. 操作パネルが通常状態であることを確認します。
2. 操作パネルの [Cutting] キーを 2 秒以上押します。



- ・ 製品は余白分の用紙を送出し、ロール紙をカットをします。

注 記

- ・ 新しいロール紙をセットした時に、ロール紙の先端がまっすぐになっていない場合は、ロール紙の先端をカットしてください。
- ・ カッターは消耗品です。定期的に交換してください。

☞ 6.1.4 カッターの交換

- ・ 「メディア検出」が「Off」に設定されている場合は、自動でカットすることができません。

☞ 5.1.4 メディア検出メニュー

4.4.4 用紙のマニュアルカット

ロール紙のマニュアルカット方法について説明します。

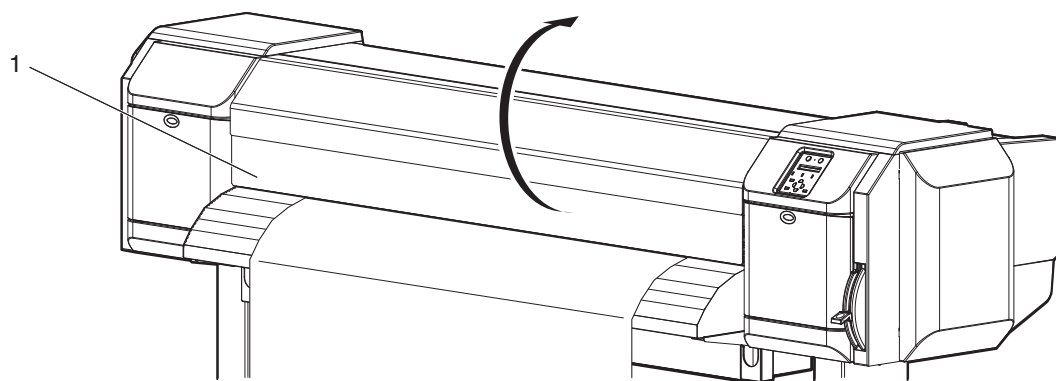
VJ-1624 をお使いの場合は、ヒーターが搭載されているため下記の「注意」を遵守してください。

⚠ 注 意

- 作画終了直後は、用紙ガイドは高温になっています。
用紙ガイドが十分に冷めてから作業を行ってください。

以下の手順に従って、ロール紙をカットしてください。

1. 製品の動作状態について、以下を確認してください。
 - 作画等の動作を行っていないこと
 - 操作パネルが通常状態であること
2. ロール紙をカットする位置を変更したい場合は、「[4.4.1 用紙送り](#)」に従って、ロール紙をカットしたい位置まで搬送します。
3. フロントカバーを開けます。

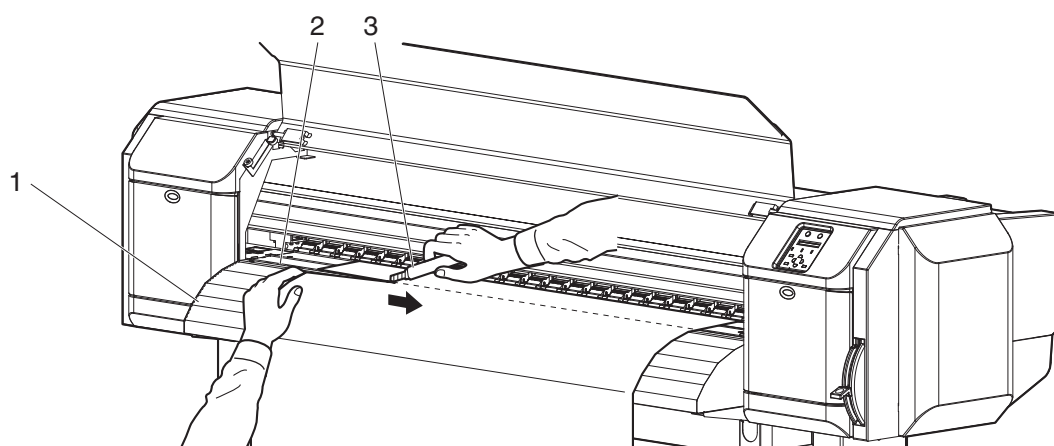


番号	名称
1	フロントカバー

4. 用紙ガイド上にある用紙カット溝に沿うように、市販のカッターの刃を当て、ロール紙をカットします。

▲ 注 意

- ロール紙をカットする場合は、以下の事項に注意してください。
取扱いを誤ると、カッターで指や手を切る可能性があります。
- 用紙を押える場合は、用紙カット溝の上に指を乗せない
- カッターは用紙カット溝に沿ってゆっくり動かす



番号	名称
1	用紙ガイド
2	用紙カット溝
3	カッター

- ロール紙のカットを終了します。

注 記

新しいロール紙をセットした時に、ロール紙の先端がまっすぐになっていない場合は、ロール紙の先端をカットしてください。

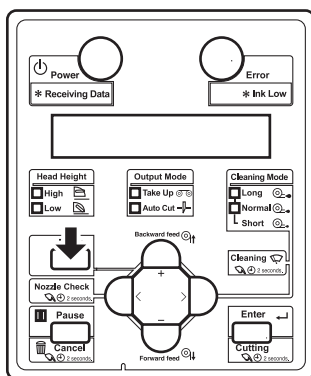
4.4.5 作画中の設定値変更・確認

製品が作画などの動作中に、パネル設定メニューの設定値を変更または確認することができます。

4.4.5.1 作画中の設定値変更・確認手順

以下の操作を行って、パネル設定メニューの設定値を変更または確認してください。

1. 製品の動作状態について、以下のいずれかの動作を行っていることを確認します。
 - データ受信中
 - データ解析中
 - データ作画中
2. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



- 操作パネルに以下のように表示されます。
 VJ-1624: 「メニュー 1 : オント` シ` ヨウキョウ」
 VJ-1624W: 「メニュー 1 : オクリヒ` チョウセイ」
3. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、設定値を変更または確認します。

注 記

設定値を変更、確認できる設定項目については、「[4.4.5.2 作画中に変更・確認できる設定値](#)」を参照してください。

4.4.5.2 作画中に変更・確認できる設定値

注 記

- 製品が動作中に設定値を変更した場合、変更した設定値を保存する場合は必ず「保存」を選択してください。
「保存」を選択せずに通常状態に戻った場合は、変更した設定値は保存されません。
- Job ステータス項目のご利用にあたって、下記をご確認ください。
 - Job ステータス項目で表示される数値は目安です。厳密な精度を保証するものではありません。
 - 印刷データに長さ情報が含まれていない場合は、すべての項目で「0」を表示します。
 - 「印刷残り」と「残り時間」は、「[4.4.8 作画中の常駐表示](#)」の方法でも確認できます。
 - 印刷が完了したデータについて情報を確認する場合は、下記を参照してください。
🔍 [5.8 Job ステータスメニュー](#)

設定項目	設定値	内容	参照先
温度状況 (VJ-1624 のみ)	プリ	現在のプリヒーター温度を確認します。	—
	プラテン	現在のプラテンヒーター温度を確認します。	
	アフター	現在のアフターヒーター温度を確認します。	
プリヒーター (VJ-1624 のみ)	Off / 30°C ~ 50°C	プリヒーターの温度を変更します。	🔍 5.1.1.1.4 プリヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)
プラテンヒーター (VJ-1624 のみ)	Off / 30°C ~ 50°C	プラテンヒーターの温度を変更します。	🔍 5.1.1.1.5 プラテンヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)
アフターヒーター (VJ-1624 のみ)	Off / 30°C ~ 50°C	アフターヒーターの温度を変更します。	🔍 5.1.1.1.6 アフターヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)
送り微調整	-5.00% ~ 0.00 ~ 5.00%	送り補正値の微調整値を変更します。	🔍 5.1.1.1.3 用紙送り補正メニュー
保存	—	• [Enter] キー：変更した設定値を保存します。	—
Job ステータス	データ長さ	現在印刷しているデータの全長（用紙送り方向）を確認します。	—
	印刷済み	現在印刷しているデータについて、印刷済みの部分の長さを確認します。	—
	印刷残り	現在印刷しているデータについて、まだ印刷されていないデータの長さを確認します。	—
	残り時間	印刷にかかる残り時間を表示します。	—
—	—	• [Cancel] キー：通常状態に移行します。	—

4.4.6 作画の一時停止

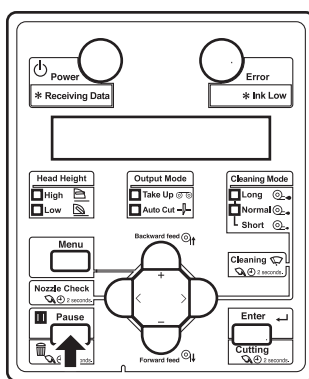
製品が作画中に、作画を一時停止させることができます。

以下の手順に従って、作画の一時停止および再開を行ってください。

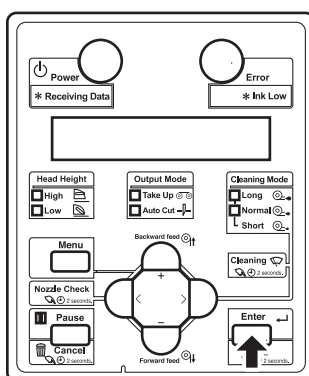
注 記

作画の一時停止を行った場合、作画品質は保証できません。

1. 製品が作画中であることを確認します。
2. 操作パネルの [Pause] キーを押します。



- 製品が作画を一時停止します。
 - 操作パネルに「サクカ`サイカイ> ENTER」と表示されます。
3. 作画を再開させる場合は、操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 製品が作画を再開します。

4.4.7 ウォームアップ中の作画開始（VJ-1624 のみ）

製品がウォームアップ中に、ヒーター温度が設定値に達していなくても、作画を開始することができます。

注 記

- ・ ウォームアップ中に作画を開始した場合も、ウォームアップは設定温度まで継続されます。
- ・ ウォームアップ中に作画を開始した場合、作画品質は保証できません。

1. 製品がウォームアップ中であることを確認します。

- ・ 操作パネルに「ウォームアップ° チュウ」と表示されます。

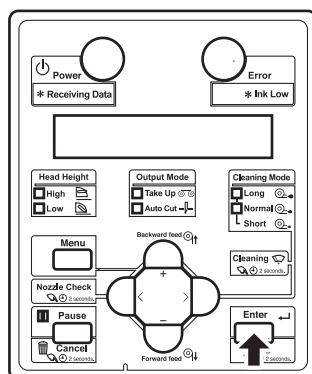
2. 作画データを送信します。

- ・ 操作パネルに「ウォームアップ° チュウ」「スキップ° → ENTER」と表示されます。

⚠ 注 意

- ・ 「ウォームアップ° チュウ」表示のときは、プラテンおよび用紙ガイドに触れないでください。
やけどのおそれがあります。

3. ウォームアップ中に作画を行う場合は、操作パネルの [Enter] キーを押します。



- ・ 製品が作画を開始します。

4.4.8 作画中の常駐表示

現在印刷中のデータについて、残りの部分の長さや印刷に必要な時間を、簡単な操作で表示することができます。

注 記

- この機能で表示される数値は目安です。厳密な精度を保証するものではありません。
- 印刷データに長さ情報が含まれていない場合は、すべての項目で「0」を表示します。
- 印刷中のデータについて、より詳しい情報を確認する場合は下記を参照してください。

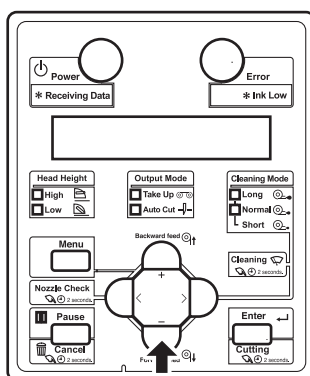
☞ [4.4.5.2 作画中に変更・確認できる設定値](#)

- 印刷が完了したデータについて情報を確認する場合は、下記を参照してください。

☞ [5.8 Job ステータスメニュー](#)

以下の手順に従って、表示してください。

- 製品が作画中であることを確認します。
- 操作パネルの [-] キーを押すと、[インサツ ノコリ] を表示します。



- 現在印刷しているデータについて、まだ印刷されていないデータの長さを表示します。

インサツ ノコリ x x x . x m

参 考

- 長さ表示設定がインチ表示の場合は、インチで表示します。
☞ [5.7.3 長さ表示メニュー](#)
- 操作パネルの [+] キーでも表示項目を切換えられます。その場合は、[ノコリジカン] (手順3) から先に表示します。

3. 操作パネルの [-] キーを押して、[ノコリジカン] を表示します。
- 現在印刷しているデータについて、印刷にかかる残り時間を表示します。

ノコリジ`カン	x x x x m i n

4. 表示パネルに元の [データサクガチュウ] 画面を表示するには、操作パネルの [-] キーを押します。

デ`ータサクガ`チュウ

4.5 分光光度計の使い方（VJ-1624 のみ）

注 記

分光光度計 (SPECTROVUE VM-10) は VJ-1624W には装着できません。

オプションの分光光度計（SPECTROVUE VM-10）を装着して、カラーターゲットの印刷と測定を行うことができます。SPECTROVUE VM-10 に対応した RIP ソフトを使うことによって、プリンタのカラーキャリブレーションやカラープロファイリングを行い、より正確な色で印刷することが可能になります。

ソフトウェアサーバ RIP（オプション）については下記にお問い合わせください。

☎ [8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口](#)

以下の手順に従って作業を行ってください。

⚠ 注 意

- 分光光度計（SPECTROVUE VM-10）を使用する場合は、必ず 0.7mm 以下の厚さのメディアを使用してください。0.7mm より厚いメディアを使用すると、分光光度計とメディアが衝突し、破損する恐れがあります。

注 記

- プリンタを強い光（日光など）が差し込むような場所には設置しないようにしてください。
測色部分に強い光が当たると測定精度に影響がでる場合があります。
- 分光光度計 (SPECTROVUE VM-10) を使用するには、プリンタの設定が、以下である必要があります。使用前に設定を必ず確認してください。
 - メディア検出：Top&Width または Width
☎ [5.1.4 メディア検出メニュー](#)
 - 排紙モード：オフまたはオートカット
☎ [5.1.6 排紙モードメニュー](#)
- 半透明のメディアや色つきのメディア、表面に凹凸のあるメディアにカラーターゲットを印刷した場合は、正確に色が測定できない場合があります。
- 分光光度計の取扱説明書も合わせてご覧ください。
- 測色を行う際は、カラーターゲットを十分乾燥させてから行ってください。乾燥が不十分だと、プリンタの加圧ローラにインクが付着する恐れがあります。

1. プリンタとコンピュータを接続します。

☎ [3.7 コンピュータとの接続](#)

2. プリンタの電源を ON します。

- メディアをセットします。

☞ 3.4 用紙の取付け

- ユーザ定義を設定します。

☞ 3.4.3 ユーザ定義の設定手順

- ユーザ定義の設定と用紙イニシャル動作が完了すると、操作パネルに「サクカ デキマス」と表示されます。

- RIP ソフトを起動し、カラーターゲットの印刷と測定を開始します。

注 記

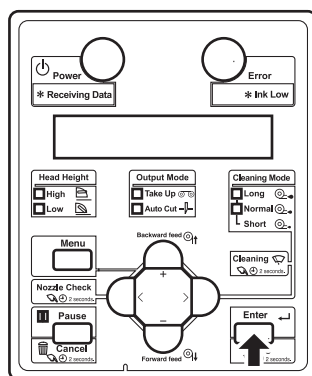
RIP ソフトの設定および操作方法は、RIP ソフトの取扱説明書を参照してください。

- プリンタがカラーターゲットの印刷を開始します。
- 操作パネルに「データサクカ チュウ」と表示されます。
- 印刷が終了すると、操作パネルに「ソクテイキ ノ トリツケ [ENTER]」と表示されます。

注 記

印刷中は、カバー類や用紙セットレバーを動かさないでください。

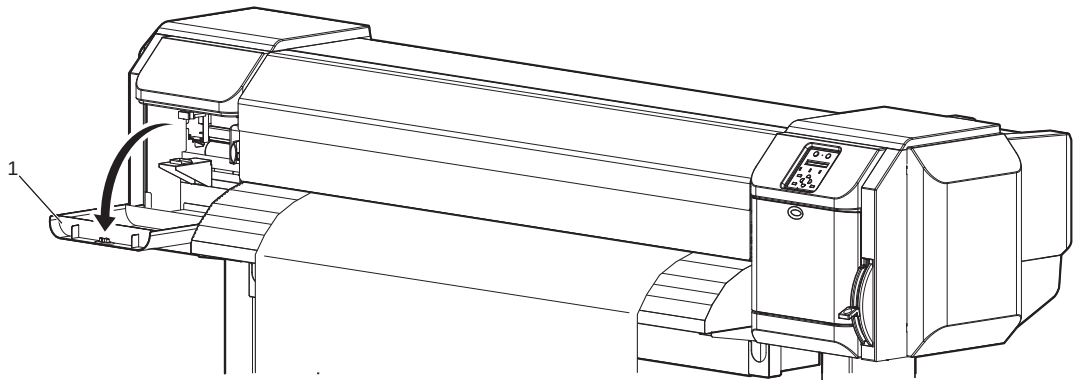
- [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「シバ ラク オマチクタ サイ ...」と表示されます。
- プリントヘッド部が製品左側へ移動します。
- 操作パネルに「ヒタ リ ノ メンテナンスカバー アケテクタ サイ。」と表示されます。

7. 製品左側のメンテナンスカバーを開きます。

- 操作パネルに「コネクターキャップ トリハズシ、ソクテイキ トリツケテクダサイ。[ENTER]」と表示されます。

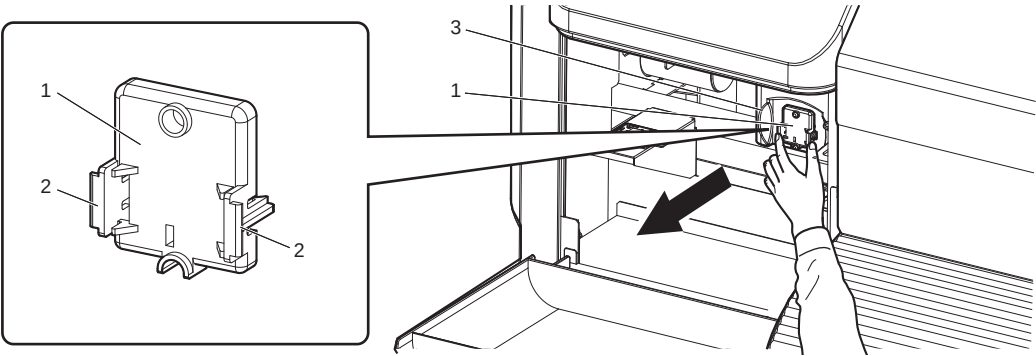


番号	名称
1	メンテナンスカバー

注 記

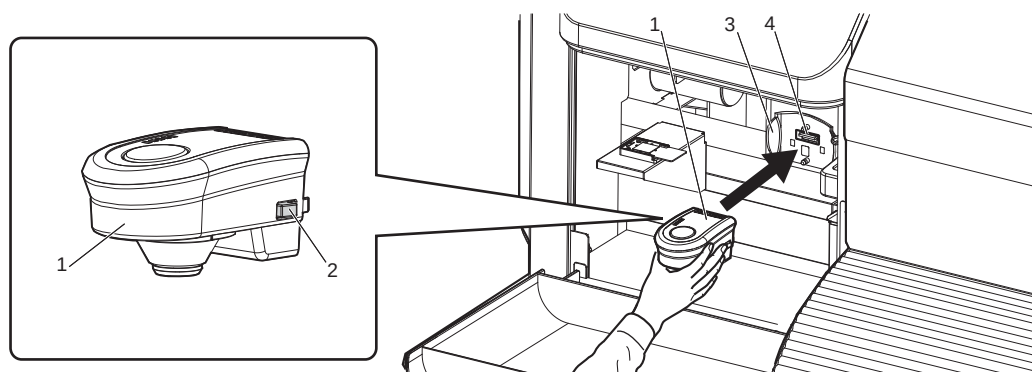
メンテナンスカバーを開けずに一定時間が経過すると、プリントヘッド保護のため、プリントヘッド部が製品右側へ戻ります。「ソクテイキ ノ トリツケ [ENTER]」と表示されますので、手順 6 からやりなおしてください。

8. コネクターキャップの両側のツメを指で強くはさみながら前方に引き、プリントヘッド部からコネクターキャップを取外します。



番号	名称
1	コネクターキャップ
2	ツメ
3	プリントヘッド部

9. 分光光度計両側面のリリースボタンを押しながら、プリントヘッド部のコネクターへ取付けます。



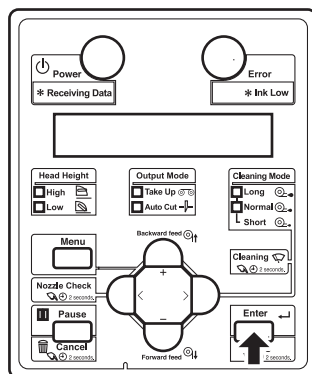
番号	名称
1	分光光度計
2	リリースボタン
3	プリントヘッド部
4	コネクター

注 記

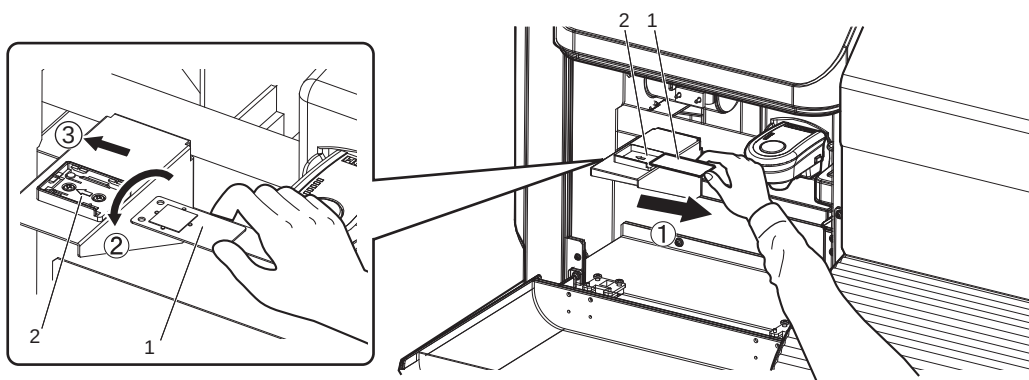
分光光度計がゆがんで取付けられていたり、コネクター部分と分光光度計に隙間が空いていないか確認してください。

10. [Enter] キーを押します。

- 操作パネルに「シバ ラクオマチクダ サイ ...」と表示されます。
- プリンタが、プリンタと分光光度計の接続を確認しています。
- 操作パネルに「ホワイトフ レート ヲ トリツケ、ヒタ リ ノ メンテナンスカ バ ー ヲ トジ テクダ サイ」と表示されます。



11. ホワイトリファレンスプレートをプレート取付け部から取外し、裏返して白い面が上になるようにしてから元の場所に取り付けます。

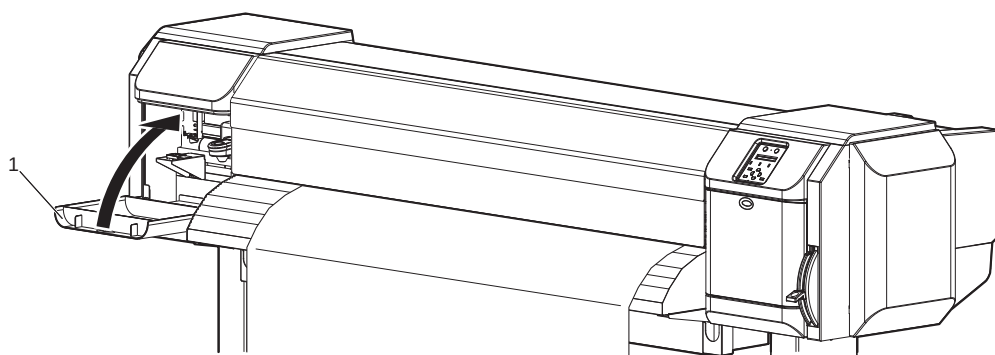


番号	名称
1	ホワイトリファレンスプレート
2	プレート取付け部

注 記

カラーターゲットの測定前には、ホワイトリファレンスプレートは必ず白い面を上にしてください。
黒い面のままだと、正確な測定ができなくなります。

12. メンテナンスカバーを閉じます。



番号	名称
1	メンテナンスカバー

- ・ プリントヘッド部が製品右側へ移動します。
- ・ 操作パネルに「シハﾞ ラクオマチクダ サイ ...」と表示されます。

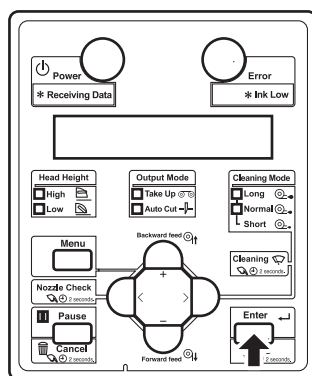
13. 操作パネルに「ソクテイカイシ [ENTER]」と表示された場合は、[Enter] キーを押します。

- 分光光度計がカラーターゲットの測定を開始します。
- 操作パネルに「ソクテイチュウ」と表示されます。
- 測定が完了すると、操作パネルに「ソクテイキ ノ トリハス` シ [ENTER]」と表示されます。

注 記

- RIP ソフトの設定により、色の測定を自動で開始する場合と、手動で開始する場合があります。上記は手動で開始する場合の手順です。
- 自動で開始する場合は、操作パネルに「インクカンソウチュウ xxxxxs」(xxxxx は数字) と表示されることがあります。
- 測定中は、カバー類や用紙セットレバーを動かさないでください。

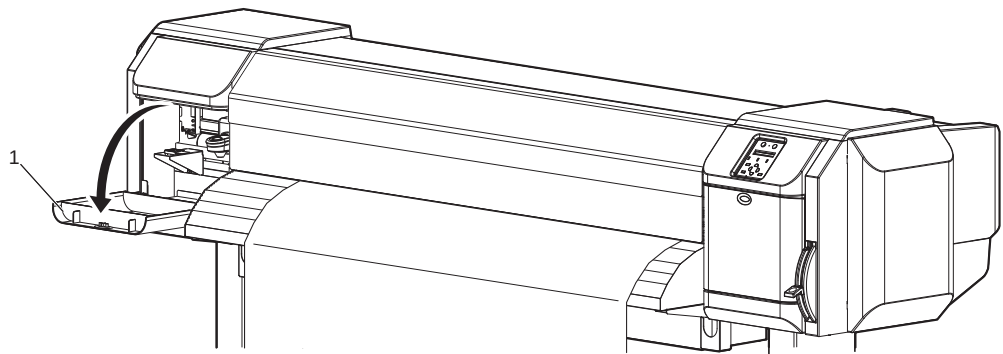
14. [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「シバ` ラクオマチクダ` サイ ...」と表示されます。
- プリントヘッド部が製品左側へ移動します。
- 操作パネルに「ヒタ` リ ノ メンテナンスカバーヲ アケテクダ` サイ。」と表示されます。

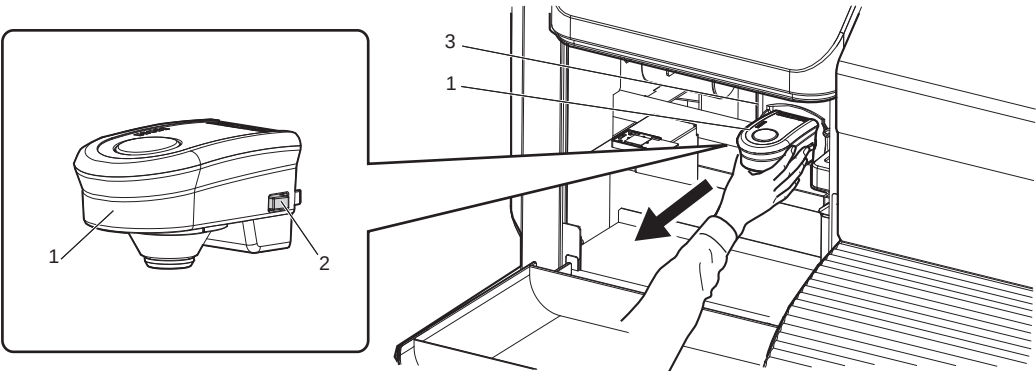
15. 製品左側のメンテナンスカバーを開きます。

- 操作パネルに「ソクテイキ ヲ トリハス[°] シ、コネクターキャップ[°] ヲ トリツケテクダ[°] サイ。[ENTER]」と表示されます。



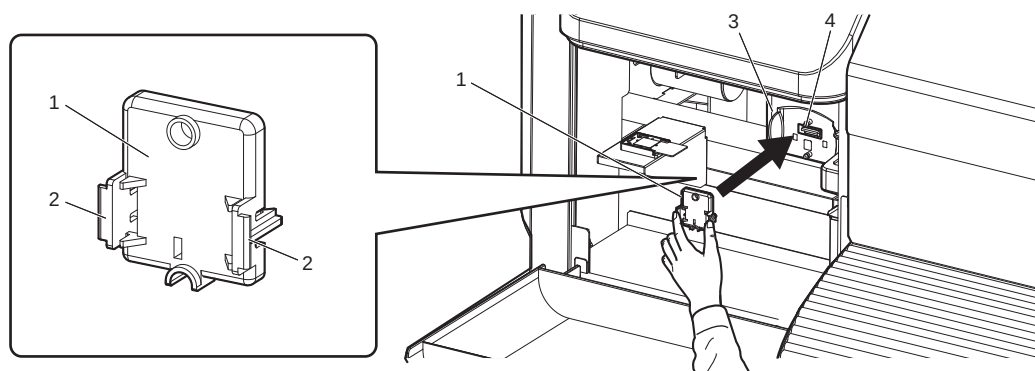
番号	名称
1	メンテナンスカバー

16. 分光光度計の両側面のリリースボタンを押しながら前方に引き、プリントヘッド部から取外します。



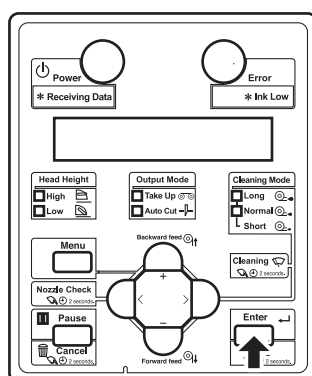
番号	名称
1	分光光度計
2	リリースボタン
3	プリントヘッド部

17. コネクターキャップの両側のツメを指で強くはさみながら、プリントヘッド部のコネクターへ取付けます。



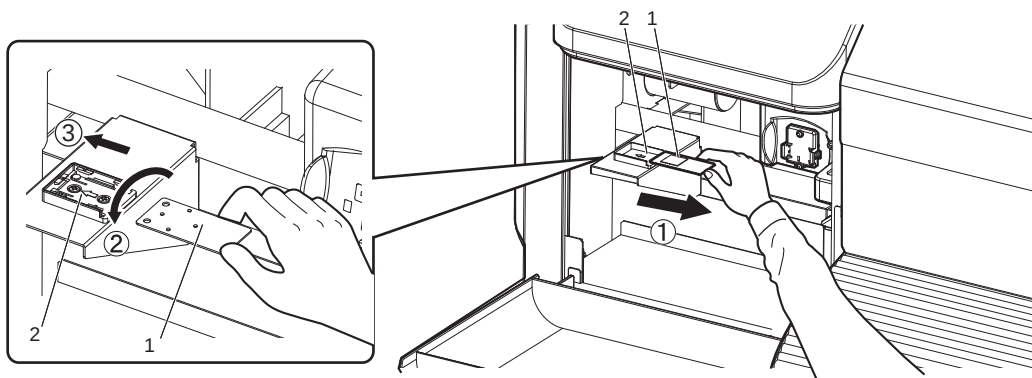
番号	名称
1	コネクターキャップ
2	ツメ
3	プリントヘッド部
4	コネクター

18. [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「シバ ラクオマチクダ サイ・・・」と表示されます。
- 操作パネルに「ホワイトフ レート ヲ トリハス シ、メンテナンスカバ ー ヲ トジ テクダ サイ」と表示されます。

19. ホワイトリファレンスプレートをプレート取付け部から取外し、裏返して黒い面が上になるようにしてから元の場所に取り付けます。



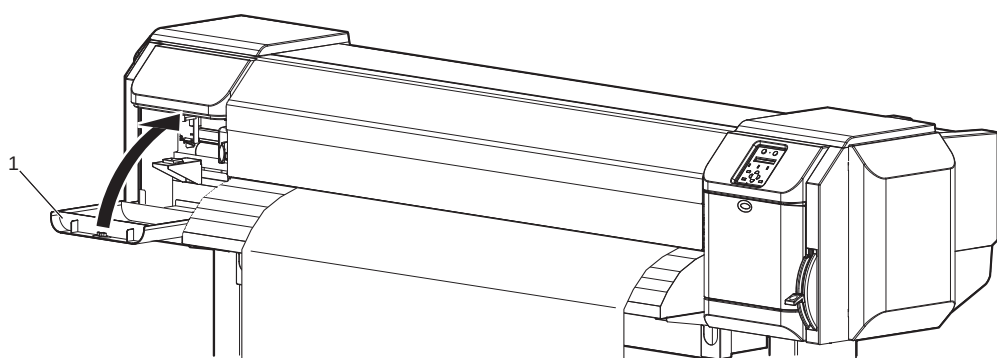
番号	名称
1	ホワイトリファレンスプレート
2	プレート取付け部

注 記

ホワイトリファレンスプレートを汚さないために、測色時以外は必ずホワイトリファレンスプレートを裏返しにしてください。

20. メンテナンスカバーを閉じます。

- ・ 操作パネルに「サクカ`テ`キマス」と表示されます。
- ・ 以降の作業は、RIP ソフトの指示に従ってください。



番号	名称
1	メンテナンスカバー

5 パネル設定メニュー

この章では、製品の各設定メニューについて説明します。

設定項目	内容
設定メニュー	製品の各種設定を行います。 🔗 5.1 設定メニュー
テスト作画メニュー	プリントヘッドのノズルチェックや、製品の設定内容作画などを行います。 🔗 5.2 テスト作画メニュー
クリーニングメニュー	ヘッドクリーニングを行います。 🔗 5.3 クリーニングメニュー
簡易選択メニュー	設定メニューの表示内容を設定します。 🔗 5.4 簡易選択メニュー
バージョンメニュー	ファームウェアのバージョンを表示します。 🔗 5.5 バージョンメニュー
スリープモードメニュー	スリープモードの設定および起動を行います。 🔗 5.6 スリープモードメニュー
表示設定	操作パネルの液晶表示部に表示される言語や単位を設定します。 🔗 5.7 表示設定メニュー
Job ステータス	前回の印刷結果について、各種情報を表示します。 🔗 5.8 Job ステータスメニュー

参 考

各表中の < > 部は、工場出荷時の設定値（初期値）です。

5.1 設定メニュー

製品の各種設定を行います。

設定項目	内容
ユーザ定義	作画に使用するユーザ定義を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.1 ユーザ定義メニュー
フラッシング	作画中のフラッシング動作を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.2 フラッシングメニュー
サイドマージン	作画時の左右のマージンを設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.3 サイドマージンメニュー
メディア検出	用紙イニシャル時に用紙の幅および先端の検出を行うかどうかを設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.4 メディア検出メニュー
メディア幅・幅確認	用紙イニシャル時にメディア検出を行わない場合、用紙セット目安から用紙の左端までの距離（用紙幅）を設定します。 用紙イニシャル時にメディア検出を行う場合、検出した用紙幅を表示します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.5 メディア幅・幅確認メニュー
排紙モード	作画終了後の、用紙排出方法を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.6 排紙モードメニュー
カット方法	作画終了後の、用紙カット方法を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.7 カット方法メニュー
原点設定	作画データの作画開始位置（原点）を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.8 原点設定メニュー
貼付き防止	作画開始時の用紙貼付き防止動作を設定します。 （本機能は VJ-1624W には表示されません。） • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.9 貼付き防止メニュー (VJ-1624 のみ)
待機ヒート	製品が待機中のときに、ヒーターを予熱する時間を設定します。 （本機能は VJ-1624W には表示されません。） • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.10 待機ヒートメニュー (VJ-1624 のみ)
CR 作画移動幅	作画中にプリントヘッドが移動する範囲を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.11 CR 作画移動幅メニュー
重ね描き回数	作画 1 行あたりの重ね描き回数を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.12 重ね描き回数メニュー

設定項目	内容
重ね描きウェイト	重ね描き作画時のウェイト時間を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.13 重ね描きウェイトメニュー
斜行チェック	用紙搬送中の斜行検出を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.14 斜行チェックメニュー
オートクリーニング	待機中、作画前、作画中にオートクリーニングを行う時間を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.15 オートクリーニングメニュー
インクステータス	インクカートリッジスロットに取付けられている、インクカートリッジの各種情報（インクステータス）を表示します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.16 インクステータスメニュー
ロール紙長さ設定	セットしたロール紙の長さを設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.17 ロール紙長さ設定メニュー
排気ファン	排気ファンの動作の設定を行います。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.18 排気ファンメニュー
ヘッド洗浄	洗浄液によりプリントヘッドを洗浄します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.19 ヘッド洗浄メニュー
CR メンテナンス	メンテナンス処理を行います。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.20 CR メンテナンスメニュー
初期化	製品の各設定値を、工場出荷時の設定値（初期値）に戻します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.21 初期化メニュー
寿命確認	製品各部の部品寿命を表示します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.22 寿命確認メニュー
IP アドレス	製品の IP アドレスを設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.23 IP アドレスメニュー
サブネットマスク	製品のサブネットマスクを設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.24 サブネットマスクメニュー
ゲートウェイ	製品のゲートウェイを設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.25 ゲートウェイメニュー

設定項目	内容
一時詳細表示	簡易設定メニューで「Off」または「ALL Off」に設定した項目を、設定メニューで一時的に表示させることができます。 • [Enter] キー：設定メニューの全ての項目が表示された状態で、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定メニューが表示されているときに押すと、簡易設定メニューで設定した元の状態に戻ります。  5.4 簡易選択メニュー
—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。  5 パネル設定メニュー

5.1.1 ユーザ定義メニュー

作画に使用するユーザ定義を選択します。

設定項目	設定値	内容
ユーザ定義	Type 1	作画に使用するユーザ定義を設定します。 作画動作に関する設定値は、「Type 1 ～ 30」として、それぞれ 30 通り設定することができます。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。  5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー
	Type 2	
	...	
	Type 29	
	Type 30	
	—	• [Cancel] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

ユーザ定義についての各種設定を行います。

ユーザ定義メニューでは、以下の作画動作についての各設定値を「Type 1 ～ 30」として、それぞれ 30 通り設定することができます。

注 記

- 推奨用紙以外の用紙を使用した場合、次の諸問題が発生することがあります。
- メディア検出エラー
- 用紙の斜行、破れ、シワ
- 用紙の詰まり
- インクのにじみ、かすれ、汚れにより、良好な作画品質が得られない
- ロール紙のエンド検出が出来ない 等

推奨用紙以外の用紙の使用が原因となって発生した諸問題については、保証対象外（有償修理）となります。

詳細については、「[8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口](#)」にお問い合わせください。

設定項目	設定値	内容
Type 1 ～ 30	作画モード	作画するデータの用途や作画速度等に合わせて、作画モードを設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.1.1.1 作画モードメニュー
	調整作画	作画に最適な画質の調整を行うときに設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.1.1.2 調整作画メニュー
	送り補正	用紙送り補正についての各種設定を行います。 • [>] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.1.1.3 用紙送り補正メニュー
	プリヒーター	プリヒーターの温度を設定します。 注 記 • 本機能は VJ-1624W には表示されません。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.1.1.4 プリヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)
	プラテンヒーター	プラテンヒーターの温度を設定します。 注 記 • 本機能は VJ-1624W には表示されません。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.1.1.5 プラテンヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)
	アフターヒーター	アフターヒーターの温度を設定します。 注 記 • 本機能は VJ-1624W には表示されません。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.1.1.6 アフターヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)
	吸着ファン	吸着ファンの動作を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.1.1.7 吸着ファンメニュー
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.1 ユーザ定義メニュー

5.1.1.1.1 作画モードメニュー

作画するデータの用途や作画速度等に合わせて、作画画質についての設定値（作画モード）を設定します。

注 記

作画モードを設定後、エフェクトメニューへ移行します。

 [エフェクトメニュー](#)

設定項目	設定値	内容
モード	Quality 1	作画モードを設定します。 • Quality 1 ～ 4 : 写真などの作画に適しています。高品質な作画を行いたいときに設定します。 • Graphics 1 ～ 2 : 写真などの作画に適しています。標準画質で作画を行いたいときに設定します。 • Graphics 3 ～ 4 : イラストなどの作画に適しています。標準画質で作画を行いたいときに設定します。 • Banner 1 ～ 4 : 屋外用の看板や、試し書きなどの作画に適しています。高速作画を行いたいときに設定します。 [>] キーを押している間、各作画モードの詳細を表示します。  作画モードの詳細
	Quality 2	
	Quality 3	
	Quality 4	
	Graphics 1	
	<Graphics 2>	
	Graphics 3	
	Graphics 4	
	Banner 1	
	Banner 2	
	Banner 3	
	Banner 4	
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、次階層のメニューに進みます。  エフェクトメニュー • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

注 記

- お使いのメディアと作画モードによっては、画像のムラが発生する場合があります。その場合は下記のモードを使用すると、ムラが解消される可能性があります。
- 双方向印字の作画モード（下表「[作画モードの詳細](#)」参照）を使用している場合は、片方向印字の作画モードに切り替えてみてください。
- Graphics1 ～ 2 を使用している場合は、Quality1 ～ 4 に変更してみてください。

作画モードの詳細

各作画モードに登録されている、作画画質についての設定値は次のとおりです。

注 記

- 下表において、印刷速度は下記にあてはまるほど速くなります。
 - パス数がより少ない
 - 解像度がより低い
 - 作画方向が双方向

実際の印刷では、選択するエフェクトにより印刷速度が影響を受けます。

🔗 [エフェクトメニュー](#)

作画モード	解像度	パス数	作画方向
Quality 1	1440×1440dpi	16 回	片方向 (Uni-Direction)
Quality 2	1440×1440dpi	16 回	双方向 (Bi-Direction)
Quality 3	720×1440dpi	8 回	片方向 (Uni-Direction)
Quality 4	720×1440dpi	8 回	双方向 (Bi-Direction)
Graphics 1	720×720dpi	8 回	片方向 (Uni-Direction)
Graphics 2	720×720dpi	8 回	双方向 (Bi-Direction)
Graphics 3	720×720dpi	8 回	片方向 (Uni-Direction)
Graphics 4	720×720dpi	8 回	双方向 (Bi-Direction)
Banner 1	720×720dpi	4 回	片方向 (Uni-Direction)
Banner 2	720×720dpi	4 回	双方向 (Bi-Direction)
Banner 3	360×720dpi	2 回	片方向 (Uni-Direction)
Banner 4	360×720dpi	2 回	双方向 (Bi-Direction)

エフェクトメニュー

エフェクト機能を設定します。

設定した作画モードに微調整を加えて、作画画質を向上させたいときに設定します。

注 記

ご使用の作画条件によっては、作画画質の向上がみられない場合があります。

設定項目	設定値	内容
エフェクト	<None> *1	エフェクト機能を使用しません。
	Wave	作画のつながぎ目を波状にします。 None より作画品質が向上する場合があります。
	<Fog> *1	作画のつながぎ目をぼかします。 「Wave」で白スジや縦ムラ等が目立つ場合に設定します。 低解像度（360×720dpi）向きのモードです。
	<Fine&Fuzz> *1	作画のつながぎ目を波状にし、かつぼかします。 「Wave」より若干遅い速度で作画を行います。
	<Fine&Fog> *1	作画のつながぎ目をぼかします。 「Fine&Fuzz」で横ムラが目立つ場合に設定します。 「Fine&Fuzz」より遅い速度で印刷します。
	A-S.Fine&Wave	プリントヘッドの半分のノズルを使用して「Wave」作画を行います。 半分のノズルしか使用しないため作画速度が「Wave」の約半分になります。 「Fine&Fuzz」より作画画質を向上させたい場合に設定します。また、片側のノズルが詰まった場合に使用すると、画質の低下を防ぐことができます。
	B-S.Fine&Wave	「A-S.Fine&Wave」の反対側の半分のノズルを使用して「Wave」作画を行います。 半分のノズルしか使用しないため作画速度が「Wave」の約半分になります。 「Fine&Fuzz」より作画画質を向上させたい場合に設定します。また、片側のノズルが詰まった場合に使用すると、画質の低下を防ぐことができます。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 5.1.1.1.1 作画モードメニュー

*1 選択されている作画モードによりエフェクトの初期値が下表のように異なります。

作画モード	エフェクト初期値
Quality 1 ～ 4	Fine&Fuzz
Graphics 1 ～ 2	Fine&Fuzz
Graphics 3 ～ 4	Fine&Fog

作画モード	エフェクト初期値
Banner 1 ～ 2	Fog
Banner 3 ～ 4	None

5.1.1.1.2 調整作画メニュー

作画に最適な画質の調整を行うときに設定します。

注 記

- 本製品は、最適な作画画質が得られるよう工場出荷時に調整済みです。
製品の設置環境、使用する用紙等を変更して、作画画質が変化した場合に、画質調整を行ってください。
- Standard 画質微調整を行った後に、ユーザ定義を変更する場合は、必ず画質微調整も合わせて行ってください。
- Custom 画質微調整を行った場合は、すべての作画モードを一度に調整するため、作画モードを変更しても画質微調整は不要です。
- RIP ソフトなどで、ユーザ定義での設定とは異なる作画モードを指定するような場合は、Custom 画質微調整であらかじめ全ての作画モードに対して調整を行っておいてください。

設定項目	設定値	内容
調整作画	Standard	現在設定しているユーザ定義の作画モードのみ調整を行います。 🔗 Standard 調整作画メニュー
	Custom	全ての作画モードに対する調整を行います。 🔗 Custom 調整作画メニュー
	—	[Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

Standard 調整作画メニュー

現在設定されているユーザ定義の作画モードに対してのみ調整を行います。

設定項目	設定値	内容
調整	確認パターン	画質微調整のためのテストパターンを作画します。 調整前の確認を行います。 🔗 3.6.1.1 Standard 確認パターン
	粗調整パターン	ズレ量が大さいと思われる場合に実行します。 調整パターンを印刷し、設定値を入力します。 🔗 3.6.1.2 Standard 粗調整パターン
	微調整パターン	ズレ量が小さいと思われる場合に実行します。 調整パターンを印刷し、設定値を入力します。 🔗 3.6.1.3 Standard 微調整パターン
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.1.1.2 調整作画メニュー

Custom 調整作画メニュー

A ～ F の全てのパターンに対する調整を行うことができます。
本調整により、全ての作画モードに対して調整が行われます。

設定項目	設定値	内容
調整	確認パターン	画質微調整のため A ～ F のテストパターンを作画します。 調整前の確認を行います。 🔗 3.6.2.1 Custom 確認パターン
	粗調整パターン	ズレ量が大さいと思われる場合に実行します。 A ～ F の調整パターンを印刷し、設定値を入力します。 🔗 3.6.2.1 Custom 確認パターン
	調整パターン ALL	ズレ量が小さいと思われる場合に実行します。 A ～ F の調整パターンを印刷し、設定値を入力します。 🔗 3.6.2.3.1 調整パターン ALL
	調整パターン A	ズレ量が小さいと思われる場合に、A ～ F のうちから 選択された調整パターンひとつを作画し、設定値を入力します。 🔗 3.6.2.3.2 個別調整パターン
	調整パターン B	
	調整パターン C	
	調整パターン D	
	調整パターン E	
	調整パターン F	
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.1.1.2 調整作画メニュー

5.1.1.1.3 用紙送り補正メニュー

用紙送り補正についての各種設定を行います。

設定項目	設定値	内容
補正	初期調整作画	初期調整作画を行います。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔑 (1) 初期調整作画メニュー
	初期調整値	初期調整値を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔑 (2) 初期調整値メニュー
	確認調整作画	確認調整作画を行います。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔑 (3) 確認調整作画メニュー
	微調整作画	微調整作画を行います。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔑 (4) 微調整作画メニュー
	微調整値	微調整値を設定します。 • [Enter] キー：次階層のメニューに進みます。 🔑 (5) 微調整値メニュー
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔑 5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

(1) 初期調整作画メニュー

初期調整作画を行います。

設定項目	設定値	内容
フィード長さ	100mm ～ <250mm> ～ 500mm	初期調整作画の用紙搬送方向の長さ（フィード長さ）を変更します。 • [Enter] キー：設定値が確定します。 操作パネルに「データサクカ`チュウ」と表示され、初期調整作画が開始します。 作画終了後、通常状態に移行します。
	—	• [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔑 5.1.1.1.3 用紙送り補正メニュー

(2) 初期調整値メニュー

初期調整値を設定します。

設定項目	設定値	内容
調整値	初期調整作画「フィード長さ」の設定値 $\pm 50.0\text{mm}$	初期調整値を設定します。 例) 初期調整作画「フィード長さ」での設定値が 250mm の場合、本メニューの調整範囲は $200\text{mm} \sim 300\text{mm}$ になります。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1.1.1.3 用紙送り補正メニュー

(3) 確認調整作画メニュー

確認調整作画を行います。

設定項目	設定値	内容
フィード長さ	$100\text{mm} \sim <250\text{mm}> \sim 500\text{mm}$	確認調整作画の用紙搬送方向の長さ（フィード長さ）を変更します。 • [Enter] キー：設定値が確定します。操作パネルに「データサクカチュウ」と表示され、確認調整作画が開始します。作画終了後、通常状態に移行します。
	—	• [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1.1.1.3 用紙送り補正メニュー

(4) 微調整作画メニュー

微調整作画を行います。

設定項目	設定値	内容
微調整作画	—	現在設定されている微調整値を中心に、以下の補正用パターン（微調整用）を作画します。 • 0%、$\pm 0.05\%$、$\pm 0.1\%$、$\pm 0.2\%$
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。作画中の場合は、作画を中断します。  5.1 設定メニュー

(5) 微調整値メニュー

微調整値を設定します。

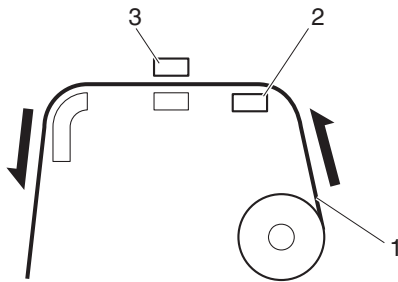
設定項目	設定値	内容
微調整値	-5.00% ~ <0.00%> ~ 5.00%	微調整値を設定します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔍 5.1 設定メニュー

5.1.1.1.4 プリヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)

プリヒーターの温度を設定します。
 作画前の用紙を予熱し、プリント部での急激な温度変化を抑えるために設定します。

注 記

- 本機能は、VJ-1624W には表示されません。
- 用紙によりプリヒーターの設定温度は異なります。

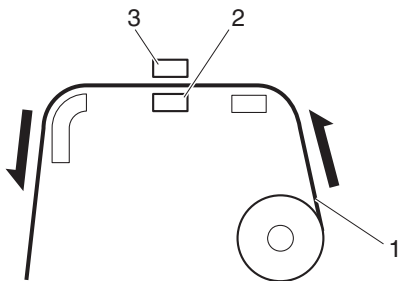
設定項目	設定値	内容
プリヒーター	Off / <30°C> ~ 50°C	プリヒーターの温度を設定します。  1. ロール紙 2. プリヒーター 3. プリントヘッド
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔍 5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

5.1.1.1.5 プラテンヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)

プラテンヒーターの温度を設定します。
熱によりインクをなじませ、作画品質を向上させるために設定します。

注 記

- 本機能は、VJ-1624W には表示されません。
- 用紙によりプラテンヒーターの設定温度は異なります。

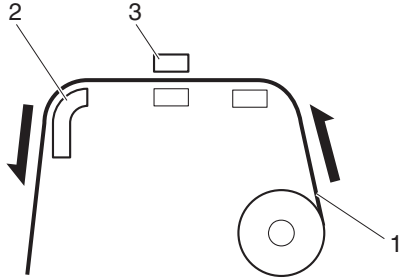
設定項目	設定値	内容
プラテンヒーター	Off / <30°C> ~ 50°C	プラテンヒーターの温度を設定します。  1. ロール紙 2. プラテンヒーター 3. プリントヘッド
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

5.1.1.1.6 アフターヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)

アフターヒーターの温度を設定します。
作画後の印字面を乾燥させるために設定します。

注 記

- 本機能は、VJ-1624W には表示されません。
- 用紙によりアフターヒーターの設定温度は異なります。

設定項目	設定値	内容
アフターヒーター	Off / <30°C> ~ 50°C	アフターヒーターの温度を設定します。  1. ロール紙 2. アフターヒーター 3. プリントヘッド
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

5.1.1.1.7 吸着ファンメニュー

吸着ファンの動作を設定します。

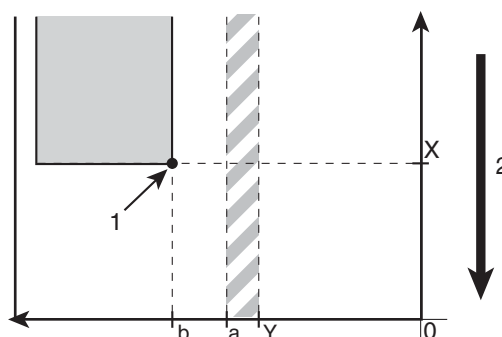
設定項目	設定値	内容
吸着ファン	Low	設定が Middle だと用紙送りに失敗して用紙詰まりが起きる恐れがある場合に設定します。
	Middle	設定が High だと用紙送りに失敗して用紙詰まりが起きる恐れがある場合に設定します。
	<High>	一般的な用紙を使用する場合に設定します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

5.1.2 フラッシングメニュー

作画中のフラッシング動作を設定します。

注 記

- フラッシングを「オフ」に設定すると、フラッシング動作を行わないため、ノズル詰まりが発生しやすくなります。その場合、作画品質は保証できません。
- フラッシング設定が「メディア上」の場合は、最大印刷幅が 16mm 小さくなります。そのため左右の余白はそれぞれ、「サイドマージンメニューで設定した値」+8mm となります。
- 用紙右側の余白は、設定により下記の合計値になります。
「原点設定メニューの Y（プリントヘッド移動量）の値」+「8mm（フラッシング設定が「メディア上」の場合）」+「サイドマージンメニューで設定した値」



1. 作画開始位置

2. 用紙搬送方向

X（用紙送り量）

Y（プリントヘッド移動量）

a（0mm/8mm: フラッシング設定オン、オフ / メディア上）

b（5mm ～ 25mm: サイドマージン設定量）

[🔗 5.1.3 サイドマージンメニュー](#)

[🔗 5.1.8 原点設定メニュー](#)

設定項目	設定値	内容
フラッシング	< オン >	プリントヘッドが 1 往復する毎に、フラッシングボックスに戻ってフラッシング動作を行います。 • [Enter] キー：設定値を保存し、次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.2.1 フラッシングリターン回数メニュー
	メディア上	プリントヘッドが、用紙の余白上でもフラッシング動作を行います。 フラッシングボックスまで戻る回数が減るため、作画速度が向上します。 • [Enter] キー：設定値を保存し、次階層のメニューに進みます。 🔗 5.1.2.1 フラッシングリターン回数メニュー
	オフ	フラッシング動作を行いません。 • [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー
	—	• [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー

5.1.2.1 フラッシングリターン回数メニュー

フラッシングメニューで「オン」「メディア上」に設定した場合に、プリントヘッドがフラッシングボックスに戻る間隔を設定します。設定した回数だけプリントヘッドが往復するごとに、プリントヘッドがフラッシングボックスまで戻ります。

注 記

フラッシングリターン回数を多く設定すると、フラッシングボックス上でフラッシング動作を行わないため、長時間印刷する場合にノズル詰まりが発生しやすくなります。その場合、作画品質は保証できません。

設定項目	設定値	内容
リターン回数	<1 回> ~ 999 回	フラッシングリターン回数を設定します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 参照 5.1.2 フラッシングメニュー

< フラッシング動作例 >

フラッシング設定	リターン回数設定	動作
オン	1 回	プリントヘッドが 1 往復する毎に、フラッシングボックスでフラッシング動作を行います。 メディア上ではフラッシング動作を行いません。
オン	5 回	プリントヘッドが 5 往復する毎に、原点側のフラッシングボックスでフラッシング動作を行います。 メディア上ではフラッシング動作を行いません。
メディア上	1 回	プリントヘッドが 1 往復する毎に、原点側のフラッシングボックスでフラッシング動作を行います。 また、プリントヘッドが 1 往復する毎に、メディア上でもフラッシング動作を行います。
メディア上	5 回	プリントヘッドが 5 往復する毎に、原点側のフラッシングボックスでフラッシング動作を行います。 また、プリントヘッドが 1 往復する毎に、メディア上でもフラッシング動作を行います。
オフ	—	フラッシングボックスでもメディア上でもフラッシング動作を行いません。

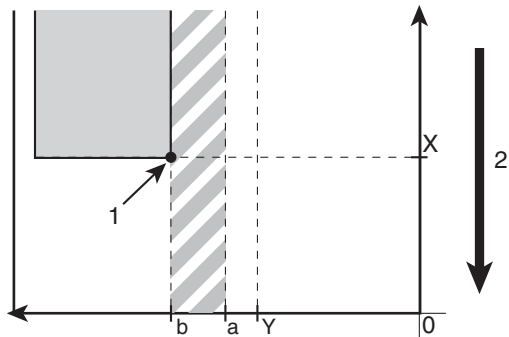
5.1.3 サイドマージンメニュー

作画時の左右のマージン（サイドマージン）を設定します。

注 記

- フラッシングメニューで「メディア上」に設定した場合は、最大印刷幅が 16mm 小さくなります。
そのため左右の余白はそれぞれ、「サイドマージンメニューで設定した値」+8mm となります。
- 用紙右側の余白は、設定により下記の合計値になります。
「原点設定メニューの Y（プリントヘッド移動量）の値」+「8mm（フラッシング設定が「メディア上」の場合）」+「サイドマージンメニューで設定した値」

5.1.2 フラッシングメニュー



- 1. 作画開始位置
- 2. 用紙搬送方向

X（用紙送り量）
Y（プリントヘッド移動量）
a（0mm/8mm: フラッシング設定オン、オフ / メディア上）
b（5mm ～ 25mm: サイドマージン設定量）

5.1.2 フラッシングメニュー

5.1.8 原点設定メニュー

設定項目	設定値	内容
サイドマージン	<5mm> ～ 25mm	サイドマージンを設定します。
	—	[Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 5.1 設定メニュー

5.1.4 メディア検出メニュー

用紙イニシャル時に用紙の幅および先端の検出を行うかどうかを設定します。

注 記

- メディア検出メニューを「Off」に設定した場合は、メディア幅メニューで、現在セットされている用紙について用紙幅を設定してください。

 [5.1.5 メディア幅・幅確認メニュー](#)

- メディア検出メニューを「Off」に設定した場合は、自動でカットすることができません。

設定項目	設定値	内容
検出	Off	メディア検出を行いません。
	Top&Width	用紙イニシャル時に、用紙の幅および先端の検出を行います。
	<Width>	用紙イニシャル時に、用紙の幅の検出を行います。
	—	[Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.5 メディア幅・幅確認メニュー

用紙イニシャル時にメディア検出を行わない場合、用紙セット目安から用紙の左端までの距離（用紙幅）を設定します。

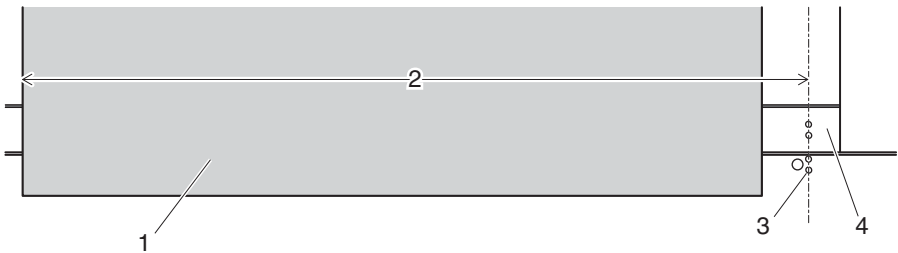
☞ (1) メディア幅メニュー

用紙イニシャル時にメディア検出を行う場合、検出した用紙幅を表示します。

☞ (2) 幅確認メニュー

メディア検出の設定については、下記をご覧ください。

☞ 5.1.4 メディア検出メニュー



番号	名称
1	ロール紙
2	用紙幅（検出を行わない場合）
3	用紙セット目安
4	プラテン

注 記

イラストのように用紙をセットして、かつメディア検出を行わない場合、プラテン右端から用紙の間に作画してしまうことがあります。その場合は、原点設定メニューにて作画開始位置を調整してください。

☞ 5.1.8 原点設定メニュー

(1) メディア幅メニュー

注 記

メディア幅メニューで、セットした用紙の用紙幅よりも大きな値を設定すると、作画中に用紙および製品がインクで汚れる可能性があります。

設定項目	設定値	内容
メディア幅	210mm ～ <1000mm> ～ 1625mm	セットした用紙幅を設定します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔍 5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

(2) 幅確認メニュー

設定項目	設定値	内容
メディア幅	****mm	用紙イニシャル時に検出した用紙幅を表示します。
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔍 5.1 設定メニュー

5.1.6 排紙モードメニュー

作画終了後の用紙排出方法を設定します。

注 記

- 製品に巻取り装置が取り付けられていない場合は、排紙モードメニューを「巻取り」に設定しないでください。製品が正しく動作しなくなります。
- 排紙モードメニューが「巻取り」に設定されている場合は、貼付き防止メニューの設定は無効になります。

🔗 [5.1.9 貼付き防止メニュー \(VJ-1624 のみ\)](#)

設定項目	設定値	内容
排紙モード	< オフ >	作画終了後、自動でメディアのカットを行わない場合に設定します。 (手動でメディアのカットを行う場合も「オフ」に設定します。)
	巻取り	巻取り装置を使用する場合に設定します (作画終了後、メディアのカットを行いません。)
	オートカット	自動でメディアのカットを行う場合に設定します。 🔗 5.1.7 カット方法メニュー
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、次階層のメニューへ進みます。 🔗 5.1.6.1 インク乾燥時間メニュー • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー

5.1.6.1 インク乾燥時間メニュー

インク乾燥時間を設定します。

設定項目	設定値	内容
インク乾燥時間	<0sec> ～ 60min	インク乾燥時間を設定します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.6 排紙モードメニュー

5.1.7 カット方法メニュー

作画終了後の、用紙カット動作について設定します。

注 記

- メディア検出メニューを「Off」に設定した場合は、自動でカットすることができません。
- 用紙によっては、カットできない（カット自体ができない、またはきれいにカットできない）場合があります。その場合は、「排紙モードメニュー」にて「オフ」を設定し、手動でカットしてください。

🔗 [5.1.6 排紙モードメニュー](#)

🔗 [4.4.4 用紙のマニュアルカット](#)

- ファームウェアのバージョンによってカット方向が変わります。

設定項目	設定値	内容
カット方法	1 度切り -2 段階	1 度切り -3 段階よりも少ない工程でカットします。 幅が狭めの用紙に適しています。
	<1 度切り -3 段階>	通常のカット方法です。
	2 度切り -2 段階	1 度切り -2 段階ではカットできない場合に設定します。 幅が狭めの用紙に適しています。
	2 度切り -3 段階	1 度切り -3 段階ではカットできない場合に設定します。
	—	[Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.7.1 カット圧メニュー [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー

5.1.7.1 カット圧メニュー

カット動作時に、紙を断ち切る強さを設定します。

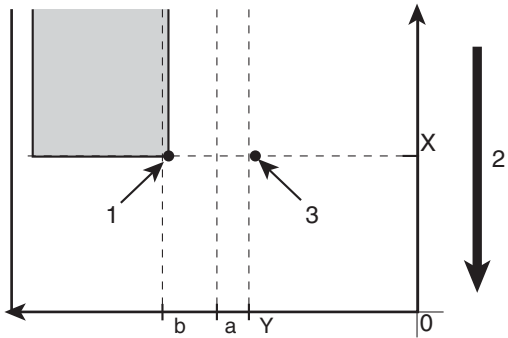
設定項目	設定値	内容
カット圧	弱い	通常よりも弱い力でカットします。 「強い」では力が強すぎる場合や、薄紙を使用するときなどに使用します。
	<強い>	通常のカット圧です。
	—	[Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに移行します。 [Cancel] キー：設定値を取り消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.7 カット方法メニュー

5.1.8 原点設定メニュー

作画データの作画開始位置（原点）を設定します。
既に作画した用紙に、作画データの配置を変えて余白部分に再度作画したい場合などに設定します。

注 記

- 排紙モードメニューで、「巻取り」に設定されている場合、X（用紙送り量）の設定値は 0mm ～ 15000mm になります。
🔗 5.1.6 排紙モードメニュー
- サイドマージンの設定値により、Y（プリントヘッド移動量）の最大設定値は減少します。
🔗 5.1.3 サイドマージンメニュー

設定項目	設定値	内容
原点設定	• X (用紙送り量) : -15000mm ~ 15000mm • Y (プリントヘッド移動量) : 0mm ~ 1405mm	以下のキーを操作して、プリントヘッドの位置および用紙送り量を変更します。 • [+] キー：設定値を増加させます。 • [-] キー：設定値を減少させます。  1. 作画開始位置 2. 用紙搬送方向 3. 「原点設定」設定位置 X (用紙送り量) Y (プリントヘッド移動量) a (0mm/8mm: フラッシング設定オン、オフ/メディア上) b (5mm ~ 25mm: サイドマージン設定量) 注 記 • 用紙右側の余白は、設定により下記の合計値になります。 「原点設定メニューの Y (プリントヘッド移動量) の値」+ 「8mm (フラッシング設定が「メディア上」の場合)」+ 「サイドマージンメニューで設定した値」 🔗 5.1.2 フラッシングメニュー 🔗 5.1.3 サイドマージンメニュー • [Enter] キー： 操作パネルに「ゲ ンテンニト ウチュウ」と表示され、プリントヘッドが作画開始位置まで移動します。 操作パネルに次の内容が表示されます。
位置確認 →Enter		• [Enter] キーまたは一定時間経過後： 設定値が確定します。 プリントヘッドは元の位置に戻ります。 設定値を保存して、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー
—		• [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー

5.1.9 貼付き防止メニュー (VJ-1624 のみ)

作画開始時の用紙貼付き防止動作を設定します。

注 記

- 本機能は、VJ-1624W には表示されません。
- 排紙モードメニューが「巻取り」に設定されている場合は、貼付き防止メニューの設定は無効になります。
🔗 5.1.6 排紙モードメニュー

設定項目	設定値	内容
貼付き防止	<Off>	用紙貼付き防止動作を行いません。
	On	用紙貼付き防止動作を行います。 用紙が用紙ガイドに貼付かないように、作画開始時に用紙を前後に搬送します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー

5.1.10 待機ヒートメニュー (VJ-1624 のみ)

製品が待機中のときに、ヒーターを予熱する時間を設定します。

注 記

本機能は、VJ-1624W には表示されません。

設定項目	設定値	内容
待機ヒート	10 分～<60 分>	ヒーターを予熱する時間を設定します。 設定した時間が経過すると、各ヒーターが Off になります。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.1.1 ユーザ定義 詳細設定メニュー

5.1.11 CR 作画移動幅メニュー

作画中にプリントヘッドが移動する範囲を設定します。

設定項目	設定値	内容
CR 作画移動	データ幅	プリントヘッドが作画データ幅の範囲を移動します。プリントヘッドの移動範囲が最適になるため、作画速度が向上します。
	機械幅	プリントヘッドが原点から製品の最大用紙幅までを移動します。
	<メディア幅>	プリントヘッドがメディアの幅を移動します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

注 記

- 本機のプリントヘッド移動幅の下限値は、900mm です。
- 「メディア幅」または「データ幅」に設定している場合に、幅 900mm 以下の用紙をセットしても、プリントヘッド移動幅は 900mm 以下になりませんのでご注意ください。

5.1.12 重ね描き回数メニュー

作画 1 行あたりの重ね描き回数を設定します。

設定項目	設定値	内容
重ね描き回数	<1 回> ～ 9 回	重ね描き回数を設定します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.13 重ね描きウェイトメニュー

重ね描き作画時のウェイト時間を設定します。

注 記

VJ-1624 で幅の狭い用紙を使用して作画する場合、ヒーターで十分に暖めることができません、最良の作画結果が得られない場合があります。
このような場合は、重ね描きウェイト時間を設定して、用紙を十分に暖めてから作画してください。

設定項目	設定値	内容
重ね描きウェイト	<0.0 秒> ～ 0.1 秒 ～ 5.0 秒	重ね描きウェイト時間を設定します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.14 斜行チェックメニュー

用紙搬送中の斜行検出を設定します。

設定項目	設定値	内容
斜行チェック	Off	斜行チェックを行いません。
	<On>	斜行チェックを行います。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.15 オートクリーニングメニュー

オートクリーニングの動作について、各種設定を行います。

参 考

- クリーニングモードは操作パネルでの設定が反映されます。
🔗 [6.2.3 ヘッドクリーニング](#)

注 記

- VJ-1624W は、ヘッド高さが High になっているときは、オートクリーニング動作を行いません。
- VJ-1624 はヘッド高さが Low、High どちらでもオートクリーニング動作を行うことができます。

設定項目	設定値	内容
オートクリーニング	待機時間	待機中のオートクリーニングについて設定します。 🔗 5.1.15.1 待機オートクリーニング
	作画時間	作画中のオートクリーニングについて設定します。 🔗 5.1.15.2 作画中オートクリーニング
	作画前	作画開始前のオートクリーニングについて設定します。 🔗 5.1.15.3 作画開始前オートクリーニング
	—	[Enter] キー：設定値を保存し、次階層のメニューに進みます。 [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー

5.1.15.1 待機オートクリーニング

待機中のオートクリーニングを行う間隔を設定します。

設定項目	設定値	内容
待機時間	Off ~ 10min ~ <360min> ~ 1440min	待機中にオートクリーニングを行う時間を選択します。 • Off：オートクリーニングを行いません。 • その他：設定した時間が経過した後、クリーニングモードで選択したヘッドクリーニングを行います。 🔗 6.2.3 ヘッドクリーニング
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.15 オートクリーニングメニュー

5.1.15.2 作画中オートクリーニング

作画中のオートクリーニングを行う間隔を設定します。

設定項目	設定値	内容
印刷時間	<Off> ~ 5min ~ 180min	作画中にオートクリーニングを行う時間を選択します。 • Off：オートクリーニングを行いません。 • その他：設定した時間が経過した後、クリーニングモードで選択したヘッドクリーニングを行います。 🔗 6.2.3 ヘッドクリーニング
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.15 オートクリーニングメニュー

5.1.15.3 作画開始前オートクリーニング

作画開始前のオートクリーニングについて設定します。

設定項目	設定値	内容
作画前	<Off>	オートクリーニングを行いません。
	On	• 作画前にクリーニングモードで選択したヘッドクリーニングを行います。 🔗 6.2.3 ヘッドクリーニング
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1.15 オートクリーニングメニュー

5.1.16 インクステータスメニュー

スマートチップの各種情報を表示します。

注 記

スマートチップの各種情報を表示させる場合は、純正品のインクおよび S/C カードを使用してください。

純正品以外を使用すると、インクステータスが正しく表示されません。

設定項目	設定値	内容
KCMY	0 ～ 100 (単位：%)	K/C/M/Y の各インクカートリッジのインク残量が表示されます。
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔍 5.1 設定メニュー

5.1.17 ロール紙長さ設定メニュー

セットしたロール紙の長さを設定します。

設定項目	設定値	内容
ロール紙	<Off>	ロール紙長さ設定を使用しません。 • [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 🔍 5.1 設定メニュー
	ロール紙 1	セットしたロール紙の長さを設定します。 ロール紙長さの設定値は、「ロール紙 1」～「ロール紙 3」として、それぞれ 3 通り設定することができます。 • [Enter] キー：設定値を保存し、次階層のメニューに進みます。 🔍 5.1.17.1 ロール紙長さメニュー
	ロール紙 2	
	ロール紙 3	
	—	• [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔍 5.1 設定メニュー

5.1.17.1 ロール紙長さメニュー

セットしたロール紙の長さを設定します。

注 記

ロール紙を交換した場合は、ロール紙長さを再度設定してください。
ロール紙長さを設定しないと、ロール紙残量表示が正しく表示されない場合があります。

設定項目	設定値	内容
長さ	1m ～ <30m> ～ 200m	ロール紙の長さを設定します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1.17 ロール紙長さ設定メニュー

5.1.18 排気ファンメニュー

排気ファンの動作を設定します。
製品内部の換気を行い、各部品の性能を安定させます。またインクミストによる製品内部の汚れを軽減させます。特に長時間印刷する場合は、動作させることを推奨します。

設定項目	設定値	内容
排気ファン	Off	排気ファンの動作を Off します。
	<Low>	排気ファンを「弱」で動作させます。
	High	排気ファンを「強」で動作させます。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.19 ヘッド洗浄メニュー

洗浄液によりプリントヘッドを洗浄します。

注 記

必ず専用の洗浄液を使用してください。
(VJ-1624) 型番 : VJ-MSINK3-CL220, VJ-MSINK3-CL1000
(VJ-1624W) 型番 : RJ-FGCLS (水性インク用洗浄液)、VJ-DSINK-CL1000g (昇華インク用洗浄液)

設定項目	設定値	内容
ヘッド洗浄	Start	洗浄液によりプリントヘッドを洗浄します。 • [Enter] キー : ヘッド洗浄処理を開始します。
		操作パネルに次の内容が表示されます。 「カートリッジ フォノイテクタ サイ インクカートリッジを抜いて、洗浄カートリッジを取り付けてください。  6.1.1 インクカートリッジの交換
	—	• [Cancel] キー : ヘッド洗浄処理を行わずに、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.20 CR メンテナンスメニュー

メンテナンス処理を行います。
下記の場合に使用します。

- クリーニングワイパの清掃
 [6.2.4 クリーニングワイパの清掃](#)
- プリントヘッド外周部の清掃
 [6.2.5 プリントヘッド外周の清掃](#)
- カッターの交換
 [6.1.4 カッターの交換](#)

設定項目	設定値	内容
CR メンテナンス	Start	メンテナンス処理を行います。 • [Enter] キー： プリントヘッドが製品左側へ移動します。 クリーニングワイパが手前側に移動します。 操作パネルに次の内容が表示されます。 「End」 • [Enter] キー： クリーニングワイパが元の位置に戻ります。 プリントヘッドが元の位置に戻ります。 • [-] キー： ポンプの駆動・停止を行います。
	—	• [Cancel] キー：メンテナンス処理を行わずに、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.21 初期化メニュー

製品の各設定値を、工場出荷時の設定値（初期値）に戻します。

設定項目	設定値	内容
初期化	ALL	全ての設定値を、工場出荷時の設定値（初期値）に戻します。
	ユーザ定義	ユーザ定義メニューの設定値を、工場出荷時の設定値（初期値）に戻します。
	ユーザ定義以外	ユーザ定義メニュー以外の設定値を、工場出荷時の設定値（初期値）に戻します。
	—	• [Enter] キー： 操作パネルに「ハ° ラメータショキカチュウ」と表示され、設定値の初期化を行います。 • [Cancel] キー：初期化を行わずに、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.22 寿命確認メニュー

製品各部の部品寿命を表示します。

設定項目	設定値	内容
寿命確認	ヘッド	各部品のの部品寿命を表示します。 ・ 部品寿命については、*印の数（最大 5 個：残り 100%）で表示しています。 ・ 部品寿命が近づくにつれて、*印の数が 1 個（20%）ずつ減っていきます。 ・ *印が全て消えて、「C h a n g e」と表示された場合は、部品寿命に達しています。 部品の交換を依頼してください。 🔧 8.4.3 保守・修理に関するお問い合わせ窓口
	ポンプ	
	CR モータ	
	PF モータ	
	—	・ [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔧 5.1 設定メニュー

注 記

- ・ 寿命に達した部品を交換する場合は、
- ・ 無償保証期間中または保守契約を締結している場合は無償修理となります。
- ・ その他の場合は有償修理となります。
- ・ 寿命に達した部品を交換せずに使用し続けた場合、発生した諸問題については、保証対象外となります。

5.1.23 IP アドレスメニュー

製品の IP アドレスを設定します。

注 記

製品の IP アドレスは、必ずネットワーク管理者に相談してから設定してください。

設定項目	設定値	内容
IP アドレス	000.000.000.000 ~ <192.168.001.253> ~ 255.255.255.255	以下のキーを操作して、IP アドレスを変更します。 ・ [+] キー：設定値を増加させます。 ・ [-] キー：設定値を減少させます。 ・ [Enter] キー：次のセグメントの設定値を変更します。 4 つ目のセグメントでは設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。
	—	・ [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔧 5.1 設定メニュー

5.1.24 サブネットマスクメニュー

製品のサブネットマスクを設定します。

注 記

製品のサブネットマスクは、必ずネットワーク管理者に相談してから設定してください。

設定項目	設定値	内容
サブネットマスク	000.000.000.000 ~ <255.255.255.000> ~ 255.255.255.255	以下のキーを操作して、サブネットマスクを変更します。 • [+] キー：設定値を増加させます。 • [-] キー：設定値を減少させます。 • [Enter] キー：次のセグメントの設定値を変更します。4つ目のセグメントでは設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。
	—	• [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.25 ゲートウェイメニュー

製品のゲートウェイを設定します。

注 記

- 製品のゲートウェイは、必ずネットワーク管理者に相談してから設定してください。

設定項目	設定値	内容
ゲートウェイ	000.000.000.000 ~ <192.168.001.254> ~ 255.255.255.255	以下のキーを操作して、ゲートウェイを変更します。 • [+] キー：設定値を増加させます。 • [-] キー：設定値を減少させます。 • [Enter] キー：次のセグメントの設定値を変更します。4つ目のセグメントでは設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。
	—	• [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。  5.1 設定メニュー

5.1.26 ヘッダーダンプメニュー

作画データについて下記の情報（ダンプデータ）を印刷するかどうかを設定できます。

- データヘッダー
- データドット数（ヘッダーダンプ設定が“オン”設定時のみ印刷します）
- プリンタシリアルナンバー
- ファームウェアバージョン

注 記

- ダンプデータは、テクニカルサポートを受ける場合に参考情報として活用します。

参 考

- コンピュータと接続して印刷する場合は、「データヘッダー」に RIP ソフトの印刷設定が印刷されます。

設定項目	設定値	内容
ヘッダーダンプ	<Off>	• 作画データのみを印刷します。 • ダンプデータは印刷しません。
	On	作画データを印刷後、ダンプデータを印刷します。
	ダンプ	• ダンプデータのみを印刷します。ただし、ダンプデータの「データドット数」は印刷しません。 • 作画データは印刷しません。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに移行します。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 5.1 設定メニュー

5.2 テスト作画メニュー

プリントヘッドのノズルチェックや、製品の設定内容作画などを行います。

参 考

テスト作画の操作手順については、以下を参照してください。

 [3.5 テスト作画](#)

設定項目	内容
ノズルチェック	ノズルチェック作画を行います。 ヘッドの目詰まり、作画の欠け・かすれがないかの確認をする時に使用します。  3.5.1 ノズルチェック
モードプリント	モードプリント作画を行います。 以下の作画条件を確認するときに使用します。 • 作画品質 • エフェクト • プリヒーター温度 (VJ-1624 のみ) • プラテンヒーター温度 (VJ-1624 のみ) • アフターヒーター温度 (VJ-1624 のみ) • 用紙送り補正微調整値  3.5.2 モードプリント
設定内容	設定内容作画を行います。 現在の設定内容および、ユーザ定義を確認する時に使用します。  3.5.3 設定内容作画
パレット作画	カラーデモとして、パレット作画を行います。
カラーベリファイ (VJ-1624 のみ)	カラーパッチを作画し、オプションの分光光度計 (SPECTROVUE VM-10) を使用して測定します。現在印刷される色が過去に印刷した時と比べ、どのくらい違っているかを調べるときに使用します。  3.5.5 カラーベリファイ (VJ-1624 のみ)
—	• [Enter] キー：操作パネルに「データサクカ° チュウ」と表示され、テスト作画が開始します。 • [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。  5 パネル設定メニュー

5.3 クリーニングメニュー

ヘッドクリーニングを行います。

参 考

ヘッドクリーニングは、製品が通常状態の時でも行うことができます。
 操作手順については、以下を参照してください。

🔗 6.2.3 ヘッドクリーニング

注 記

- VJ-1624W では、ヘッド高さが High になっている場合は、操作パネルに「ヘッド タカ サヲ Low ニシテクタ サイ」と表示されます。
 ヘッド高さを Low にしてください。

🔗 4.2.5.3 ヘッド高さを Low にする場合

- VJ-1624 はヘッド高さが Low、High どちらでもオートクリーニング動作を行うことができます。

設定項目	内容
微量	「通常」よりも少量のインクを排出します。 • [Enter] キー： 操作パネルに「クリーニング チュウ **%」と表示され、ヘッドクリーニングが開始します。 ヘッドクリーニングの進み具合は、操作パネルに % で表示されます。
通常	通常はこのモードを選択します。 • [Enter] キー： 操作パネルに「クリーニング チュウ **%」と表示され、ヘッドクリーニングが開始します。 ヘッドクリーニングの進み具合は、操作パネルに % で表示されます。
強力	「通常」よりも多量のインクを排出します。 通常のヘッドクリーニングでは、プリントヘッドが回復しない場合に使用します。 • [Enter] キー： 操作パネルに「クリーニング チュウ **%」と表示され、ヘッドクリーニングが開始します。 ヘッドクリーニングの進み具合は、操作パネルに % で表示されます。
微量充填	微量充填を行います。 初期充填を行っても作画が安定しない場合に、微量充填を行ってください。 🔗 3.3 インク充填の方法 • [Enter] キー： 操作パネルに「インクシ ユウテンチュウ **%」と表示され、インク充填が開始します。 インク充填の進み具合は、操作パネルに % で表示されます。

設定項目	内容
初期充填	初期充填を行います。 インク充填済のプリンタでも、はじめて大容量パックアダプタを使用する場合は、この初期充填を行ってください。  3.3.5 インク充填されたプリンタにはじめて大容量パックアダプタを使用するとき • [Enter] キー： 操作パネルに「インクシ ュウテンチュウ **%」と表示され、インク充填が開始します。 インク充填の進み具合は、操作パネルに % で表示されます。
—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。  5 パネル設定メニュー

5.4 簡易選択メニュー

設定メニューの表示内容を設定します。

普段設定しない設定項目を表示させないようにすることができます。

操作パネルの [<] キーまたは [>] キーを押して設定値の「On（表示）」、「Off（非表示）」を切替えます。

設定値が On の場合、操作パネルに「＊」が表示されます。

注 記

- 簡易選択メニューで「Off」を選択した場合でも、設定メニューで「一時詳細表示」を選択すると、設定メニューで一時的に表示させることができます。
- VJ-1624W では一時詳細表示でも「貼付き防止」「待機ヒート」は表示されません。

🔧 5.1 設定メニュー

設定項目	設定値		内容
	(VJ-1624)	(VJ-1624W)	
ユーザ定義	Off	Off	ユーザ定義メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
フラッシング	Off	Off	フラッシングメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
サイドマージン	Off	Off	サイドマージンメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
メディア検出	Off	Off	メディア検出メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
メディア幅	Off	Off	メディア幅メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
排紙モード	Off	Off	排紙モードメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
カット方法	Off	Off	カット方法メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
原点設定	Off	Off	原点設定メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
貼付き防止	Off	<Off>	貼付き防止メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>		
待機ヒート	Off	<Off>	待機ヒートメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>		
CR 作画移動幅	Off	Off	CR 作画移動幅メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	

設定項目	設定値		内容
	(VJ-1624)	(VJ-1624W)	
重ね描き回数	Off	Off	重ね描き回数メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
重ね描きウェイト	Off	Off	重ね描きウェイトメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
斜行チェック	Off	Off	斜行チェックメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
オートクリーニング	Off	Off	オートクリーニングメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
インクステータス	Off	Off	インクステータスメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
ロール紙長さ設定	Off	Off	ロール紙長さ設定メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
排気ファン	Off	Off	排気ファンメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
ヘッド洗浄	Off	Off	ヘッド洗浄メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
CR メンテナンス	Off	Off	CR メンテナンスメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
初期化	Off	Off	初期化メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
寿命確認	Off	Off	寿命確認メニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
IP アドレス	Off	Off	IP アドレスメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
サブネットマスク	Off	Off	サブネットマスクメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
ゲートウェイ	Off	Off	ゲートウェイメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
ヘッダーダンプ	Off	Off	ヘッダーダンプメニューを表示するかどうか設定します。
	<On>	<On>	
ALL On			設定メニューの設定項目を全て表示します。 ・ [Enter] キーを押すと、簡易選択メニューの全ての項目に「*」が表示されます。

設定項目	設定値		内容
	(VJ-1624)	(VJ-1624W)	
ALL Off			設定メニューの設定項目を全て表示しません。 • [Enter] キーを押すと、簡易選択メニューの全ての項目で「*」が消えます。 • 「ALL Off」を選択した場合でも、設定メニューで「一時詳細表示」を選択すると、設定メニューで一時的に表示させることができます。
	—		• [Cancel] キー：設定値を保存し前階層のメニューに戻ります。  5 パネル設定メニュー

5.5 バージョンメニュー

ファームウェアのバージョンを表示します。

<VJ-1624>

設定項目	設定値	内容
V e r . M / C	* . * * (メイン側) / * . * * (コントローラ側)	メイン側 (M) およびコントローラ側 (C) のファームウェアのバージョンを表示します。
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。  5 パネル設定メニュー

<VJ-1624W>

設定項目	設定値	内容
V e r s i o n	* . * *	ファームウェアのバージョンを表示します。
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。  5 パネル設定メニュー

5.6 スリープモードメニュー

スリープモードの設定を行います。
スリープモードを実行すると、製品は以下の動作を行います。

- 排気ファンが停止する。
- 用紙吸着ファンが停止する。
- すべてのヒータが停止する（VJ-1624 のみ）。
- Power ランプを除く全てのランプが消灯する。
- タイマーセットメニューで設定した時間が経過すると、自動でヘッドクリーニングを行う。

🔗 5.6.1 タイマーセットメニュー

参 考

クリーニングモードは操作パネルでの設定が反映されます。

🔗 6.2.3 ヘッドクリーニング

設定項目	設定値	内容
スリープモード	タイマーセット	製品がスリープモード中に、オートクリーニングを行う間隔を設定します。 🔗 5.6.1 タイマーセットメニュー
	スタート	スリープモードを実行します。 🔗 5.6.2 スリープモードスタートメニュー
	—	• [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.1 設定メニュー

5.6.1 タイマーセットメニュー

製品がスリープモード中に、ヘッドクリーニングを行う間隔を設定します。
設定時間が経過すると、製品は自動的にヘッドクリーニングを行います。

注 記

- スリープモード中に、製品が以下の状態になった場合は、設定時間が経過してもヘッドクリーニングを行いません。
 - フロントカバーが開いている
 - メンテナンスカバーが開いている
 - 用紙セットレバーが上がっている
 - ヘッド高さが High になっている（VJ-1624W のみ）
 - 廃液タンクが満タンになっている
 - インクカートリッジのインクがなくなった
 - インクカートリッジが取外されている
 - 純正品以外のインクカートリッジが挿入されている など

製品を正常な状態に戻すと、ヘッドクリーニングを再開し、スリープモードを継続します。

🔗 7.2 表示の詳細

- ヘッドクリーニング中に、製品が上記の状態になった場合は、ヘッドクリーニング動作を停止します。
製品を正常な状態に戻すと、ヘッドクリーニングを再開します。

🔗 7.2 表示の詳細

設定項目	設定値	内容
タイマーセット	1 時間	設定時間が経過すると、ヘッドクリーニングを行います。
	2 時間	
	3 時間	
	4 時間	
	5 時間	
	<6 時間>	
	9 時間	
	12 時間	
	18 時間	
	24 時間	
	—	[Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.6 スリープモードメニュー

5.6.2 スリープモードスタートメニュー

スリープモードを実行します。
スリープモード中は、操作パネルに「ENTER デュ サイカイシマス」と表示されます。
スリープモード中に [Enter] キーを押すと通常状態に戻ります。

注 記

- スリープモード移行時に、製品が以下の状態になった場合は、「スリープモード フォ カイシマセキマセン」と表示され、スリープモードになりません。
 - フロントカバーが開いている
 - メンテナンスカバーが開いている
 - 用紙セットレバーが上がっている
 - ヘッド高さが High になっている（VJ-1624W のみ）
 - 廃液タンクが満タンになっている
 - インクカートリッジのインクがなくなった
 - インクカートリッジが取外されている
 - 純正品以外のインクカートリッジが挿入されている など

製品を正常な状態に戻してから、再度スリープモードを実行してください。

図 7.2 表示の詳細

- スリープモード中に、製品が上記の状態になった場合は、[Enter] キーを押しても通常状態には戻りません。
正常な状態に戻し、[Enter] キーを押すと通常状態に戻ります。

図 7.2 表示の詳細

設定項目	設定値	内容
スタート	スリープモード フォ カイシマスカ？	[Enter] キー：スリープモードを実行します。 [Cancel] キー：スリープモードを実行せず、前階層のメニューに戻ります。 図 5.6 スリープモードメニュー
		操作パネルに次の内容が表示されます。 「ENTER デュ サイカイシマス」 [Enter] キー：通常状態に戻ります。

5.7 表示設定メニュー

操作パネルの液晶表示部に表示される言語や単位を設定します。

設定項目	設定値	内容
表示設定	言語設定	操作パネルの液晶表示部に表示されるメニューなどの言語を設定します。 🔑 5.7.1 言語設定メニュー
	温度表示	温度表示の単位を設定します。 🔑 5.7.1 言語設定メニュー
	長さ表示	長さ表示の単位を設定します。 🔑 5.7.3 長さ表示メニュー
	インク量表示	インク量インジケータの表示 / 非表示を設定します。 🔑 5.7.4 インク量表示メニュー
	—	• [Enter] キー：選択したメニューに移行します。 • [Cancel] キー：前階層のメニューに戻ります。 🔑 5 パネル設定メニュー

5.7.1 言語設定メニュー

操作パネルの液晶表示部に表示されるメニューなどの言語を設定します。

設定項目	設定値	内容
言語設定	<English>	メニューなどの表示を英語で表示します。
	Japanese	メニューなどの表示を日本語で表示します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔑 5.7 表示設定メニュー

5.7.2 温度表示メニュー

温度表示の単位を設定します。

設定項目	設定値	内容
温度表示	<Celsius [°C]>	温度表示を摂氏 [°C] で表示します。
	Fahrenheit [°F]	温度表示を華氏 [°F] で表示します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔑 5.7 表示設定メニュー

5.7.3 長さ表示メニュー

長さ表示の単位を設定します。

設定項目	設定値	内容
長さ表示	<mm>	長さ表示をミリメートル (mm) で表示します。
	inch	長さ表示をインチ (inch) で表示します。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.7 表示設定メニュー

5.7.4 インク量表示メニュー

インク量インジケータの表示 / 非表示を設定します。

設定項目	設定値	内容
インク量	オン	インク量インジケータを表示します。 インジケータの見方は以下を参照してください。 🔗 2.1.4 インク量インジケータ表示 🔗 2.1.4.1 インク量インジケータ表示の内容
	<オフ>	インク量インジケータを表示しません。
	—	• [Enter] キー：設定値を保存し、前階層のメニューに戻ります。 • [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.7 表示設定メニュー

5.8 Job ステータスメニュー

前回の印刷結果について、各種情報を表示します。

印刷したデータの長さや、完了したかどうかを表示します。印刷が中断した場合は、どこまで印刷したかなどを表示します。

設定項目	設定値	内容
Job ステータス	Job ステータス	印刷が完了したかどうかを表示します。完了した場合：「カンリョウ」 中断した場合：「キャンセル」
	データ長さ	印刷データの全長（用紙送り方向）を表示します。
	印刷済み	印刷済みの部分の長さを表示します。
	印刷残り	まだ印刷されていないデータの長さを表示します。
	—	• [Cancel] キー：設定値を取消し、前階層のメニューに戻ります。 🔗 5.7 表示設定メニュー

注 記

- この機能は、印刷動作が終了したデータについての情報を見る場合に使用します。
印刷中のデータについては、以下を参照してください。
🔗 4.4.5.2 作画中に変更・確認できる設定値
🔗 4.4.8 作画中の常駐表示
- この機能で表示される数値は目安です。厳密な精度を保証するものではありません。
- 印刷データに長さ情報が含まれていないは、すべての項目で「0」を表示します。

6 保守

この章では、本製品の日常行うべき保守の内容について説明します。

6.1 消耗品の交換

インクカートリッジ（またはインクパック）、ロール紙およびフラッシングボックス用吸収材の交換時期および交換手順について説明します。

6.1.1 インクカートリッジの交換

インクカートリッジの交換時期、交換手順について説明します。

(1) 交換時期

- a. 操作パネルに「[****] インクスクナイ」と表示された場合
 - インクカートリッジ内のインク残量が少なくなると表示されます。
 - 警告ブザーが鳴り続けます。
ブザーを止めたい場合は、操作パネルの [Enter] キーを押してください。
 - 新しいインクカートリッジに交換してください。
- b. 操作パネルに「[****] インクナシ」と表示された場合
 - インクカートリッジ内のインクがなくなると表示されます。
 - 警告ブザーが鳴り続けます。
ブザーを止めたい場合は、操作パネルの [Enter] キーを押してください。
 - 速やかに新しいインクカートリッジに交換してください。

注 記

- インクカートリッジ交換時期の [****] は、インクが少なくなった、またはなくなった色を以下の文字で表示します。
 - K：ブラック
 - C：シアン
 - M：マゼンタ
 - Y：イエロー
- インクカートリッジは交換時以外は抜き差しを行わないでください。
インクカートリッジの抜き差しを行うと、インクチューブ内にエアが混入し、ノズル抜け等の不具合が発生する可能性があります。
- 「インクナシ」と表示された場合、新しいインクカートリッジを挿入するまで作画することができなくなります。
- 交換用のインクカートリッジがお手元にならない場合は、使い終わったインクカートリッジを製品に挿入したままにしてください。
インクカートリッジを取外した状態で製品を放置すると、ヘッドが目詰まりする原因となります。

(2)種類

本製品で利用できるインクカートリッジおよびインクパックの当社純正品は以下のとおりです。

<VJ-1624 用>

品名	型番
インクカートリッジ K (ブラック : 220ml)	VJ-MSINK3A-BK220
インクカートリッジ K (ブラック : 440ml)	VJ-MSINK3A-BK440
インクカートリッジ K (ブラック : 1000ml)	VJ-MSINK3A-BK1000
インクカートリッジ C (シアン : 220ml)	VJ-MSINK3A-CY220
インクカートリッジ C (シアン : 440ml)	VJ-MSINK3A-CY440
インクカートリッジ C (シアン : 1000ml)	VJ-MSINK3A-CY1000
インクカートリッジ M (マゼンタ : 220ml)	VJ-MSINK3A-MA220
インクカートリッジ M (マゼンタ : 440ml)	VJ-MSINK3A-MA440
インクカートリッジ M (マゼンタ : 1000ml)	VJ-MSINK3A-MA1000
インクカートリッジ Y (イエロー : 220ml)	VJ-MSINK3A-YE220
インクカートリッジ Y (イエロー : 440ml)	VJ-MSINK3A-YE440
インクカートリッジ Y (イエロー : 1000ml)	VJ-MSINK3A-YE1000

<VJ-1624W 用>

品名	型番
インクカートリッジ K (ブラック : 220ml)	RJ-FGINK-BK2
インクカートリッジ C (シアン : 220ml)	RJ-FGINK-CY2
インクカートリッジ M (マゼンタ : 220ml)	RJ-FGINK-MA2
インクカートリッジ Y (イエロー : 220ml)	RJ-FGINK-YE2
インクブラック (昇華転写)	VJ-DTSINK-BK1000g
インクシアン (昇華転写)	VJ-DTSINK-CY1000g
インクマゼンタ (昇華転写)	VJ-DTSINK-MA1000g
インクイエロー (昇華転写)	VJ-DTSINK-YE1000g
インクブラック (ダイレクト昇華)	VJ-DPSINK-BK1000g
インクシアン (ダイレクト昇華)	VJ-DPSINK-CY1000g
インクマゼンタ (ダイレクト昇華)	VJ-DPSINK-MA1000g
インクイエロー (ダイレクト昇華)	VJ-DPSINK-YE1000g

注 記

- 1000ml のインクパックをご使用になる場合は、大容量パックアダプタ（オプション）が必要です。
大容量パックアダプタの詳細については、お買い求めの MUTOH 製品取扱店または、「[8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口](#)」にお問い合わせください。
- インクカートリッジおよびインクパックを交換する場合は、純正品のインクカートリッジをご使用ください。
本製品は純正品のインクカートリッジおよびインクパックの使用を前提に調整されています。
純正品以外を使用すると
- 作画結果がかすれたり、インクエンドが正常に検出できなくなる恐れがあります。
- 故障しても保証対象外（有償修理）となります。

(3) 交換手順

以下の手順に従って、インクカートリッジおよび大容量パックアダプタを交換してください。

⚠ 注 意

- ご使用前に、必ず安全データシート（SDS）をお読みの上、作業を行ってください。
- インクカートリッジおよびインクパックを取扱うときは、インクが目に入ったり、皮膚に付着しないように注意してください。
目に入ったり皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流してください。
そのまま放置すると、目の充血や軽い炎症を起こす恐れがあります。
万一異常がある場合は、直ちに医師にご相談ください。
- インクカートリッジおよびインクパックを分解しないでください。
分解すると、インクが目に入ったり皮膚に付着する恐れがあります。

注 記

- インクカートリッジスロットに一度挿入したインクカートリッジを他機種で使用しないでください。そのインクカートリッジが使用できなくなります。
- インクカートリッジおよびインクパックは強く振らないでください。カートリッジからインクが漏れることがあります。
- インクカートリッジを分解しないでください。分解したインクカートリッジおよびインクパックは使用できません。
- インクカートリッジおよびインクパックを、寒い所から暖かい所へ移動させた場合は、作画環境に3時間以上放置してから使用してください。
- インクカートリッジおよびインクパックには、インクを補充しないでください。正常に作画できなくなる恐れがあります。
- インクカートリッジおよび大容量パックアダプタの抜き差しは、交換時のみ行ってください。交換時以外で抜き差しを行うと、正常に作画できなくなる恐れがあります。

(1)220ml および 440ml インクカートリッジの交換

注 記

440ml インクカートリッジは VJ-1624W には対応しておりません。

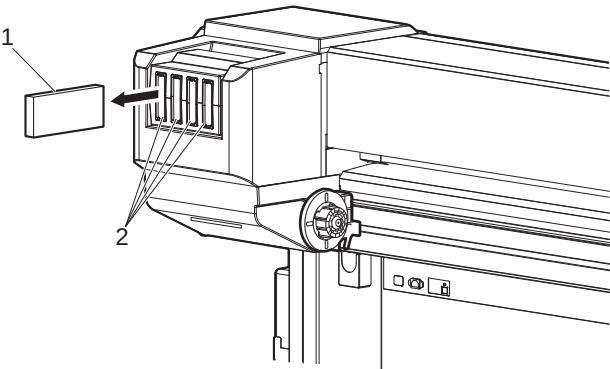
1. 製品の電源が ON になっていることを確認します。

注 記

製品の電源が OFF になっている場合は、インクカートリッジを交換しないでください。
インク残量の検出が正しく行えず、正常な作画ができなくなります。

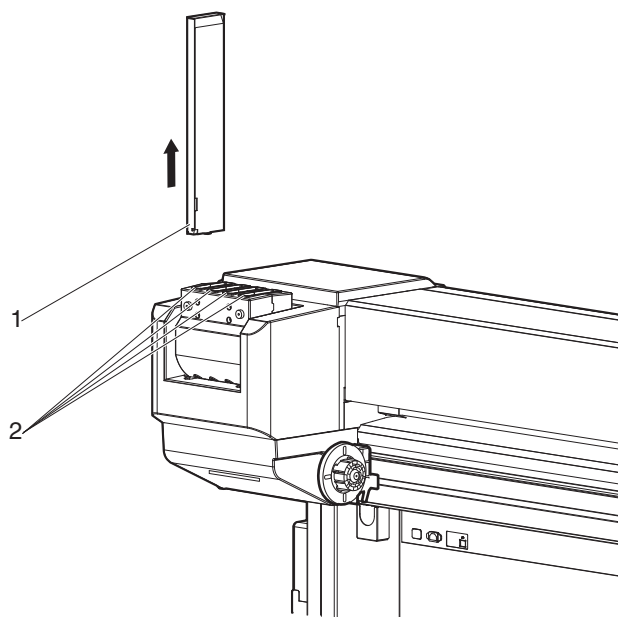
2. 交換するインクカートリッジをインクカートリッジスロットから取外します。

a. 220ml インクカートリッジの場合



番号	名称
1	インクカートリッジ
2	インクカートリッジスロット

b. 440ml インクカートリッジの場合



番号	名称
1	インクカートリッジ
2	インクカートリッジスロット

3. 新しいインクカートリッジを袋から取出します。

注 記

- インクカートリッジは、カートリッジスロットに取付ける直前に開封してください。インクカートリッジを開封した状態で長期間放置すると、正常に作画できなくなる場合があります。
- インクカートリッジは 10 回以上抜き差しを行わないでください。10 回以上抜き差しを行ったインクカートリッジは、インクが残っていても使用できなくなります。

4. 新しいインクカートリッジを 2 ～ 3 回軽く振ってから、インクカートリッジスロットに取付けます。

5. 操作パネルが通常状態に戻ったことを確認します。

注 記

作画中にインクカートリッジを交換した場合は、作画を再開します。

- インクカートリッジの交換を終了します。

(2)大容量パックアダプタ（オプション）の交換

注 記

大容量パックアダプタは VJ-1624W には対応しておりません。

1. 製品の電源が ON になっていることを確認します。

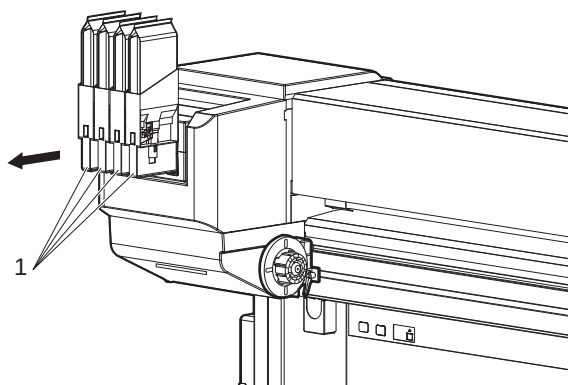
注 記

製品の電源が OFF になっている場合は、大容量パックアダプタを交換しないでください。
インク残量の検出が正しく行えず、正常な作画ができなくなります。

2. 交換する大容量パックアダプタをインクカートリッジスロットから取外します。

注 記

使用済みのインクパックは、ビニール袋などに入れて、地域の条例や自治体の指示に従って廃棄してください。



番号	名称
1	大容量パックアダプタ

注 記

大容量パックアダプタがプリンタに取付けられたままの状態、インクパックだけを抜かないでください。スマートチップカードの残量情報が書き換えられ、そのインクパックが使用できなくなります。

3. 新しいインクパックを袋から取出します。

注 記

- インクパックは、大容量パックアダプタに取付ける直前に開封してください。インクパックを開封した状態で長期間放置すると、正常に作画できなくなる場合があります。

4. インクパックとスマートチップカードを大容量パックアダプタへ取付けます。

- インクパックは2～3回軽く振ってから、大容量パックアダプタに取付けてください。

注 記

大容量パックアダプタへのインクパックおよびスマートチップカードの取付け、取外しは、大容量パックアダプタ付属の取扱説明書をご覧ください。

5. 大容量パックアダプタをインクカートリッジスロットへ挿入します。**注 記**

必ずインクパックとスマートチップカードが取付けられた状態で、大容量パックアダプタをインクカートリッジスロットへ挿入してください。インクパックを大容量パックアダプタに取付けないまま、大容量パックアダプタをインクカートリッジスロットへ挿入した場合は、残量情報が書き換えられ、そのインクパックが使用できなくなります。

- 大容量パックアダプタはスロットの奥までしっかり挿入してください。
- 6. 操作パネルが通常状態に戻ったことを確認します。**

注 記

作画中に大容量パックアダプタを交換した場合は、作画を再開します。

- 大容量パックアダプタの交換を終了します。

⚠ 注 意

- 下記の場合は、大容量パックアダプタの取付けが完了後、必ずクリーニングメニューから初期充填を行ってください。
 - インク充填済のプリンタに、はじめて大容量パックアダプタを取付けたとき
 - これまで大容量パックアダプタをご使用の場合で、大容量パックアダプタ自体を新品に交換し、プリンタに取付けたとき
- 初期充填を行わずに使用すると、大容量パックアダプタ内の空気がプリンタのインクチューブに入り、ノズル抜けの原因となります。
 [5.3 クリーニングメニュー](#)

6.1.2 ロール紙の交換

ロール紙の交換時期、交換手順について説明します。

(1) 交換時期

ロール紙は、以下の場合に交換してください。

- a. 製品にセットしているロール紙がなくなった場合
 - ・ 操作パネルに「ロールシエント[®]」と表示されます。
 - ・ 作画中に用紙がなくなった場合は作画動作を中断します。
- b. 使用する用紙種類を変更したい場合

(2) 種類

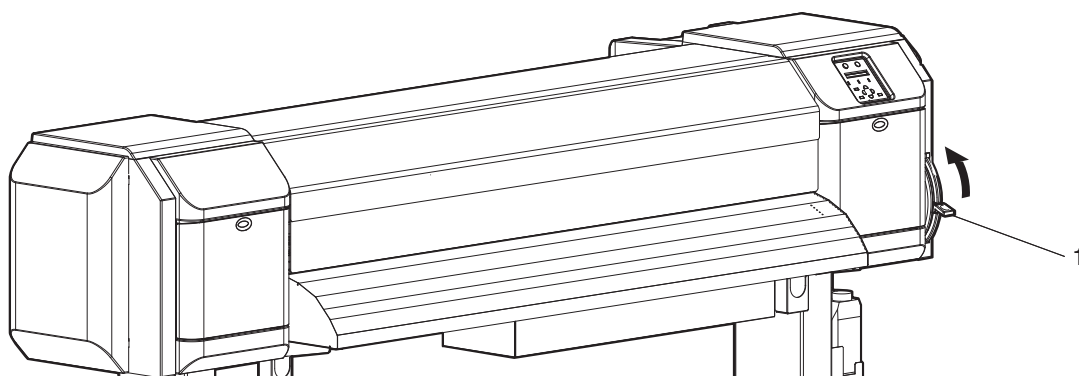
参 考

ロール紙の種類および詳細は、「[8.3 オプション・サプライ用品リスト](#)」を参照してください。

(3) 交換手順

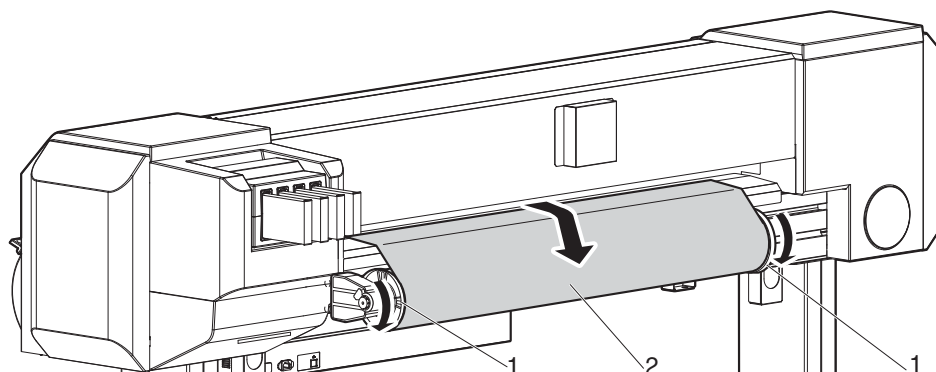
以下の手順に従って、ロール紙を交換してください。

1. 製品の電源が ON になっている場合は、作画等の動作を行っていないことを確認します。
2. 用紙セットレバーを上げます。



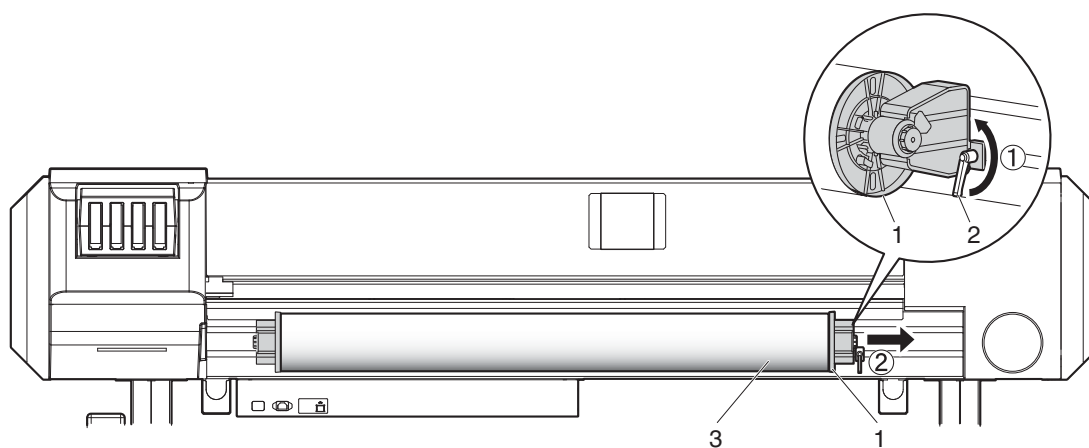
番号	名称
1	用紙セットレバー

3. ロール紙受けのフランジを回して、ロール紙を巻取ります。



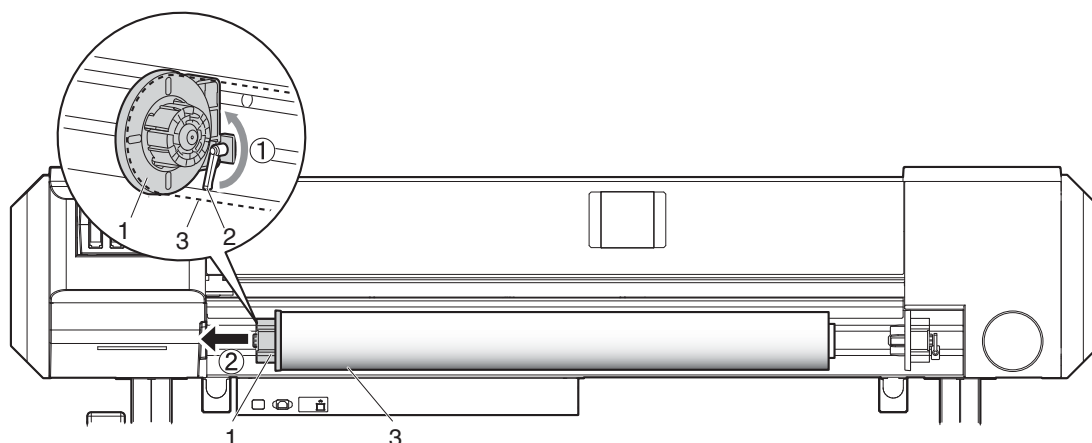
番号	名称
1	ロール紙受け
2	ロール紙

4. ロール紙受け（右）の固定レバーを緩めて、ロール紙受けからロール紙を取外します。



番号	名称
1	ロール紙受け（右）
2	固定レバー
3	ロール紙

5. 手順4と同様にして、ロール紙受け（左）からロール紙を取外します。



番号	名称
1	ロール紙受け（左）
2	固定レバー
3	ロール紙

6. 別のロール紙を取付ける場合は、以下の内容に従って、作業を行ってください。

参 考

- ロール紙の取付け方法は、「[3.4 用紙の取付け](#)」を参照してください。
- 使用しないロール紙は、「[4.2.3 用紙の保管時の注意](#)」に従って、保管してください。

- ロール紙の交換を終了します。

6.1.3 フラッシングボックス用吸収材の交換

フラッシングボックス用吸収材の交換手順について説明します。

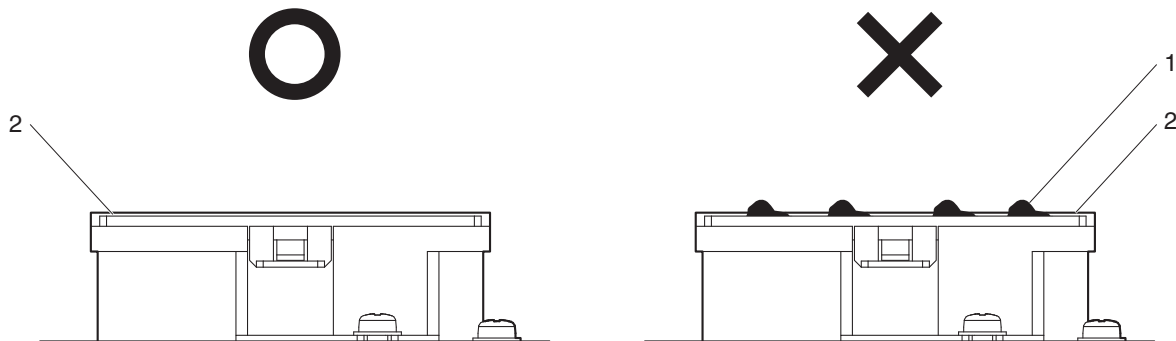
注 記

製品には必ずフラッシングボックス用吸収材を取付けてください。
フラッシングボックス用吸収材は、製品が安定した作画を行うために必要な部品です。

(1)交換時期

フラッシングボックス用吸収材は以下の場合に交換してください。

- ・ フラッシングボックス用吸収材が変形した場合
- ・ インクが飛び散って用紙が汚れた場合
- ・ 前回交換後 2ヶ月が経過した場合
- ・ フラッシングボックス用吸収材上に堆積したインク塊が、フラッシングボックス枠より盛上がった場合



番号	名称
1	インク塊
2	フラッシングボックス枠

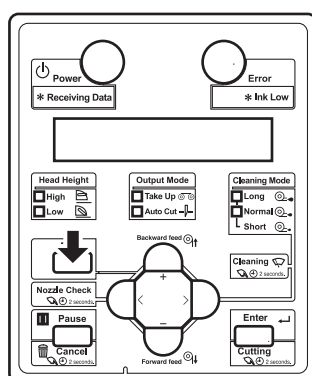
(2)種類

対応機種	品名	品名
VJ-1624、VJ-1624W	VJ1604 用フラッシングボックス吸収材	VJ16-FB-SO3

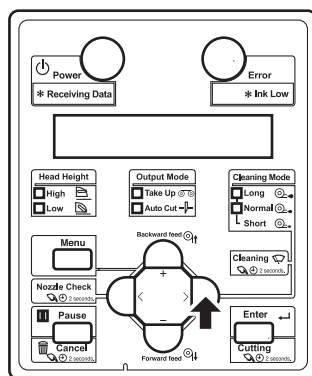
(3) 交換手順

以下の手順に従って、フラッシングボックス用吸収材を交換してください。

1. 製品の電源が ON になっている状態で、以下を確認してください。
 - 作画等の動作を行っていないこと
 - 操作パネルが通常状態であること
2. 操作パネルに CR メンテナンスメニューを表示させます。
 - a. 操作パネルの [Menu] キーを押します。

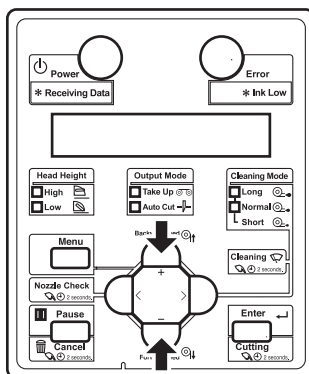


- 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ>」と表示されます。
 - 設定メニュー状態に移行します。
- b. 操作パネルの [>] キーを押します。

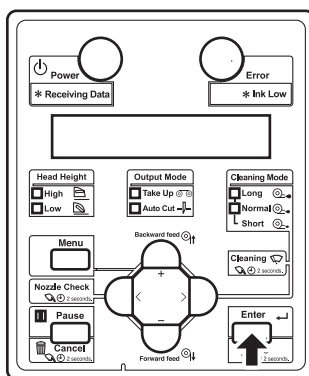


- 操作パネルに「セット 1 : ユーザ` テイキ`」と表示されます。

- c. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「セット 20 : CR メンテナンス」を選択します。



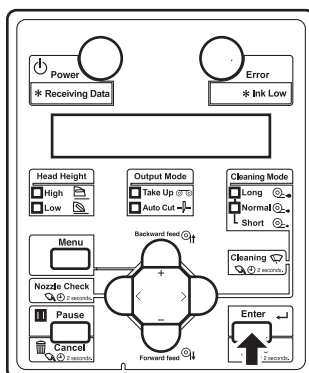
- d. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「CR メンテナンス : S t a r t」と表示されます。
- CR メンテナンスメニューに移行します。

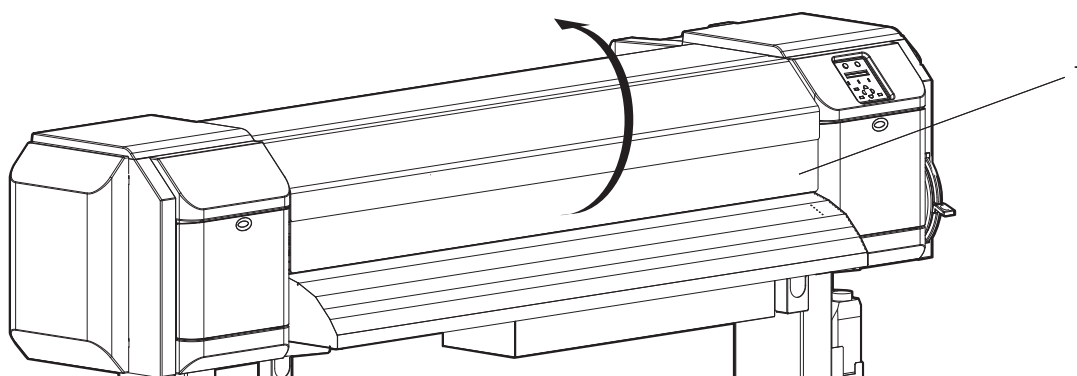
5.1.20 CR メンテナンスメニュー

3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- メンテナンス処理に入ります。
- プリントヘッド部が製品左側に移動します。
- 操作パネルに「CR メンテナンス : E n d」と表示されます。

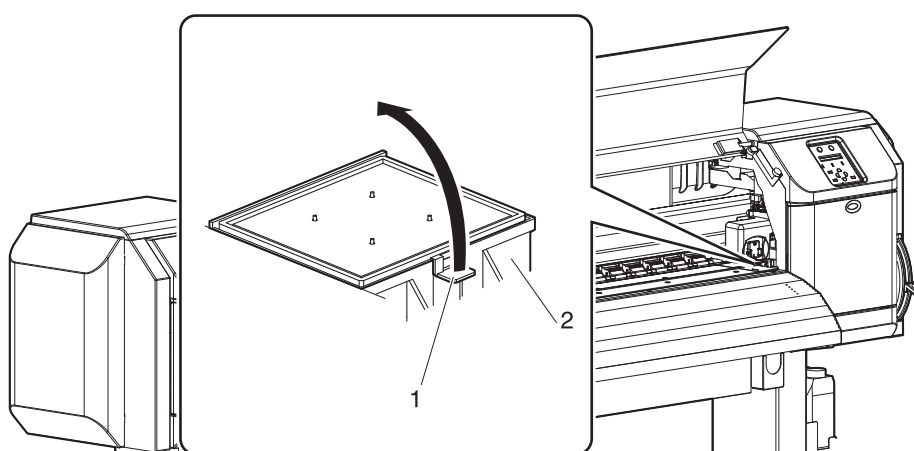
4. フロントカバーを開けます。



番号	名称
1	フロントカバー

- フラッシングボックス用吸収材の交換は短時間で行ってください。
プリントヘッド部を交換位置のまま放置すると、ヘッドの目詰まりの原因となります。

5. フラッシングボックス用吸収材のツメ部を持上げてフックを解除し、フラッシングボックス用吸収材を取外します。

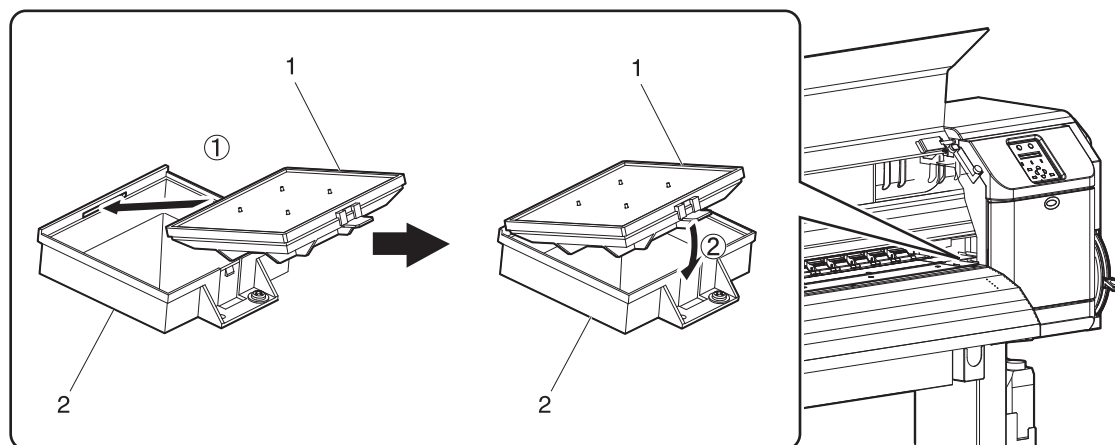


番号	名称
1	フラッシングボックス用吸収材のツメ部
2	フラッシングボックス

⚠ 注意

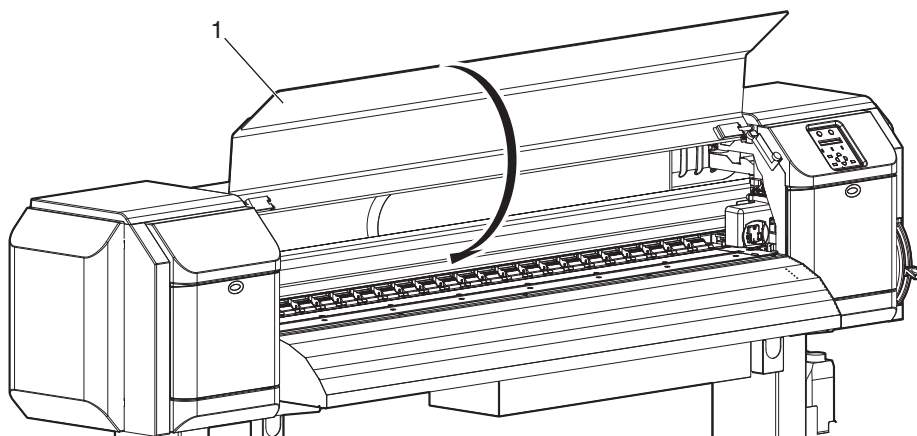
- フラッシングボックス用吸収材を交換する場合、廃液がこぼれないように十分注意してください。
廃液がグリッドローラに付着するとグリッドローラ表面を侵して、用紙搬送に影響を及ぼす恐れがあります。

6. 新しいフラッシングボックス用吸収材をフラッシングボックスに取付けます。



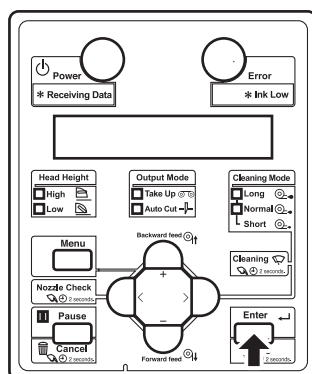
番号	名称
1	フラッシングボックス用吸収材
2	フラッシングボックス

7. フロントカバーを閉じます。



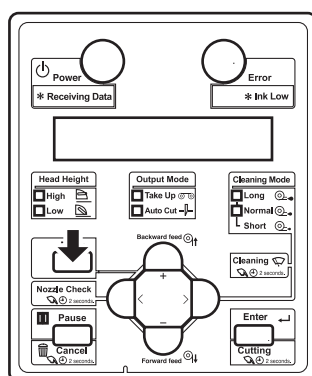
番号	名称
1	フロントカバー

8. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- プリントヘッド部が元の位置に戻ります。
- 操作パネルに「CR メンテナンス： S t a r t」と表示されます。

9. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



- 製品は通常状態に移行します。
- フラッシングボックス用吸収材の交換を終了します。

6.1.4 カッターの交換

カッターの交換時期、交換手順について説明します。

(1) 交換時期

カッターは、以下の場合に交換してください。

- a. 用紙がきれいにカットできない場合
- b. カット部に毛羽立ちなどが発生した場合

(2) 種類

本製品で利用できるカッターの当社純正品は以下のとおりです。

品名	型番
カッター交換刃	VJ-CB

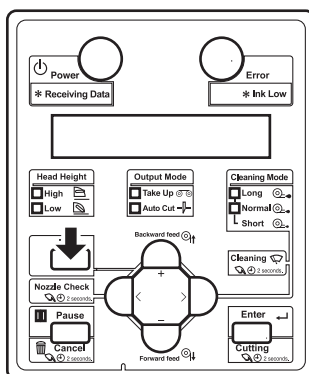
(3) 交換手順

以下の手順に従って、カッターを交換してください。

参 考

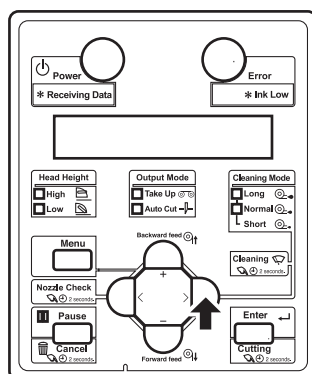
本項目のイラストは、VJ-1624 を使用しています。

1. 製品の電源が ON になっている状態で、以下を確認してください。
 - ・ 作画等の動作を行っていないこと
 - ・ 操作パネルが通常状態であること
2. 操作パネルに CR メンテナンスメニューを表示させます。
 - a. 操作パネルの [Menu] キーを押します。

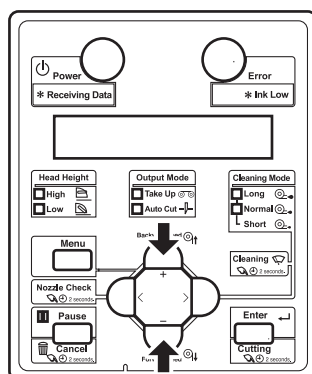


- ・ 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ>」と表示されます。
- ・ 設定メニュー状態に移行します。

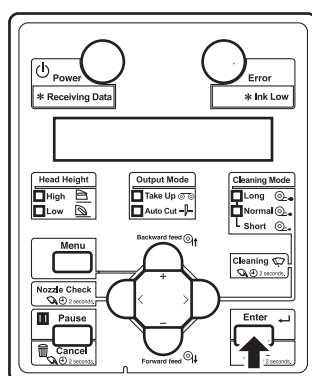
- b. 操作パネルの [>] キーを押します。



- 操作パネルに「セット 1 : ユーザー テイキ」が表示されます。
- c. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「セット 20 : CR メンテナンス」を選択します。



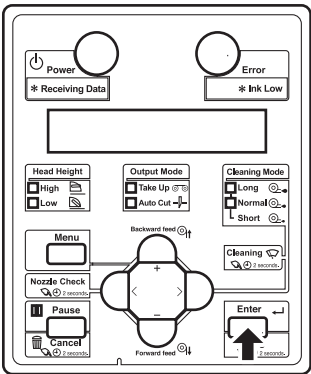
- d. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「CR メンテナンス : S t a r t」が表示されます。
- CR メンテナンスメニューに移行します。

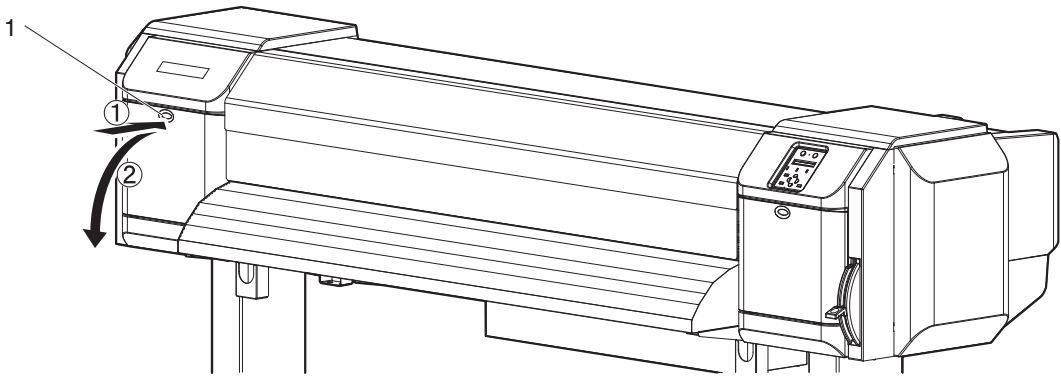
🔗 [5.1.20 CR メンテナンスメニュー](#)

3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- メンテナンス処理に入ります。
- プリントヘッド部が製品左側（カッター交換位置）に移動します。
- 操作パネルに「CR メンテナンス： E n d」と表示されます。

4. 製品左側のメンテナンスカバーを開けます。



番号	名称
1	メンテナンスカバー

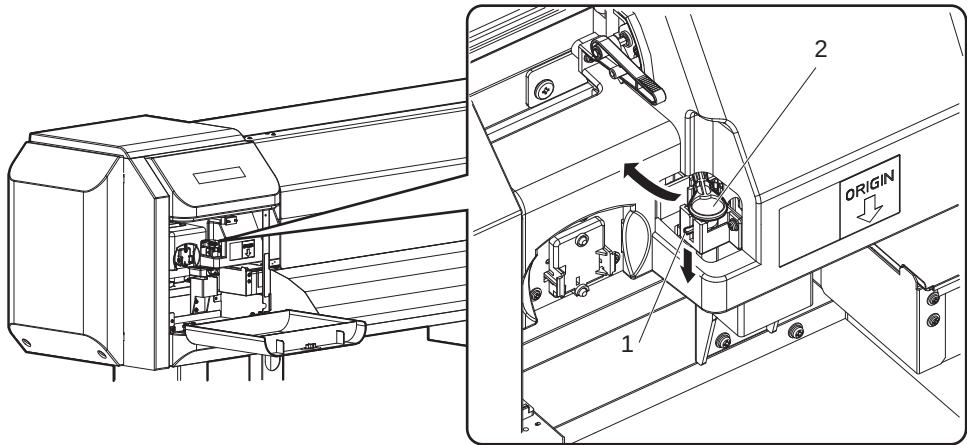
注 記

カッター交換は短時間で行ってください。
プリントヘッド部をカッター交換位置のまま放置すると、ヘッドの目詰まりの原因となります。

5. カッターのつまみを軽く押しながら、カッター押さえを図の方向に回転させます。

注 記

- カッターのつまみを強く押したり、急に放したりしないでください。
カッターホルダーにはバネが組込まれており、カッターが飛び出す可能性があります。
- カッターを奥まで押込まないでください。
カッター刃が製品内部を傷つける恐れがあります。



番号	名称
1	カッターのつまみ
2	カッター押さえ

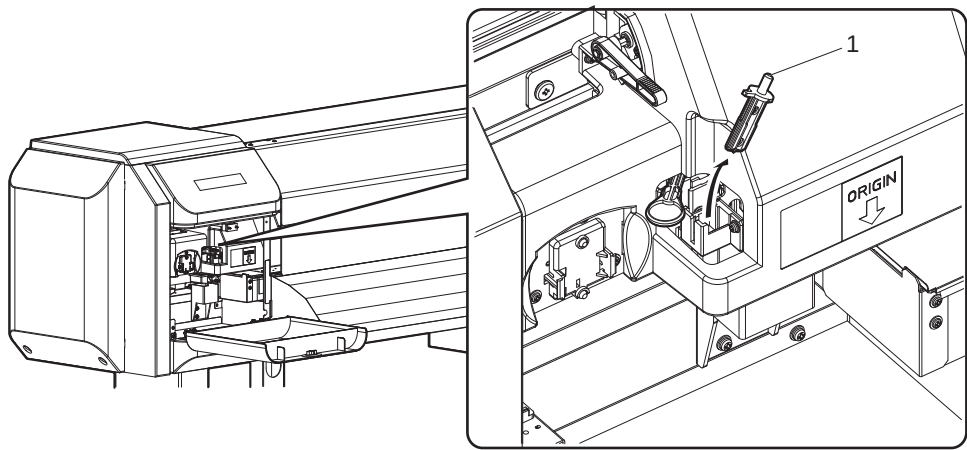
6. カッターを取出します。

 注 意

- カッターの刃先には触れないでください。
けがをする恐れがあります。
- カッターの刃先を硬いものに当てたり、カッターを落としたりしないでください。
カッター刃が傷ついたり、欠けたりする恐れがあります。

注 記

使用済みのカッターは、ビニール袋などに入れて、地域の条例や自治体の指示に従って廃棄してください。

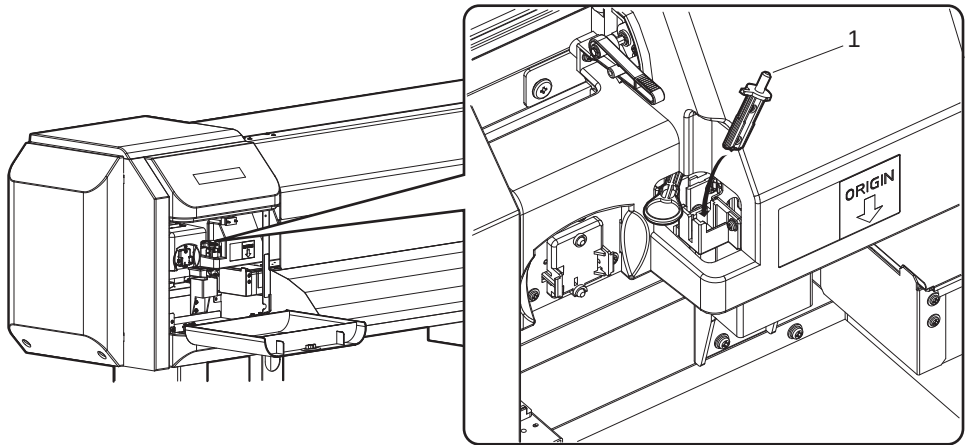


番号	名称
1	カッター

7. 新しいカッターを図のように取付けます。

注 記

カッターホルダーに組込まれているバネを飛ばさないように取付けてください。

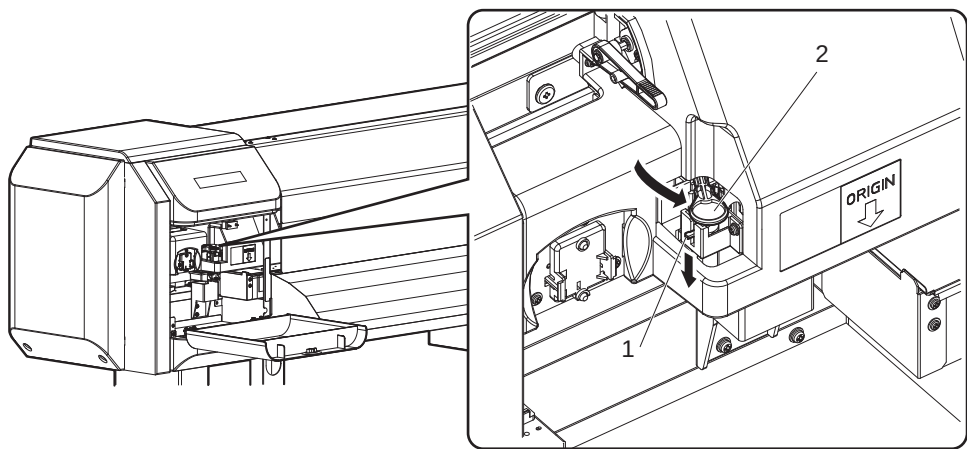


番号	名称
1	カッター

8. カッターのつまみを軽く押しながら、カッター押さえを元の位置に戻します。

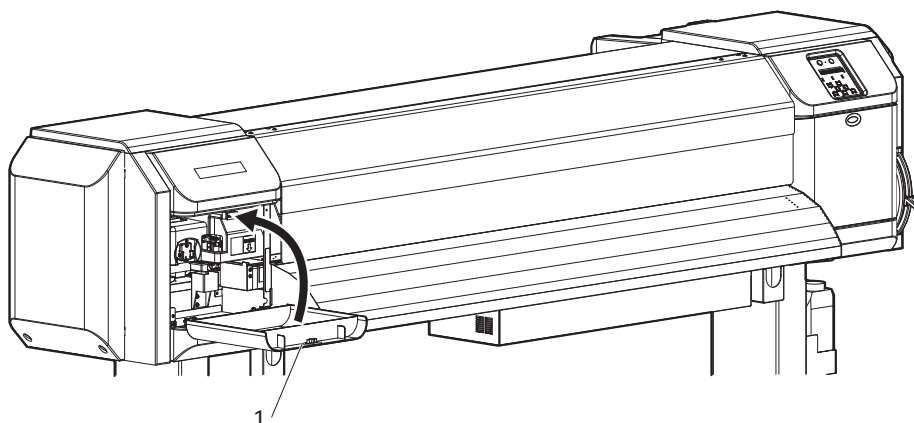
注 記

- カッターのつまみを強く押したり、急に放したりしないでください。
カッターホルダーにはバネが組込まれており、カッターが飛び出す可能性があります。
- カッターを奥まで押込まないでください。
カッター刃が製品内部を傷つける恐れがあります。
- カッター押さえは、次図を参考にして正しく取付けてください。
正しく取付けないと、エラーが発生する場合があります。
エラーが発生した場合は、カッター押さえが正しく取付けられているか確認してください。



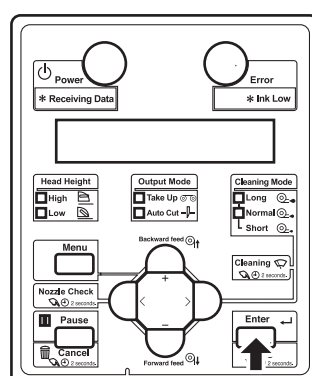
番号	名称
1	カッターのつまみ
2	カッター押さえ

9. メンテナンスカバーを閉じます。



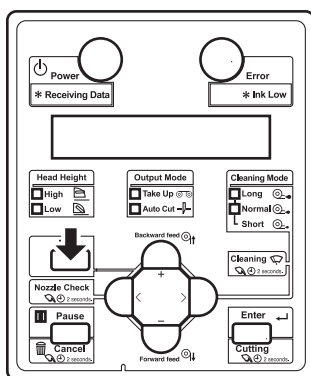
番号	名称
1	メンテナンスカバー

10. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- プリントヘッド部が元の位置に戻ります。
- 操作パネルに「CR メンテナンス： S t a r t」と表示されます。

11. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



- 製品は通常状態に移行します。
- カッターの交換を終了します。

6.2 清掃

本製品を常によい状態で使用できるように、定期的（1ヶ月毎）に清掃する必要があります。

警告

- 通風孔などの開口部から製品内部に、金属類や燃えやすいものを差込んだり、落としたりしないでください。
感電・火災の原因となります。
- 異物や水などの液体が製品内部に入った場合は、そのまま使用しないでください。
感電・火災の原因となります。
すぐに電源を OFF し、電源プラグをコンセントから抜いて、「[8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口](#)」までご連絡ください。

注意

- 製品外装と内部の清掃を行うときは、必ず電源を OFF して、電源プラグをコンセントから抜いてください。
- シンナー、ベンジン、アルコール等の揮発性薬品は使用しないでください。
塗装を傷める原因となります。
- 製品内部に水気が入らないように注意してください。
製品内部の電気回路がショートする恐れがあります。
- ネジで固定してあるカバー類は、絶対に開けないでください。
感電または故障する恐れがあります。

製品の各清掃方法について説明します。

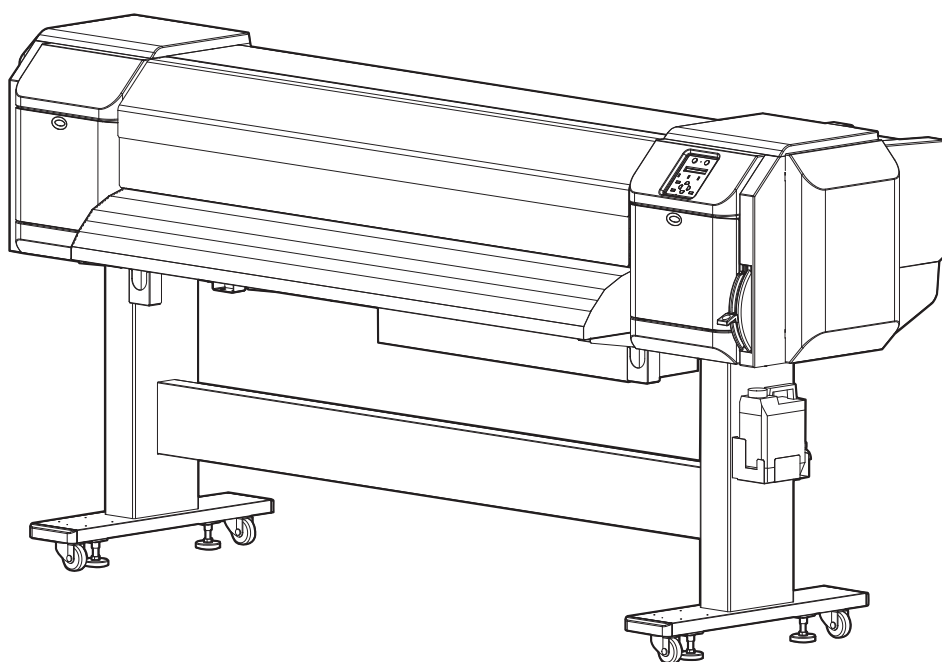
6.2.1 製品外装の清掃

▲ 注 意

- 製品外装の清掃を行うときは、必ず電源を OFF して、電源プラグをコンセントから抜いてください。

製品外装の清掃手順について説明します。

製品外装に付着したホコリや汚れは、柔らかい布を使って拭取ってください。



6.2.2 製品内部の清掃

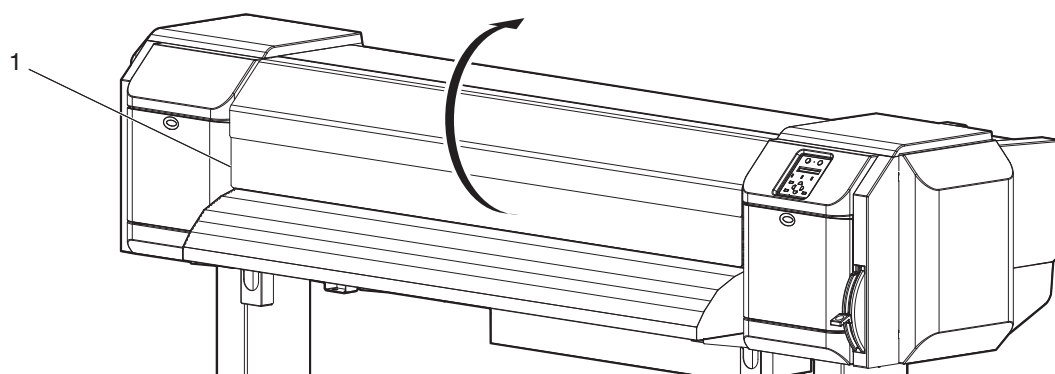
▲ 注 意

- 製品内部の清掃を行うときは、必ず電源を OFF して、電源プラグをコンセントから抜いてください。

製品内部の清掃手順について説明します。

以下の手順に従って、清掃してください。

1. フロントカバーを開けます。



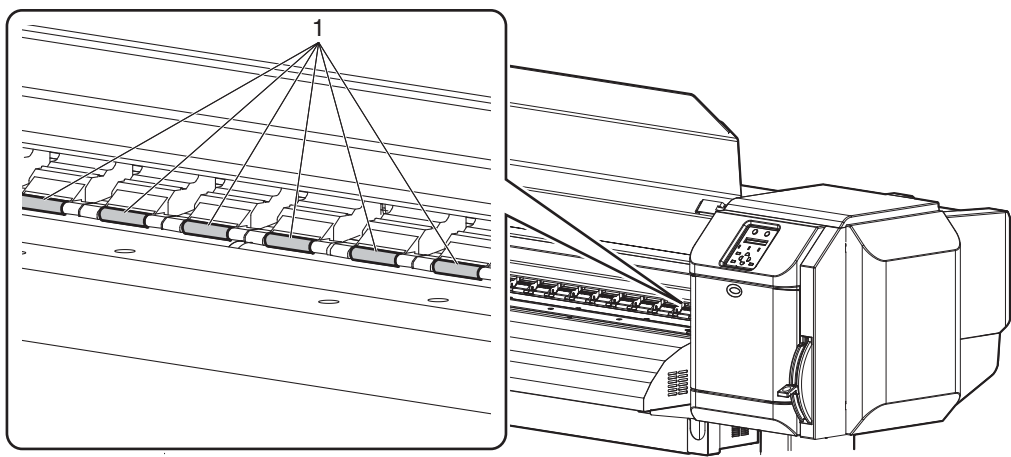
番号	名称
1	フロントカバー

2. 加圧ローラは、柔らかいブラシを使って、紙粉やホコリを払います。

注 記

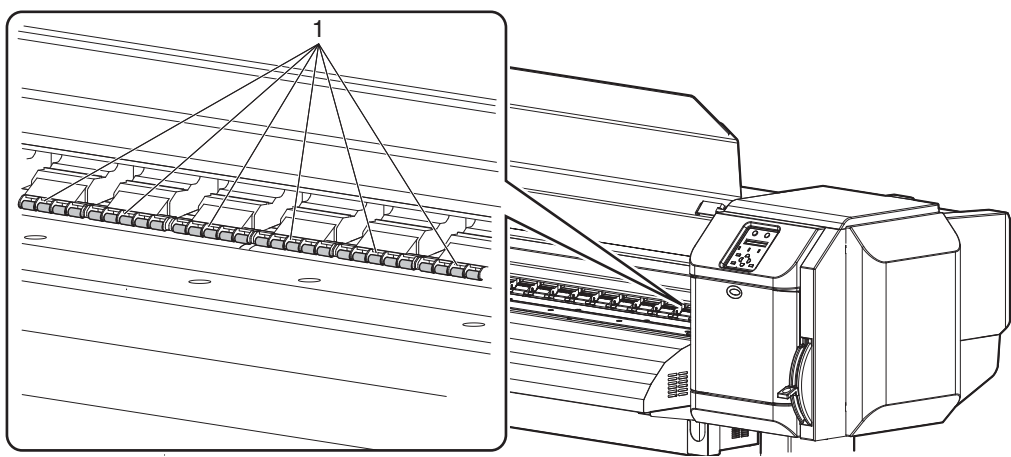
製品内部に付着した紙粉は、エアダスターなどで吹き飛ばさないでください。
製品内部から異音が発生する場合があります。

<VJ-1624>



番号	名称
1	加圧ローラ

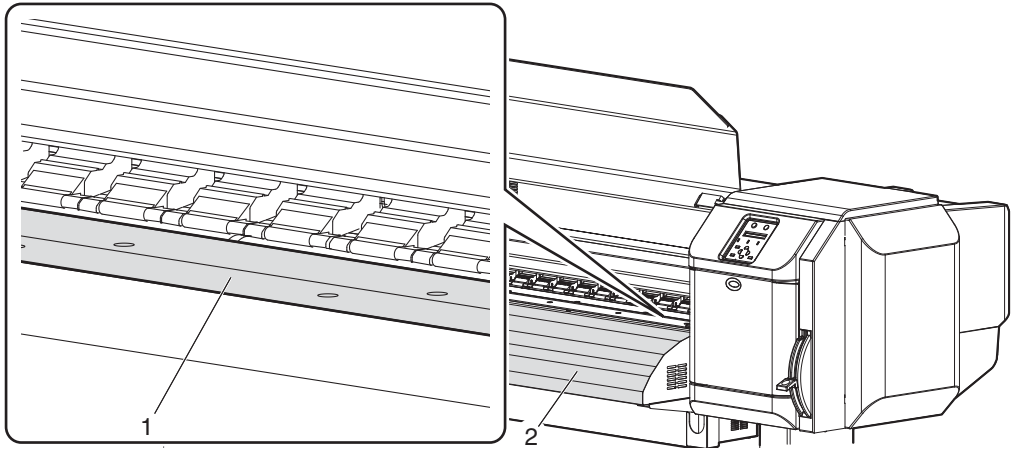
<VJ-1624W>



番号	名称
1	加圧ローラ

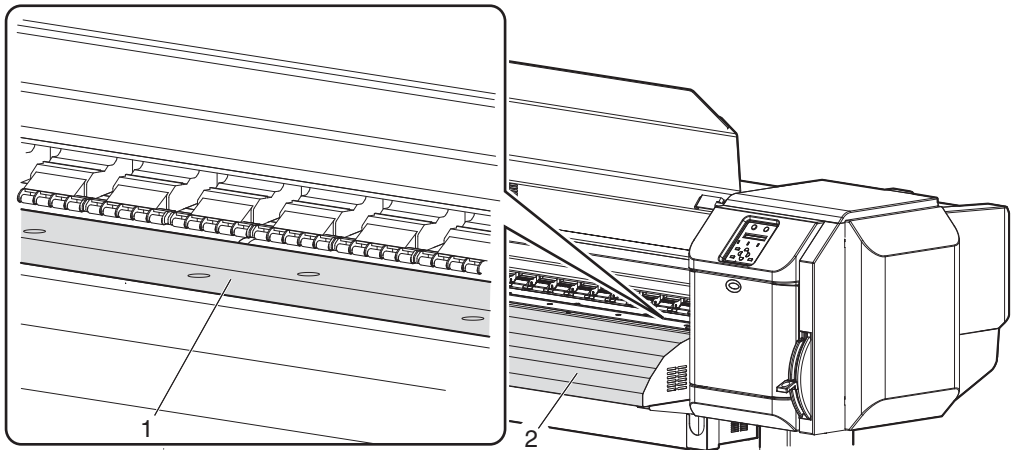
3. プラテンおよび用紙ガイドは、水分を含ませて良く絞った柔らかい布で、紙粉やインクなどの汚れを拭取ります。

<VJ-1624>



番号	名称
1	プラテン
2	用紙ガイド

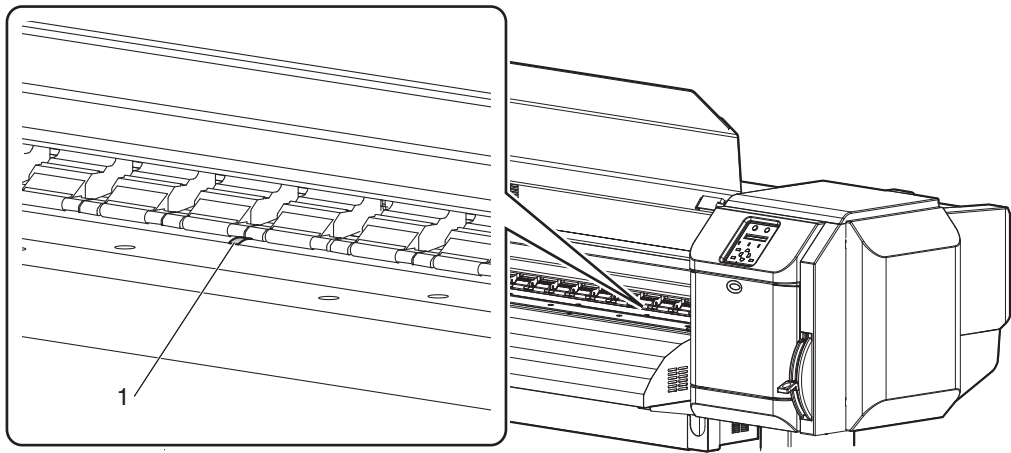
<VJ-1624W>



番号	名称
1	プラテン
2	用紙ガイド

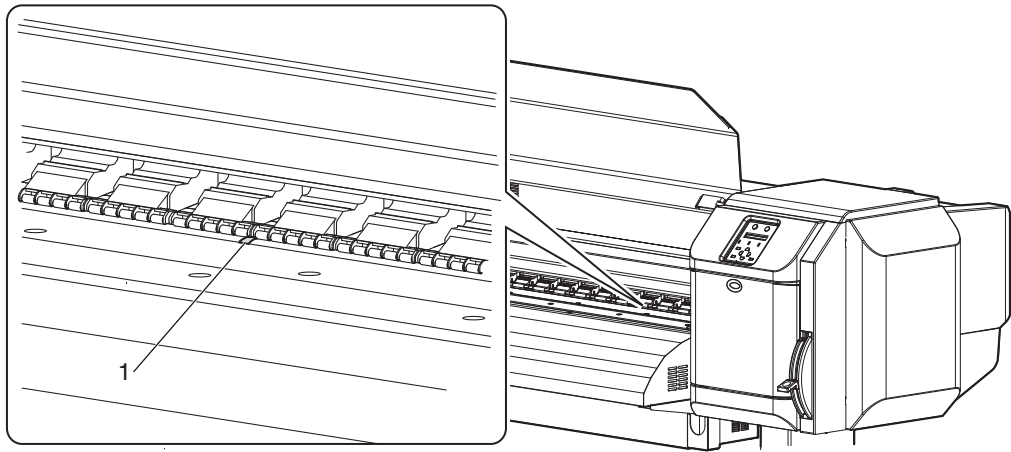
4. グリッドローラは、水分を含ませて良く絞った柔らかい布で、中央部の未塗装（銀色）部分の汚れを落とします。

<VJ-1624>



番号	名称
1	グリッドローラ

<VJ-1624W>



番号	名称
1	グリッドローラ

6.2.3 ヘッドクリーニング

作画がかすれたり、欠けたりするようになったら、プリントヘッド表面とノズルの清掃（ヘッドクリーニング）を行います。

以下の手順に従って、ヘッドクリーニングを行ってください。

▲ 注 意

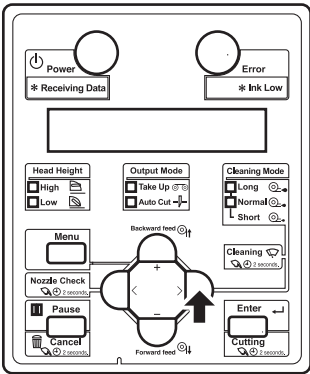
- ヘッドクリーニングを行う場合は、電源を ON した状態で行ってください。

注 記

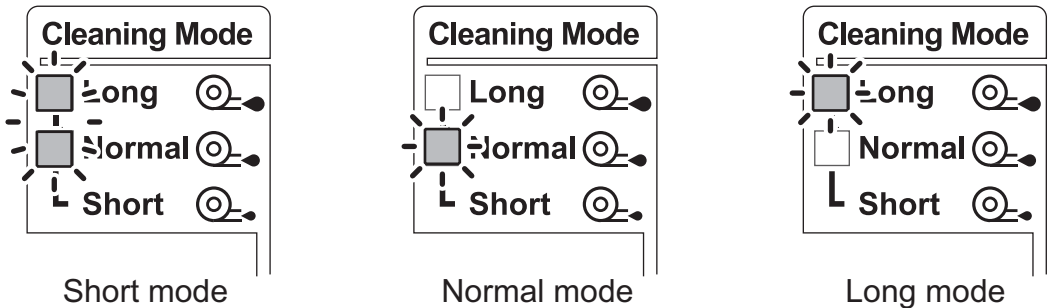
- 製品を長時間（1 週間以上）使用しない場合、1 週間に 1 度ヘッドクリーニングを行ってください。
ヘッドクリーニングを行わないと、プリントヘッドのノズルが詰まり、最良の作画結果が得られなくなる恐れがあります。

1. 操作パネルが通常状態であることを確認します。
2. 用紙セットレバーが下がっていることを確認します。

3. 操作パネルの [➤] キーを押して、クリーニングモードを選択します。
- [➤] キーを押すごとにクリーニングモードが切り替わります。
 - 操作パネルの LED の点灯状態が切り替わり、選択したクリーニングモードを表示します。



- クリーニングモードごとの LED 点灯状態は下図のとおりです。

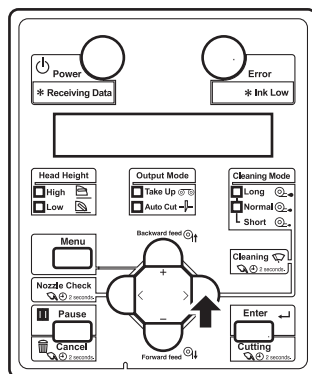


クリーニングモード	内容
Short mode（微量）	「Normal mode」よりも少量のインクを排出します。プリントヘッドの汚れが軽度の場合に使用します。
Normal mode（通常）	通常はこのモードを選択します。
Long mode（強力）	「Normal mode」よりも多量のインクを排出します。通常のヘッドクリーニングではプリントヘッドが回復しない場合に使用します。

注 記

- ヘッドクリーニングは、設定メニューから行うことができます。
📖 5.3 クリーニングメニュー

4. 操作パネルの [Cleaning] キーを 2 秒以上押し続けます。



- ヘッドクリーニングを開始します。
- 操作パネルに「クリーニング`チュウ` **%」と表示されます。
- ヘッドクリーニングが終了すると、操作パネルが通常状態に戻ります。

注 記

- VJ-1624W で、作画中にヘッド高さが High の状態でヘッドクリーニングを行う場合は、下記を行ってください。
 - 操作パネルに「ヘッド`タカサヲ` Low ニシテクタ`サイ」と表示されますので、ヘッド高さを Low にしてください。
 - ヘッドクリーニングが終了後に、「ヘッド`タカサヲ` High ニシテクタ`サイ」と表示されますので、ヘッド高さを High に切替えてください。切替え後、作画が開始されます。
- 4.2.5 ヘッド高さ調整**
- VJ-1624 はヘッド高さが Low、High どちらでもオートクリーニング動作を行うことができます。
 - 1 回のヘッドクリーニングで作画のかすれ・欠けがなくならなかった場合には、強力クリーニングを行ってください。
 - ヘッドクリーニングを数回行っても、作画のかすれ・欠けがなくなる場合は、「7 トラブルシューティング」を参照のうえ、適切な処置を行ってください。

6.2.4 クリーニングワイパの清掃

クリーニングワイパの清掃について説明します。

(1) 清掃時期

週に1回、またはヘッドクリーニングを行っても作画のかすれ・欠けがなくなる場合

(2) 清掃手順

以下の手順に従って、クリーニングワイパの清掃を行ってください。

注 記

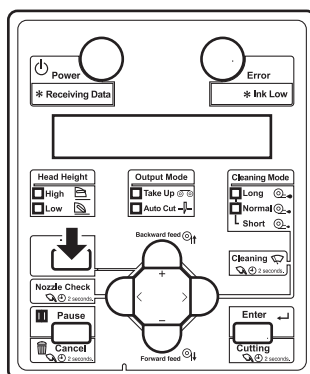
クリーニングワイパの清掃には、クリーンスティックを使用します。
クリーンスティックについては、「[8.3 オプション・サプライ用品リスト](#)」を参照してください。

1. 製品の電源が ON になっている状態で、以下を確認してください。

- 作画等の動作を行っていないこと
- 操作パネルが通常状態であること

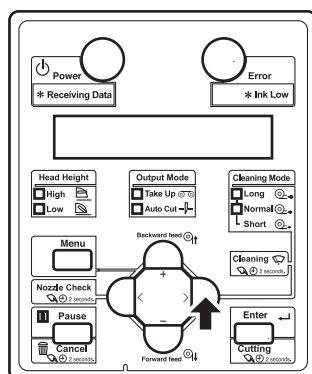
2. 操作パネルに CR メンテナンスメニューを表示させます。

- a. 操作パネルの [Menu] キーを押します。

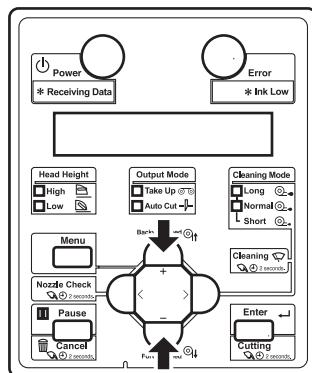


- 操作パネルに「メニュー1： セッテイ>」と表示されます。
- 設定メニュー表示状態に移行します。

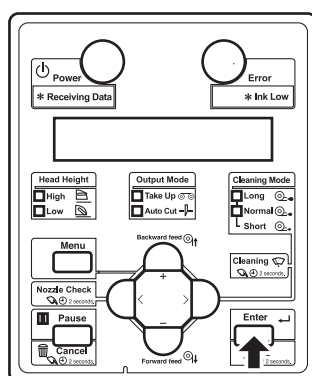
- b. 操作パネルの [>] キーを押します。



- 操作パネルに「セット 1 : ユーザー テイキ」が表示されます。
- c. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「セット 20 : CR メンテナンス」を選択します。

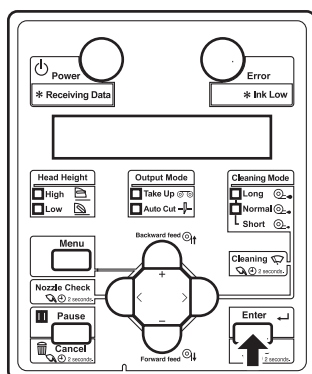


- d. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



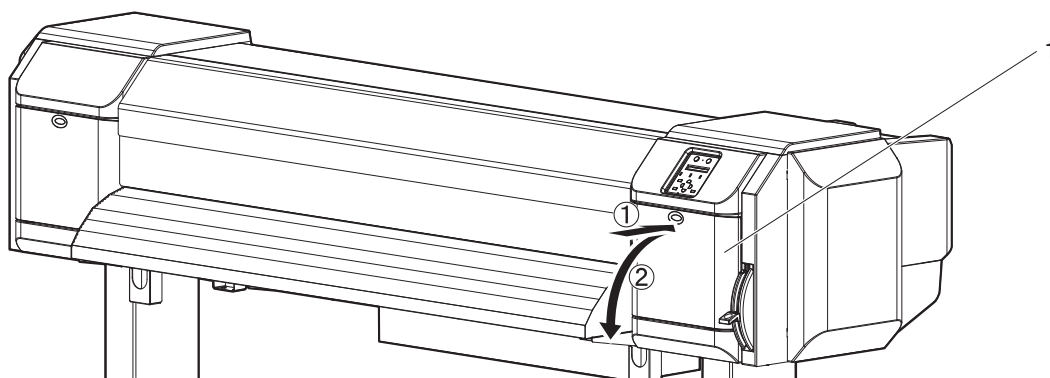
- 操作パネルに「CR メンテナンス : S t a r t」が表示されます。
 - CR メンテナンスメニューに移行します。
- 🔗 [5.1.20 CR メンテナンスメニュー](#)

3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- ・ メンテナンス処理に入ります。
- ・ プリントヘッド部が製品左側に移動します。
- ・ クリーニングワイパが手前に移動します。
- ・ 操作パネルに「CR メンテナンス： E n d」と表示されます。

4. 製品右側のメンテナンスカバーを開けます。

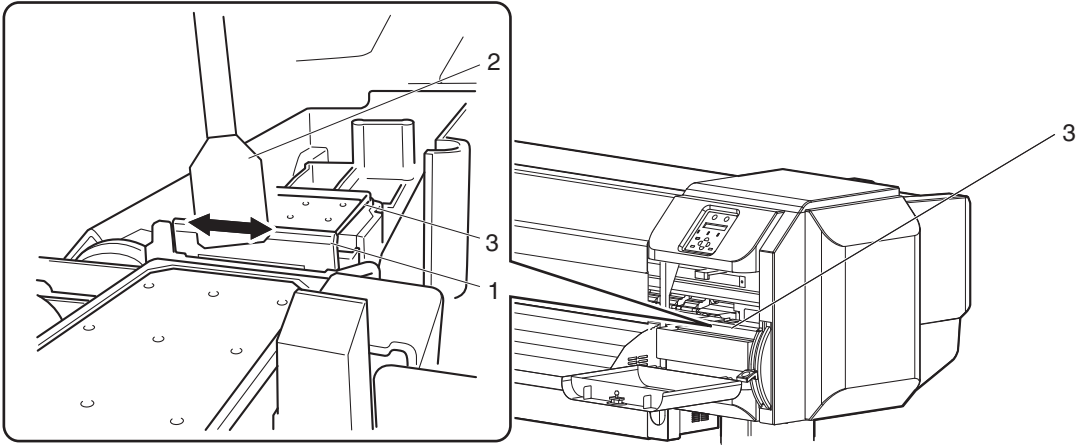


番号	名称
1	メンテナンスカバー

⚠ 注意

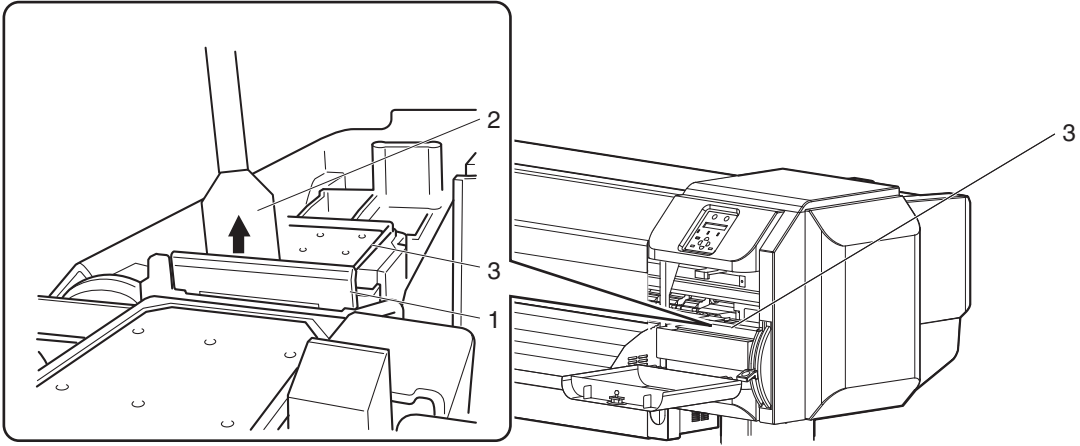
- ・ クリーニングワイパを清掃するときは、
 - ・ クリーニングワイパおよびヘッドキャップユニットには手を触れないでください。油脂が付着してヘッドクリーニングが正常に行えなくなる恐れがあります。
 - ・ 必ずクリーンスティックを使用して、乾拭きで拭きとってください。クリーンスティックに水などを付けると、プリントヘッドが目詰まりする原因となります。
 - ・ クリーンスティックは再利用しないでください。付着した埃等により、ヘッドを破損させる恐れがあります。

5. クリーンスティックを使用して、クリーニングワイパに付着したインクやホコリを拭取ります。
- a. クリーニングワイパの表側：
左右方向に拭取ります。



番号	名称
1	クリーニングワイパ
2	クリーンスティック
3	ヘッドキャップユニット

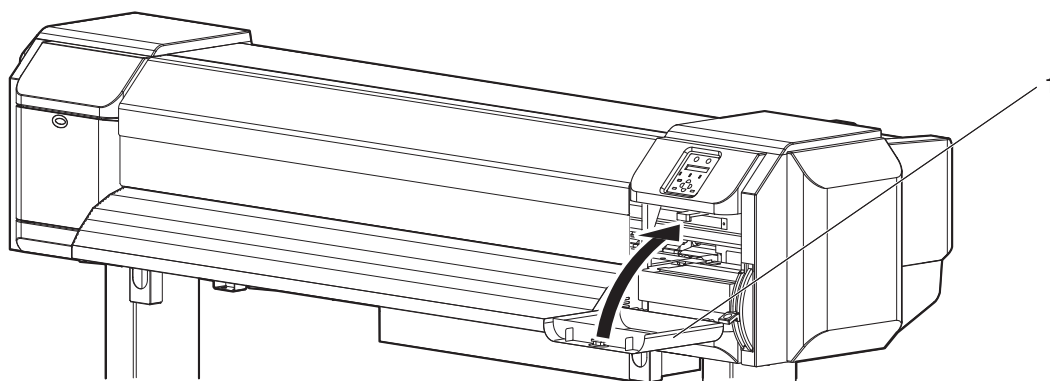
- b. クリーニングワイパの裏側：
上方向に拭取ります。



番号	名称
1	クリーニングワイパ
2	クリーンスティック
3	ヘッドキャップユニット

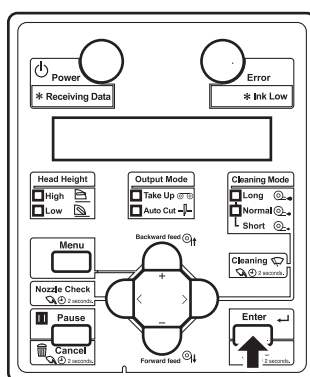
6. 製品右側のメンテナンスカバーを閉じます。

- カバーが固定されるまで、しっかりと閉じてください。



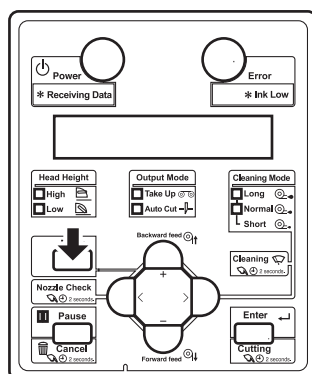
番号	名称
1	メンテナンスカバー

7. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- クリーニングワイパが元の位置に戻ります。
- プリントヘッド部が元の位置に戻ります。
- 操作パネルに「CR メンテナンス： S t a r t」と表示されます。

8. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



- 製品は通常状態に移行します。
- クリーニングワイパの清掃を終了します。

6.2.5 プリントヘッド外周の清掃

プリントヘッド外周の清掃について説明します。

(1) 清掃時期

ドット抜けやインク垂れの原因となる埃、インク塊等の異物がプリントヘッド外周に付着した場合

(2) 清掃手順

以下の手順に従って、プリントヘッド外周の清掃を行ってください。

注 記

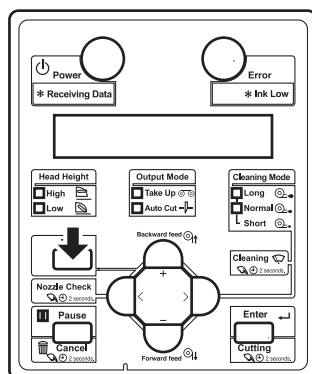
- プリントヘッド外周の清掃を始める前に、本手順をよくお読みいただきご理解いただいたうえで、迅速かつ正確に作業を行ってください。
- プリントヘッド外周の清掃は、プリントヘッドキャップを外した状態で作業を行うため、プリントヘッドが乾かないうちに作業を終了させる必要があります。作業時間の目安は 15 分以内です。作業時間が 15 分を超えそうな場合は、手順 8～9 に従っていったん作業を中止し、ヘッドクリーニングを実行してから、再度清掃作業を行ってください。
 **6.2.3 ヘッドクリーニング**
- プリントヘッド外周の清掃には、クリーンスティックを使用します。クリーンスティックについては、「**8.3 オプション・サプライ用品リスト**」を参照してください。

1. 製品の電源が ON になっている状態で、以下を確認してください。

- 作画等の動作を行っていないこと
- 操作パネルが通常状態であること

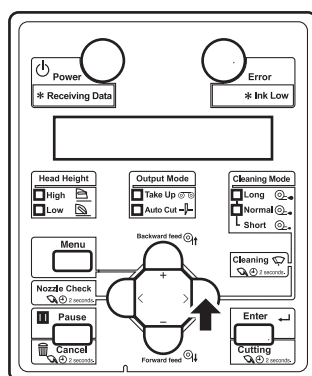
2. 操作パネルに CR メンテナンスメニューを表示させます。

- a. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



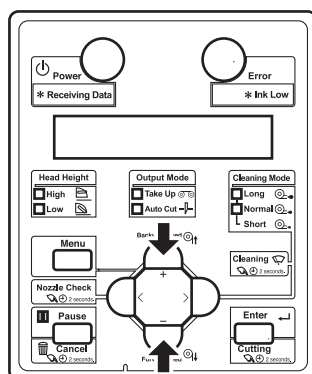
- 操作パネルに「メニュー 1 : セッテイ>」と表示されます。
- 設定メニュー表示状態に移行します。

- b. 操作パネルの [>] キーを押します。

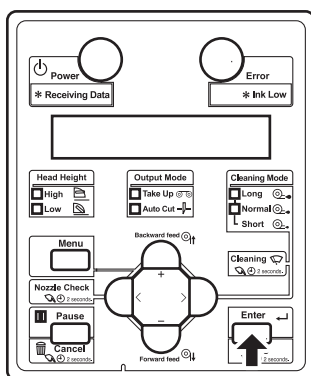


- 操作パネルに「セット 1 : ユーザー テイキ」が表示されます。

- c. 操作パネルの [+] キーまたは [-] キーを押して、「セット 20 : CR メンテナンス」を選択します。



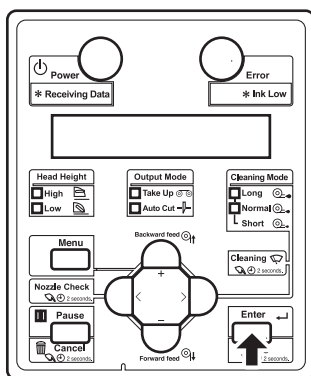
- d. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- 操作パネルに「CR メンテナンス： S t a r t」と表示されます。
- CR メンテナンスメニューに移行します。

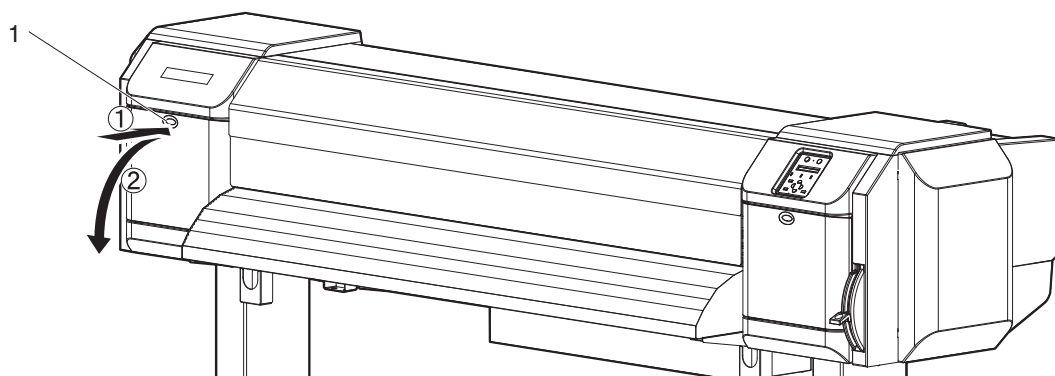
 5.1.20 CR メンテナンスメニュー

3. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



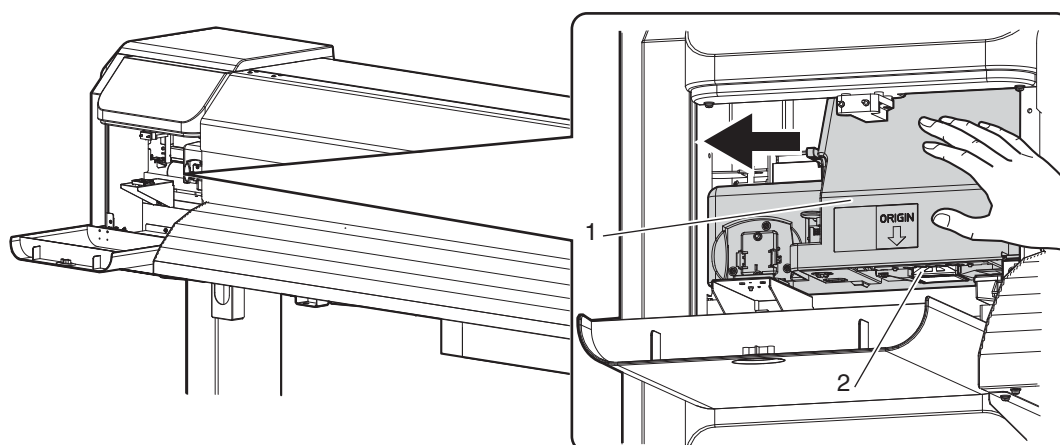
- メンテナンス処理に入ります。
- プリントヘッド部が製品左側に移動します。
- 操作パネルに「CR メンテナンス： E n d」と表示されます。

4. 製品左側のメンテナンスカバーを開けます。



番号	名称
1	メンテナンスカバー

5. プリントヘッド外周が見える位置まで、プリントヘッド部を手で移動させます。

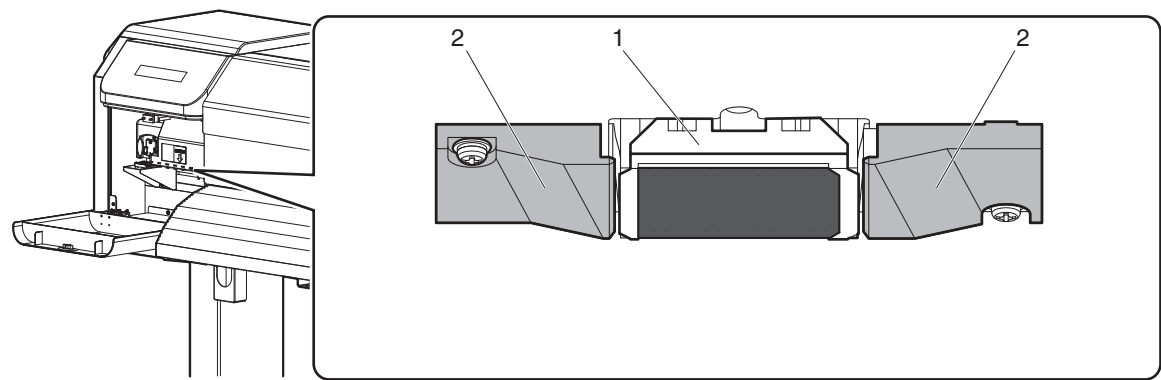


番号	名称
1	プリントヘッド部
2	プリントヘッド外周

⚠ 注意

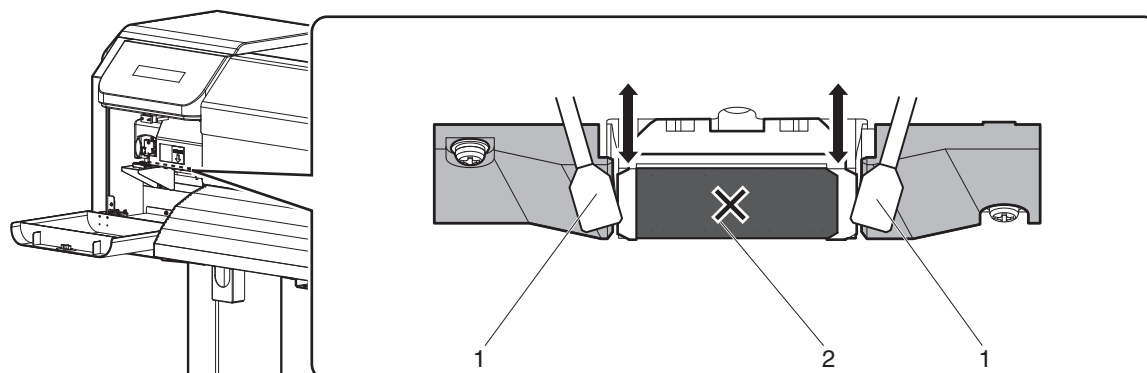
- プリントヘッド部は強く押さないでください。破損、作画不良の原因となるおそれがあります。

6. ペンライト等を使用して、次の箇所に埃やインク塊等の異物が付着しているか確認します。
- プリントヘッド外周（銀色の金属部分）
 - ヘッドガイド部（黒色プラスチック）



番号	名称
1	プリントヘッド外周（銀色の金属部分）
2	ヘッドガイド部（黒色プラスチック）

7. 埃やインク塊等の異物が付着している場合は、クリーンスティックを使用して、異物を取除きます。



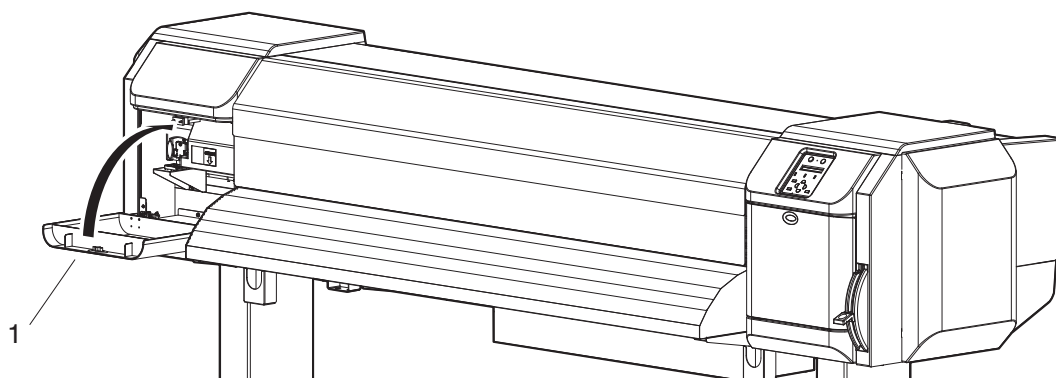
番号	名称
1	クリーンスティック
2	プリントヘッドノズル面（接触禁止）

⚠ 注意

- プリントヘッド外周を清掃するときは、
 - プリントヘッドのノズル面には絶対に触れないでください。
プリントヘッドを破損させる恐れがあります。
 - クリーンスティックの先端には手を触れないでください。
油脂が付着してプリントヘッドを破損させる恐れがあります。
 - クリーンスティックの先端に水などを絶対に付けないでください。
プリントヘッドを破損させる恐れがあります。
 - クリーンスティックは再利用しないでください。
付着した埃等により、ヘッドを破損させる恐れがあります。

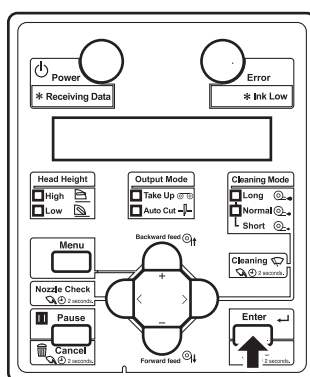
8. 製品左側のメンテナンスカバーを閉じます。

- カバーが固定されるまで、しっかりと閉じてください。



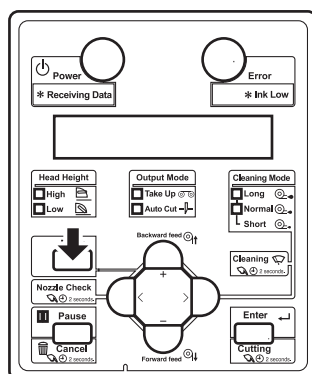
番号	名称
1	メンテナンスカバー

9. 操作パネルの [Enter] キーを押します。



- プリントヘッド部が元の位置に戻ります。
- 操作パネルに「CR メンテナンス： S t a r t」と表示されます。

10. 操作パネルの [Menu] キーを押します。



- 製品は通常状態に移行します。
- プリントヘッド外周の清掃を終了します。

6.3 廃液の処理

廃液の処理時期、処理方法について説明します。

(1) 処理時期

廃液は以下の場合に処理してください。

- a. 作画開始前に廃液が廃液タンクに半分以上貯まっている場合
- b. 操作パネルに「ハイエキタンク マンタン」と表示された場合

(2) 処理方法

以下の手順に従って、廃液を処理してください。



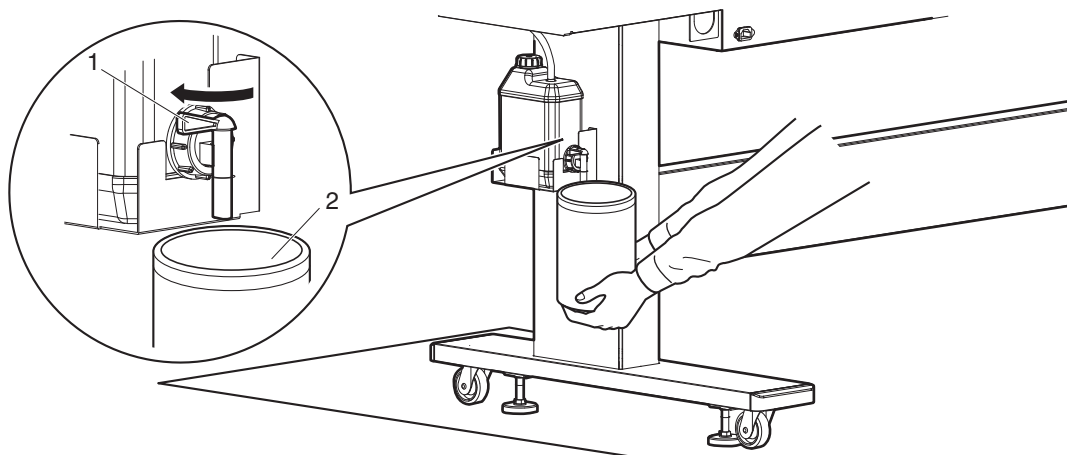
- プリンタから出る廃液は、産業廃棄物処理法および各自治体の条例に基づき、適正な廃液処理が義務付けられます。
廃液処理業者に処理を委託してください。

1. サプライ廃液ボトルなどの、廃液を受ける空容器を用意します。
2. いらない用紙などを廃液タンクの下の床に敷きます。

3. 廃液コックを開き、空容器に廃液を移します。

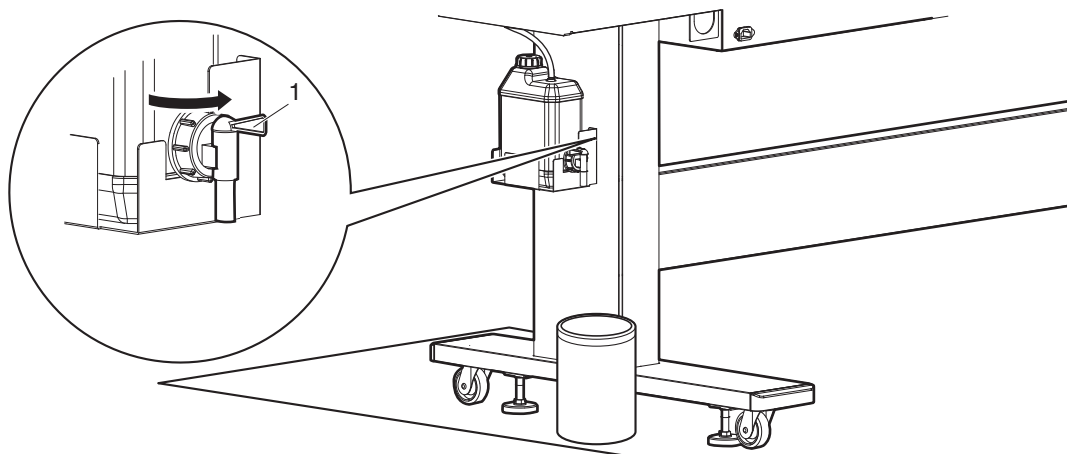
注 記

- 廃液コックを開き、空容器に廃液を移す場合、廃液が飛散することがあります。空容器を廃液コックに近付けて処理を行ってください。



番号	名称
1	廃液コック
2	空容器

4. 廃液を空容器に移し終わったら、廃液コックを確実に閉めます。



番号	名称
1	廃液コック

5. 廃液コックの口を布等で拭取ります。
6. 廃液は産業廃棄物として処理します。
- 廃液の処理を終了します。

6.4 輸送・移動

本製品の輸送、移動方法について説明します。

6.4.1 移動の方法

本製品の移動方法について説明します。

注 意

- 製品は水平の状態を保ったまま移動させてください。
- 製品本体を傾けたり、立てかけたり、上下を逆にしないでください。
製品内部のインクが漏れる恐れがあります。
また移動後の正常動作が保証できません。

(1) 移動前の手順

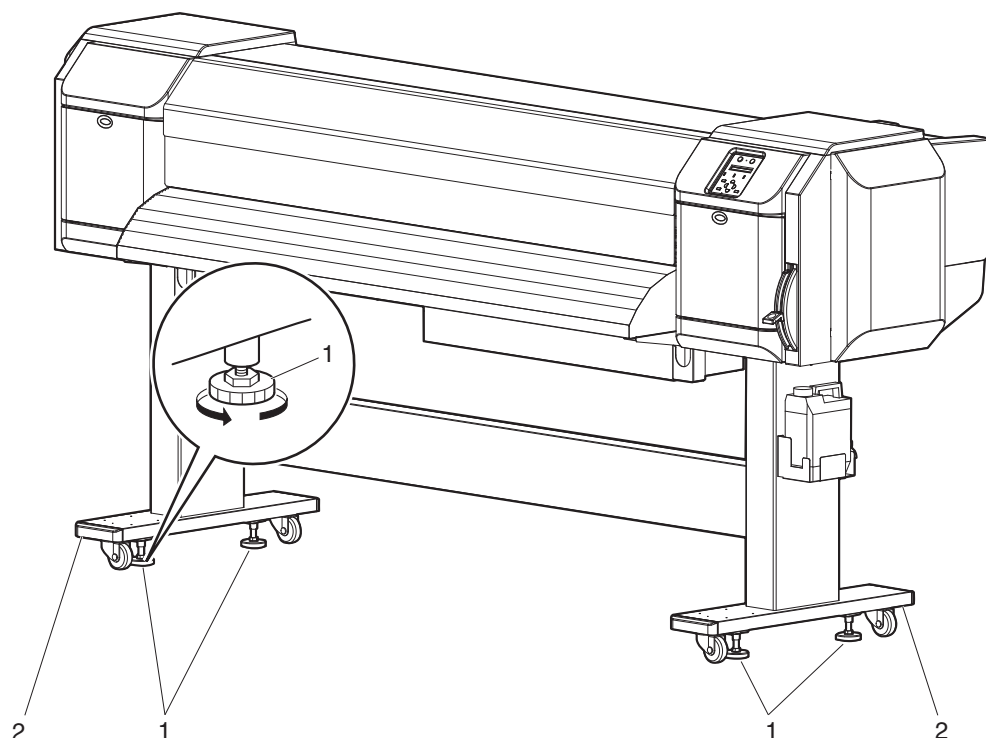
専用スタンドを使用する場合は、以下の手順に従って本製品を移動してください。

1. 製品の電源が OFF になっていることを確認します。
 [3.2.2 電源を OFF する方法](#)
2. 廃液を処理します。
 [5.3 クリーニングメニュー](#)
3. 電源ケーブル等のケーブル類を全て取外します。

4. 専用スタンドのアジャスタ（4箇所）を、次図の方向に回転させて緩めます。
5. 本製品を移動します。

注 記

専用スタンドに付属のキャスタは、運搬機器のキャスタとは異なり、屋内の平坦な場所において多少の移動を行う場合のみを想定して作られています。



番号	名称
1	アジャスタ
2	専用スタンド

(2) 移動後の手順

移動後は以下の手順に従って、本製品を使用可能な状態にしてください。

1. 設置に適した場所を確認します。
 設置要領書
2. 設置場所に移動後、製品を固定します。
3. 電源ケーブル等のケーブル類を取付けます。
 [3.1 電源ケーブルの接続](#)
 [3.7 コンピュータとの接続](#)

4. ノズルチェックを行い、プリントヘッドに目詰まり等がないか確認します。

 **3.5.1 ノズルチェック**

5. 画質微調整を行います。

 **3.6 画質調整**

6.4.2 輸送の方法

本製品を輸送する場合は、振動や衝撃から製品本体を守るために、保護材や梱包材を使用して購入時と同じ状態に梱包する必要があります。

注 記

本製品を輸送する場合は、お買い上げの MUTOH 製品販売店にご相談ください。

7 トラブルシューティング

この章では、本製品を使用中に起きることが予想されるトラブル事例と、対処方法について説明します。

この章の内容のどの項目にも当てはまらないエラーが発生する場合は、「[8.4.2 テクニカルサポート連絡窓口](#)」までご連絡ください。

注 記

製品保証サービスを受ける場合は、保証書をご用意ください。
保証書の提示がない場合、保証期間内であっても保証対象外（有償修理）となります。
保守サービス契約を締結されている場合は、契約書等をご用意ください。

7.1 製品の異常・故障

ここでは、エラー表示しない製品の異常および故障とその時に考えられる要因とその対策について説明します。

7.1.1 設置・導入時のトラブル

(1) インクの初期充填ができない

番号	考えられる要因	対策	参照
1	フロントカバーが開いていたり、用紙セットレバーが上がっていませんか？	フロントカバーを閉じ、用紙セットレバーを下げてください。	ⓘ 3.4 用紙の取付け
2	メンテナンスカバーが開いていませんか？	メンテナンスカバーを閉じてください。	ⓘ 6.2.4 クリーニングワイパの清掃 ⓘ 6.2.5 プリントヘッド外周の清掃
3	インクカートリッジは4本とも奥まで確実に差込んでいますか？	インクカートリッジを4本とも確実に差込んでください。	ⓘ 6.1.1 インクカートリッジの交換

(2) (2) 初期充填してもインクが出ない

番号	考えられる要因	対策	参照
1	インクカートリッジは冷えて凍っていませんか？	最低でも常温で3時間以上放置した後、クリーニングを数回行ってください。	ⓘ 6.2.3 ヘッドクリーニング
2	初期充填中に電源をOFFしませんでしたか？	再度電源をONし初期充填を継続してください。	ⓘ 3.3 インク充填の方法
3	初期充填後ごくまれに正常に印字できない場合があります。	数回クリーニングを行い、その都度確認してください。	ⓘ 6.2.3 ヘッドクリーニング

7.1.2 全く作画しない場合

(1) 電源投入後まったく動かない

番号	考えられる要因	対策	参照
1	電源ケーブルはつながっていますか？	電源ケーブルをつないでください。	ⓘ 3.1 電源ケーブルの接続
2	AC電源は規定の電圧になっていますか？	他のコンセントに接続してください。	ⓘ 3.1 電源ケーブルの接続
3	フロントカバーが開いていたり、用紙セットレバーが上がっていませんか？	フロントカバーを閉じてください。用紙セットレバーを下げてください。	ⓘ 3.4 用紙の取付け

番号	考えられる要因	対策	参照
4	メンテナンスカバーが開いていませんか？	メンテナンスカバーを閉じてください。	ⓘ 6.2.4 クリーニングワイパの清掃 ⓘ 6.2.5 プリントヘッド外周の清掃

(2)用紙をセットしても動かない

番号	考えられる要因	対策	参照
1	フロントカバーが開いていたり、用紙セットレバーが上がっていませんか？	フロントカバーを閉じてください。 用紙セットレバーを下げてください。	ⓘ 3.4 用紙の取付け
2	メンテナンスカバーが開いていませんか？	メンテナンスカバーを閉じてください。	ⓘ 6.2.4 クリーニングワイパの清掃 ⓘ 6.2.5 プリントヘッド外周の清掃
3	用紙を斜めにセットしていませんか？	用紙をまっすぐにセットしてください。	ⓘ 3.4 用紙の取付け
4	インクカートリッジは入っていますか？	インクカートリッジを挿入してください。	ⓘ 6.1.1 インクカートリッジの交換
5	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	ⓘ 4.2.1 用紙種類
6	プリンタを直射日光が当たるなど使用環境以外の場所で使用していませんか？	プリンタの使用する環境条件を、指定する環境に合わせてください。	ⓘ 設置要領書

(3)コンピュータからデータを送るとプリンタ側でエラーが出て作画しない

番号	考えられる要因	対策	参照
11	コンピュータ側の機種を選択は合っていますか？	コンピュータ側とプリンタ側の機種の設定が合っているか確認してください。	ⓘ 3.7 コンピュータとの接続
22	コンピュータ側とプリンタ側のインターフェイス条件やコマンドモードは合っていますか？		

(4)LAN でオンラインできない

番号	考えられる要因	対策	参照
1	ネットワーク・インターフェイスクーブルはきちんと接続していますか？	クロスケーブル、ストレートケーブルの種類を確かめてから、ネットワーク・インターフェイスクーブルをきちんと接続してください。	ⓘ 3.7.3 ネットワーク・インターフェイスクーブルの接続
2	ネットワーク設定は正しく設定されていますか？	ネットワーク設定を正しく設定してください。	ⓘ 5.1.23 IP アドレスメニュー～ 5.1.25 ゲートウェイメニュー
3	プリンタのネットワーク設定をコンピュータ側の環境に合わせていますか？	製品のネットワーク設定をコンピュータ側の環境に合わせてください。	ⓘ 3.7.1 システム条件の確認

番号	考えられる要因	対策	参照
4	コンピュータより作画データを送ると、操作パネルの Power ランプが点滅しますか？	Power ランプが点滅しない場合は、コンピュータメーカーに連絡してください。	—

7.1.3 用紙に関するトラブル

(1) 用紙イニシャル中に用紙が外れる、破れる

注 記

詰まったり、破れたりした用紙は、「[7.3 用紙が詰まった場合](#)」に従って取除いてください。

番号	考えられる要因	対策	参照
1	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	 4.2.1 用紙種類
2	用紙をセットする位置は合っていますか？	用紙を正しくセットしてください。	 3.4.2 ロール紙のセット方法
3	ロール紙は正しくセットしていますか？	ロール紙を正しくセットしてください。	 3.4.1 ロール紙の取付け
4	加圧ローラに用紙の切れ端等の異物が付着していませんか？	加圧ローラを清掃してください。	 6.2.2 製品内部の清掃
5	プリンタを直射日光が当たるなど使用環境以外の場所で使用していませんか？	プリンタの使用する環境条件を、指定する環境に合わせてください。	 設置要領書
6	折り目、傷、破れ、および巻き癖のある用紙は使用していませんか？	用紙を交換してください。	 4.2.2 用紙の取扱上の注意
7	用紙がカールしたり、浮いたりしていませんか？	推奨用紙を使用してください。 推奨用紙以外の用紙を使用する場合は、吸着ファンメニューを設定してください。	 4.2.1 用紙種類  5.1.1.1.7 吸着ファンメニュー

(2) 用紙イニシャル中に用紙がシワになる

注 記

詰まったり、破れたりした用紙は、「[7.3 用紙が詰まった場合](#)」に従って取除いてください。

番号	考えられる要因	対策	参照
1	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	 4.2.1 用紙種類
2	用紙をセットする位置は合っていますか？	用紙を正しくセットしてください。	 3.4.1 ロール紙の取付け

番号	考えられる要因	対策	参照
3	用紙を斜めにセットしていませんか？	用紙を真っ直ぐにセットしてください。	🔗 3.4.2 ロール紙のセット方法
4	加圧ローラに用紙の切れ端等の異物が付着していませんか？	加圧ローラを清掃してください。	🔗 6.2.2 製品内部の清掃
5	プリンタにエアコンの風が当たるなど使用環境以外の場所で使用していませんか？	プリンタの使用する環境条件を、指定する環境に合わせてください。	🔗 設置要領書
6	折り目、傷、破れ、および巻き癖のある用紙は使用していませんか？	用紙を交換してください。	🔗 4.2.2 用紙の取扱上の注意

(3) 用紙イニシャルで用紙サイズを間違えている

番号	考えられる要因	対策	参照
1	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	🔗 4.2.1 用紙種類
2	用紙を斜めにセットしていませんか？	用紙を真っ直ぐにセットしてください。	🔗 3.4.2 ロール紙のセット方法
3	用紙をセットしたとき、カール癖が上側になっていませんか？	用紙のカール癖を取除くか、新しい用紙をセットしなおしてください。	🔗 3.4.2 ロール紙のセット方法
4	プリンタにエアコンの風が当たるなど使用環境以外の場所で使用していませんか？	プリンタの使用する環境条件を、指定する環境に合わせてください。	🔗 3.4.1 ロール紙の取付け
5	一度作画した用紙を再度使用していませんか？	新品の用紙を使用してください。	🔗 4.2.1 用紙種類

(4) 用紙詰まりが頻発する

注 記

- 推奨用紙以外の用紙では、正常な用紙送りに関して保証できません。

番号	考えられる要因	対策	参照
1	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	🔗 4.2.1 用紙種類
2	指定環境以外で使用していませんか？	指定環境内で使用してください。	🔗 4.2.2 用紙の取扱上の注意
3	古い用紙を使用していませんか？	新しい用紙に交換してください。	🔗 5.1.2 フラッシングメニュー
4	用紙に折り目、シワ等がありませんか？		
5	用紙がカールしたり、浮いたりしていませんか？	推奨用紙を使用してください。 推奨用紙以外の用紙を使用する場合は、吸着ファンメニューを設定してください。	🔗 4.2.1 用紙種類 🔗 5.1.1.1.7 吸着ファンメニュー

(5) 作画中に用紙が斜行する

番号	考えられる要因	対策	参照
1	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	🔗 4.2.1 用紙種類
2	用紙をセットする位置は合っていますか？	用紙を正しくセットしてください。	🔗 3.4.2 ロール紙のセット方法
3	ロール紙は正しくセットしていますか？	ロール紙を正しくセットしてください。	🔗 3.4.1 ロール紙の取付け

7.1.4 作画に関するトラブル

(1) 部分的に作画が汚れたり、抜けたりする

注 記

推奨用紙以外の用紙では、適切な作画品質を得られない場合があります。

番号	考えられる要因	対策	参照
1	用紙が湿気を含んでいませんか？	新しい用紙に交換してください。	🔗 6.1.2 ロール紙の交換
2	折り目、シワのある用紙を使用していないですか？		
3	用紙がカールしたり、浮いたりしていませんか？	推奨用紙を使用してください。 推奨用紙以外の用紙を使用する場合は、吸着ファンメニューを設定してください。	🔗 4.4.2.1 用紙種類 🔗 5.1.1.1.7 吸着ファンメニュー

(2) 作画はするが、描く位置がおかしい（描けないところがある）

番号	考えられる要因	対策	参照
1	用紙をセットする位置は合っていますか？	用紙を正しくセットしてください。	🔗 3.4.2 ロール紙のセット方法
2	原点や書き出し位置は、設定していませんか？	原点や書き出し位置の設定を解除するか、または再設定してください。	🔗 5.1.8 原点設定メニュー

(3) 作画した線がにじむ

番号	考えられる要因	対策	参照
1	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	🔗 4.2.1 用紙種類
2	厚い用紙や薄い用紙を使用していないですか？	推奨用紙を使用してください。	🔗 4.2.1 用紙種類
3	用紙の印字面に作画していますか？	用紙の印字面を確認して正しくセットしてください。	🔗 3.4 用紙の取付け
4	画質微調整を行ってみましたか？	画質微調整を行ってください。	🔗 3.6 画質調整

番号	考えられる要因	対策	参照
5	用紙送り補正を行ってみましたか？	用紙送り補正を行ってください。	 4.2.6 用紙送り補正
6	各ヒーターの温度設定は適切ですか？ (VJ-1624 のみ)	適切な温度に設定してください。	 5.1.1.1.4 プリヒーターメニュー (VJ-1624 のみ) ～ 5.1.1.1.6 アフターヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)
7	ヘッド高さが「High」または「Mid」になっていませんか？	ヘッド高さを「Low」に戻してください。	 4.2.5 ヘッド高さ調整

(4) 作画に白スジや黒スジが出る

番号	考えられる要因	対策	参照
1	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	 4.2.1 用紙種類
2	ロール紙は正しくセットしていますか？	ロール紙を正しくセットしてください。	 3.4.1 ロール紙の取付け
3	ノズルの状態は良好ですか？	ヘッドクリーニングを行ってください。	 6.2.3 ヘッドクリーニング
4	画質微調整を行ってみましたか？	画質微調整を行ってください。	 3.6 画質調整
5	用紙送り補正を行ってみましたか？	用紙送り補正を行ってください。	 4.2.6 用紙送り補正
6	各ヒーターの温度設定は適切ですか？ (VJ-1624 のみ)	適切な温度に設定してください。	 5.1.1.1.4 プリヒーターメニュー (VJ-1624 のみ) ～ 5.1.1.1.6 アフターヒーターメニュー (VJ-1624 のみ)
7	ヘッド高さが「High」または「Mid」になっていませんか？	ヘッド高さを「Low」に戻してください。	 4.2.5 ヘッド高さ調整

(5) 作画した線が繋がらない

番号	考えられる要因	対策	参照
1	インクカートリッジは有効期限内ですか？	新しいインクカートリッジを使用してください。	 6.1.1 インクカートリッジの交換
2	推奨用紙を使用していますか？	推奨用紙を使用してください。	 4.2.1 用紙種類
3	画質微調整を行ってみましたか？	画質微調整を行ってください。	 3.6 画質調整
4	用紙送り補正を行ってみましたか？	用紙送り補正を行ってください。	 4.2.6 用紙送り補正

(6) 作画線が二重になる、作画結果がかすれる

番号	考えられる要因	対策	参照
1	ノズルの状態は良好ですか？	ヘッドクリーニングを行ってください。	 6.2.3 ヘッドクリーニング
2	ヘッド高さが「High」または「Mid」になっていませんか？	ヘッド高さを「Low」に戻してください。	 4.2.5 ヘッド高さ調整

7.2 表示の詳細

ここでは、本製品の正常動作時およびエラー発生時に表示されるメッセージと、その対処方法について説明します。

7.2.1 動作状態表示

本製品が正常に動作している場合の表示内容について説明します。
本製品が正常に動作している場合、操作パネルには以下の各動作状態が表示されます。

番号	表示	内容	参照
1	サクカ° デ° キマス	待機中（用紙はセットされています）。	—
2	メデ° ィア° ナシ	待機中（用紙はセットされていません）。	図 3.4 用紙の取付け
3	デ° ータジ° ュシンチュウ	データ受信中です。	—
4	デ° ータカイセキチュウ	データ解析中です。	—
5	デ° ータサクカ° チュウ	作画中です。	—
6	サクカ° サイカイ—> ENTER	作画の一時停止中です。 [Enter] キーを押してください。	図 4.4.6 作画の一時停止
7	ウォームアップ° チュウ	ヒーターを暖め中です。 (VJ-1624 のみ)	—
8	ウォームアップ° チュウ スキップ —> ENTER	ヒーターの暖め中に、作画データを受信しました。 ヒーターが暖まる前に作画を開始する場合は、[Enter] キーを押してください。 (VJ-1624 のみ)	図 4.4.7 ウォームアップ中の作画開始 (VJ-1624 のみ)
9	クリーニング° チュウ **%	ヘッドクリーニング中です。 しばらくお待ちください。	図 6.2.3 ヘッドクリーニング
10	インクジ° ュウテンチュウ **%	インク充填中です。 しばらくお待ちください。	図 3.3 インク充填の方法
11	サブ° タンクジ° ュウテンチュウ	サブタンク充填中です。 しばらくお待ちください。	図 3.3 インク充填の方法
12	ゲ° ンテンニイト° ウチュウ	原点設定メニューで、プリントヘッドが作画開始位置に移動中です。 しばらくお待ちください。	図 5.1.8 原点設定メニュー
13	イチカクニン —> ENTER	原点設定メニューで、プリントヘッドが作画開始位置に移動しています。 [Enter] キーを押してください。	図 5.1.8 原点設定メニュー
14	ヘット° センジ° ョウチュウ	ヘッド洗浄中です。 しばらくお待ちください。	図 5.1.19 ヘッド洗浄メニュー
15	カートリッジ° ヲヌイテクタ° サイ	ヘッド洗浄を行います。 カートリッジを取出してください。	図 5.1.19 ヘッド洗浄メニュー

番号	表示	内容	参照
16	**ハ° ラメータショキカチュウ**	初期化メニューで、設定値の初期化中です。 しばらくお待ちください。	5.1.21 初期化メニュー
17	デ° ンゲ° ンシャタ° ンチュウ	プリンタを終了しています。 しばらくお待ちください。 操作パネルが消灯するまで電源ケーブルを抜かないでください。	3.2.2 電源をOFFする方法
18	ヘット° タカサフ Low ニシテクタ° サイ	下記の場合に表示されます。 •電源遮断中 •ヘッドクリーニング前 ヘッド高さを Low にしてください。	4.2.5.3 ヘッド高さを Low にする場合
19	ヘット° タカサフ High ニシテクタ° サイ	ヘッド高さを High にしてください。 作画を開始します。	4.2.5.2 ヘッド高さを High にする場合
20	センシ° ヨウカートリッジ° フ° セット	ヘッド洗浄処理中です。 洗浄カートリッジを取付けてください。	3.3 インク充填の方法
21	インクカートリッジ° フ° セット	インク充填中です。 インクカートリッジを取付けてください。	3.3 インク充填の方法
22	ユーサ° : Type ** OK?	用紙イニシャル中です。 しばらくお待ちください。	3.4.3 ユーザ定義の設定手順
23	メデ° ィア イニシャル チュウ	(**は設定したユーザ定義を表示します。)	

7.2.2 メッセージ型エラー表示と対処方法

本製品の動作中に、メッセージ型エラーが発生した場合の表示内容とその対策について説明します。

メッセージ型エラーは、本製品の動作中に何らかの障害が発生した場合に表示されます。メッセージ型エラーが発生した場合、本製品は操作パネルに以下のエラーメッセージを表示するとともに、動作を停止する場合があります。

動作が停止した場合、エラーの原因を取除くと、メッセージ型エラーは復旧し、本製品は動作を再開します。

注 記

測色モードエラーの場合（下記、番号 26 ～ 37）は、対策を行った後に [Cancel] キーを 2 秒以上押してメッセージ型エラーを復旧させてください。

番号	表示	内容	対策	参照
1	カハ° ーオーフ° ン	フロントカバーが開いています。	フロントカバーを閉じてください。	3.4 用紙の取付け
2	メンテナンスカハ° ー L オーフ° ン	左のメンテナンスカバーが開いています。	メンテナンスカバーを閉じてください。	2.1 各部の名称と機能

番号	表示	内容	対策	参照
3	メンテナンスカバー R オープン	右のメンテナンスカバー が開いています。	メンテナンスカバーを閉 じてください。	 2.1 各部の名称 と機能
4	レバーフモトシテク タサイ	用紙セットレバーが上 がっています。	レバーを下ろしてくださ い。	 2.1 各部の名称 と機能
5	メディアフセットシテク タサイ	メディアがセットされて いません。	用紙をセットしてくださ い。	 3.4 用紙の取付 け
6	メディアニンシキエ ラー	用紙認識に失敗しました。 (動作を停止します)	用紙をセットし直してく ださい。	 3.4 用紙の取付 け
7	メディアシャコウエ ラー	用紙が斜行しました。 (動作を停止します)	用紙をセットし直してく ださい。	 3.4 用紙の取付 け
8	メディアカットエラー	用紙がカットできません でした (動作を停止します)	用紙をセットし直してく ださい。	 3.4 用紙の取付 け
9	ロールシエント	ロール紙がなくなりました。 (動作を停止します)	新しいロール紙をセット してください。	 6.1.2 ロール紙 の交換
10	ソクテイキヲハス シテクタサイ	測色時以外で分光光度計 が取付けられています。 (VJ-1624 のみ)	分光光度計 (SPECTROVUE VM-10) を取外してください。	 4.5 分光光度計 の使い方 (VJ-1624 のみ)
11	[****] インクスクナ イ	インクの残量が少なくな りました。 (動作を継続します)	新しい S/C カードおよび インクカートリッジに交 換してください。	 6.1.1 インク カートリッジの交 換
12	[****] インクナシ	インクがなくなりました。 (動作を停止します)	新しい S/C カードおよび インクカートリッジに交 換してください。	 6.1.1 インク カートリッジの交 換
13	[****] インク カク ニン	インクカートリッジ、イン クパックが正しく認識 できませんでした。	- インクカートリッジ、 インクパックアダプタ を挿入し直してくださ い。 - お買い求めの MUTOH 製品取扱店または、 MUTOH 各営業所にお問 い合わせください。	 6.1.1 インク カートリッジの交 換
14	[****] S / C リー トエラー	スマートチップの読み取 りに失敗しました。	インクカートリッジを挿 し直してください。それ でも正常に読み取れない 場合は、新しいインク カートリッジを挿入して ください。	 6.1.1 インク カートリッジの交 換
15	[****] S / C カ ラーエラー	インクカートリッジが間 違ったインクカートリッ ジスロットに挿入されて います。	正しいインクカートリッ ジスロットに挿入し直し てください。	 6.1.1 インク カートリッジの交 換
16	[*] S / C インク エ ラー	本製品で使用できない種 類のインクです。	お買い求めの MUTOH 製 品取扱店または、MUTOH 各営業所にお問い合わせ ください。	 6.1.1 インク カートリッジの交 換

番号	表示	内容	対策	参照
17	[*] S / C コード エラー	適切でないインクカートリッジが挿入されています。	お買い求めの MUTOH 製品取扱店または、MUTOH 各営業所にお問い合わせください。	☞ 8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口
18	[*] ハソシタ チップ	スマートチップが破損しています。	新しいインクカートリッジに交換してください。	☞ 6.1.1 インクカートリッジの交換
19	ハイエキタンク マンタン	廃液タンクが満タンになりました。 (動作を停止します)	廃液を処理してください。	☞ 6.3 廃液の処理
20	シ ユミョウ カクニン [ヘッド]	プリントヘッドの寿命が近づいています。 (動作を継続します)	お買い求めの MUTOH 製品取扱店または MUTOH テクニカルサポート窓口までご連絡ください。	☞ 8.4 ユーザサポート
21	シ ユミョウ カクニン [ポンプ]	ポンプモータの寿命が近づいています。 (動作を継続します)	お買い求めの MUTOH 製品取扱店または MUTOH テクニカルサポート窓口までご連絡ください。	☞ 8.4 ユーザサポート
22	シ ユミョウ カクニン [CR モータ]	CR モータの寿命が近づいています。 (動作を継続します)	お買い求めの MUTOH 製品取扱店または MUTOH テクニカルサポート窓口までご連絡ください。	☞ 8.4 ユーザサポート
23	シ ユミョウ カクニン [PF モータ]	PF モータの寿命が近づいています。 (動作を継続します)	お買い求めの MUTOH 製品取扱店または MUTOH テクニカルサポート窓口までご連絡ください。	☞ 8.4 ユーザサポート
24	[****] プ ラク コウカン	大容量パックアダプタ (オプション) のコネクタゴムの交換時期になりました。 (VJ-1624 のみ)	コネクタゴムを交換してください。	☞ 大容量パックアダプタ取扱説明書「3.2 コネクタゴムの交換」
25	コネクターキャップ ナシ	コネクターキャップがコネクターから外れています。 (VJ-1624 のみ)	コネクターキャップを、プリントヘッド部にある分光光度計用のコネクターに取付けてください。	☞ 4.5 分光光度計の使い方 (VJ-1624 のみ)
26	ソクショクモード エラー (マキトリセッテイ)	排紙モードメニューの設定が、「巻取り」になっています。 (VJ-1624 のみ)	設定を「Off」に変更してください。	☞ 5.1.6 排紙モードメニュー
27	ソクショクモード エラー (メディアケンシュツ)	メディア検出メニューの設定が「Off」になっています。 (VJ-1624 のみ)	設定を「Width」または、「Top&Width」に変更してください。	☞ 5.1.4 メディア検出メニュー
28	ソクショクモード エラー (ヨウシハバ)	取付けられている用紙の幅が、測定するカラーターゲットと一致していません。 (VJ-1624 のみ)	現在セットされている用紙を取外し、正しいカラーターゲットをセットしてください。	☞ 3.4 用紙の取付け

番号	表示	内容	対策	参照
29	ソクシヨクモード [°] エラー (コマント [°])	RIP ソフトから送信されたコマンドのパラメータに異常があります。 (VJ-1624 のみ)	RIP ソフトのカラーキャリブレーションやカラープロファイリングの設定を確認してください。	—
30	ソクシヨクモード [°] エラー (ヨウシエント [°])	カラーターゲットの印刷中や測定中に、用紙がなくなりました。 (VJ-1624 のみ)	新しい用紙をセットし、もう一度最初からカラーターゲットの印刷と測定を行ってください。	🔗 4.5 分光光度計の使い方 (VJ-1624 のみ)
31	ソクシヨクモード [°] エラー (カバーオープン)	カラーターゲットの測定中に、カバーが開きました。 (VJ-1624 のみ)	フロントカバーおよび、本体左右のメンテナンスカバーを閉じてください。	🔗 3.4 用紙の取付け 🔗 6.2.4 クリーニングワイパの清掃
32	ソクシヨクモード [°] エラー (レバーアップ [°])	カラーターゲットの印刷中や測定中に、用紙セットレバーが上がりました。 (VJ-1624 のみ)	印刷や測定は中止されます。もう一度最初からカラーターゲットの印刷と測定を行ってください。	🔗 4.5 分光光度計の使い方 (VJ-1624 のみ)
33	ソクシヨクモード [°] エラー (ツウシン)	カラーターゲットの印刷中や測定中に、コンピュータとの通信エラーが発生しました。 (VJ-1624 のみ)	プリンタとコンピュータとの通信条件を確認してください。	🔗 3.7 コンピュータとの接続
34	ソクシヨクモード [°] エラー (ソクテイキ)	カラーターゲットの測定中に、分光光度計 (SPECTROVUE VM-10) との通信エラーが発生しました。 (VJ-1624 のみ)	プリンタと分光光度計 (SPECTROVUE VM-10) の接続を確認してください。	🔗 4.5 分光光度計の使い方 (VJ-1624 のみ)
35	ソクシヨクモード [°] エラー (キャンセル)	カラーターゲットの印刷や測定が、操作パネルまたは RIP ソフトからキャンセルされました。 (VJ-1624 のみ)	もう一度最初からカラーターゲットの印刷と測定を行ってください。	🔗 4.5 分光光度計の使い方 (VJ-1624 のみ)
36	ソクシヨクモード [°] エラー (ホワイトキャリブレーション)	ホワイトキャリブレーションに失敗しました。 (VJ-1624 のみ)	- 本体左側のメンテナンスカバーを開き、ホワイトリファレンスプレートを正しく取付けなおしてください。 - ホワイトリファレンスプレートが汚れている場合は、水分を含ませて良く絞った柔らかい布で清掃してください。 - もう一度最初からカラーターゲットの印刷と測定を行ってください。 - 問題が解決しない場合は、お買い求めの MUTOH 製品取扱店または MUTOH テクニカルサポート窓口までご連絡ください。	🔗 4.5 分光光度計の使い方 (VJ-1624 のみ) 🔗 8.4 ユーザサポート

番号	表示	内容	対策	参照
37	ソクショックモード ^① エラー (フセイ ソウサ)	測色手順に従わずに、強制的に測色器が取付けられました。 (VJ-1624 のみ)	• 測色器を取外してください。	図 4.5 分光光度計の使い方 (VJ-1624 のみ)
38	[KCMY] インク サイソウ ニュウ	スマートチップカードの接触不良などのため、インクカートリッジの再挿入が必要です。	• すべてのインクカートリッジを挿しなおしてください。	—

注 記

エラー表示の [****] は警告対象のインク色を示します。

7.2.3 再起動が必要なエラー

本製品の動作中に、再起動が必要なエラーが発生した場合の表示内容とその対策について説明します。

再起動が必要なエラーとは、本製品が動作する上で次のような致命的な障害が発生した場合に表示されます。

- 本製品の駆動の妨げとなる障害物が発生した場合
- 本製品の電気回路（基板、モータ、センサ等）が故障した場合
- 本製品の制御プログラム上の異常が発生した場合

再起動が必要なエラーが発生した場合、本製品は次の動作を行った後に動作停止します。

1. 駆動系の電源を自動的に遮断する。
2. 操作パネルのランプが全て点滅し、ブザーが断続的に鳴り続ける。
3. 操作パネルにエラーメッセージが表示される。

操作パネルのいずれかのキーを押すと、ブザー音は鳴り止みます。

再起動が必要なエラーは、エラーの原因を取除き、本製品を再起動すると復旧します。

もし同じエラーメッセージが再び表示された場合は、本製品を購入された MUTOH 製品販売店または MUTOH テクニカルサポート窓口までご連絡ください。

連絡の際には、必ずエラーメッセージのコード番号をお伝えください。

番号	表示	内容	対策	参照
1	E ***エラー ○○○ ○○○○○○○ []	エラー状態の解除が不可能なトラブルが発生しました。	1. 駆動系に紙くず、紙片等の障害物があれば、取除いてください。 2. 交換した部品が正しく取付けられているか確認してください。 3. プリンタの電源を OFF して、10 秒以上たってから再度電源を ON してください。	 7.3 用紙が詰まった場合  6.1 消耗品の交換

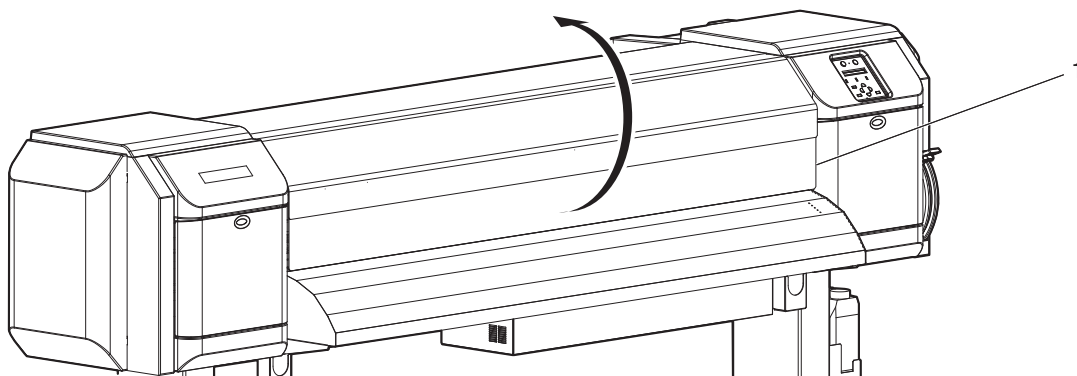
注 記

- エラーメッセージの「***」はどんなエラーが発生したかを示すコード番号です。
- [] 内にはエラーの発生したコマンドコードが入ることがあります。
- コンピュータ側の設定は、お使いのコンピュータに付属の取扱説明書を参照してください。

7.3 用紙が詰まった場合

セットした用紙が詰まった場合は、以下の手順に従って、用紙を取除いてください。

1. 製品の電源を OFF します。
 [3.2.2 電源を OFF する方法](#)
2. フロントカバーを開けます。



番号	名称
1	フロントカバー

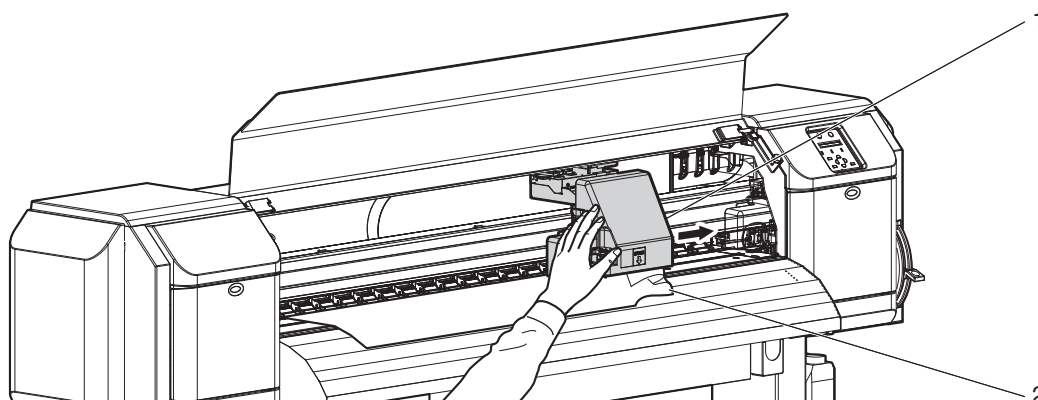
3. プリントヘッド部を用紙上から右へ移動させます。

注 記

ヘッド高さが Low の場合は、High に切り替えてから移動させてください。
 移動後はまた Low に戻してください。

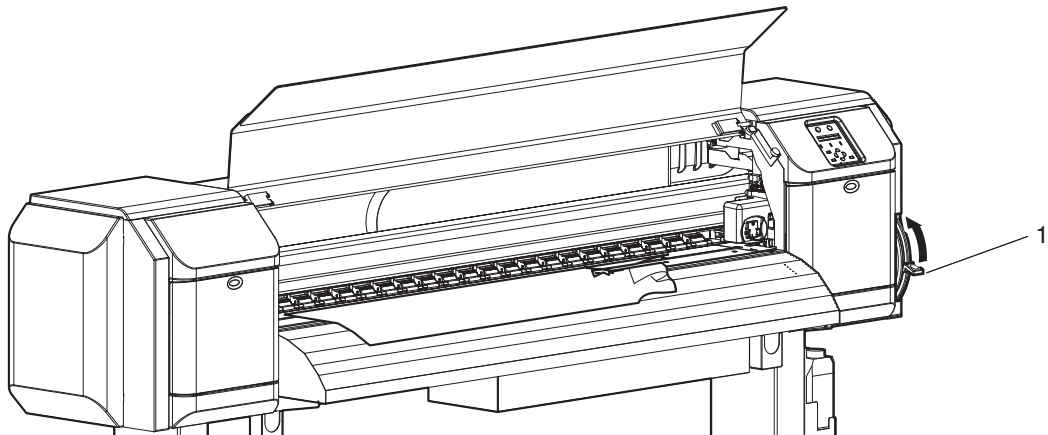
 [4.2.5.2 ヘッド高さを High にする場合](#)

 [4.2.5.3 ヘッド高さを Low にする場合](#)



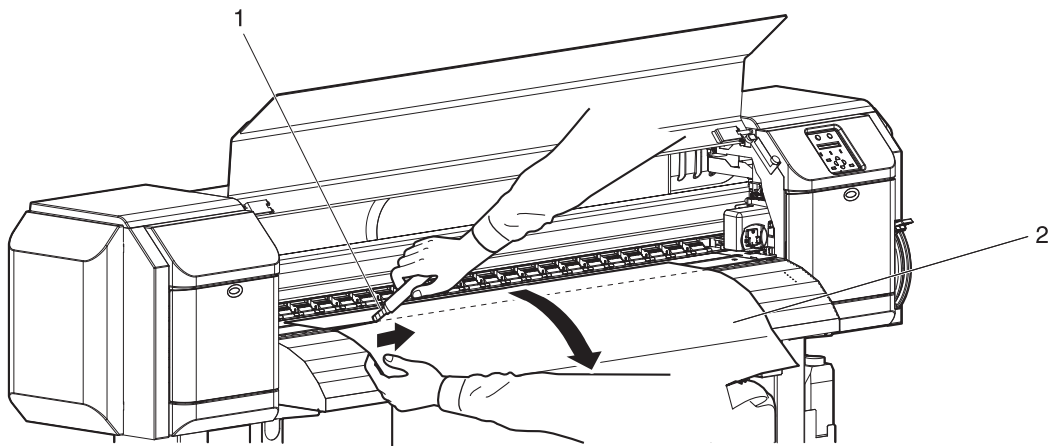
番号	名称
1	プリントヘッド部
2	ロール紙

4. 用紙セットレバーを上げます。



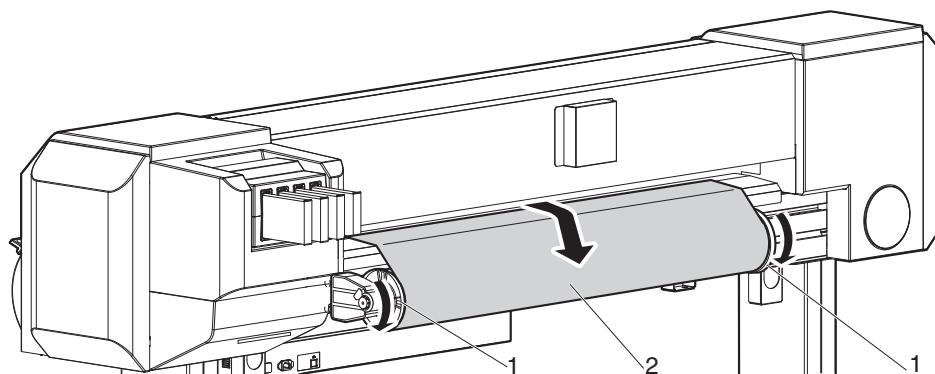
番号	名称
1	用紙セットレバー

5. 用紙を手前側に引出して、破れた部分をカッターナイフ等でカットします。



番号	名称
1	カッターナイフ
2	ロール紙

6. ロール紙受けのフランジを回して、ロール紙を巻取ります。



番号	名称
1	フランジ
2	ロール紙

7. 製品内部に紙くず、紙片等が残っている場合は、破れた紙片を取除きます。

8 付録

この章では、本製品の各仕様、オプション・サプライ用品、ユーザサポートについて説明します。

8.1 製品仕様

8.1.1 本体仕様

項目		仕様
型式名称		VJ-1624 VJ-1624W
作画方式		オンデマンドピエゾ駆動方式
駆動方式		ファームウェアサーボ／DC モータ駆動
用紙搬送方式		多点加圧グリッドローラ方式
用紙固定方式		手動レバーによる加圧ローラダウン方式
用紙給排紙		後方給紙／前方排紙
ロール紙外径		150mm 以下
ロール紙重量		30kg 以下
最大用紙幅		1625mm
最小用紙幅		900mm
最大用紙厚さ		VJ-1624: 0.3mm (ヘッド高さ Low 時) /1.3mm (ヘッド高さ High 時) VJ-1624W: 0.3mm (ヘッド高さ Low 時) /1.3mm (ヘッド高さ Mid 時) /2.8mm (ヘッド高さ High 時)
最大印字幅		1615mm
作画マージン		前: 5mm (用紙イニシャル後、マニュアルバックフィード後は 15mm、用紙イニシャル先端 ON 時および用紙カット後は 40mm)、 後: 5mm (ロール紙エンド時 102mm)、左: 5mm ~ 25mm、右: 5mm ~ 25mm
用紙カット方式		横切りオートカット方式／マニュアルカット方式
ヘッド高さ調整		VJ-1624: Low/High の 2 段階調整 VJ-1624W: Low/Mid/High の 3 段階調整
CPU		64Bit RISC CPU
メモリ		128MB
コマンド		MH-RTL (RTL-PASS)
インターフェイス		ネットワークインターフェイス (Ethernet IEEE802.3)
インク	供給方式	各色独立カートリッジからのチューブ供給方式
	カートリッジ	<VJ-1624> ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー: 各色 220ml ±5ml または、 440ml ±5ml (オプションの大容量パックアダプタ使用時、 1000ml ±5ml) <VJ-1624W> ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー: 各色 220ml ±5ml

項目		仕様
環境条件	動作環境	温度：20℃～32℃ 湿度：40%～60%、結露なきこと
	作画精度保証範囲	温度：22℃～30℃ 湿度：40%～60%、結露なきこと
	変化率	温度：1時間あたり 2℃以内 湿度：1時間あたり 5%以内
	保存環境（インク未充填時）	温度：-20℃～60℃ 湿度：20%～80%、結露なきこと 保存期限：6ヶ月
	保存環境（インク充填時）	温度：-10℃～40℃ 湿度：20%～80%、結露なきこと 保存期限：4日（32℃以上の場合）
電源	電圧	AC 100V – AC 120V ±10%
	周波数	50Hz / 60Hz ±1Hz
消費電力	作画時	<VJ-1624> MAIN：1100W HEATER：1200W <VJ-1624W> 210W
	待機時	<VJ-1624> 55W <VJ-1624W> 1W
外径寸法	高さ	1261mm（専用スタンド含む）
	幅	2698mm
	奥行き	885mm
質量		160kg

8.2 インターフェイス仕様

本製品でサポートしている各種インターフェイスの仕様について説明します。

8.2.1 ネットワーク・インターフェース仕様

項目	仕様
ネットワークタイプ	Ethernet IEEE802.3
ネットワーク I/F	10BASE-T / 100BASE-TX 自動切替え式 (RJ-45 コネクタツイストペアケーブル) MDI / MDI-X 自動切替え
対応プロトコル	TCP/IP

8.3 オプション・サプライ用品リスト

8.3.1 オプション・別売品

名称	型番	販売単位
VJ-1604 用巻取り装置	VJ-16TUP30U	1 箱 (1 台入り)
VJ-16 シリーズ用重量巻取り装置	VJ-16TUP80A	1 箱 (1 台入り)
SPECTROVUE VM-10	SPECTROVUE VM-10	1 箱 (1 個入り)
大容量パックアダプタ	VJ-HCIPADPT	1 箱 (1 個入り)
AC ケーブル (アメリカ向け)	VJ-AC15SA	1 箱 (1 本入り)
AC ケーブル (ヨーロッパ向け)	VJ-AC10SE	1 箱 (1 本入り)
AC ケーブル (日本向け)	VJ-AC15SJ	1 箱 (1 本入り)

8.3.2 サプライ用品

(1) インクカートリッジ

<VJ-1624 用>

名称	型番	販売単位
インクカートリッジ K (ブラック : 220ml±5ml)	VJ-MSINK3A-BK220	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ K (ブラック : 440ml±5ml)	VJ-MSINK3A-BK440	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ K (ブラック : 1000ml±5ml)	VJ-MSINK3A-BK1000	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ C (シアン : 220ml±5ml)	VJ-MSINK3A-CY220	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ C (シアン : 440ml±5ml)	VJ-MSINK3A-CY440	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ C (シアン : 1000ml±5ml)	VJ-MSINK3A-CY1000	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ M (マゼンタ : 220ml±5ml)	VJ-MSINK3A-MA220	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ M (マゼンタ : 440ml±5ml)	VJ-MSINK3A-MA440	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ M (マゼンタ : 1000ml±5ml)	VJ-MSINK3A-MA1000	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ Y (イエロー : 220ml±5ml)	VJ-MSINK3A-YE220	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ Y (イエロー : 440ml±5ml)	VJ-MSINK3A-YE440	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ Y (イエロー : 1000ml±5ml)	VJ-MSINK3A-YE1000	1 箱 (1 個入り)
洗浄カートリッジ (220ml±5ml)	VJ-MSINK3-CL220	1 箱 (1 個入り)
洗浄カートリッジ (1000ml±5ml)	VJ-MSINK3-CL1000	1 箱 (1 個入り)

<VJ-1624W 用>

名称	型番	販売単位
インクカートリッジ K (ブラック : 220ml±5ml)	RJ-FGINK-BK2	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ C (シアン : 220ml±5ml)	RJ-FGINK-CY2	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ M (マゼンタ : 220ml±5ml)	RJ-FGINK-MA2	1 箱 (1 個入り)
インクカートリッジ Y (イエロー : 220ml±5ml)	RJ-FGINK-YE2	1 箱 (1 個入り)
洗浄カートリッジ (220ml±5ml)	RJ-FGCLS	1 箱 (1 個入り)
インクブラック (昇華転写)	VJ-DTSINK-BK1000g	1 箱 (1 本入り)
インクシアン (昇華転写)	VJ-DTSINK-CY1000g	1 箱 (1 本入り)
インクマゼンタ (昇華転写)	VJ-DTSINK-MA1000g	1 箱 (1 本入り)
インクイエロー (昇華転写)	VJ-DTSINK-YE1000g	1 箱 (1 本入り)
インクブラック (ダイレクト昇華)	VJ-DPSINK-BK1000g	1 箱 (1 本入り)
インクシアン (ダイレクト昇華)	VJ-DPSINK-CY1000g	1 箱 (1 本入り)
インクマゼンタ (ダイレクト昇華)	VJ-DPSINK-MA1000g	1 箱 (1 本入り)
インクイエロー (ダイレクト昇華)	VJ-DPSINK-YE1000g	1 箱 (1 本入り)
昇華インク用洗浄液	VJ-DSINK-CL1000g	1 箱 (1 本入り)

(2) ロール紙

注 記

- ・ 推奨用紙の詳細については MUTOH 各営業所にお問い合わせください。
 **8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口**
- ・ 推奨用紙以外の用紙の使用が原因となって発生した諸問題については、保証対象外となります。

(3) その他サプライ用品

名称	型番	販売単位
測色用ホワイトリファレンス	VM-WRP	1 箱 (1 個入り)
アダプタープラグ	VJ-HCIPAR	1 箱 (1 個入り)
廃液ボトル	VJ-16-HEB	1 箱 (1 個入り)
VJ1604 用フラッシングボックス吸収材	VJ16-FB-SO3	1 箱 (5 枚入り)
交換用カッター刃	VJ-CB	1 箱 (1 個入り)
マーキングフィルム	VJ-MF-3G125×30	1 箱 (1250mm×30mm / 1 本入り)
光沢紙	IJ-RC-RF120	1 箱 (1524mm×30mm / 1 本入り)
転写紙	J10S1620	1 箱 (1620mm×120mm / 1 本入り)

注 記

- 以下のサプライ品の詳細についてはお買い求めの MUTOH 製品取扱店または MUTOH 各営業所にお問い合わせください。
- クリーンスティック

 **8.4.1 製品に関するお問い合わせ窓口**

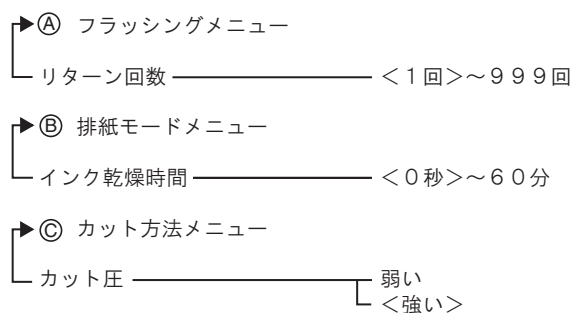
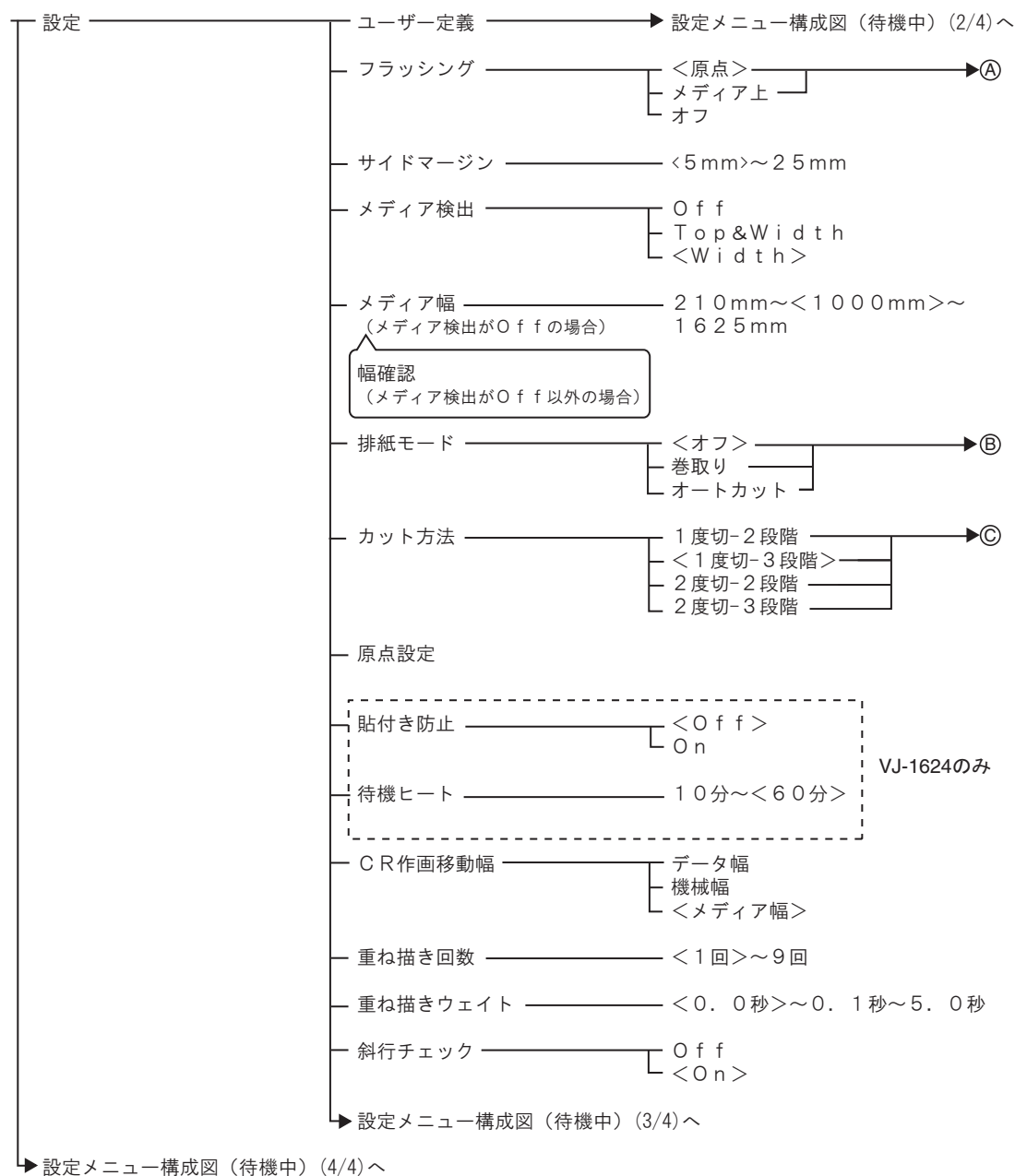
9 設定メニュー構成図

設定メニュー構成図については、以下を参照してください。

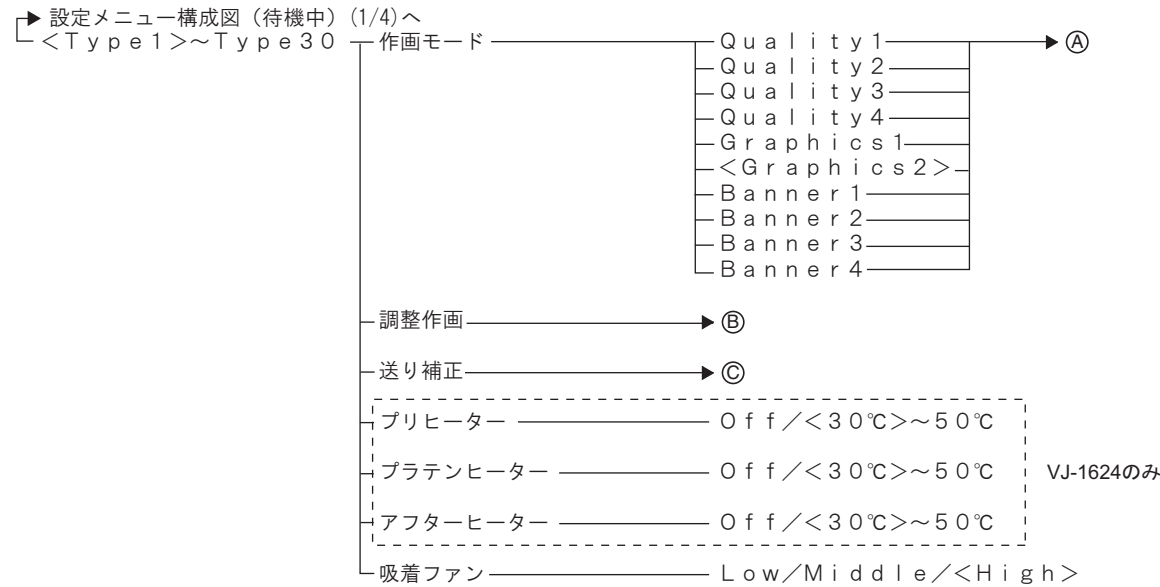
注 記

- 各設定項目の詳細については、以下を参照してください。
 - 設定メニュー（待機中）：
図5 パネル設定メニュー
 - 設定メニュー（データ受信・データ解析中・作画中）：
図4.4.4 用紙のマニュアルカット
- < > 部は、工場出荷時の設定値（初期値）です。

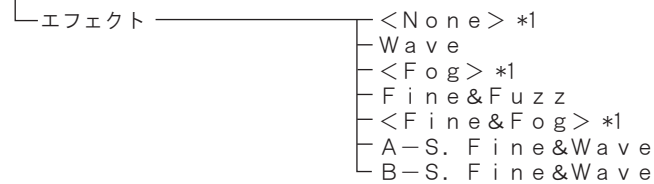
設定メニュー構成図（待機中）（1/4）



設定メニュー構成図（待機中）（2/4）



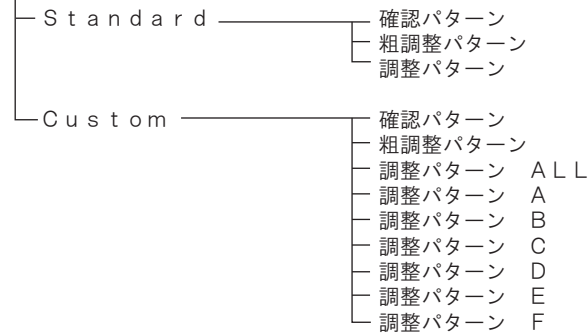
▶ ① 作画モードメニュー



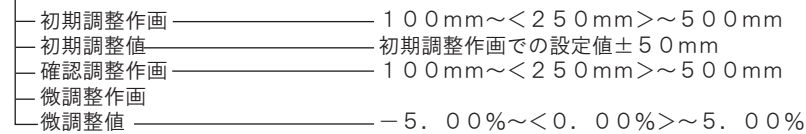
*1 初期値は作画モードによります

作画モード	エフェクト初期値
Quality 1~4	Fine&Fuzz
Graphics 1~2	
Graphics 1~2	Fine&Fog
Banner 1~2	Fog
Banner 3~4	None

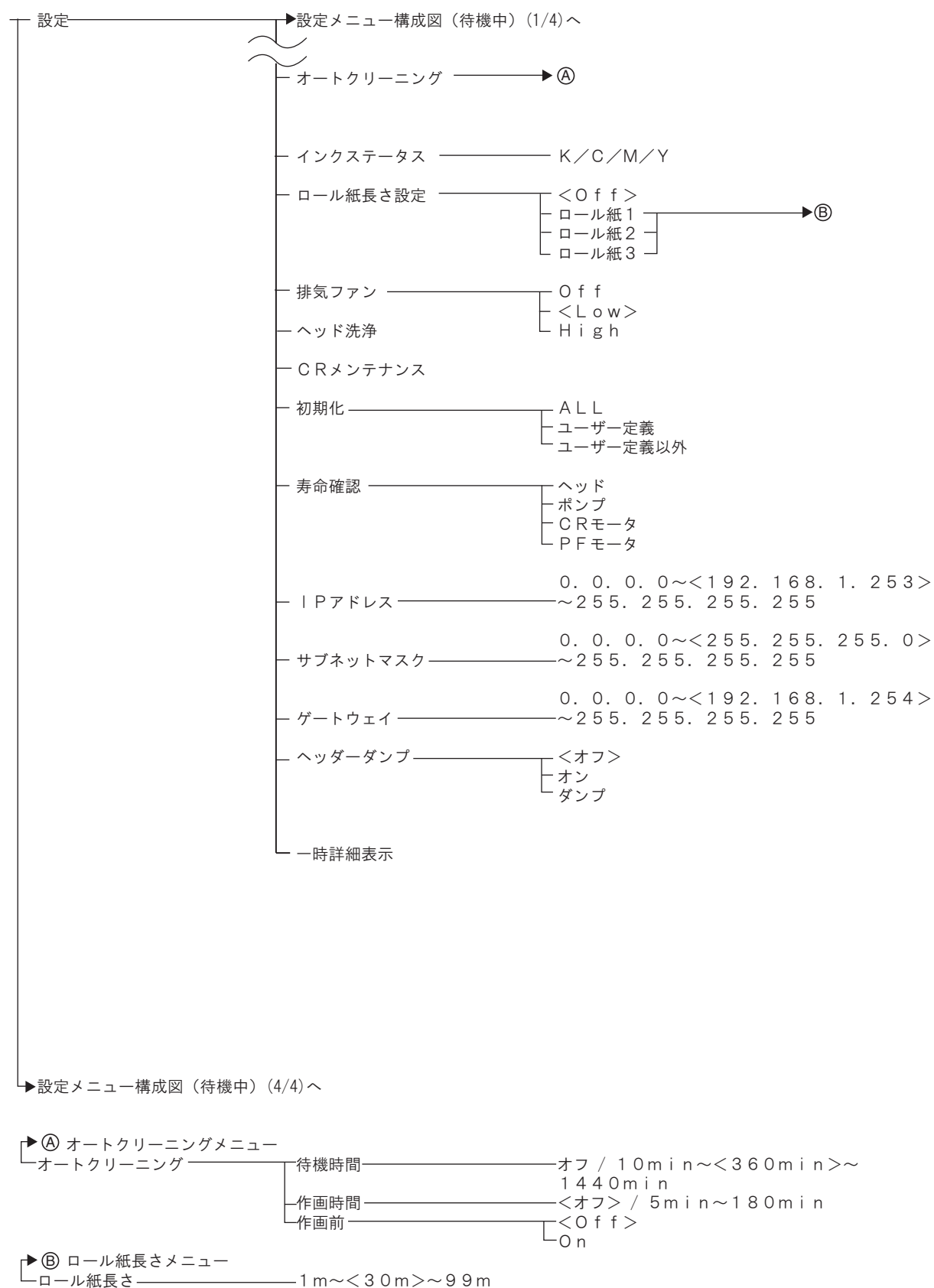
▶ ② 調整作画メニュー



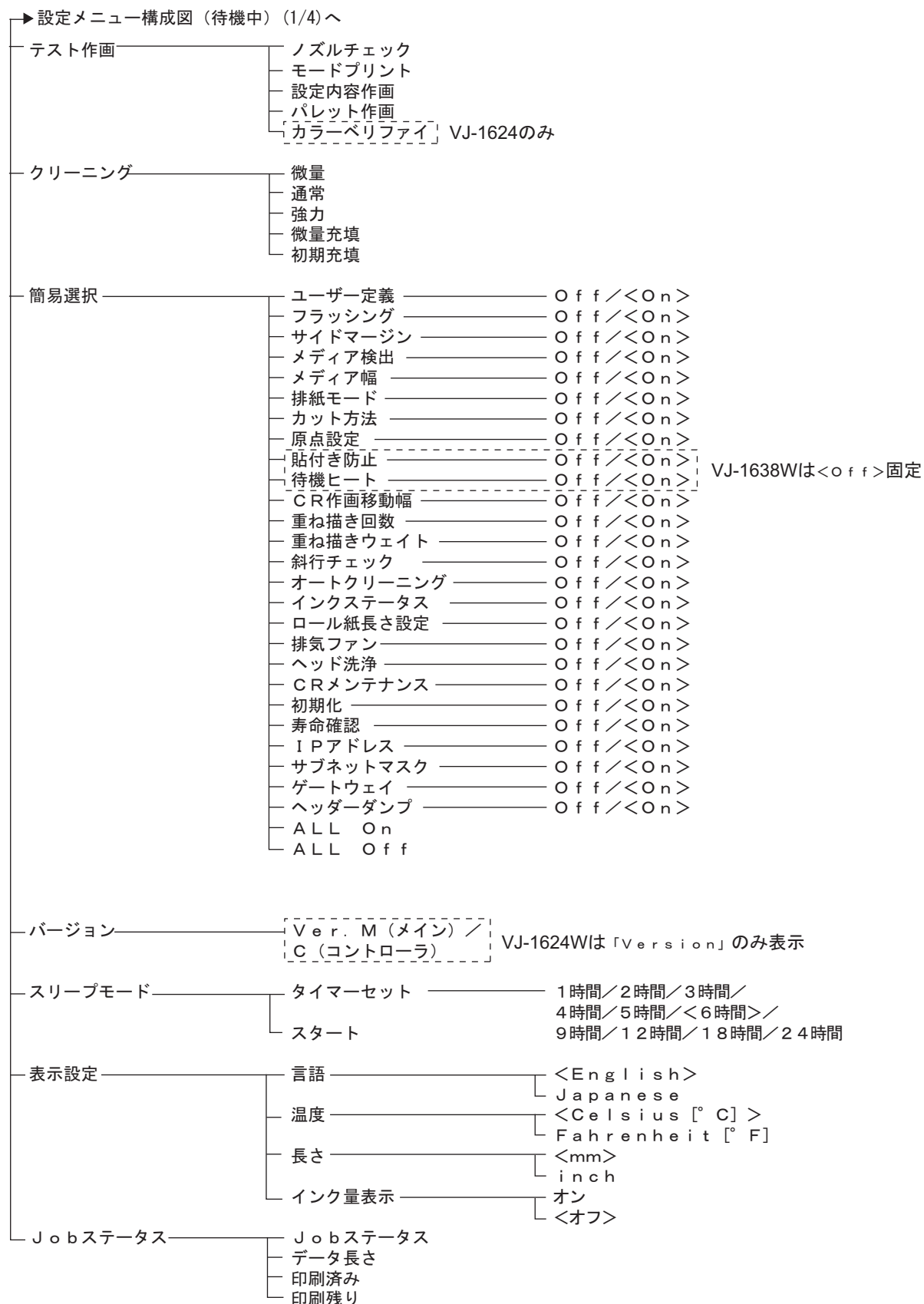
▶ ③ 送り補正メニュー



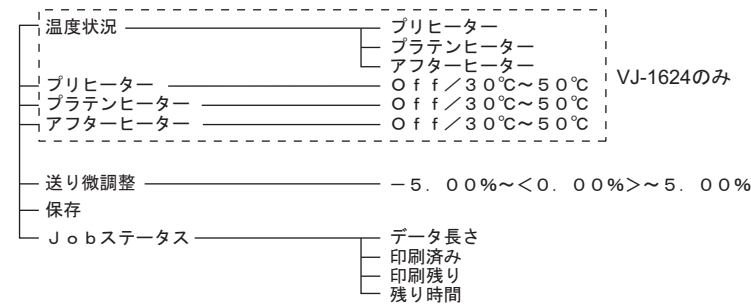
設定メニュー構成図（待機中）（3/4）



設定メニュー構成図（待機中）（4/4）



設定メニュー構成図
(データ受信中・データ解析中・作画中)



改訂履歴

管理情報

制定年月	版数	マニュアル管理番号	対応ファームウェア
2011.4	00	VJ1624J-A-00	V.1.00
2011.4	01	VJ1624J-A-01	V.1.00
2012.1	02	VJ1624J-A-02	-
2013.5	03	VJ1624J-A-03	V.2.04
2013.12	04	VJ1624J-A-04	V.2.07
2014.5	05	VJ1624J-A-05	V.2.07
2014.8	06	VJ1624J-A-06	V.2.08



技術サポートお問い合わせシート

プリンタの運用で技術的に困りのことがございましたら、この用紙をコピーして太枠内の必要事項をご記入の上、下記FAX番号にお送りください。担当者がFAXまたはお電話で回答いたします。

武藤工業株式会社	カスタマサポート	FAX 0120-184711

問い合わせ	年	月	日	回答	年	月	日

貴社名	TEL	FAX
部署名		
御担当者	様	
お問い合わせ内容		
お問い合わせ製品名：VJ-1624, VJ-1624W		
(どの様な操作をしたら： どの様な現象が起きたか： プリンタのエラー表示は： 詳しく記入してください)		

回 答 欄	(カスタマサポート担当者氏名：)

(別紙回答： 有・無)

武藤工業株式会社

国内営業部 カスタマサポート

〒154-8560 東京都世田谷区池尻3-1-3

TEL : 0120-174911 FAX : 0120-184711

MUTOH

武藤工業株式会社

東京都世田谷区池尻3-1-3 〒154-8560 TEL(03)6758-7000 (大代表)

●お問い合わせは

MUTOHホームページ (<http://www.mutoh.co.jp/>)

- ・製品案内 (http://www.mutoh.co.jp/printer_plotter/~sign/index.html)
- ・製品サポート (<http://www.mutoh.co.jp/support/index.html>)