

## Title Z 軸高さのソフトウェア的な調整

発行日 2016/2/4

No. 5

1/1

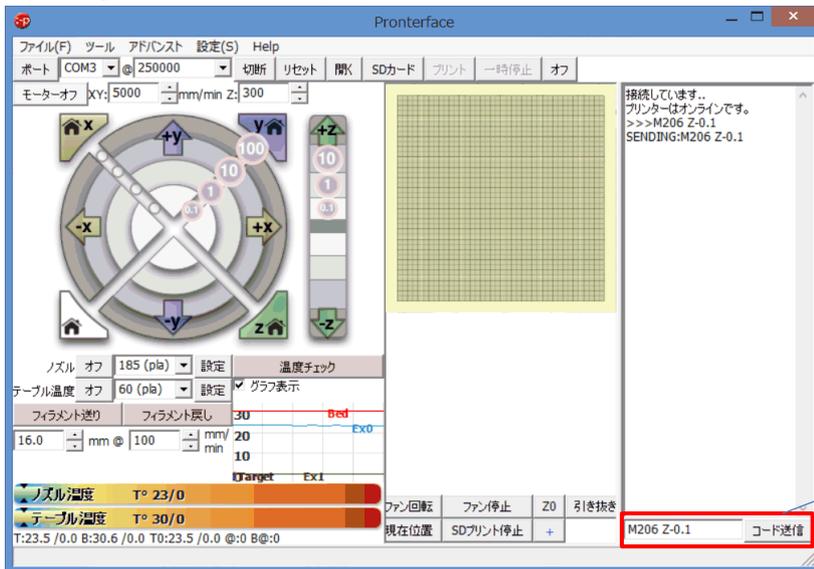
MF-1000 の、ヘッドの Z 軸高さは、取扱説明書にもある通り、固定用ナットを弛め、Z 軸調整ねじを回して調整します。ただ、実際にこの作業を行っている、それなりの手間と時間を要します。

ここでは「とりあえず Z 軸の高さを変えてプリントしてみたい」という場合の、ソフトウェア的な変更方法を紹介します。

Z 軸高さを 0.1mm 上げたい場合、プリンタが停止している状態で、制御ソフト (Pronterface) から次のコードを入力します。

**M206 Z-0.1**

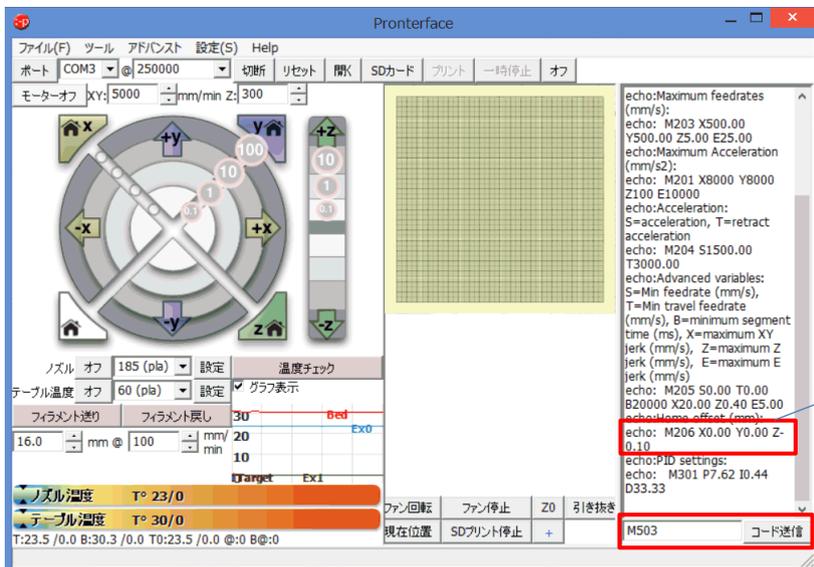
[コード送信] ボタンを押すことで、実際にプリンタにコードが送られます。



コードを入力して[コード送信]を押す

実際に Z 軸が上がったかどうか確認するには、次のコードを入力して下さい。

**M503**



現在の設定状態が表示され、X,Y,Zの基準位置も表示される

この設定は、本体の電源を切るとクリアされます。

終了させても残しておきたい場合は、次のコードを入力して下さい。

**M500**

この設定はプリント時のみ有効になります。Z 軸のホーム  を押しても変更は反映されていけませんので注意して下さい。

※Z軸を下げる方向の調整の場合、大きな補正值を入れても、Z原点より下には上がりません。

以上