

フィラメントの乾燥について

フィラメントは吸湿することで、造形品質が損なわれたり、素材の持つ機械特性を十分に発揮できなくなることがあります。このため、フィラメントはそれぞれの素材に最適な乾燥状態を保つ必要があります。

通常はフィラメントスプールを乾燥剤と共に密閉容器に封入して保管することで十分ですが、吸湿が著しい場合には加熱処理を施すことをお勧めします。

注：加熱温度は、素材のガラス転移点(Tg)を上回らないことが条件です。これを超えると、素材によって結晶化が起こったり、軟化してフィラメント同士が溶着することがあります。

加熱時間について

通常、加熱乾燥処理は8時間で十分です。即席で乾燥させる場合は4時間程度でも品質は大きく改善します。親水性の高いナイロン、PVA、TPUなどが著しく吸湿している場合、12時間以上乾燥させてください。

素材	温度
PLA	不要
ABS	60°C
Polydissolve	60°C
PP	60°C
TPU	40°C
TPC	不要
PC	80°C
PA	80°C
PA-CF	80°C
PET-CF	80°C