

	ProJet MJP 2500	ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 3600	ProJet MJP 3600 Max	ProJet MJP 5500X
プリントモード	HD - 高解像度		HD - 高解像度 UHD - 超高解像度 XHD - 最高解像度		HD - 高解像度 UHD - 超高解像度 UHDS - 超高解像度シングル XHD - 最高解像度 XHDS - 最高解像度シングル
有効造形エリア* (X×Y×Z)	HDモード: 295×211×142 mm		HDモード: 298×183×203 mm	すべてのモード: 298×183×203 mm	すべてのモード: 518×381×300 mm
解像度 (X×Y×Z)	HDモード: 800×900×790 dpi 32μm レイヤ		HDモード: 375×450×790 dpi 32μm レイヤ UHDモード: 750×750×890 dpi 29μm レイヤ XHDモード: 750×750×1,600 dpi 16μm レイヤ		HDモード: 375×375×1,000 dpi 25μm レイヤ UHD & UHDSモード: 600×600×1,600 dpi 16μm レイヤ XHD & XHDSモード: 750×750×2,000 dpi 13μm レイヤ
造形材料	VisiJet M2 RWT - 硬質ホワイト VisiJet M2 RBK - 硬質ブラック	VisiJet M2 RWT - 硬質ホワイト VisiJet M2 RCL - 硬質クリア VisiJet M2 RBK - 硬質ブラック VisiJet M2 EBK - エラストマーブラック VisiJet M2 ENT- エラストマーナチュラル	VisiJet M3-X - 硬質ホワイト VisiJet M3 Crystal - 硬質クリア VisiJet M3 Black - 硬質ブラック VisiJet M3 Proplast - 硬質ナチュラル VisiJet M3 Navy - 硬質ブルー VisiJet M3 Techplast - 硬質グレー VisiJet M3 Procast - 鋳造マスター用	VisiJet M3-X - 硬質ホワイト VisiJet M3 Crystal - 硬質クリア VisiJet M3 Black - 硬質ブラック VisiJet M3 Proplast - 硬質ナチュラル VisiJet M3 Navy - 硬質ブルー VisiJet M3 Techplast - 硬質グレー VisiJet M3 Procast - 鋳造マスター用	VisiJet CR-WT - 硬質ホワイト VisiJet CR-CL - 硬質クリア VisiJet CE-BK - エラストマーブラック VisiJet CE-NT - エラストマーナチュラル 加えて100種以上の 組み合わせ
VisiJetサポート材	VisiJet M2 SUP - ワックス		VisiJet S300 - ワックス		VisiJet S500 - ワックス
電源および消費電流	AC100~127 V、50/60 Hz、単相交流 15 A AC200~240 V、50 H、単相交流 10 A		AC100~127 V、50/60 Hz、単相交流 15 A AC200~240** V、50 H、単相交流 10 A		AC100 V、50/60 Hz、単相交流 15 A AC115 V、50/60 Hz、単相交流 15 A AC200 V、50/60 Hz、単相交流 8 A
寸法と質量 (幅×奥行×高さ)	1,397×927×1,314 mm、325 kg (梱包状態) 1,120×740×1,070 mm、211kg (本体のみ)		826×1,430×1,740 mm、433 kg (梱包状態) 749×1,194×1,511 mm、299kg (本体のみ)		2,032×1,219×1,981 mm、433 kg (梱包状態) 1,157×900×1,650 mm、934kg (本体のみ)
ネットワークの 互換性	10/100/1000 BaseTイーサネットインターフェイス USBポート		10/100 イーサネットインターフェイスによる ネットワーク対応		10/100 イーサネットインターフェイスによる ネットワーク対応
推奨クライアント ハードウェア	3 GHz、8 GB RAM、OpenGL 3.2 1 GBビデオRAM、画面解像度1,280×1,024		1.8 GHz、1 GB RAM (OpenGLは64 MBビデオRAMをサポート) 以上搭載		1.7 GHz、4 GB RAM、OpenGL 1.1 画面解像度1,280×1,024
サポートOS	Windows® 7、Windows® 8またはWindows®8.1 (Service Pack)				
入力データ形式	STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX		STLおよびSLC		
操作環境温度	18~28℃				
騒音レベル	約65 dB未満 (ファンを中レベルに設定した場合)				
5年間の プリントヘッド保証	オプション		標準		

* 有効造形エリア：造形できるパーツの最大サイズは、形状やその他の要素によって異なります。また、形状によっては本システムに適合しない場合がございますので、事前に当社または販売店までお問合せをさせていただきます。

** 電源：国別キットに同梱された3D Systemsが供給する小型外部変圧器が必要。

MUTOH



安全に関するご注意
商品をお使いいただくため、
ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●記載の会社名・商品名は各社の商標または登録商標です。●3D Systems、3D Systemsのロゴ、ProJet および VisiJet は 3D Systems Inc. の登録商標です。●このカタログの記載内容は平成28年6月現在のものです。●製品の仕様と外観は改良等の理由で予告なく変更することがあります。

武藤工業株式会社

東京都世田谷区池尻3-1-3 〒154-8560 TEL(03)6758-7000(大代)
北海道 TEL(011)820-2201 FAX(011)820-2208
東北 TEL(022)283-6181 FAX(022)283-6196
首都圏 TEL(03)6758-7024 FAX(03)6758-7013
中部 TEL(052)930-0610 FAX(052)930-0611
関西 TEL(06)6385-8622 FAX(06)6385-8623
中四国 TEL(082)237-2541 FAX(082)237-2387
九州 TEL(092)441-0316 FAX(092)441-3980

今日・明日・未来 MUTOHプリンティング・テクノロジーの提案

●お問い合わせは

MUTOHのことがすべてわかる。www.mutoh.co.jp



このカタログは環境に配慮し、植物性インクを使用して印刷しています。さらに、グリーン基準に適合した印刷材を使用し、グリーンプリンティング認定工場が印刷した環境配慮製品です。

3DEP 166M2-1 Y05TB

MUTOH

Creation, we make it happen ...

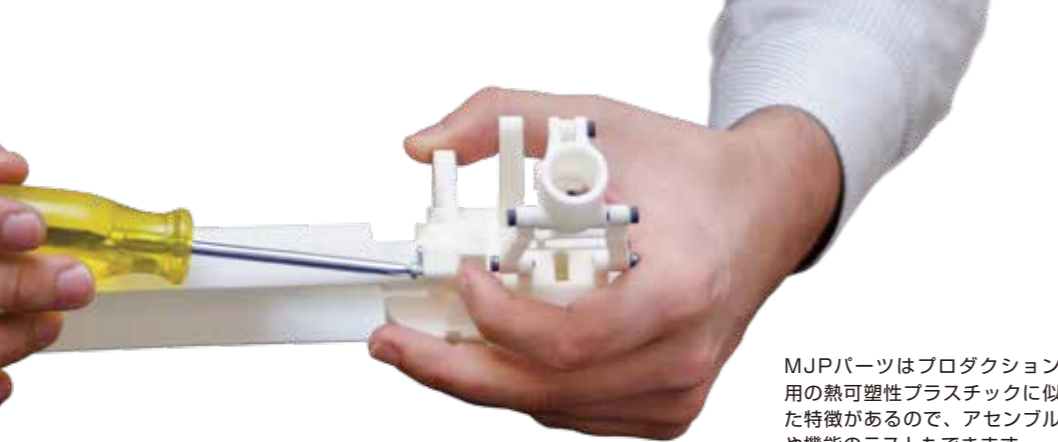
マルチジェットプラスチックプリンタ
ProJet® MJP 3Dプリンタ



マルチジェット プラスチックプリンタ

ProJet® MJP 3Dプリンタで機能的かつ
精密なプラスチックおよびエラストマーパーツをプリント





MJPパーツはプロダクション用の熱可塑性プラスチックに似た特徴があるので、アSEMBルや機能のテストもできます。



他の方法では造形できなかった形状も造形可能です。

マルチジェットプリンティングの特徴

ProJet MJP 2500シリーズ、3600シリーズおよび5500Xはマルチジェットプリンティングテクノロジーを活用して、他社のジェット式3Dプリンタより信頼性の高い、CADに忠実なパーツを作成します。

信頼できる結果

経時変化の少ない整合性のある正確なパーツをプリントするので、信頼性のある結果が得られます。

簡単な後処理

MJPパーツの仕上げはワックスを溶かすだけの簡単仕上げです。手でこすり落としたり、高圧水流ジェットや、腐食剤の化学バス、または特殊設備の要件は不要です。

微細性

マルチジェットプリンティングの高解像度は、細かい部分でも適切に表現されることを意味しています。後処理中に細かい部分が壊れるリスクもありません。

鋭いエッジとコーナー

開始して試す - MJPパーツはいかなる3Dプリンタよりも形状が明確です。

幅広い形状の自由

サポート材を狭い空間から取り除けないためデザインの自由度に制約があるプリンタもあります。MJPのワックスサポート材は、狭い空間からでも溶解します。

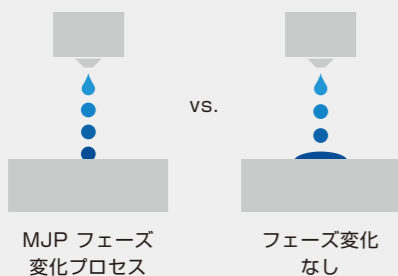
工業グレードのプリントヘッド

MJPプリンタには製品寿命が長く高信頼性の工業グレードのプリントヘッドが標準装備されています。

フェーズ変化プロセス

3D Systems MJP は専用の温度制御材料を活用して優れたプリント解像度を実現しています。材料の加熱された液滴がジェットされるたび、それはすぐに冷却され、パーツまたは支持材表面に付着する際にその形状を維持します。

- プリントされた材料エッジに「にじみ」でたり、隅に貯まることはありません
- エッジは鋭く、穴は丸く、角はすっきりします
- 積層方向の側面の仕上がり品質が向上します。



MJP用途

機械的機能テスト

設計が実際に適切に動作することを検証。ツーリングを確認する前に、問題を簡単に検出し修復。

コンセプト伝達

アイデアを現実的なモデルにし、同僚、顧客たちと共有します。

ラピッド ツーリング

コンセプトモデルおよびブリッジ製作用の射出成形や、ハイドロフォーミングダイや他の短期用ツーリングをプリントします。

形状作成と組立適合性のテスト

適切な組立を確実にするためにコンポーネント間の組み付け状態やクリアランスを確認。

エルゴノミック研究

リアルなパーツを手を持ち、あらゆる角度から確認することができます。MJPパーツは滑らかで美しく、エルゴノミクステスト用に最適です。

治具および固定具

治具や固定具を集約して3DプリントできればCNC装置を製造に使用できます。

ProJet® MJP 2500シリーズ

精密なパーツをオフィスで造形

最新機種であるProJet MJP 2500および2500Plusは最も手頃なMJPプリンタでありながら、高い価格帯の他社のジェット式プリンタより高い信頼性、精密な造形を提供します。

プロフェッショナルな生産性

生産性が高く、24時間いつでも造形可能な3Dプリンタです。

手頃な価格

高品質なMJPのパーツ造形ができる3Dプリンタへ手頃な価格で入手できます。オフィス向け3Dプリンタの造形の再現性・忠実性を妥協することなく、高品質な造形が可能です。

高度なプラスチックおよびエラストマー材料

VisiJet®M2材料は、耐久性のあるホワイト、ブラック、(クリア)のハードプラスチック優れた伸長強度と弾性回復能力を備えたエラストマーパーツを提供します。

プロフェッショナルな品質

最終用途製品のようなルック、感触、機能の確認が可能です。オフィスでプロフェッショナル品質の造形物を製作できます。



正確なモデルにより、複雑な形状も確認できます。

ProJet® MJP 3600シリーズ

高スループット、より高い生産性を実現

ProJet MJP 3600 / 3600Maxは十分なビルドボリュームを持ち、プリントスピードも速いため、パーツをより速く、より多く作れます。

高スループット

最大2倍のプリント速度で、より多くのパーツを迅速にプリントできるようになりました。

高解像度パーツ

精度・解像度・機能性からみても、業界で最高峰のインクジェット方式の3DプリンタがMJP 3600 シリーズです。

高性能プラスチック、多様な用途

VisiJet M3 材料ラインは強靱性、耐久性、安定性、耐熱性、耐水性、生体適合性およびキャストビリティを提供します。



クリア、ホワイトおよびブラック色のリジッドプラスチックでプリントされた機能フィルタープロトタイプ

ProJet® MJP 5500X

マルチマテリアル3Dプリンタ

最終製品は、複数の材料から成り立っています。5500Xによって、試作品やコンセプトモデルを複数の材料でプリントするので、現実に近い物理特性を持ったマルチカラーパーツが製作できます。

様々な材料選択

この優れたプリンタと材料システムは硬度の異なるフォトポリマーを、レイヤごとにピクセルレベルで、同時に混合しプリントし、優れた機械特性を実現します。

大きな造形サイズ

他社の同等モデルよりも50%大きい造形サイズにより、大型パーツをプリントしたり、シングルビルドでより多くのパーツをプリントできます。

並外れた高スループット

MJP 5500Xは複合材料を高速にプリントできますが、単一材料をプリントするシングルモードでは、さらに高速です。

優れたエラストマーパフォーマンス

VisiJetマルチマテリアルはさらにパフォーマンスが向上しました。MJP 5500X は素晴らしい伸張強度と、完全な弾性回復能力を備えたエラストマーパーツをプリント可能です。



透明な機能コンポーネントやハウジングをプリントし、組み立てられた場合の内側の動作を確認します。

マルチ材料のプロトタイプはクリア、ブラックおよびホワイトを混合して、アイデアを伝え最終製品をシミュレーションします。