



	ML-200	ML-48
造形方式	光造形方式	光造形方式
最大造形サイズ (X×Y×Z)	192×108×200 mm	48×27×80 mm (高速造形時 48×23×80 mm)
Z軸解像度	0.025 mm	0.025 mm (高速造形時は使用不可)
最小積層ピッチ	0.1 mm	0.1 mm
最大積層ピッチ	0.1 mm	X : 0.08 mm Y : 0.04 mm
XY解像度	0.1 mm	X : 0.08 mm Y : 0.04 mm
使用材料	アクリル系光硬化樹脂	アクリル系光硬化樹脂
サポートOS	— *	Windows 7 / 8 / 8.1 / 10
付属 制御ソフト	— *	Pronterface
ソフトウェア スライサーソフト	MUTOHスライサー	MLスライサー
入力データ形式	STL	STL
本体質量	約45 kg	約10.2 kg
外形寸法 (L×W×H)	390×540×785 mm	230×260×480 mm
光源	LED(波長405 nm)	LED(波長405 nm)
入力電圧	AC100 V 50/60 Hz	AC100 V 50/60 Hz
消費電力	動作時: 60 W 待機時: 20 W	動作時: 35 W 待機時: 16 W
操作方法	LCDタッチパネル	Windows PC
インターフェイス	USB2.0ポート	USB TypeB / HDMI
無償保証	1年間	1年間
付属品	ACアダプタ、スターターキット、造形パット(予備)、インストールメディア(USB)	ACアダプタ、USBケーブル、HDMIケーブル、インストールメディア(CD)
価格	3,564,000円(税込)	オープン価格

\* スタンドアロン機のためML-200本体操作にパソコンは不要です。

光造形3DプリンタMLシリーズ



サブライ品

ML-200		
光硬化樹脂*	1本(1kg)	¥32,184~(税込)
造形フィルム	5枚入り	¥16,200(税込)
造形パット		¥64,152(税込)


\* 種類によって価格が異なります。

ML-48		
光硬化樹脂	1セット(50g × 5本)	¥15,120(税込)
高速造形用光硬化樹脂	1本(250g)	¥30,240(税込)
造形フィルム	10枚入り	¥5,400(税込)
造形パット用パッキン		¥5,400(税込)
造形パット		¥42,768(税込)
ブラックキャノピー(高速造形用)		¥34,560(税込)

スターターキット


**ML-200**

光硬化樹脂(グリーン1本)  
スクレーパー、洗浄トレイ(浅型、深型)  
使い捨て手袋、洗浄用アルコール、保護眼鏡  
清掃ペーパー、使い捨てシリンジ  
廃液ボトル 他



**ML-48**

光硬化樹脂(ホワイト、グリーン、クリア各1本)  
造形パットフィルム、ピンセット、ヘラ  
スクレーパー、洗浄用アルコール、清掃ペーパー  
使い捨て手袋、洗浄容器、使い捨てシリンジ  
廃液ボトル



カスタマーセンター | ☎ 0120-147-610 Fax : 03-6758-7134 Mail : info.3d@mutoh.co.jp 営業時間 : 9:00~17:00(平日のみ)



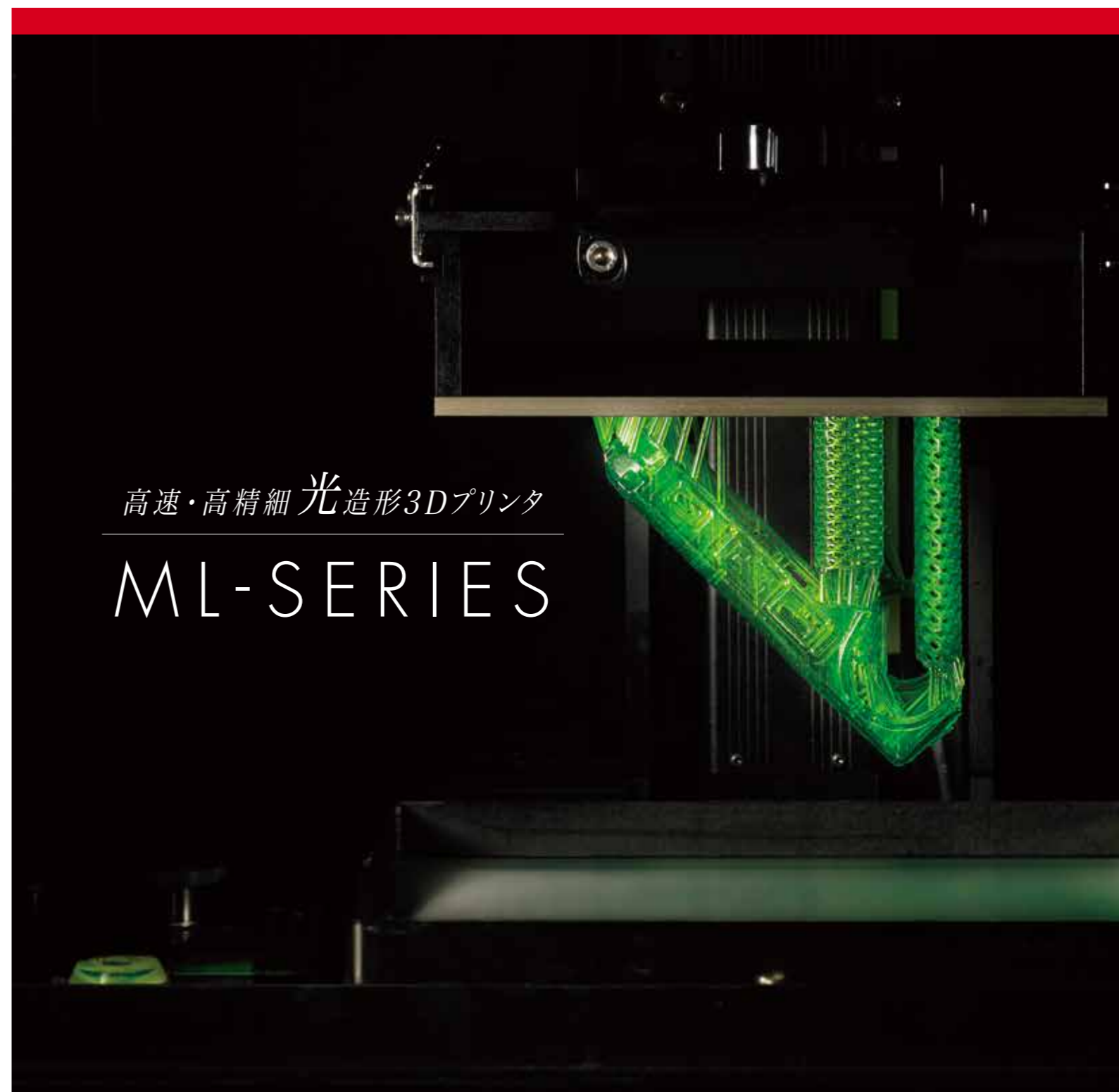
**安全に関するご注意**  
商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

- 記載の会社名・商品名は各社の商標または登録商標です。
- このカタログの記載内容は2017年10月現在のものです。
- 製品の仕様と外観は改良等の理由で予告なく変更することがあります。

**武藤工業株式会社**  
東京都世田谷区池尻3-1-3 〒154-8560 TEL(03)5431-5807(直通)  
北海道 TEL(011)820-2201 FAX(011)820-2208  
東北 TEL(022)283-6181 FAX(022)283-6196  
首都圏 TEL(03)6758-7135 FAX(03)6758-7139  
中部 TEL(052)930-0610 FAX(052)930-0611  
関西 TEL(06)6385-8622 FAX(06)6385-8623  
中四国 TEL(082)237-2541 FAX(082)237-2387  
九州 TEL(092)441-0316 FAX(092)441-3980

今日・明日・未来 MUTOHプリンティング・テクノロジーの提案  
● お問い合わせは

MUTOHのことがすべてわかる。www.mutoh.co.jp



高速・高精細 光造形3Dプリンタ  
ML-SERIES

# DLP方式の光造形3Dプリンタ オフィス・ラボでオンタイムに高精細3D出力

デザイン検証や試作、フィギュアなど、高精度が求められる様々な分野でご利用いただけます。

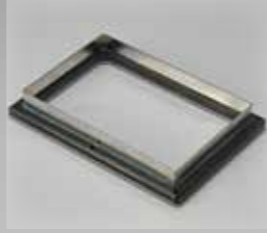
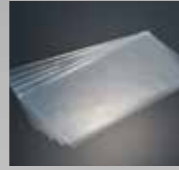
## 吊り下げ方式

造形物を逆さに吊り下げた状態で下から照射・積層する吊り下げ方式を採用しました。造形物とバット底面の隙間を積層ピッチとするため、精度の良い造形が可能です。さらに、上から光を当てて積層する昇降式では造形物以上に多量の樹脂を必要としますが、吊り下げ方式では樹脂の消費を最小限にすることができます。



## 底面交換型バット

樹脂を入れるバット(容器)は、底面交換型です。交換可能なフィルムを底面として使用するため、繰り返し使ってもバット本体を交換・購入する必要がなく、ランニングコストを大幅に抑えることができます。



## Value 3D MagiX ML-200

### 高精細Full-HDのDLP搭載 大型造形を驚きの価格で実現



#### 192×108×200mmの大型造形

卓上サイズのデスクトップ3Dプリンタでありながら、192×108×200mmの造形エリアを実現。ML-48と比べ、40倍(体積比)の造形が可能です。複数モデルを一度に造形でき、造形時間を大幅に短縮することができます。



#### 大型なのに高精細

Full-HDサイズのDLPを搭載する事により、広いエリアでもXY解像度0.1mmを実現しました。積層ピッチは0.025mmから0.1mmまで選択可能。よりシャープで滑らかな造形が可能です。



#### タッチパネルで簡単操作

パソコンに接続することなくスタンドアローンで使用可能です。本体操作は日本語対応のLCDタッチパネル。必要な造形データはUSBメモリで取り込むことができます。



#### 用途に合わせて選べる樹脂

造形目的に合わせた樹脂ラインアップ。大型造形に適した1kg入りボトルで供給します。



グリーン 部品試作用  
クリア 部品試作用  
ブラック フィギュアなどの外観確認用

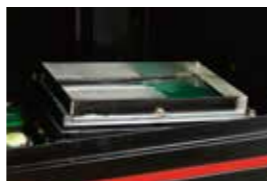
#### メンテナンス性と使いやすさ

● 造形バット支持構造  
造形バットを傾け樹脂を一方に寄せられるので、樹脂回収時の手間を大幅に省くことができます。

● クリーン機能  
造形エリアを覆う薄い膜を造形し、バット隅に付着する微細なゴミを一括して取り除く事ができます。

● プレビュー機能  
造形途中に造形物を引き上げ、途中経過を確認できます。

● ポーズ機能  
造形途中に樹脂が不足した場合は、造形を一時停止し補充することができます。



## Value 3D MagiX ML-48

### コンパクトで高精細 ブラックキャノピーで高速造形



#### コンパクトな本体

本体サイズは230×260×480mm。オフィスやラボのデスクなど限られたスペースでも使用できるコンパクトサイズ。また、本体質量は約10kgと軽量なため、1人でも持ち運びが可能です。



#### 独自開発の高品質樹脂

樹脂の質は造形物の仕上がりを大きく左右します。ML-48の造形性能を最大限に引き出す高品質樹脂をMUTOHが独自に開発しました。

##### ● DLP方式に合わせた独自配合

DLP方式を最大限に生かせる独自の成分配合。

##### ● 精細な造形が可能

直径0.2mmの針状の造形など、精細な造形が可能。

##### ● アクリル樹脂独特のおいを抑制

オフィス等でも快適に使用できます。



#### 性能で選べる4種類の樹脂

**ホワイト**  
デザイン検証用樹脂。造形速度と表面の滑らかさを重視した樹脂です。

**クリア**  
透明樹脂。液体容器など造形物の内部を確認できます。

**グリーン**  
精密造形用樹脂。精度の求められる造形に適しています。

**高速造形用**  
高速造形用樹脂には、オプションのブラックキャノピーをご使用ください。

#### ブラックキャノピーで 従来品の5倍のスピードを実現 (当社比)

設計からデザイン検証までを効率的に行うことができます。高速造形用樹脂には、ブラックキャノピー(オプション)をご使用ください。



※DLP: Digital Light Processing DLPはテキサス・インスツルメンツの登録商標です。

